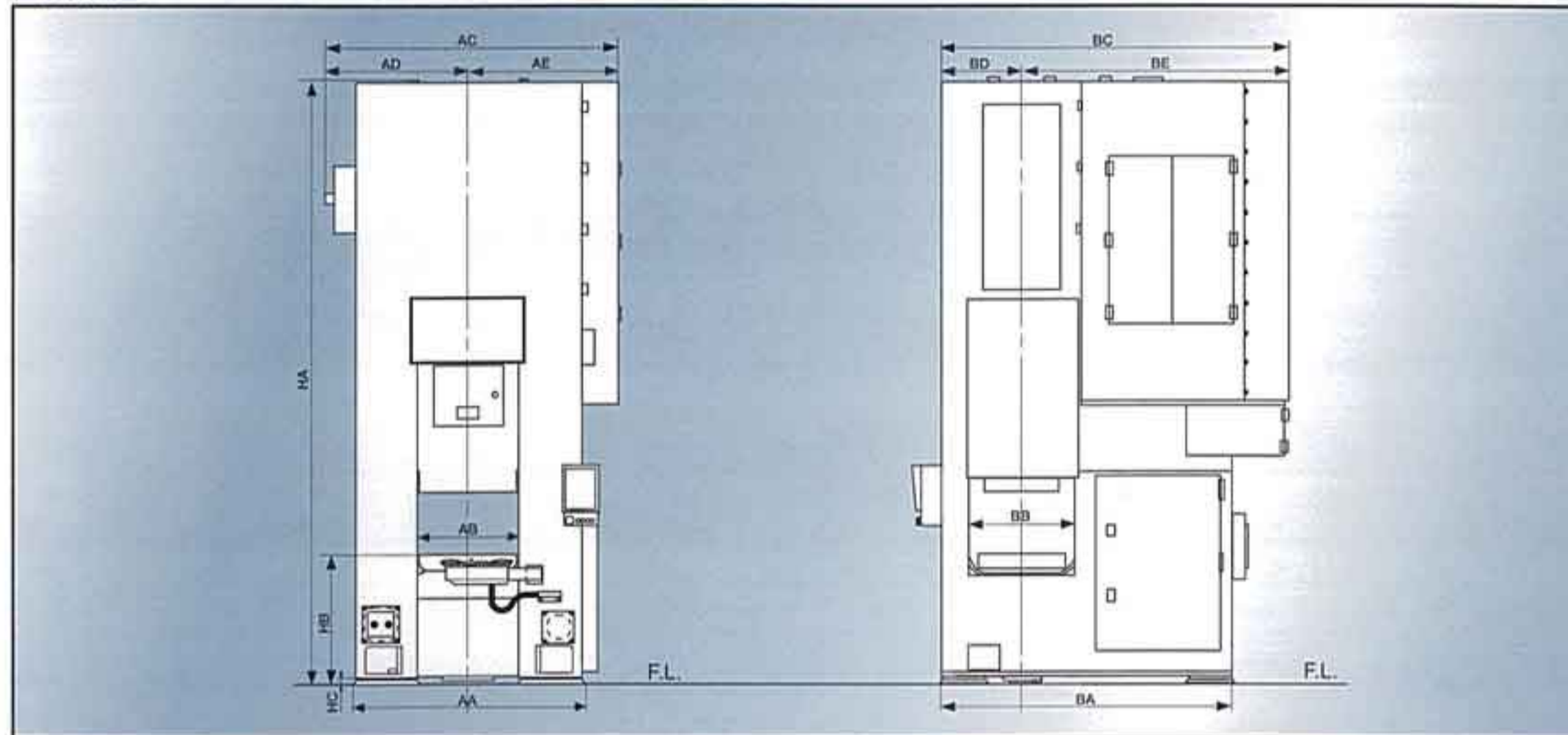


■外形図 General view



■主要寸法 Dimensions

機能 Model	項目 Item	左右寸法 L-R L-R dimensions					前後寸法 F-B F-B dimensions					上下寸法 H dimensions		
		AA	AB	AC	AD	AE	BA	BB	BC	BD	BE	HA	HB	HC
L1C160		1080	520	1530	830	700	1400	480	2090	380	1710	2866	744	44
L1C250		1280	620	1960	895	1065	1750	600	2570	415	2155	3089	774	44
L1C400		1570	750	2200	1020	1180	1940	700	2690	580	2110	4195	815	55
L1C630		1840	850	2412	1190	1222	2345	850	3050	645	2405	5017	1070	55
L1C800		2200	950	2970	1410	1560	3025	1050	3450	875	2575	5865	1210	60
L1C1000		2300	1100	2930	1430	1500	2930	1050	3575	850	2725	7084	1440	85
L1C250L		1420	640	2475	975	1500	1800	518	2950	600	2350	4905	1115	55
L1C630L		1900	950	3281	1181	2100	2500	900	4210	825	3385	6483	1205	55
L1C800L		2000	950	3900	1500	2400	2450	1000	4050	900	3150	6800	1280	60

NET WORK



エンジニアリング・メンテナンスサービス
— 充実したサポート体制 —

様々なご要望にお応えするために各種のサービス体制を確立。スピーディで的確な対応をモットーに経験豊かなサービスエンジニアがフルサポート致します。

Engineering and Maintenance Service
KOMATSU wide service network and skilled engineering staffs ensure quick and efficient response to users' requirements at any time.

- 搬入・据付/Delivery and Installation
- 保守点検/Maintenance and Inspection
- 修理・改造/Repairing and Retrofit
- 移 設/Relocation
- オーバーホール/Overhauling

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
●Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU

コマツ産機 株式会社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-3-7アーバンネットビル TEL.03-5561-2692 FAX.03-5561-2877

Komatsu Industries Corporation
6-3-7 Minami-ohi, Shinagawa-ku, Tokyo 140-0013 Japan
Tel: 813-5561-2813 Fax: 813-5561-2909

Internet address: <http://www.komatsusanki.co.jp>

L1C

L1C160/250/400/630/800/1000



KOMATSU
コマツ産機

21世紀のファインフォーミングシステムを目指して 冷間鍛造プレスのスタンダード——L1Cシリーズ

A fine forging system for the 21st century
Komatsu sets the standard for cold forging presses - L1C Series



L1C

L1C160/250/400/630/800/1000

冷間鍛造プレスのスタンダード、コマツマイプレスL1Cシリーズ。
新開発のソリッドループフレームとコマツ独自のマイプレスモーションにより
高い生産性と高精度加工を実現します。トランスファ加工/ネットシェイプ加工
に最適なプレスを目指して。全てはユーザー収益増大のために...

21世紀のスタンダード、完成です。

Komatsu MAYPRES L1C Series - The standard machine for cold forging presswork.
The newly developed solid loop frame and the original Komatsu MAYPRES motion have achieved
high productivity and high precision presswork.
Komatsu has created the optimal press for transfer and net-shape press processing work ...
All designed to boost user profits (revenues).
We've perfected the standard press for the 21st century

トランスファ加工に最適なプレス

大きな許容偏心荷重と広いフィードピッチ
の3連BKOにより、ワイドなトランスファ
加工領域をカバーします。

The ideal press for transfer work

A wide transfer presswork
range thanks to a large
allowable eccentric load
and wide feed pitch 3-train
BKO



ネットシェイプ加工領域の拡大

新開発の"高剛性ソリッドループフレーム"と
コマツ独自のマイプレスリンクモーション
により、高精度なネットシェイプ加工を実現
します。

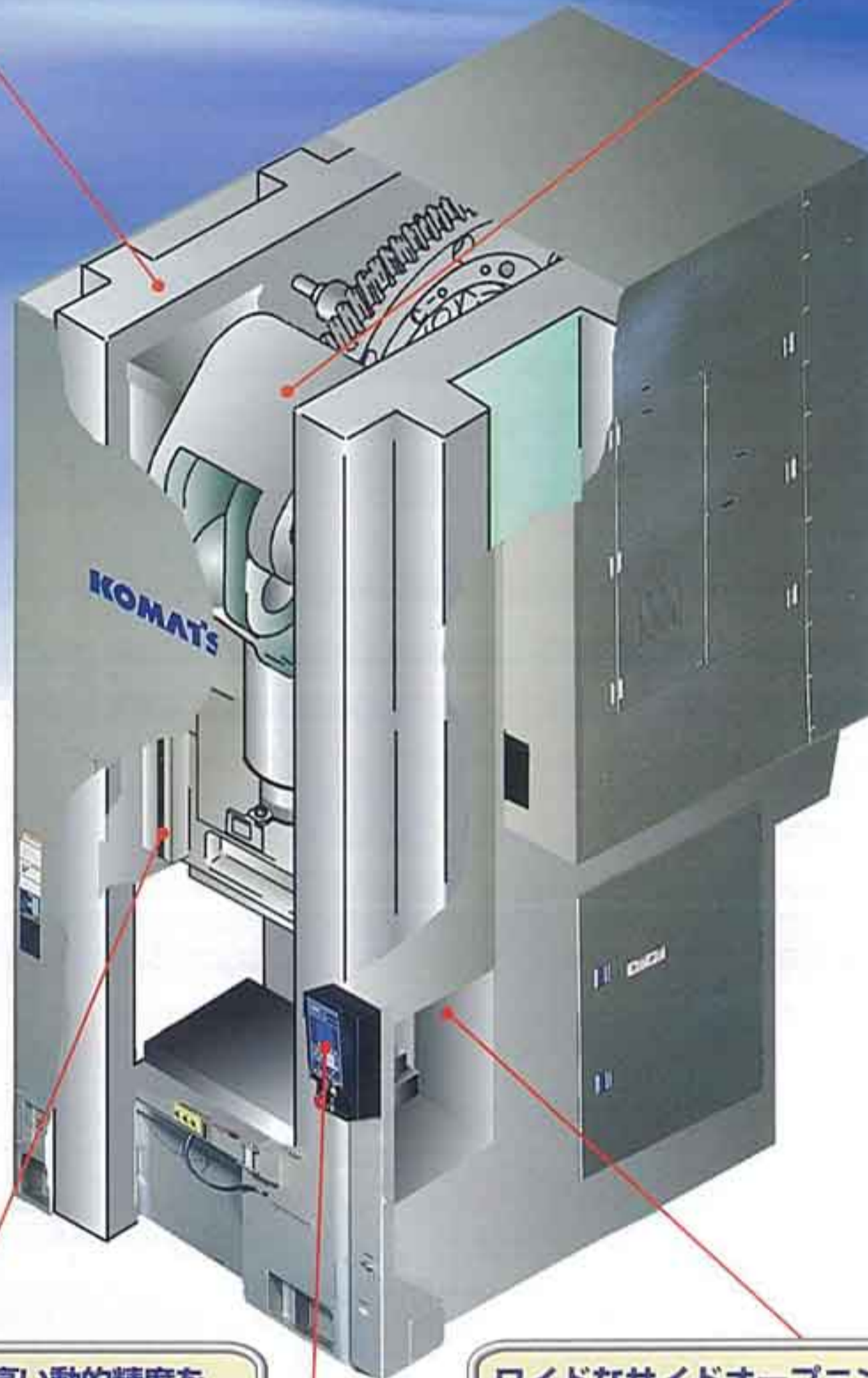
Increased net-shape presswork range

A major breakthrough in
high-precision net-shape
presswork utilizing our
newly developed "high
rigidity solid loop frame"
and the Komatsu original
"MAYPRES link motion"



厚板高剛性ソリッドループフレーム
Heavy-duty steel plate high-rigidity sold loop frame

高い生産性と精密冷間加工に最適のマイプレスリンクモーション
"MAYPRES link motion" ... the ideal solution to achieve high productivity and precision cold presswork



大きな許容偏心荷重、高い動的精度を実現した高精度ガイド機構
High-precision guide mechanism ensures large allowable eccentric load and high dynamic precision

ワイドなサイドオープニングで自動化対応が容易
Automation is simple thanks to the wide side opening structure

簡単に、高機能に新次元の操作性 SIT-II
A new dimension in ease-of-operation SIT-II Achieving simple operation and advance functions

省エネに配慮したインバータモーターの採用
Energy-saving inverter motor
メンテナンス箇所の集中化
Centralized maintenance points

厚板高剛性ソリッドループフレーム

荷重伝達がスムーズで伸びを極小とする厚肉鋼板 "ソリッドループフレーム" 構造を採用しました。高精度加工を実現します。

Heavy-duty steel plate high-rigidity sold loop frame

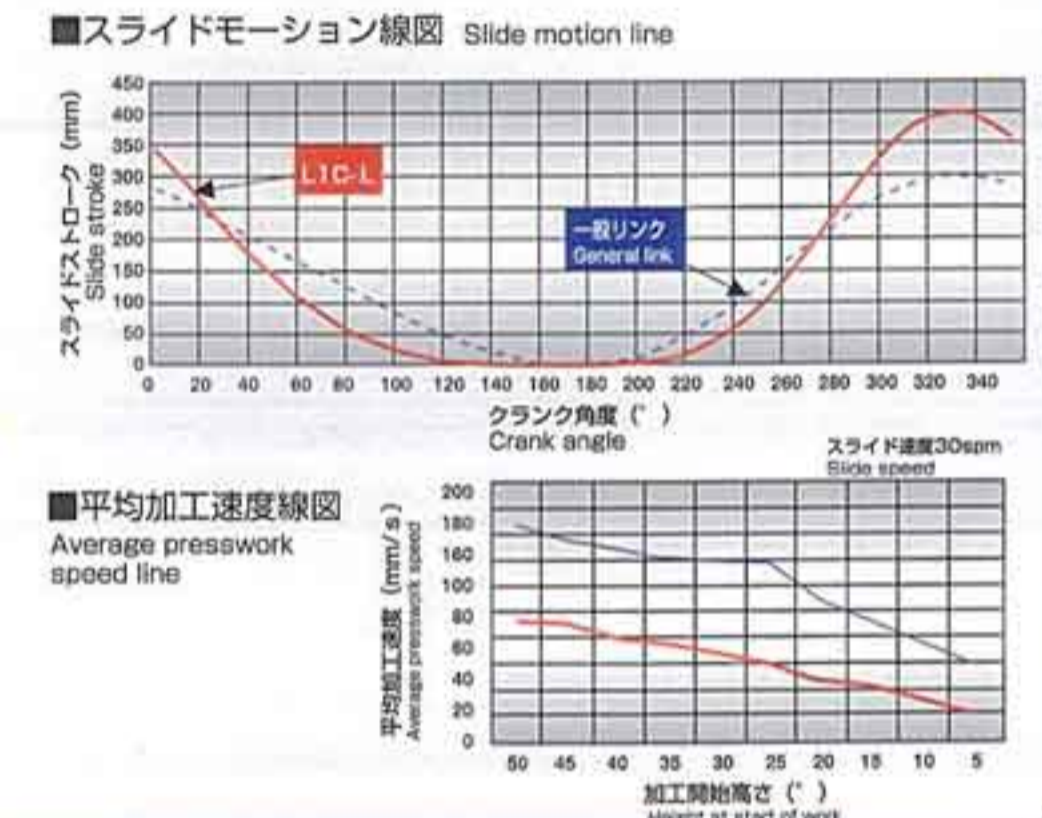
A heavy-duty steel plate high-rigidity sold loop frame structure has been adopted to ensure smooth load transfer and to minimize stretch. This realized high-precision presswork

高い生産性と精密冷間加工に最適のマイプレスリンクモーション

加工領域におけるタッチスピードが遅く、スムーズな塑性流動で安定した高精度加工を実現できます。

"MAYPRES link motion" - the optimal solution for achieving high productivity and precision cold presswork

Slow touch speed in the work range ensures a smooth flexible (plastic) flow resulting in stable, high-precision presswork

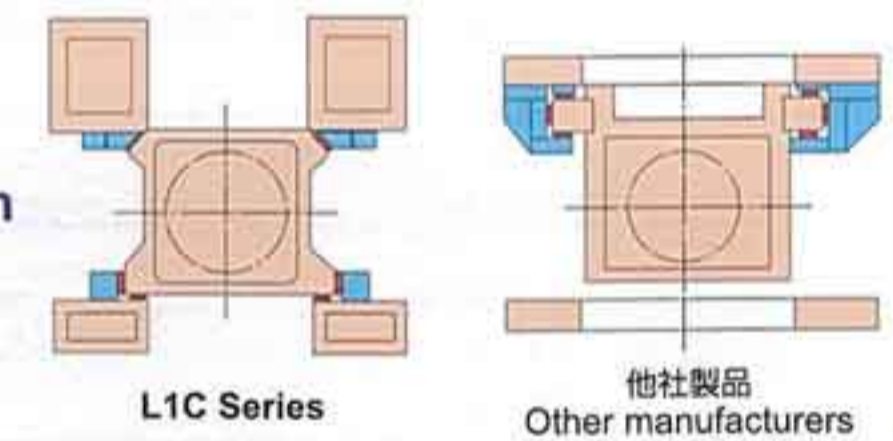


大きな許容偏心荷重、高い動的精度を実現した高精度ガイド機構

リンクモーションにより発生するスラスト力は、"プランジャガイド" で吸収します。さらに、適切に配置したロング6面ギブと併せて、大きな許容偏心荷重と高い動的精度が得られ、高精度加工の実現とともに金型寿命を大幅に延ばします。

High-precision guide mechanism ensures large allowable eccentric load and high dynamic precision

The "plunger guide" absorbs the thrust force generated by link motion. This, plus the ideally located long hexagonal gib, ensures large allowable eccentric load and high dynamic precision. This realizes high-precision presswork and greatly lengthens die life.

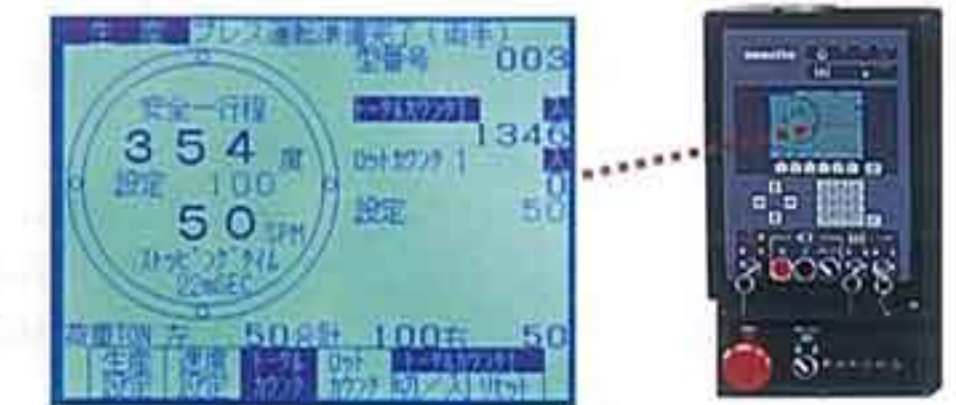


簡単に、高機能に新次元の操作性 SIT-II

コマツ独自の新型無接点制御コントローラを採用し、信頼性を大幅に向上しました。さらに生産情報が、大型液晶画面に分かり易く表示されるので、プレスを簡単に操作できます。

SIT-II - a new dimension in ease-of-operation and high performance

A major increase in reliability thanks to the adoption of the Komatsu original new solid-state controller. Extremely easy press operation is ensured by providing a large LCD screen displaying production information in an ease-to-understand format.

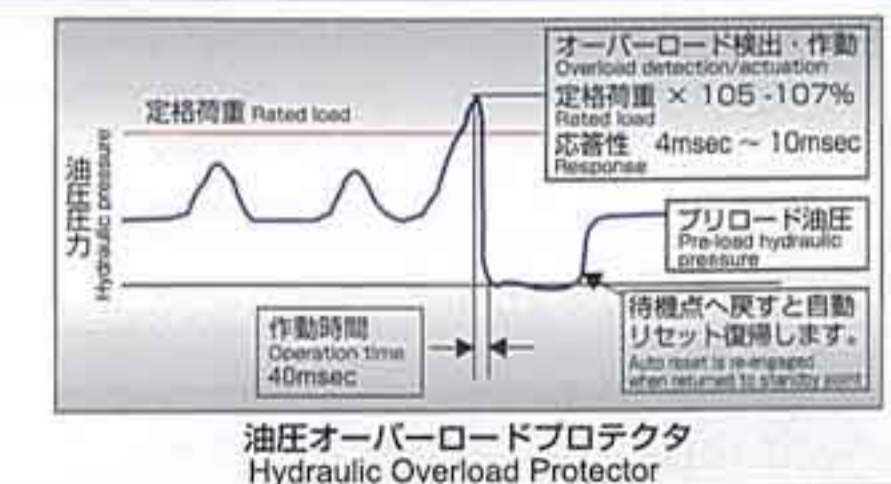


油圧式オーバーロードプロテクタ

油圧オーバーロードプロテクタにより、金型を安全に保護し金型コストを低減します。

Hydraulic Overload Protector

The hydraulic overload protector safeguards dies and reduces die replacement costs



2ポイントトランスファプレス

2-point Transfer Press

L2C series

L2C250 / 630 / 800 / 1250 / 2000



3つの要素が実現する、
高精度トランスファネットシェイプ加工

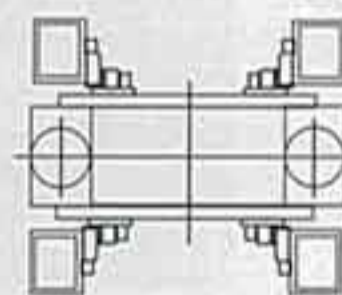
High-precision transfer net-shape
presswork realized by three innovate
features

マイプレスリンクモーション
MAYPRES link motion

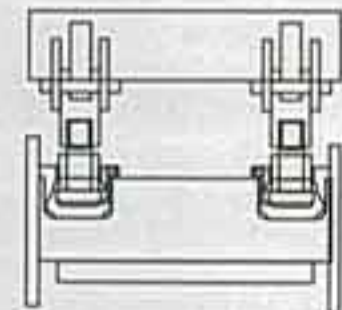


高い偏心荷重
High eccentric load

- 高精度8面ギブ
- ギブ隙間管理が容易なギブ構造
- High-precision octagonal gib
- The gib structure allows easy gib space control



- リンクモーションによるスラスト力を吸収するプランジャガイド
- 偏心荷重に強いフラットポイント

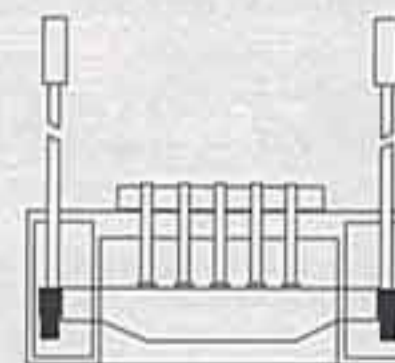


The plunger guide absorbs link motion-generated thrust force
Flat point able to cope with high eccentric load

高剛性多工程BKO
High rigidity multi-process BKO

剛性の高い5連BKOにより、重荷重、複雑形状製品の
ノックアウト、搬送が確実に且つスムーズに行え、
トランスファ生産性が格段に向上します。
左右両側にカムとロッドを配し、頑丈なビームでピン
を駆動するので極めて高剛性です。

The high-rigidity 5-train BKO
ensures proper and smooth
knock-out and transfer of heavy
and complex shaped products
resulting in a major improvement
in transfer productivity.
Extremely high-rigidity due to the
(L-R) cams and rods positioned
on both sides and the rugged beam pin drive



主要仕様 Specifications

L1Cseries

仕様 Item	機種 Model	L1C160	L1C250	L1C400	L1C630	L1C800	L1C1000	L1C250-L	L1C630-L	L1C800-L	
		加圧能力 Max.capacity	KN(tonf)	1600(160)	2500(250)	4000(400)	6300(630)	8000(800)	10000(1000)	2500(250)	6300(630)
能力発生位置 Work start position	mm	4	7	7	7	10	10	20	25	25	
ストローク長さ Side stroke length	mm	90	160	200	220	250	250	300	400	400	
毎分ストローク数 連続 Strokes per min. Continuous	定速 min (spm) Rated speed	70	55	50	45	40	30	30	25	25	
	変速 min (spm) Variable speed	37~75	28~55	25~50	23~45	20~40	25~40	15~30	12~25	12~25	
ダイハイト Die height	mm	340	400	460	520	600	700	700	1000	1000	
スライド調整量 Die height adjustment	mm	30	40	40	50	50	50	40	50	50	
ボルスタ寸法 Bolster dimensions	左右 L-R	mm	500	600	700	800	900	1000	600	800	1300
	前後 F-B	mm	400	500	600	700	1000	900	500	800	1000
	厚さ Thickness	mm	80	100	100	120	150	170	100	120	150
スライド寸法 Slide dimensions	左右 L-R	mm	500	600	700	800	900	900	600	800	900
	前後 F-B	mm	360	400	500	600	1000	900	400	800	1000
BKO能力 BKO capacity	KN(tonf)	80(8)	130(13)	200(20)	320(32)	400(40)	500(50)	130(13)	630(63)	630(63)	
BKOストローク長さ BKO stroke length	mm	45	80	100	110	100	100	150	200	200	
メインモータ Main motor	kw	15	30	37	45	75	75	55	75	90	

L2Cseries

仕様 Item	機種 Model	L2C250		L2C630		L2C800		L2C1250		L2C2000
		S	S	S	L	S	L	S	L	S
加圧能力 Max.capacity	KN(tonf)	2500(250)	6300(630)	6300(630)	8000(800)	8000(800)	12500(1250)	12500(1250)	20000(2000)	
能力発生位置 Work start position	mm	12.5	12.5	25	15	25	15	20	30	
ストローク長さ Side stroke length	mm	200	250	400	300	500	300	400	300	
毎分ストローク数 連続 Strokes per min. Continuous	定速 min (spm) Rated speed	50	40	25	35	18	30	20	30	
	変速 min (spm) Variable speed	25~50	20~40	12~25	15~35	10~18	15~30	10~20	15~30	
ダイハイト(スライドDownアジャストUp) Die height	mm	500	710	1000	700	1200	800	1000	1400	
スライド調整量 Die height adjustment	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	
ボルスタ寸法 Bolster dimensions	左右 L-R	mm	800	1000	1000	1100	1100	1400	1400	1600
	前後 F-B	mm	560	900	900	900	900	1200	1200	1300
スライド寸法 Slide dimensions	左右 L-R	mm	800	1000	1000	1100	1100	1400	1400	1600
	前後 F-B	mm	500	900	900	900	900	1200	1200	1300
BKO能力 BKO capacity	KN(tonf)	150(15)	320(32)	630(63)	400(40)	800(80)	630(63)	800(80)	1000(100)	
BKOストローク長さ BKO stroke length	mm	70	75	200	100	200	100	180	120	
メインモータ Main motor	kw	30	55	75	90	90	110	160	315	

能力線図 Capacity curves

