

龍門型線性馬達線切割機

GANTRY TYPE LINEAR DRIVE WIRE CUT EDM

EQ530L

自製高效率線性馬達

採用自行研發製造的專利線性馬達作驅動，避免螺桿驅動磨損，產生背隙，影響加工精度等問題，故可達成高精度及高壽命優點，且因線馬驅動無接觸摩擦，故可提高機械效率，減少耗能。

龍門移動式結構設計

全球首創省空間龍門移動式結構設計，工作台為固定式配置，不僅佔用空間少，更可放置較重工作物，且加工槽不會因不同水位而影響重心，因此能夠提升機台移動精度，並確保加工精度。

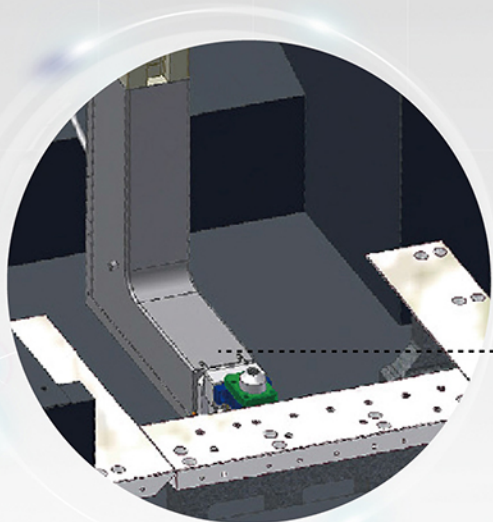
第5代自動穿線系統

「EC」張力控制技術，可獲得近乎100%的穿線可靠度。

全球最精簡合理之設計，穿線速度世界最快的AWT自動穿線系統，零組件最少，僅為瑞士、日製設計的1/3到1/2，降低成本及故障率，大幅減化保養維護。

新一代G6節能電源迴路

國內首創節能迴路，將放電能源回生利用，真正達到省電節能減碳設計，因應綠色環保時代潮流，節省20%以上電力，有效減少客戶成本與整體環境負擔。



全國首創下伸臂設計

全國首創下伸臂與水槽間無干涉設計，完全免除一般浸水式線切割機，發生漏水及因摩擦造成干涉，影響加工精度的缺點。

機型規格表

機械本體	型號	EQ425L	EQ530L	EQ640L
軸移動量 (XxYxZmm)		400x250x200	500x300x200	600x400x300
軸移動量 (UxVmm)		60x60	60x60	100x100
最大工件尺寸 (WxDxHmm)		750x560x195	850x610x195	910x600x295
最大工件重量 (Kg)		550	600	1000
XY軸進給速度 (mm/min)		Max.1500		
驅動系統 (axis)		XY軸線性馬達驅動 / U,V,Z軸AC馬達驅動		
線徑(標準) (mm)		Ø0.15~0.3(Ø0.25)(註0.1mm為選配)		
線張力 (gf)		300~2500	300~2500	300~2500
最大Max.切割斜度 (mm)		±14.5°/80(廣角噴嘴，DA+DB=15mm)		±21°/80(廣角噴嘴，DA+DB=15mm)
外觀配置圖 (WxDxHmm)		2450x2750x2060	2650x2750x2060	2800x3050x2300
淨重 (Kg)		2580	2780	4000



EQ530L 機台配置圖

