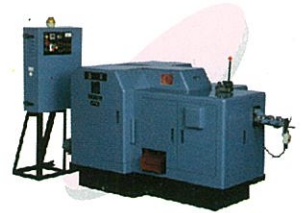


# 打頭機規範表



機 型		CH-3	CH-5S	CH-5L	CH-6S	CH-6L	CH-6LL	CH-10S	CH-10L	CH-10LL	CH-12	CH-12LL	CH-20S	CH-20L	CH-30L
剪斷材料徑	mm	0.8~3	2~5	2~5	3~6.35	3~6.35	3~6.35	6~10	6~10	6~10	8~12.7	8~12.7	9.5~20	9.5~20	12~32
最大剪斷長度	mm	34	45	69	63	89	128	93	145	170	135	252	195	300	417
螺絲長度	mm	3~22	6~25.4	6~50.8	8~38	8~64	25~102	15~51	15~102	38~153	38~100	40~203	30~150	60~254	75~305
打模直徑	mm	φ25*34L	φ34.5*45L φ30*45L	φ34.5*65L φ30*65L	φ38*55L	φ38*75L	φ38*110L	φ65*120L	φ65*120L	φ65*168L	φ78*110L	φ88*223L	φ148*285L	φ148*285L	φ245*400L
剪模直徑	mm	φ15*20L	φ19*30L φ20*30L	φ19*30L φ20*30L	φ25*35L	φ25*35L	φ25*35L	φ32*35L	φ32*35L	φ32*35L	φ35*40L	φ38*45L	φ54*65L	φ54*65L	φ97*125L
打模剪模之間距	mm	24	30	30	36	36	40	55	55	55	62	72	117	117	205
第一沖具外徑	mm	φ22*45L	φ31*62.5L φ27*60.5L	φ31*62.5L φ27*60.5L	φ35*77L	φ35*77L	φ35*77L	φ40*98L	φ40*98L	φ40*98L	φ48*117L	φ58*120L	φ73*170L	φ73*170L	φ97*265L
第二沖具外徑x長度	mm	φ18*38L	φ25*52L	φ25*52L	φ35*67.5L	φ35*67.5L	φ35*67.5L	φ40*113L	φ40*113L	φ40*113L	φ48*95L	φ58*116L	φ73*170L	φ73*170L	φ107*253L
沖具之間距	mm	24	30	30	41	41	41	46	46	46	52	66	85	85	127
主滑台衝程	mm	44	60	84	80	106	146	120	172	220	150	290	330	330	450
前沖行程	mm	4	6.5	10	8	10	12	10	13	17	13	20			
通出行程	mm	22	26	51	38	64	102	51	102	153	100	203	254	254	305
主馬達	HP	3	7.5	5	7.5	7.5	7.5	15	15	15	15	20	40	40	75
最高速度	PCS/MIN	300	250	200	200	160	110	120	100	70	75	50	45	35	28
重量	Kg	650	1,300	1,400	2,300	2,500	3,000	5,800	6,000	6,500	6,100	12,000	21,000	21,000	70,000
壓造力	TONS	10	20	20	25	25	25	40	40	40	50	70	250	250	400

## 備註：

- 1.以上各機種的剪斷與壓造成形之材料是針對低，中碳鋼及高拉力合金鋼(10.8級以內)
- 2.非上述材質與特殊規格塑造時，各機種最高速應另行討論。
- 3.本公司保有規格修改權利，規格修改時不另通知。

## 相關產品：

- 螺絲成形機
- 零件成形機
- 二模二沖打頭機
- 打頭機
- 開模式打頭機
- 軋牙機
- 螺帽成形機
- 割溝機
- 各種模具
- 牙板
- 六角模



**春日機械工業** 股份有限公司

總公司及工廠：

高雄縣岡山鎮大寶街50號

電話：(07)6212196~8 · 6214106~10

http: WWW.CHUNZU.COM

**CHUN ZU** MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

傳真：(07)6221718 · 6217417

e-mail: chunzu@ms9.hinet.net

ISO 9001