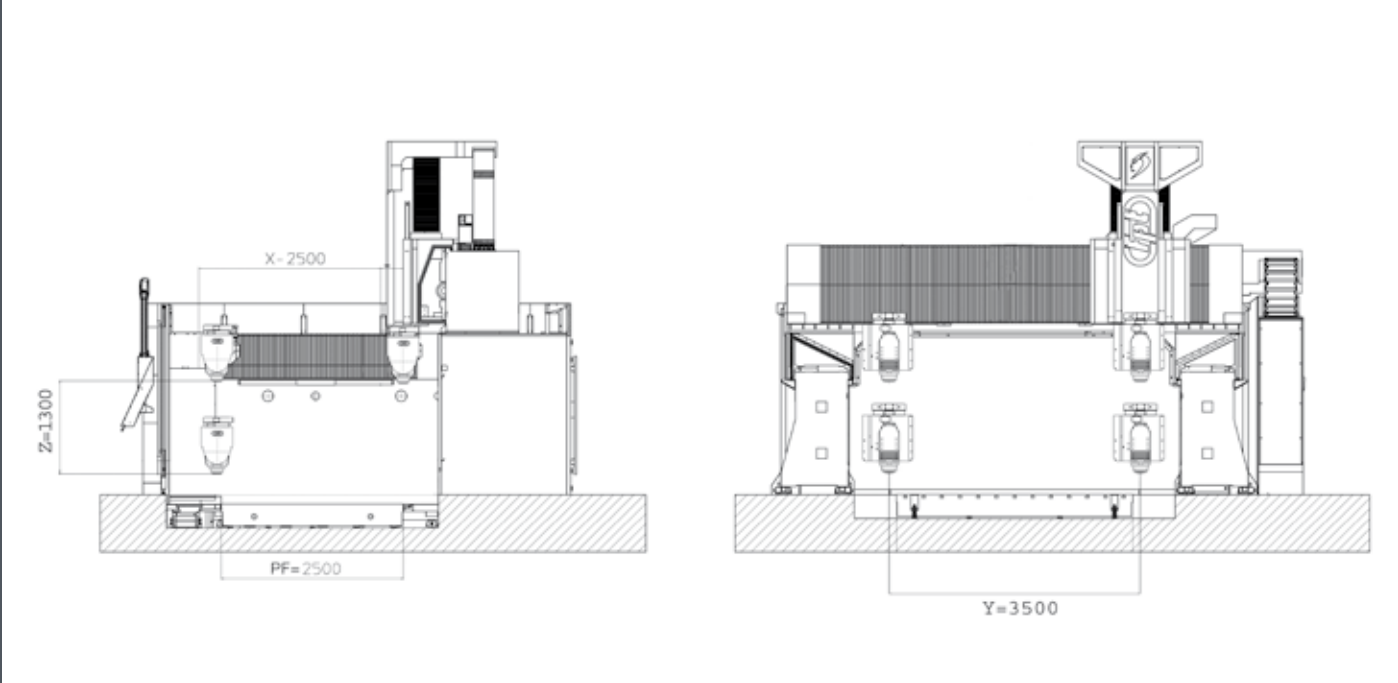


Modelli - Models - Modelle - Modèles		DINOX 350	
Corse Travels Verfahrwege Courses	- Longitudinale - <i>Longitudinal</i> - Längs - <i>Longitudinale</i>	mm (in)	2.500 (98.4)
	- Trasversale - <i>Cross</i> - Quer - <i>Transversale</i>		3.500 (137.8)
	- Verticale - <i>Vertical</i> - Vertikal - <i>Verticale</i>		1.300 (51.2)
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances	- Velocità di avanzamento massima - <i>Max. Feed rate</i> - Max. Vorschubgeschwindigkeit - <i>Vitesse d'avance maxi</i>	mm/1' (ipm)	up to 40.000 (1575)
Elettromandrino High-frequency spindle Hochfrequenzspindel Electrobroche	- Potenza massima - <i>Max power</i> - Max. Leistung des Motors - <i>Puissance maxi</i>	kW	up to 40
	- Coppia massima mandrino - <i>Max. spindle torque</i> - Max. Spindeldrehmoment - <i>Couple maxi</i>	Nm	up to 270
	- Velocità massima di rotazione mandrino - <i>Max. spindle speed rotation</i> - Maximale Drehzahl - <i>Vitesse de rotation broche maxi</i>	r.p.m.	up to 28.000
	- Attacco utensile - <i>Spindle taper</i> - Spindelkonus - <i>Cône de broche</i>		HSK A100 - A63
	- Cambio utensili automatico - <i>Automatic tool changer</i> - Automatischer Werkzeugwechsler - <i>Changeur automatique d'outils</i>	catena - chain Kette - chaîne	30 - 60
Dati e caratteristiche del presente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva di modificarli senza preavviso in qualsiasi momento. - Data and features in the present catalogue are not binding. The producer reserves the right to alter them without advance notice at any time. - Die in diesem Katalog angeführten Daten und Angaben sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht zur Änderung ohne vorherige Benachrichtigung vor. - Les données et caractéristiques du présent catalogue ne sont pas un engagement. Le constructeur se réserve de modifier celles-ci sans préavis à n'importe quel moment.			



FPT INDUSTRIE S.P.A.
VIA ENRICO FERMI, 18
I-30036 S.MARIA DI SALA
VENEZIA - ITALY
TEL.+39-041-5768111
FAX +39-041-487528 AUTOMATICO
infoccm@fptindustrie.com

FPT NORTH AMERICA INC.
11889 BELDEN COURT - LIVONIA
DETROIT - MI 48150, USA
TEL.+1-734-466 8555
FAX +1-734-466 8690
info@fptna.com

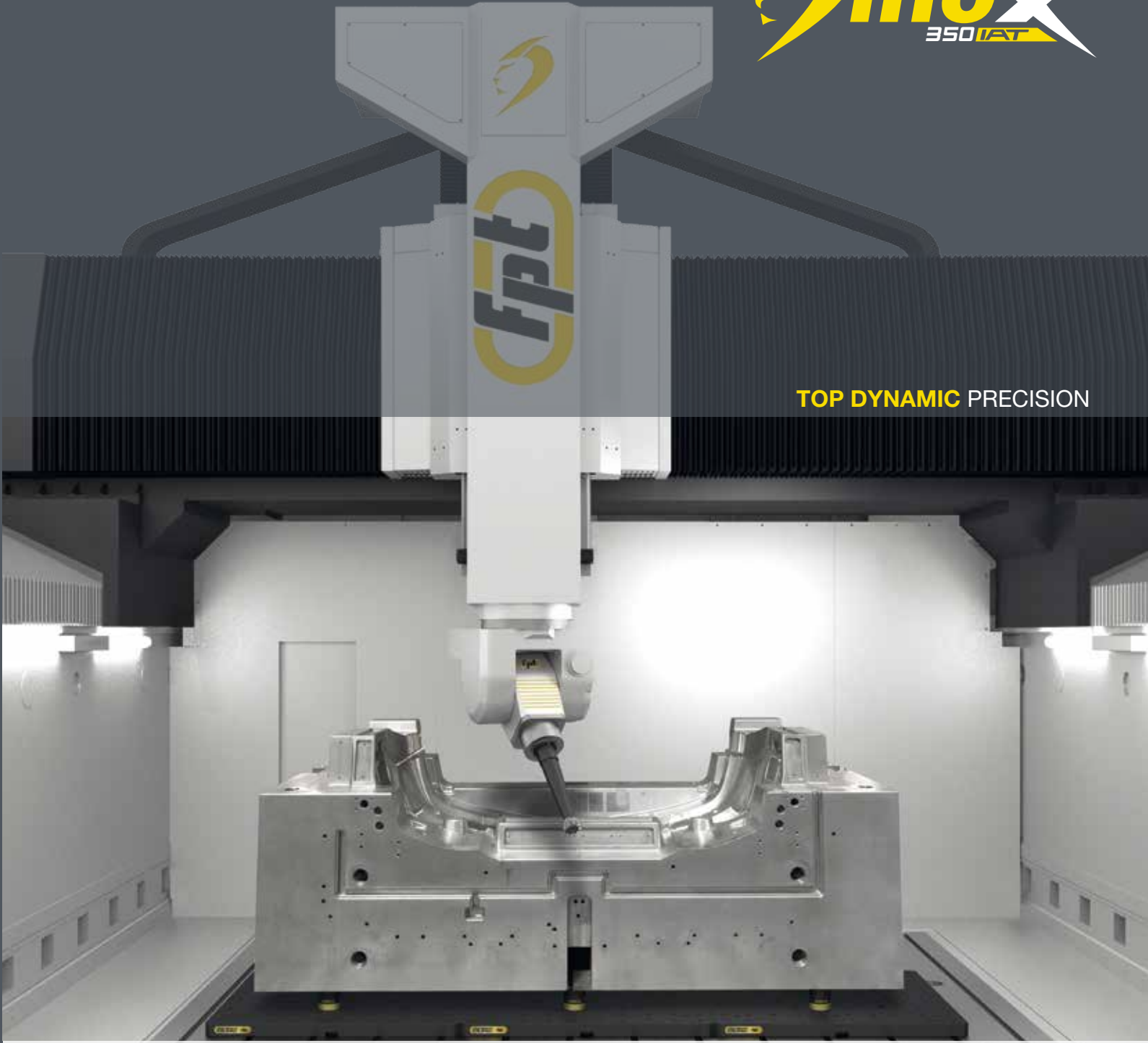
FPT DEUTSCHLAND AG
ENZINGER STRASSE 139
D-67551 WORMS
TEL.+49-6247-23800 10
FAX +49-6247-23800 2010
vertrieb@fptindustrie.de

FPT CHINA WFOE
2516 FORTUNE-TIMES TOWER
1438 SHANXI BEI LU
200060 PUTUO DISTRICT
SHANGHAI, CHINA
TEL.+86-021-51756338
FAX +86-021-51780178
info@fptindustrie.cn

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =



FPT RUSSIA
119019 MOSCA
NASCHOKINSKY PEREULOK ,12
STROENIE 2 UFFICIO 404
TEL.+7-495-695 06 18
FAX +7-495-695 06 25
info@fptrussia.ru



TOP DYNAMIC PRECISION



- LAYOUT COMPATTO, CONFIGURAZIONE OTTIMIZZATA
- COMPACT LAY-OUT, OPTIMIZED CONFIGURATION
- KOMPAKTES LAYOUT, OPTIMIERTE KONFIGURATION
- LAY-OUT COMPACT ET CONFIGURATION OPTIMISÉE

- AMPIA VISUALE SULLA LAVORAZIONE - WIDE VIEW OF THE MACHINING - BREITES BLICKFELD AUF DIE BEARBEITUNG - AMPLE VUE SUR L'USINAGE



- MOTORI DUAL-DRIVE - DUAL-DRIVE MOTORS
- DUAL-DRIVE-MOTOREN - MOTEURS DUAL-DRIVE

Dinox 350 equipaggiata con DD (dual-drive) su asse longitudinale e trasversale (X e Y)
- Dinox 350 equipped with DD (dual-drive) on the longitudinal and cross axes (X and Y)
- Dinox 350 mit DD (Dual-Drive) auf Längs- und Querachse (X und Y) versehen - Dinox 350 équipée avec DD (dual-drive) sur l'axe longitudinal et transversal (X et Y)



- TESTE DI FRESATURA - MILLING HEADS - FRÄSKÖPFEN - TÊTE DE FRAISAGE



TUDD

Taper	Pos. (°)	P (kW)	T (Nm)	S (rpm)
ISO 50 HSKA100	0,001°	up to 25	up to 400	5000/ 7000

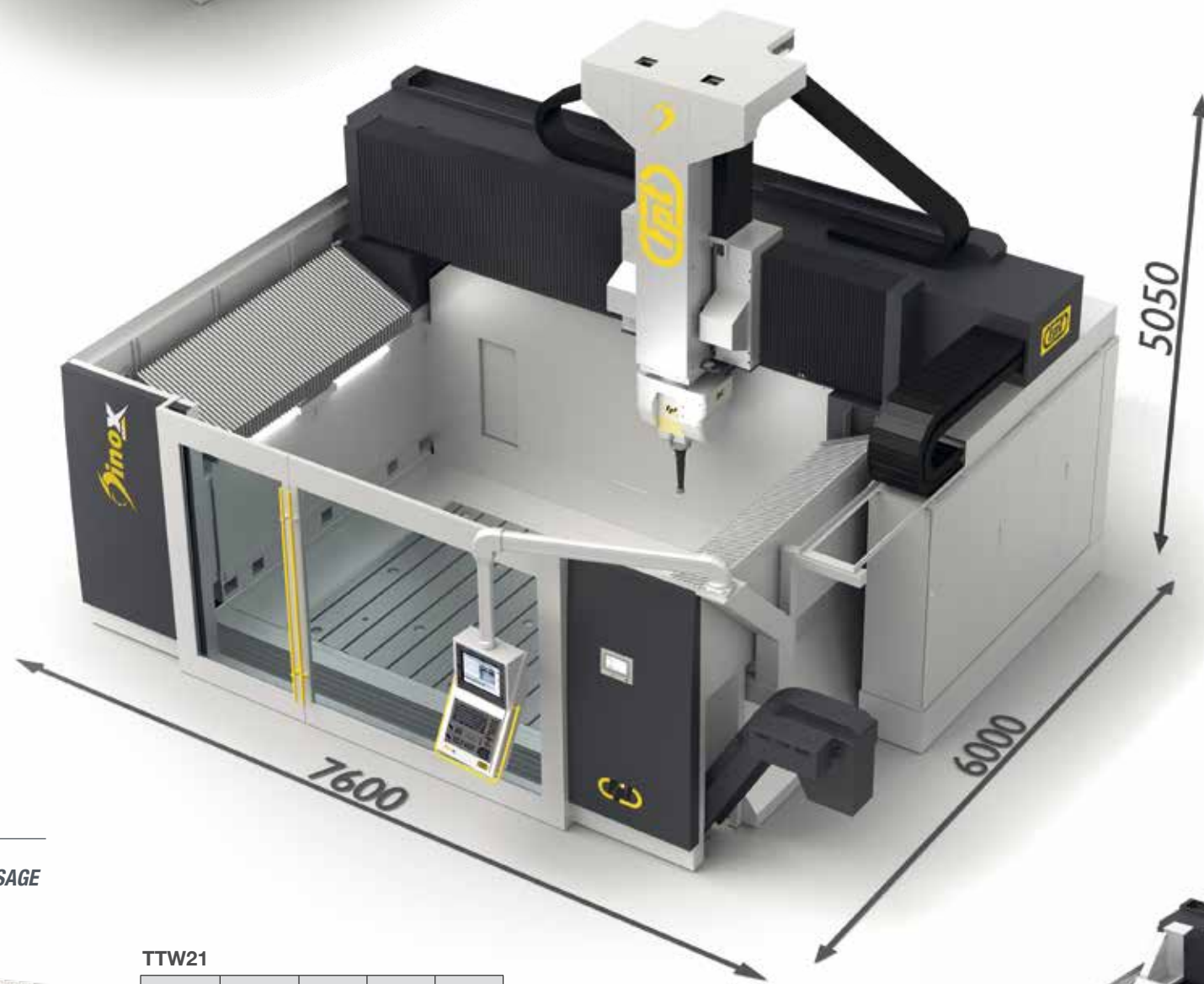
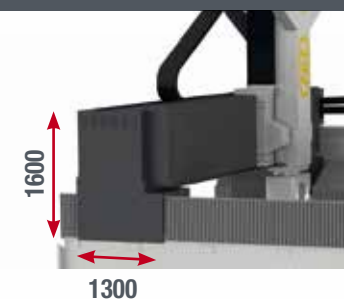


TTW21

Taper	Pos. (°)	P (kW)	T (Nm)	S (rpm)
HSKA100	0,001° continuous	up to 39	up to 268	14000

Taper	Pos. (°)	P (kW)	T (Nm)	S (rpm)
HSK A63	0,001° continuous	up to 33	up to 120	22000

Taper	Pos. (°)	P (kW)	T (Nm)	S (rpm)
HSK A63	0,001° continuous	up to 94	up to 70	28000



- RIGIDITA' E GESTIONE DELLE DILATAZIONI - STIFFNESS AND EXPANSION MANAGEMENT - STEIFIGKEIT UND DEHNUNGSKONTROLLE - RIGIDITÉ ET GESTION DES DILATATIONS

Dimensionamento della struttura per garantire rigidità e progettazione termosimmetrica - Dimensioning of the structure to assure stiffness and thermosymmetric design - Die Dimensionierung der Struktur gewährleistet Steifigkeit und thermosymmetrische Projektierung - Dimensionnement de la structure pour garantir rigidité et conception thermosymétrique



- INDIPENDENT ACCURACY TECHNOLOGY



Speciale dispositivo FPT con controllo continuo delle geometrie della macchina in riferimento al particolare e ai relativi azzeramenti - Special FPT device with continuous check of machine geometry as to the workpiece and relevant zero-setting - Sondervorrichtung von FPT für die ständige Prüfung der Maschinengeometrie mit Bezug auf das Werkstück und auf die entsprechenden Nullungen - Dispositif spécial FPT avec contrôle continu des géométries de la machine par rapport à la pièce à usiner et à la mise à zero

- ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖR - ACCESSOIRES



Dispositivo automatico di calibrazione geometrica delle teste di fresatura - Automatic geometry re-calibration system for the milling heads - Automatisches Kalibrieren der Kopfgeometrie - Dispositif automatique de calibration géométrique des têtes de fraisage



- COPERTURA A SOFFIETTO - FOLDING-TYPE COVER - OBERE ABDECKUNG MIT FALTENBALGEN - FERMETURE À SOUFFLET

