

Chorro a Presión

CHORREADORAS A PRESIÓN

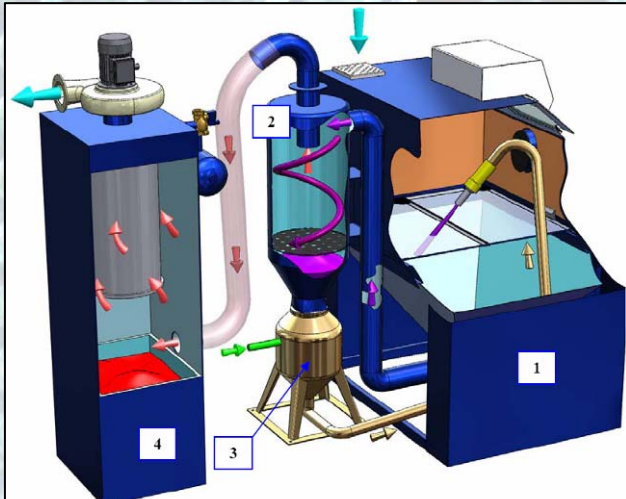
- El proceso de chorro a presión aporta un aumento significativo de caudal y presión al equipo de chorro, lo que se traduce en poder optar a rugosidades mayores, a una mayor rapidez y la posibilidad de aplicar todos los abrasivos del mercado, tales como granalla metálica, corindones, abrasivos vegetales o plásticos entre otros.

BENEFICIOS DEL PROCESO

- Este sistema elimina el uso de productos químicos, los residuos de los mismos y su posterior gestión.
- Empleando abrasivo vegetal o plástico obtenemos una limpieza superficial sin deteriorar ni dar rugosidad al material base.
- Se obtienen mayores rugosidades que chorro a succión.
- Elimina tensiones superficiales.
- Aplicaciones del chorro a presión :
 - Descascarillar, desoxidar, recuperar para pintura.
 - Limpieza moldes con restos de cauchos y gomas.
 - Operación posterior a un tratamiento térmico.
 - Granallados, desbarbados ligeros y finos, etc...

OPCIONALES

- Movimiento de pistolas, platos y mesas motorizados.
- Insonorización, ciclón separador de abrasivo y partículas.
- PLC y automatismos a medida.
- Sistemas de carga/descarga automáticos.
- Varios puestos de trabajo.
- Bombo motorizado para pieza pequeña y en masa.
- Apertura frontal total, mesa auxiliar de carga.
- Airlocks laterales a medida.



1.Chorro 2.Ciclón 3.Equipo presión 4.Filtro



MAQUINA CHORREADO A PRESION

CARACTERISTICAS	SBF/P 10X8	SBF/P 12X9	SBF/P 10X8 AF	SBF/P 12X9 AF
Dimensiones (anchoxprof.xalto mm)	1000x800x670	1200x900x670	1000x800x725	1200x900x725
Capacidad de carga estándar (kg)	50	50	50	50
Consumo de aire (litros/min)	1600	1600	1600	1600
Depósito de presión (litros)	15-24	15-24	15-24	15-24

* Disponibilidad de medidas mayores.