

FULLTONTech

FULLTONTech®

Fullton Machinery Group

Add: Liaohe East Road, Industry developing Zone, Dalian, CHINA

Tel: 0086-411-82767678 82767679

Fax: 0086-411-82767200

E-mail: fullton@fulltontech.com

Website: www.fulltontech.com

PRODUCT SUMMARY

- **Vertical Turret Lathe**
Torno vertical convencional
- **Horizontal lathe**
Torno horizontal convencional
- **Boring Mills**
Mandrinadora
- **Gantry Milling Machine**
Fresadora de Pórtico



Headquartered in Dalian, one of the largest seaport cities of China, Dalian Fullton Machinery Co. ,Ltd is a leading machinery group corp. focusing on the production of heavy duty machine tools in its four manufactories respectively with the product range of Vertical Turret Lathe, Heavy-duty Horizontal Lathe, Boring Mills and Gantry Milling Machine of both conventional and CNC type.

In reliance of the advantage in product range, reliable quality, technical backup and after-sales service, FULLTONTech has become a well-known Chinese brand name overseas.

Combined with outstanding productivity and service our customers enjoy a significant market advantage. We believe in achieving excellence in service and continual improvement in products. Fullton Machinery would constantly strives toward the aim of precision, innovation, service and the practical, sustainable approach to business.



Professional, Integrity, Service
—Your Trustworthy Partner!

Conventional Single & Double Columns Vertical Turret Lathe
CNC Single & Double Columns Vertical Turret Lathe
CNC Vertical Lathe With Drilling&Milling

Horizontal Lathe Conventional
Horizontal Lathe CNC

Boring Mills Table Type
Boring Mills Planer Type
Boring Mills Floor Type

Gantry Milling Machine -Table Moving Type
Gantry Milling Machine -Gantry Moving Type



Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5112-1	C5112-2	C5116-1	C5116-2	C5116-3
Vertical turret cutting diameter(Max.) <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	1250	1250	1600	1600	1600
Side turret cutting diameter(Max.)-option <i>Diámetro torneable del cabezal izquierdo (máx.)</i>	mm	1100	1100	1400	1400	1400
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	1000	1000	1400	1400	1400
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	1000	1200	1200	1400	1600
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	3.2	3.2	5	5	5
Speed range of worktable turning <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	6.3-200	6.3-200	5-160	5-160	5-160
Speed step of worktable turning <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	16	16	16	16	16
Vertical/side turret feeding range <i>Avance del cabezal derecho/izquierdo</i>	mm/min	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86
Vertical/side turret feeding step <i>Paso de avance del cabezal derecho/izquierdo</i>	step	12	12	12	12	12
Vertical turret traverse(horizontal) <i>Transversal de cabezal derecho (horizontal)</i>	mm	700	700	915	915	915
Vertical turret traverse(vertical) <i>Transversal de cabezal derecho (vertical)</i>	mm	650	650	800/1000	800/1000	800/1000
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Square ram with square toolpost or 5 position manual turret with T type ram <i>Con porta-herramienta cuadrado o 5 posición de la torreta manual (Ram de Tipo T)</i>				
Digital Readout (DRO) <i>Digital Readout (DRO)</i>		yes	yes	yes	yes	yes
Power of main motor <i>Potencia de motor principal</i>	kw	22	22	30	30	30

Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5120-1	C5120-2	C5123-1	C5123-2	C5123-3	C5126-1	C5126-2
Vertical turret cutting diameter(Max.) <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	2000	2000	2300	2300	2300	2600	2600
Side turret cutting diameter(Max.)-option <i>Diámetro torneable del cabezal izquierdo (máx.)</i>	mm	1800	1800	2000	2000	2000	2400	2400
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	1800	1800	2000	2000	2000	2250	2250
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	1250	1600	1400	1600	2000	1600	2000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	8	8	8	8	8	10	10
Speed range of worktable turning <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	3.2-100	3.2-100	3.2-100	3.2-100	3.2-100	2-63	2-63
Speed step of worktable turning <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	16	16	16	16	16	16	16
Vertical/side turret feeding range <i>Avance del cabezal derecho/izquierdo</i>	mm/min	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86	0.8-86
Vertical/side turret feeding step <i>Paso de avance del cabezal derecho/izquierdo</i>	step	12	12	12	12	12	12	12
Vertical turret traverse(horizontal) <i>Transversal de cabezal derecho (horizontal)</i>	mm	1115	1115	1235	1235	1235	1500	1500
Vertical turret traverse(vertical) <i>Transversal de cabezal derecho (vertical)</i>	mm	800	800	800	1000	1300	1000	1000
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Square ram with square toolpost or 5 position manual turret with T type ram <i>Con porta-herramienta cuadrado o 5 posición de la torreta manual (Ram de Tipo T)</i>						
Digital Readout (DRO) <i>Digital Readout (DRO)</i>		yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Power of main motor <i>Potencia de motor principal</i>	kw	30	30	30	30	30	37	37



Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5231	C5235-1	C5235-2	C5240-1	C5240-2	C5240-3
Max.vertical turret cutting diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	3100	3500	3500	4000	4000	4000
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	2250	2830	3100	2250	2830	3150
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	10	10	32	10	10	10
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	2-63	2-63	2-63	2-63	2-63	2-63
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N	63000	63000	63000	63000	63000	63000
Ram <i>Ram</i>		Two rams, one is with 2 axis DRO, another one is without. <i>Uno está con 2 ejes DRO, otro es que no</i>					
Ram traverse <i>Transversal de Ram</i>	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Horizontal traverse of ram <i>Transversal de cabezal (horizontal)</i>	mm	1720	1880	1880	2250	2150	2200
DRO(Digital Readout system) <i>Digital Readout (DRO)</i>		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	55	55	55	55	55	55

Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5225-1	C5225-2	C5225-3	C5225-4	C5228-1	C5228-2
Max.vertical turret cutting diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	2500	2500	2500	2500	2800	2800
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	2250	2250	2250	2250	2250	2250
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	10	10	10	16	10	10
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	1600	2000	2500	2000	1600	2000
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	2-63	2-63	2-63	2-63	2-63	2-63
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N	63000	63000	63000	63000	63000	63000
Two Rams <i>Dos Ram</i>		One is with 2 axis DRO, the other is without. <i>Uno está con 2 ejes DRO, otro es que no</i>					
Ram traverse <i>Transversal de Ram</i>	mm	1000	1000	1300	1000	1000	1000
Horizontal traverse of ram <i>Transversal de cabezal (horizontal)</i>	mm	1400	1400	1400	1400	1600	1600
DRO(Digital Readout system) <i>Digital Readout (DRO)</i>		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	55	55	55	55	55	55

Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5240-4	C5240-5	C5240-6	C5240-7	C5240-8	C5240-9
Max.vertical turret cutting diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	3600	3600	3600	3600	3600	3600
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	32	32	32	50	50	50
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	2000	2500	3150	2500	3150	4000
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	0.5-63	0.5-63	0.5-63	0.5-63	0.5-63	0.5-63
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N	63000	63000	63000	90000	90000	90000
Ram <i>Ram</i>		Two rams, one is with 2 axis DRO, another one is without. <i>Uno está con 2 ejes DRO, otro es que no</i>					
Ram traverse <i>Transversal de Ram</i>	mm	1300	1300	1300			
Horizontal traverse of ram <i>Transversal de cabezal (horizontal)</i>	mm	2300	2300	2300	2200	2200	2200
DRO(Digital Readout system) <i>Digital Readout (DRO)</i>		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	55	55	55	DC75	DC75	DC75

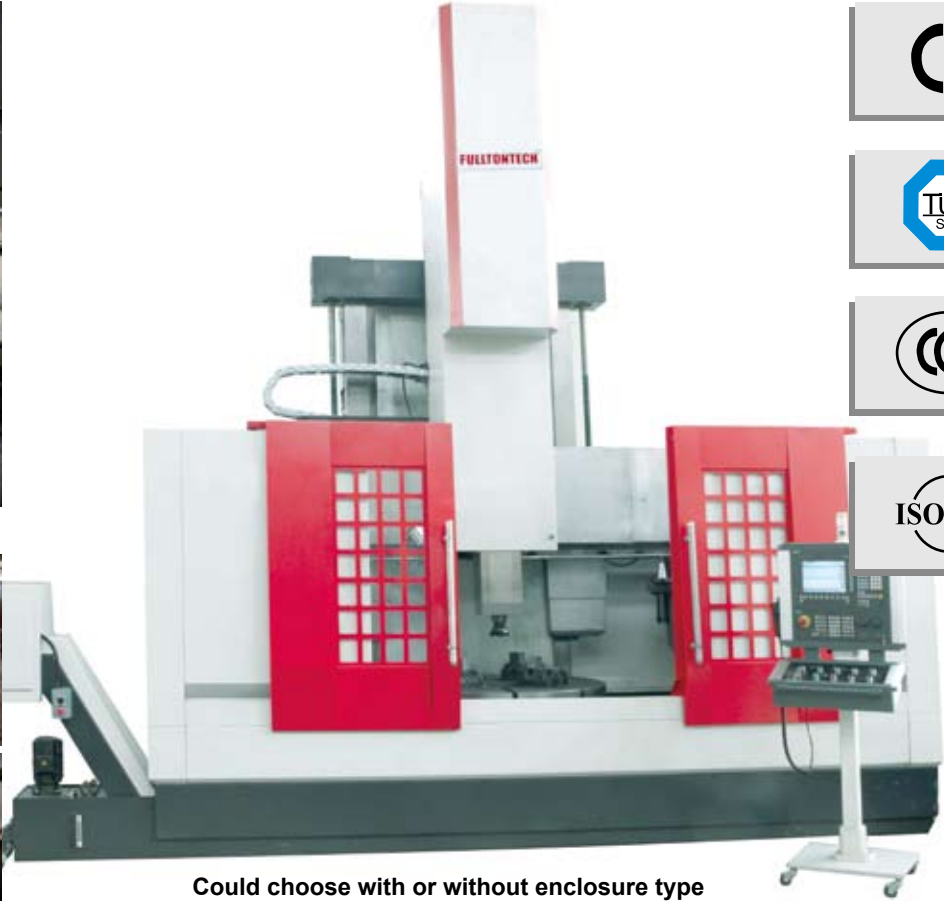


Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5250-1	C5250-2	C5250-3	C5250-4
Max.vertical turret cutting diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	5000	5000	5000	5000
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	4000	4000	4000	4300
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	32	32	32	50
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	2000	2500	3150	2500
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	0.5-50	0.5-50	0.5-50	0.5-50
Max.Torque of table turning <i>Max.Torque</i>	N	63000	63000	63000	90000
Ram <i>Ram</i>		Two rams, one is with 2 axis DRO, another one is without. <i>Uno está con 2 ejes DRO, otro es que no</i>			
Ram traverse <i>Transversal de Ram</i>	mm	1000	1300	1600	1300
Horizontal traverse of ram <i>Transversal de cabezal (horizontal)</i>	mm	2800	2800	2800	2800
DRO(Digital Readout system) <i>Digital Readout (DRO)</i>		Yes	Yes	Yes	Yes
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	AC55/DC75	AC55/DC75	AC55/DC75	DC75/90

Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	C5250-5	C5250-6	C5263-1	C5263-2	C5263-3
Max.vertical turret cutting diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	5000	5000	6300	6300	6300
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	4300	4500	4300	4500	5000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	50	50	50	50	100
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	3150	4000	3150	4000	4000
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	0.5-50	0.5-50	2-40	2-40	2-40
Max.Torque of table turning <i>Max.Torque</i>	N	90000	90000	90000	90000	90000
Ram <i>Ram</i>		Two rams, one is with 2 axis DRO, another one is without. <i>Uno está con 2 ejes DRO, otro es que no</i>				
Ram traverse <i>Transversal de Ram</i>	mm	1600	2000	1600	2000	2000
Horizontal traverse of ram <i>Transversal de cabezal (horizontal)</i>	mm	2800	2800	3450	3450	3450
DRO(Digital Readout system) <i>Digital Readout (DRO)</i>		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	DC75/90	DC75/90	DC75/90	DC75/90	DC90/110



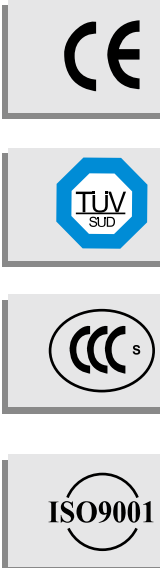
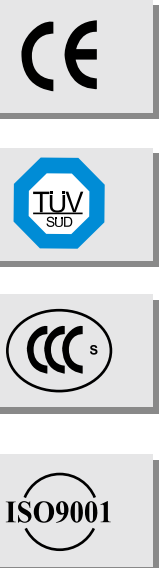
ATC is an option



Could choose with or without enclosure type

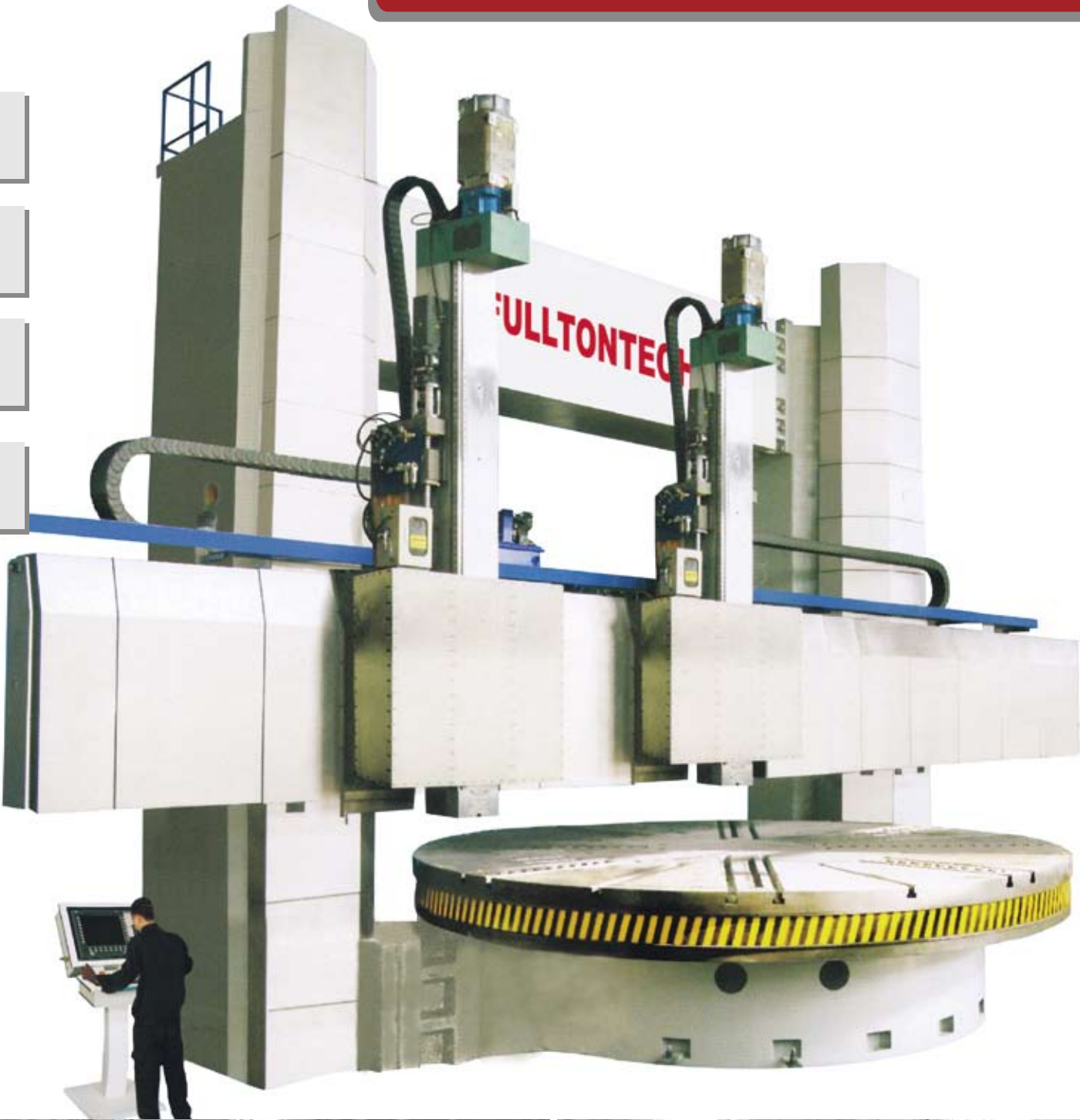
Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5112	CK5116	CK5120	CK5123	CK5126
Max. turning diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	1250	1600	2000	2300	2600
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	1000	1400	1800	2000	2250
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	1000	1200	1400	1400	1600
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	3.5	5	8	8	10
Speed range of worktable turning <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	2-250	2-200	2-120	2-120	2-80
Speed step of worktable turning <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	4 steps with frequency conversion <i>4 paso con frequency conversion</i>				
Max. cutting force of tool post <i>Max. fuerza de corte del cabezal</i>	N.	17000	25000	40000	40000	50000
Tool post horizontal traverse <i>Transversal del cabezal(horizontal)</i>	mm	850	1020	1115	1400	1500
Tool post vertical traverse <i>Transversal del cabezal(vertical)</i>	mm	650	800	800	800	1000
Tool post <i>Porta-herramientas</i>		Square ram with square toolpost/4 position electric turret <i>Porta-herramienta cuadrada/4 posición de la torreta</i>				
Rapid traverse of tool head <i>Velocidad de transversal rapido del cabezal</i>	mm/min	8000/3000(heavy cutting)		3000	3000	3000
Section of tool shank(L X W) <i>Sección de la manga de la herramienta (L x W)</i>	mm	32X32	40x40	40x40	40x40	40x40
Power of main motor <i>Potencia de motor principal</i>	kw	37	45	45	45	45
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens/Fanuc				





Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5225	CK5228	CK5231	CK5235
Max.turning diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	2500	2800	3100	3500
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	2250	2250	2830	2830
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	2000	2000	2000	2000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	10	10	10	10
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N.m	63000	63000	63000	63000
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Left tool post is manual, right tool post is CNC <i>Porta-herramienta izquierdo es manual, porta-herramienta derecho es CNC</i>			
Speed steps of worktable <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	4 steps with frequency conversion(stepless) <i>4 paso con frequency conversion(stepless)</i>			
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	1-80	1-80	1-80	1-80
Horizontal traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(horizontal)</i>		1400	1400	1600	1800
Vertical traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(vertical)</i>	mm	1000	1000	1000	1000
Rapid traverse speed of tool head <i>Velocidad de transversal rapido del cabezal</i>	mm/min	3000	3000	3000	3000
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	AC55	AC55	AC55	AC55
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 828D			

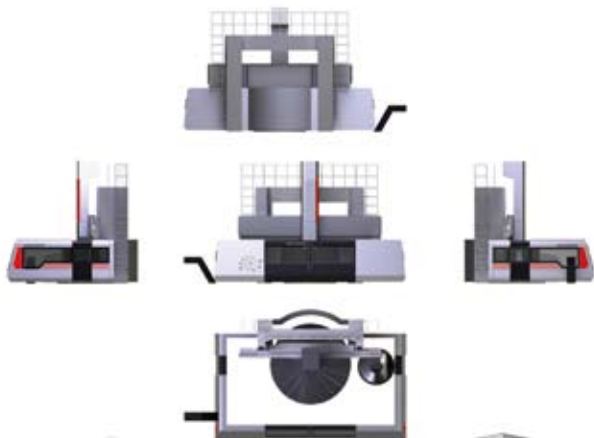
Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5240-1	CK5240-2	CK5240-3	CK5240-4
Max.turning diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	4000	4000	4000	4000
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	3150	3600	3600	3600
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	2000	2000	2500	3150
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	10	32	32	50
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N.m	63000	100000	100000	100000
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Left tool post is manual, right tool post is CNC <i>Porta-herramienta izquierdo es manual, porta-herramienta derecho es CNC</i>			
Speed steps of worktable <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	4 steps	2 steps		
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	1-63	1-63	1-63	0.5-63
Horizontal traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(horizontal)</i>		2165	2165	2165	2165
Vertical traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(vertical)</i>	mm	1000	1000	1250	1600
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	AC55/DC75	AC55/DC75	AC55/DC75	AC55/DC75
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 828D			



Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5250-1	CK5250-2	CK5250-3	CK5250-4
Max.turning diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	5000	5000	5000	5000
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	4300	4300	4500	4500
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	2500	3150	3150	4000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	32	32	50	50
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N.m	63000	100000	100000	100000
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Left tool post is manual, right tool post is CNC <i>Porta-herramienta izquierdo es manual, porta-herramienta derecho es CNC</i>			
Speed steps of worktable <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	2 steps with frequency conversion(stepless) <i>2 paso con frequency conversion(stepless)</i>			
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	1-63	1-63	0.5-40	0.5-40
Horizontal traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(horizontal)</i>		2800	2800	2800	2800
Vertical traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(vertical)</i>	mm	1250	1600	1600	2000
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	DC/75	DC/75	DC90	DC90
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 828D			

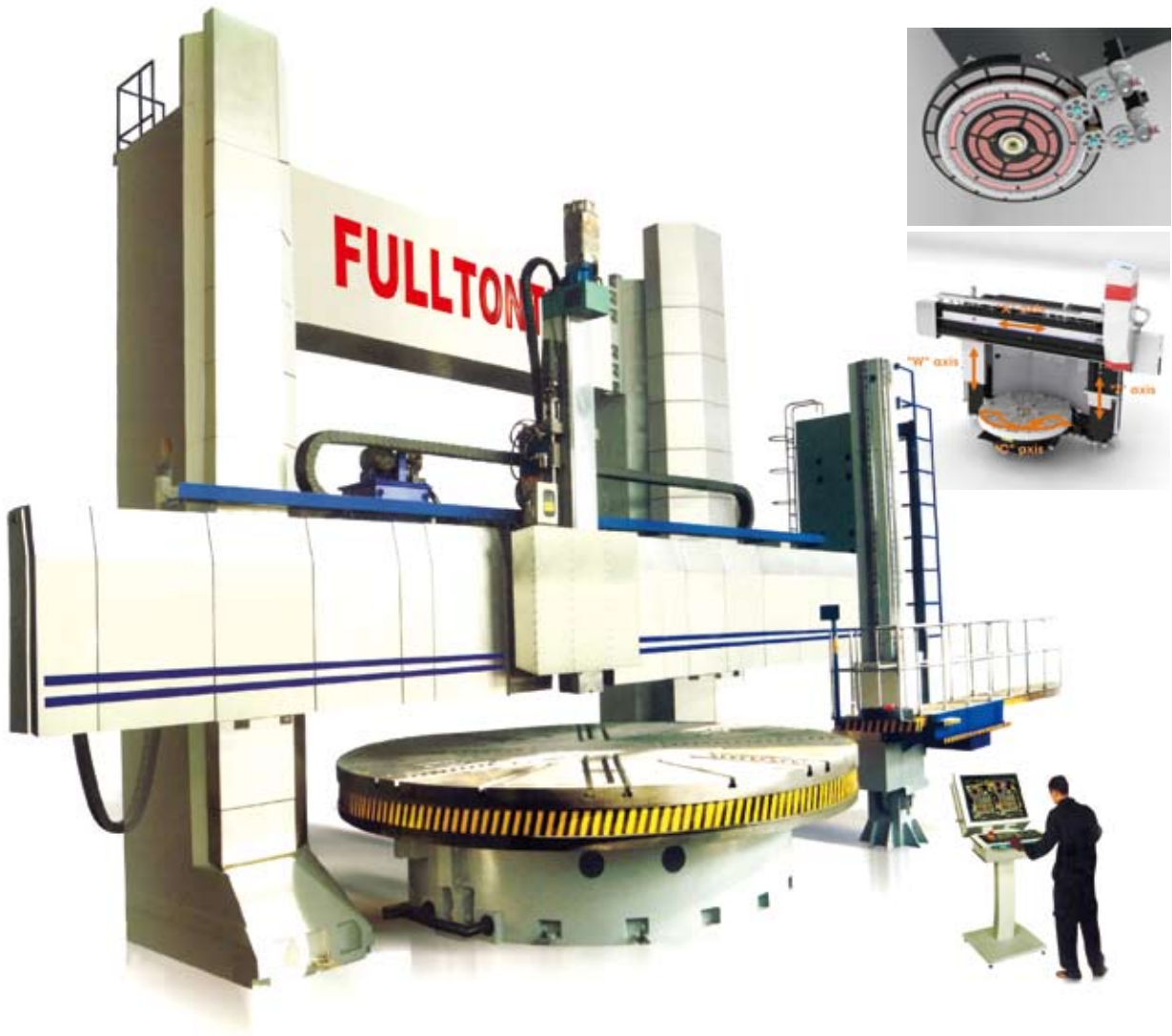
Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5263-1	CK5263-2	CK5263-3
Max.turning diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	6300	6300	6300
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	4500	5000/5700op	5000/5700op
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	3150	4000	4000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	50	50	100
Max.Torque of table turning <i>Max. Torque</i>	N.m	100000	100000	100000
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Left tool post is manual, right tool post is CNC <i>Porta-herramienta izquierdo es manual, porta-herramienta derecho es CNC</i>		
Speed steps of worktable <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	2 steps with frequency conversion(stepless) <i>2 paso con frequency conversion(stepless)</i>		
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	0.5-40	0.5-40	0.5-30
Horizontal traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(horizontal)</i>		3450	3450	3450
Vertical traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(vertical)</i>	mm	1600	2000	2000
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	kw	DC90	DC90	DC90/110
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 828D		

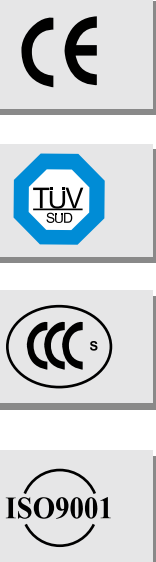
Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5280	CK52100	CK52125	CK52160
Max.turning diameter <i>Diámetro torneable (máx.)</i>	mm	8000	10000	12500	16000
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	6300	7200	8300	10000
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	5000	5000	5000	6000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	100-400	100-400	100-400	100-400
Toolpost <i>Porta-herramientas</i>		Left tool post is manual, right tool post is CNC <i>Porta-herramienta izquierdo es manual, porta-herramienta derecho es CNC</i>			
Speed steps of worktable <i>Paso de revolución de la mesa</i>	step	2 steps with frequency conversion(stepless) <i>2 paso con frequency conversion(stepless)</i>			
Speed of worktable <i>Velocidad de la mesa de trabajo</i>	r/min	1~20	1~20	1~20	1~20
Horizontal traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(horizontal)</i>		4300	5300	6550	8500
Vertical traverse of tool head <i>Transversal del cabezal(vertical)</i>	mm	2500	2500	2500	2500
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 828D/840D			
Option <i>Opcional</i>		1.ATC, 2.C axis with live spindle, 3.Double CNC Rams <i>1 ATC 2 Eje C con husillo giratorio 3 Doble Rams CNC</i>			



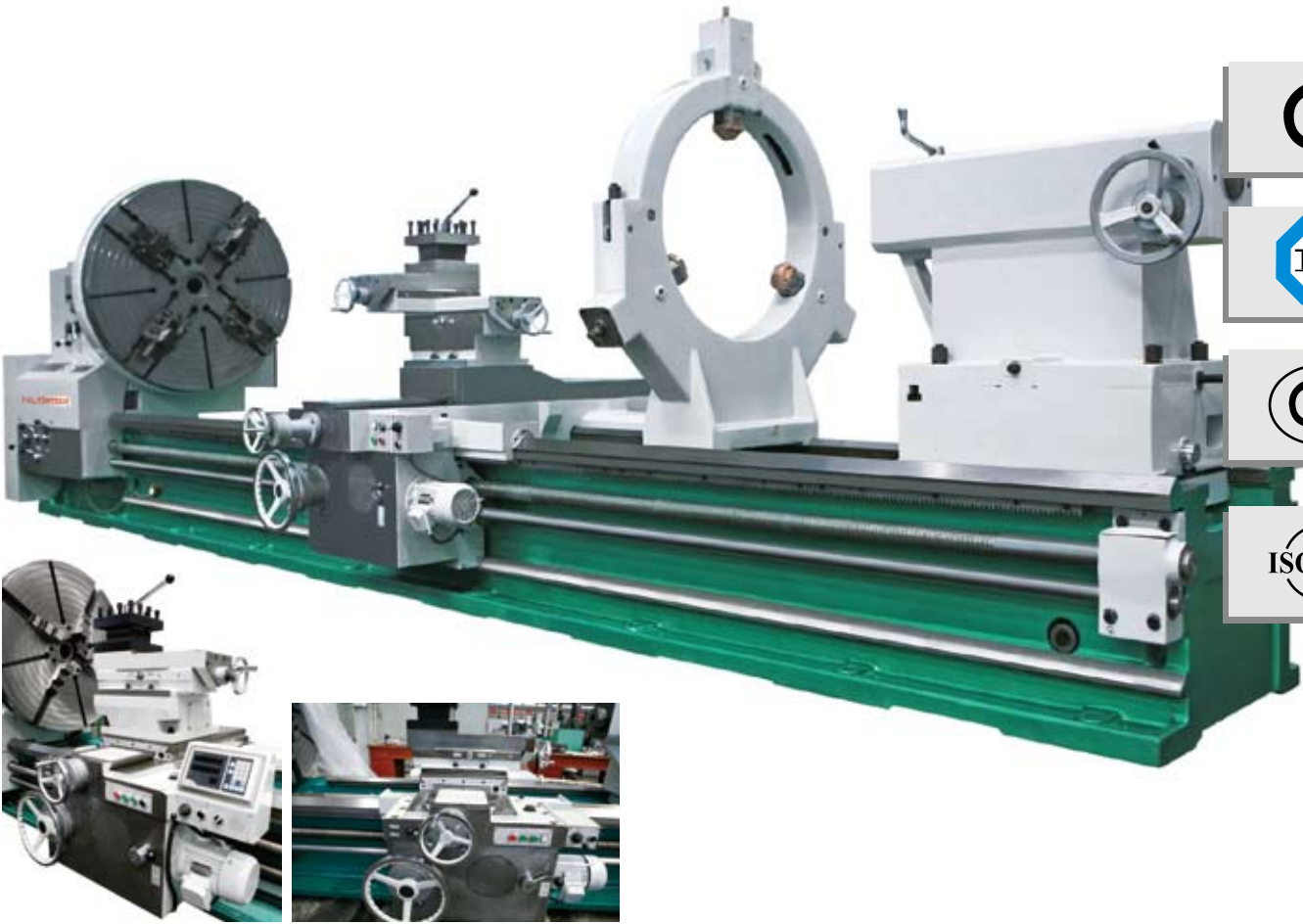
Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5116M	CK5123M	CK5240M	CK5263M
Max.turning diameter <i>Max.diámetro torneable</i>	mm	1600	2300	4000	6300
Diameter of worktable <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	1400	1800	3600	4500
Max.height of workpiece <i>Max.altura de la pieza de trabajo</i>	mm	1600	2000	3150	4000
Max.weight of workpiece <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	12	12	40	60
Ram two <i>Dos Ram</i>		One CNC Ram with ATC or Two CNC Rams <i>Un Ram CNC con ATC o Dos RAMS CNC</i>			
ATC-Option <i>ATC-opcional</i>		6 (turning tool) and 24 (Milling tool) <i>6(herramienta torneado) y 24 (herramienta fresado)</i>			
Max. tool weight <i>Max. peso de herramienta</i>	kgs	20	20	20	20
Live spindle speed <i>Velocidad de husillo</i>	rpm	1-800	1-800	1-800	1-800
Horizontal traverse of tool head <i>Transversal horizontal del cabezal</i>		850	1200	4100	3250
Vertical traverse of tool head <i>Transversal vertical del cabezal</i>	mm	800	1000	1600	2000
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 840D			

Main Specifications <i>Especificacion</i>	unit	CK5280M	CK52100M	CK51125M	CK51160M
Max.Machining diameter <i>Max.diámetro torneable</i>	mm	8000	10000	12500	16000
Max. Machining height <i>Max. Altura de la pieza de trabajo</i>	mm	4000-6000	4000-6000	4000-7000	4000-7000
Worktable diameter <i>Diámetro de la mesa de trabajo</i>	mm	6000	7200	8300	10000
Max.load of worktable <i>Max. peso de la pieza de trabajo</i>	ton	100-400	150-400	150-400	200-400
Worktable turning speed <i>Velocidad de la mesa</i>	rpm	0.5-20	0.5-20	0.5-20	0.5-20
Ram-Two <i>Dos Ram</i>		One CNC ram is for turning, the other is for milling/One CNC ram with ATC <i>Un CNC Ram para torneear, otro para fresar o Un Ram CNC con ATC</i>			
ATC-Option <i>ATC-opcional</i>		6 (turning tool) and 24 (Milling tool) <i>6(herramienta torneado) y 24 (herramienta fresado)</i>			
Vertical traverse of Ram(Z axis) <i>Transversal horizontal de Ram (eje Z)</i>	mm	2000	2000	2000	2000
Horizontal traverse of Ram(X axis) <i>Transversal vertical de Ram(eje X)</i>	mm	4100	5100	6300	8200
Crossbeam travel speed <i>Velocidad de transversal del travesaño</i>	mm/min	350	350	350	350
Milling spindle turning speed <i>Velocidad del husillo</i>	rpm	1-800	1-800	1-800	1-800
CNC system <i>Sistema CNC</i>		Siemens 840D			

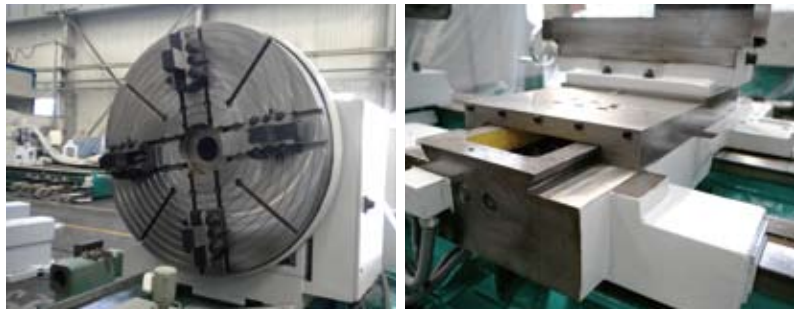




Specifications <i>Especificación</i>	CF61100A	CF61125A	CF61140A	CF61160A
Max. Swing diameter over bed <i>Volteo sobre bancada</i>	1000mm	1250mm	1400mm	1600mm
Max. Swing diameter over carriage <i>Voltero sobre el carro</i>	630mm	880mm	1050mm	1250mm
Max. Weight of workpiece between two centers <i>Max. Peso de la pieza de trabajo</i>	6-8 ton			
Width of guideways on bed <i>Ancho de la bancada</i>	755mm			
Distance between centers <i>Max. Longitud de la pieza de trabajo</i>	1000 to16000mm			
Spindle bore diameter <i>Diámetro del husillo</i>	100mm			
Taper of spindle nose <i>Cono del husillo</i>	1:20			
Spindle speed steps <i>Paso de velocidad del husillo</i>	Forward 12 Reverse 12			
Range of spindle speeds <i>Rango de velocidad del husillo</i>	6-272rpm	4.25-192rpm		
Range of metric threads <i>Rosca métricas</i>	46kinds 1-224mm			
Range of whit worth threads <i>Rosca whitworth</i>	46kinds 28-1 t.p.i			
Range of module threads <i>Rosca módulo</i>	37kinds 0.25-56mm			
Steady rest <i>Diámetro del luneta fija</i>	Φ50~Φ470mm			
Section of tool shank <i>Sección del mango de la herramienta</i>	45×45mm			
Max. Traverse of top slide <i>Max. recorrido del carro superior</i>	350mm			
Rapid moving speed of tool post <i>Recorrido rapido de la porta-herramientas</i>	Longitudinal 3.8m/min Cross 1.9m/min			
Diameter of center sleeve <i>Diámetro del mango del contrapunta</i>	140mm			
Traverse of center sleeve <i>Avance del mango del contrapunta</i>	300mm			
Tailstock taper (Morse) <i>Cono del contrapunta</i>	Morse No.6			
Main motor power <i>Potencia del motor principal</i>	22Kw			



Specifications <i>Especificación</i>	Unit	CF61125M	CF61140M	CF61160M	CF61180M
Swing diameter over bed <i>Volteo sobre bancada</i>	mm	1250	1400	1600	1800
Swing diameter over toolpost <i>Voltero sobre el carro</i>	mm	880	1050	1250	1450
Max. Weight of workpieces <i>Max.peso de la pieza de trabajo</i>	ton	10~12			
Max. Length of workpieces <i>Max. Longitud de la pieza de trabajo</i>	mm	1500 to 18000(Tailstock sleeve extend out 250mm)			
Width of machine bed <i>Ancho de la bancada</i>	mm	970			
Spindle speed <i>Velocidad del husillo</i>	r/min	4.25-192 total 12 steps			
Section of tool shank <i>Sección del mango de la herramienta</i>	mm	45×45			
Spindle diameter <i>Diámetro de rodamiento del husillo</i>	mm	200 front			
Taper hole of spindle <i>Cono del husillo</i>		1:20			
Diameter of spindle hole <i>Diámetro del husillo</i>	mm	100			
Stroke of top toolpost <i>Recorrido de la porta-herramientas</i>	mm	300			
Longitudinal rapid travel speed <i>Velocidad rápido longitudinal</i>	mm/min	3800			
Cross rapid moving speed <i>Velocidad rápido transversal</i>	mm/min	1900			
Feed species of toolpost <i>Tipo de avance de porta-herramienta</i>		48			
Feed range of toolpost <i>Recorrido rápido de la porta-herramientas</i>	mm/r	longitudinal 0.057~12.726 cross 0.027~ 6.096			
Diameter of tailstock sleeve <i>Diámetro de contrapunta</i>	mm	Φ200			
Taper hole of tailstock center <i>Cono de contrapunta</i>		Morse No.6			
Stroke of tailstock sleeve <i>Recorrido de la manga de contrapunta</i>	mm	250			
Species number of threads <i>Tipo de rosca</i>	mm	Metric 46	Range 1-224		
	tooth/inch	BSP 46	Range 28~1		
	mm	Module 37	Range 0.25~56		
Main motor parameters <i>Potencia de motor principal</i>		22kw 380V 50HZ 970rpm			
Total power of the machine <i>Potencia total</i>	KW	24.85			
Steady rest <i>Diá. del luneta fija</i>	Standard <i>estándar</i>	mm	Φ200-550		φ500-850
	Optional <i>opcional</i>		φ500-850		Φ200-550



Specifications <i>Especificación</i>	CF61125H	CF61140H	CF61160H	CF61180H	CF61200H
Swing Dia. over bed <i>Volteo sobre bancada</i>	1250mm	1400mm	1600mm	1800mm	2000mm
Swing Dia. over toolpost <i>Voltero sobre el carro</i>	880mm	1050mm	1250mm	1450mm	1650mm
Max. Weight of workpieces <i>Max.peso de la pieza de trabajo</i>	18-20ton				
Max. Length of workpieces <i>Max. Longitud de la pieza de trabajo</i>	5000-18000mm(Sleeve of tailstock extend 250mm)				
Width of the machine bed <i>Ancho de la bancada</i>	1100mm				
Speed of spindle <i>Velocidad del husillo</i>	3-136 rpm , 12steps				
Section of tool shank <i>Sección del mango de la herramienta</i>	45×45mm				
Spindle diameter <i>Diámetro de rodamiento del husillo</i>	240mm(front)				
Spindle nose <i>Nariz del husillo</i>	A2-15	A2-15/A2-20		A2-20	
Spindle taper <i>Cono del husillo</i>	Metric 140				
Diameter of spindle hole <i>Diámetro del husillo</i>	100mm				
Traverse of top tool post <i>Recorrido de la porta-herramientas</i>	300mm				
Traverse of cross slide <i>Recorrido del carro transversal</i>	650mm	750mm	850mm	950mm	1050mm
Longitudinal rapid moving speed <i>Velocidad rápido longitudinal</i>	3800mm/min				
Cross rapid moving speed <i>Velocidad rápido transversal</i>	1900mm/min				
The number of feed for toolpost <i>Especies de avance de porta-herramienta</i>	48				
Feed range of toolpost <i>Recorrido rapido de la porta-herramientas</i>	Longitudinal: 0.057-12.726mm/r Cross: 0.027-6.096mm/r				
Diameter of tailstock sleeve <i>Diámetro de contrapunta</i>	240mm Self-rotating spindle centers are equipped inside				
Taper hole of tailstock center <i>Cono de contrapunta</i>	80; 1:7				
Tailstock traverse <i>Recorrido de la manga de contrapunta</i>	250mm				
Main motor power <i>Potencia de motor principal</i>	30kw,380V 50Hz 1470rpm				



Specifications <i>Especificación</i>	CKF61100	CKF61125	CKF61125M	CKF61140M	CKF61160M	CKF61160H	CKF61180H	CKF61200H
Max. Swing diameter over bed <i>Volteo sobre bancada</i>	Φ1000mm	Φ1250mm	Φ1250mm	Φ1400mm	Φ1600mm	Φ1600mm	Φ1800mm	Φ2000mm
Max. Swing diameter over carriage <i>Voltero sobre el carro</i>	Φ630mm	Φ830mm	Φ880mm	Φ1050mm	Φ1250mm	Φ1250mm	Φ1450mm	Φ1650mm
Distance between centers <i>Max. longitud de la pieza de trabajo</i>	1500-16000mm		3000-18000mm			3000-24000mm		
Load capacity between ceneters <i>Max.peso de la pieza de trabajo</i>	6 ton		10 ton			18 ton		
Width of bed <i>Ancho de la bancada</i>	755mm		970mm			1100mm		
Spindle bore <i>Diámetro del husillo</i>	100mm							
Max. Travel of toolpost in X axis <i>Recorrido de la porta-herramientas</i>	550mm	715mm	675mm	750mm	850mm	850mm	950mm	1050mm
Spindle speed range <i>Velocidad del husillo</i>	2—300r/min (4 steps, variable in each range) <i>2—300r/min (4 pasos con frecuencia conversión)</i>					0.6—180r/min (2 steps, variable in each range) <i>0.6—180r/min (2 pasos con frecuencia conversión)</i>		
Turret <i>Torreta</i>	Electric turret-4 position (Op: 6 position)							
Diameter of tail stock sleeve <i>Diámetro de contrapunta</i>	160mm		200mm			240mm		
Rapid feed speed <i>Velocidad de avance rapido</i>	X/Z axis 6000mm/min		X:4000mm/min; Z:6000mm/min			X:4000mm/min; Z:6000mm/min		
Main motor <i>Potencia de motor principal</i>	22kw		22kw			30kw		
CNC System <i>Sistema CNC</i>	Siemens/Fanuc							



