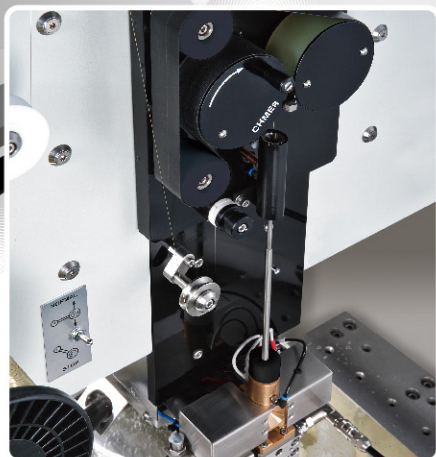


泛用型線性馬達 線切割機

UNIVERSAL LINEAR DRIVE WIRE CUT EDM

GX360L+



第5代自動穿線系統

透過精準的張力控制技術，帶來近乎100%的穿線可靠度。

5th Generation AWT

Nearly 100% Reliable Threading, open air and in the kerf.



線性馬達

搭載自製線性馬達，具備無摩擦、無動態轉換損失讓定位更為精準。高響應、無震動、無背隙補償需求、長時間壽命保證與免維護並能維持優異性能下，讓精密線切割加工得以實現。

Linear Motor

CHMER built Linear Motor Precision with Panasonic drivers and glass scales on X & Y axis.



節能再生技術 ESL

GX系列搭載最新式G6電控箱，內建全台獨步的ESL迴路符合綠色環保科技鉅作。透過DC-DC變流器方式將所產生高壓反電勢回充至電源端再利用，除能源再生外也免除了以往透過電阻洩放所產生的高溫，較以往機型省下20%的能源消耗，達到真正節能減碳效果。

ESL PCB

AC-DC Power Transformation. Nearly 20% Reduced Electrical Consumption.

最新型W5F控制器

內建獨家智慧型控制器軟體擴充功能強大。

Newest W5F Control

CHMER writes their own software allowing for customer upgrade at a later date.



智慧型穩壓電源

內建IVC迴路能確保每次的放電加工過程中能量電壓來源的持續穩定性，擁有最高可可靠度的切割能量以實現連續加工所需的嚴峻精度保證。

HP-AVR

Power & Servo stabilizer. Less Wire breaks & High Efficiency repeat cutting.



卓越精進 穩健踏實
Pursuit of Remarkable Advance Prudent and Pragmatic Management

規格表

機械型號 Model	GX360L ⁺	GX430L ⁺	GX530L ⁺	GX640L ⁺
軸移動量 Axis Travel(X×Y×Z mm)	360×250×220	400×300×220	500×300×220	600×400×300
軸移動量 Axis Travel(U×V mm)	60×60	60×60	60×60	100×100
最大工件尺寸 Max. Size of Workpiece (mm)	725x560x215	725x600x215	825x600x215	910x700x295
最大工件重量 Max. Weight of Workpiece (kg)	300	350	500	600
X-Y進給速度 X Y Feed Rate	Max. 1500 (mm/min)			
驅動系統 Axis Drive System	X,Y 軸線性馬達驅動; U,V,Z 軸 AC 馬達驅動 / X,Y axis by linear Motor; U,V,Z axis by ACServo Motor			
線徑(標準) Wire Diameter Range(Standard)	Ø0.15-0.3 (Ø0.25mm) (註Note:Ø0.1mm為選配optional)			
最大送線速度 Max. Wire Feed Rate	300mm/sec			
線張力 Wire Tension	300~2500 (gf)			
最大Max.切割斜度 Taper Angle	±14.5°/80mm (廣角噴嘴,DA+DB=15mm) ±14.5°/80mm (wide-angle nozzle,DA+DB=15mm)			±21°/100mm(廣角噴嘴,DA+DB=15mm) ±21°/100mm(wide-angle nozzle,DA+DB=15mm)
淨重 Machine Weight (Kg)	2500	2600	3195	4200
加工液過濾系統裝置 Working Fluid Supply Unit				
過濾容量Tank Capacity	590L	650L	650L	760L
過濾方式 Filter Element	紙網 Paper	紙網 Paper	紙網 Paper	紙網 Paper
離子樹脂過濾器 Ion Exchange Resins	14L	14L	14L	14L
水質控制 Conductivity Control	Auto	Auto	Auto	Auto
液溫度控制 Fluid Temperature Control	Auto	Auto	Auto	Auto
加工電源 Power Supply Unit				
迴路方式 Circuit System	Power MOS Transistor			
最大輸出電流 Max. Output Current	25A			
電流選擇 IP Select	10			
休止時間 Off Time System	50			
CNC裝置 CNC Unit				
輸入方式 Data Input	Keyboard,RS-232C,USB,LAN			
螢幕顯示 Display	15-Inch Color			
制御方式 Control System	32bit,1-CPU,X&Y Closed Loop			
控制軸數 Control Axis	X,Y,U,V,Z (5 Axis), 6th axis optional			
設定單位 Setting Unit	0.001mm			
最大指令值 Max. Command Value	±9999.999mm			
補間 Interpolation	Linear/Circular			
命令 Command System	ABS/INC			
加工速度控制 Machining Feed Control	Servo/Const. Feed			
圓形倍率 Scaling	0.001-9999.999			
加工條件記憶 Machining EDM Condition Memory	1000-9999			
最大耗電量 Total AC Power Input	3 Phase 220 ±5%/11KVA			

機台配置圖

