

Aluminium

Profile

Panel

Processing

imo makine

 **imo makine**
ALU - WORKING MACHINERY

Our Production Facility

Electro - Welding

5 Axis Machining

Sheet Metal Processing

Electrical & Electronical Applications

Quality Check and Packing



 **imo makine**
ALU - WORKING MACHINERY





XC 2000

3/4 EKSEN CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ



Yüksek hızlı işleme kafası, takım değiştirme magazini, profil sıkma pistonları, referans noktaları ve üç boyutlu program ile donatılmış Kabinli tip CNC işleme merkezidir.

Gövde: Tamamen metal profil ve platina çelik konstrüksiyon. Ön gerilim giderme ve ısıtma işlemi yapılmış gövde.

Ana Freze Motorları – 3 Eksen: İki ayrı yüksek hızlı işleme kafasından biri takım değiştirme özelliğine sahip 7,5 kw 24.000 rpm üstten çalışmakta, ikincisi yatay bir şekilde diğer işleme kafasının önüne konumlandırılmış 3,0 kw 18.000 rpm profilin önünden ve arkasından çalışmaktadır.

Ana Freze Motoru – 4 Eksen: 0-180 dereceleri arası serbest pozisyonlanmalı 7,5 kW 24.000 rpm Yüksek devirli ana freze motoru seramik yataklı, hava soğutmalı, ISO 30 adaptöre uygun. İşe ilk başlama anında yatakları otomatik ısıtma sistemi.

Takım Değiştirme Magazini: Makine sonunda makine gövdesi üzerine entegre. 6'lı takım değiştirme magazini. 200'lük kerte testere de aynı magazin içine konumlandırılmıştır.

Eksenel Özellikler:

X Ekseni: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 70 mt/dk.

Y Ekseni: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 60 mt/dk.

Z Ekseni: Frenli Servo motor sistemi. Enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller. 25 mt./dk. Z ekseni vidalı mil ile tahrikli ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.

Standart net profil işleme boyu alternatifleri: 3,0 m. / 4,0 m. / 6,0 m.

Profil işleme ölçüsü – üstten ve önden: 230 X 230 mm.

Profil işleme ölçüsü – üstten, önden, arkadan: 150 X 230 mm.

Maksimum takım boyu: 120 mm.

Maksimum takım çapı: 200 mm.

Standart Donanım:

Makine başına ve sonuna yerleştirilmiş iki adet referans noktasıyla, işleme boyunun iki katı uzunluğunda profil işleme özelliğine sahiptir.

6,0 metre net profil işleme boyu olan versiyon standart olarak çift istasyonludur.

Manuel pozisyonlanmalı pnömatik profil tutma pistonları. Makine boyuna göre 4,6 veya 8 adet standarttır. Piston genişliklerinin kolay bir şekilde ayarlanabilmesi ve pistonlara kalıp bağlanabilmesi mümkündür.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 takım tutuculu yüksek hızlı işleme kafası. Takım değiştirme magazini standart 6 pozisyonludur ve makine sonunda sabittir.

3,0 kW 18.000 rpm ER 25 takım tutuculu yüksek hızlı freze kafası. Takım değiştirmesiz çift yönlü.

Otomatik inen kalkan koruma kapakları.

Makine üzerine yerleştirilmiş hareketli kullanıcı terminali.

Sprey yağlama ünitesi.

3 Boyutlu CAD-CAM yazılımı.

15" TFT-LCD Dokunmatik Ekran.

Opsiyonel Donanım:

Profil tutma pistonlarının otomatik pozisyonlanması.

200 mm.'lik disk freze.

Pencere programlarından Barkot Okuyucu vasıtasıyla veri aktarabilme arayüzü.





3/4 AXIS CNC PROFILE MACHINING CENTER



Cabin type CNC Profile Machining Center equipped with 2 high speed spindles, automatic tool changer magazine, profile clamping devices, pneumatic reference pins and 3D programming software.

Body: All machined metal profile structure. Thermally treated vibration free.

Spindles - 3 Axis: 7.5 kW 24.000 rpm ISO 30 + angular spindle head 3.0 kW 18.000 rpm ER25 High speed spindle. With ceramic bearings, air-cooled.

Spindle - 4 Axis: 7.5 kW 24.000 rpm ISO 30 High speed spindle independently adjustable between 0 to 180 degrees. With ceramic bearings, air-cooled.

Automatic Tool Changing Magazine: Placed on the machine body with 6 positions of standard tools. The 200 mm notching blade is also placed inside.

Axis Information:

X-Axis: Brushless servo motor with gear moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 70 mt./min.

Y-Axis: Brushless servo motor with gear moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 60 mt./min.

Z Axis: Servo motor with brake system, moving on ball screw. V/max: 25 mt./min.

Profile machining length: 3.0 m. / 4.0 m. / 6.0 m.

Profile machining dimension - top + front: 230 X 230 mm.

Profile machining dimension - top + front + back: 150 X 230 mm.

Maximum tool length: 120 mm.

Maximum tool diameter: 200 mm.

Standard Equipment:

Doubling the working capacity thanks to the reference points placed at both sides of the machine.

6.0 meter net processing size version has double station capability.

Manually positioned profile clamps. The number of the clamps are 4,6 or 8 depending on the size of the machine. The width of the clamps are adjustable and they are also suitable for fixture connection.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 high speed spindle has an automatic tool changer magazine with 6 positions placed linear at the end of the machine.

3,0 kW 18.000 rpm ER 25 non tool changer spindle with two sides

Machine enclosure moving up and down automatically following the work cycle.

Pulse spray mist coolant system.

3D CAD-CAM software.

15" TFT-LCD TouchPanel.

Optional Equipment:

Automatic positioning of the clamps moved by the bridge.

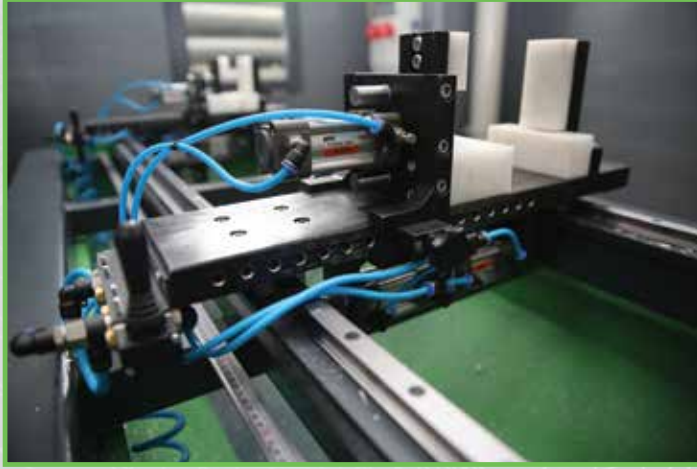
Disc cutter 200 mm.

Data import with barcode reader from window production softwares.





3 EKSEN CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ



İki adet yüksek hızlı işleme kafası, takım değiştirme magazini, profil sıkma pistonları, referans noktaları ve üç boyutlu program ile donatılmış Gantry tipi CNC işleme merkezidir.

Gövde: Tamamen metal profil ve platina çelik konstrüksiyon. Ön gerilim giderme ve ısıtım işlemi yapılmış gövde.

Ana Freze Motorları: İki ayrı yüksek hızlı işleme kafasından biri takım değiştirme özelliğine sahip 7,5 kw 24.000 rpm üstten çalışmakta, ikincisi yatay bir şekilde diğer işleme kafasının önüne konumlandırılmış 3,0 kw 18.000 rpm profilin önünden ve arkasından çalışmaktadır.

Takım Değiştirme Magazini: Makine köprüsü üzerine entegre. 8'li döner rotary sistem takım değiştirme magazini. 120'lik kертme testeresi de aynı magazin içine konumlandırılmıştır.

Eksenel Özellikler:

X Eksen: Redüktörlü servo motor sistemi. Gantry tipi çift motorlu köprü sürme sistemi. Helisel Kramayer Dişli 65 mt/dk.

Y Eksen: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 60 mt/dk.

Z Eksen: Frenli Servo motor sistemi. Enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller. 25 mt./dk. Z eksen vidalı mil ile tahrikli ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.

Standart net profil işleme boyu: 6,0 m.

Profil işleme ölçüsü – üstten ve önden: 300 X 250 mm.

Profil işleme ölçüsü – üstten, önden ve arkadan: 250 X 250 mm.

Maksimum takım boyu: 120 mm.

Maksimum takım çapı: 120 mm.



3- AXIS MACHINING

XP 6000 6.000 mm.

XP 6000



Standart Donanım:

Makine başına ve sonuna yerleştirilmiş iki adet pnömatik referans noktasıyla, çift istasyon profil işleme özelliğine sahiptir.

8 Adet manuel pozisyonlanmalı pnömatik profil tutma pistonu. Piston genişliklerinin kolay bir şekilde ayarlanabilmesi ve pistonlara kalıp bağlanabilmesi.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 takım tutuculu yüksek hızlı işleme kafası. Takım değiştirme magazini standart 8 pozisyonludur ve işleme köprüsü yanına entegre rotary eksenli.

3,0 kW 18.000 rpm ER 25 takım tutuculu yüksek hızlı freze kafası. Takım değiştirmesiz çift yönlü.

CNC kontrollü talaş tahliye konveyörü.

Sprey yağlama ünitesi.

3 Boyutlu CAD-CAM yazılımı.

15" TFT-LCD Dokunmatik Ekran.

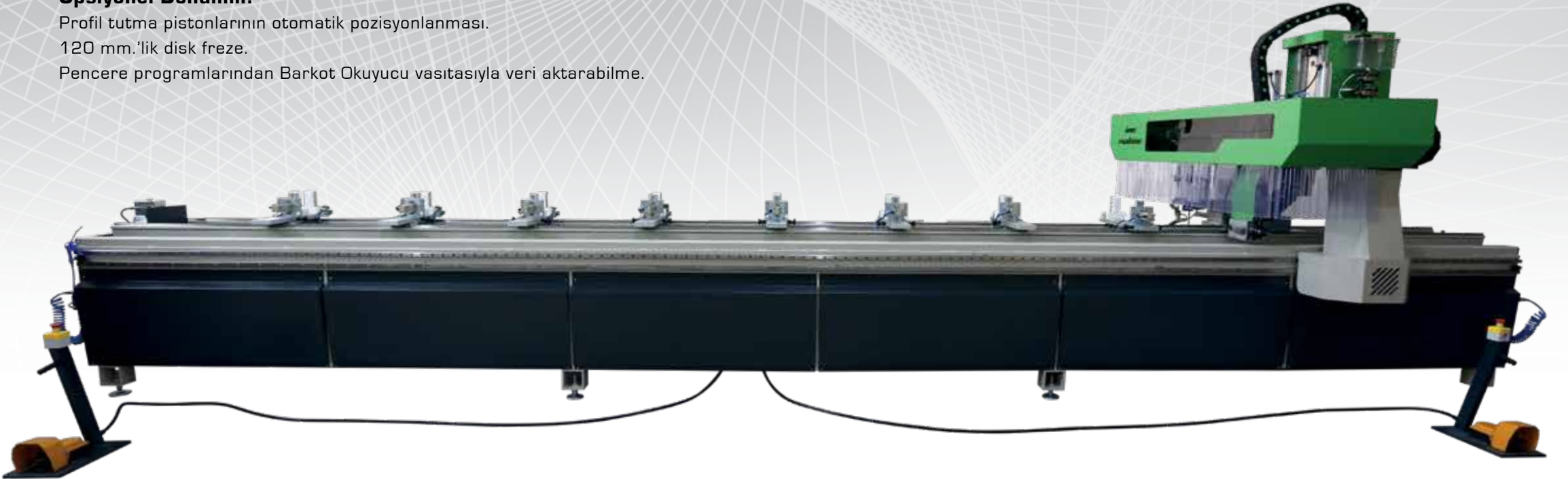
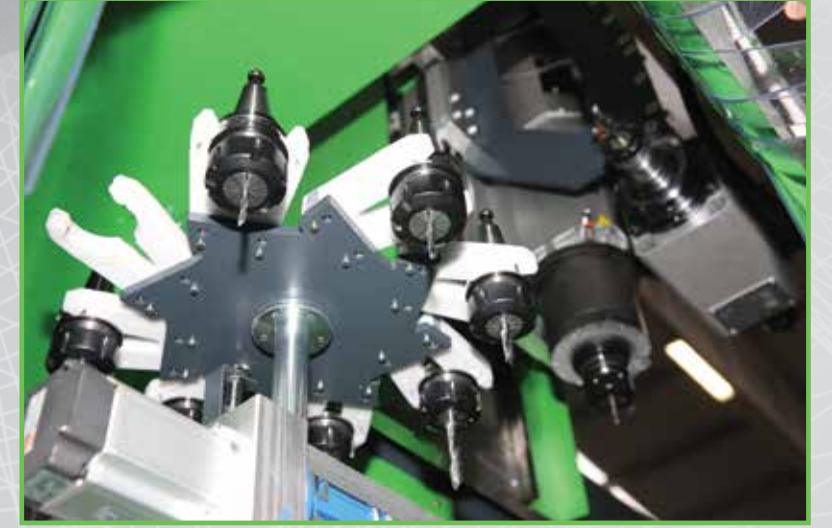
Güvenlik lazer ışık bariyerleri.

Opsiyonel Donanım:

Profil tutma pistonlarının otomatik pozisyonlanması.

120 mm.'lik disk freze.

Pencere programlarından Barkot Okuyucu vasıtasıyla veri aktarabilme.





3- AXIS CNC PROFILE MACHINING CENTER

Gantry type CNC Profile Machining Center equipped with 2 high speed spindles, automatic tool changer magazine, profile clamping devices, pneumatic reference pins and 3D programming software.

Body: All machined metal profile structure. Thermally treated vibration free.

Spindles: 7.5 kW 24.000 rpm ISO 30 + 3.0 kW 18.000 rpm ER25 High speed spindle. With ceramic bearings, air-cooled.

Automatic Tool Changing Magazine: Placed on the machine bridge with 8 positions of standard tools turning on a rotary axis. The 120 mm notching blade is also placed inside.



XP 6000



Axis Information:

X-Axis: Brushless servo motor with gear moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 65 mt./min.

Y-Axis: Brushless servo motor with gear moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 60 mt./min.

Z Axis: Servo motor with brake system, moving on ball screw. V/max: 25 mt./min.

Profile machining length: 6.0 m.

Profile machining dimension - from the top: 300 X 250 mm.

Profile machining dimension - 4 Axis: 250 X 250 mm.

Maximum tool length: 120 mm.

Maximum tool diameter: 120 mm.

Standard Equipment:

Double station working capacity thanks to the pneumatic reference points placed at both sides of the machine.

Manually positioned 8 pieces of profile clamps. The width of the clamps are adjustable and they are also suitable for fixture connection.



ÇİFT İSTASYON
ÇALIŞMA
PRENSİBİ

TWIN
WORKING
AREA

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 high speed spindle has an automatic tool changer magazine with 8 positions placed beside the bridge of the machine with rotary turning axis.

3,0 kW 18.000 rpm ER 25 non tool changer spindle with two sides

Dust extraction conveyor.

Pulse spray mist coolant system.

3D CAD-CAM software.

15" TFT-LCD TouchPanel.

Laser safety barriers.

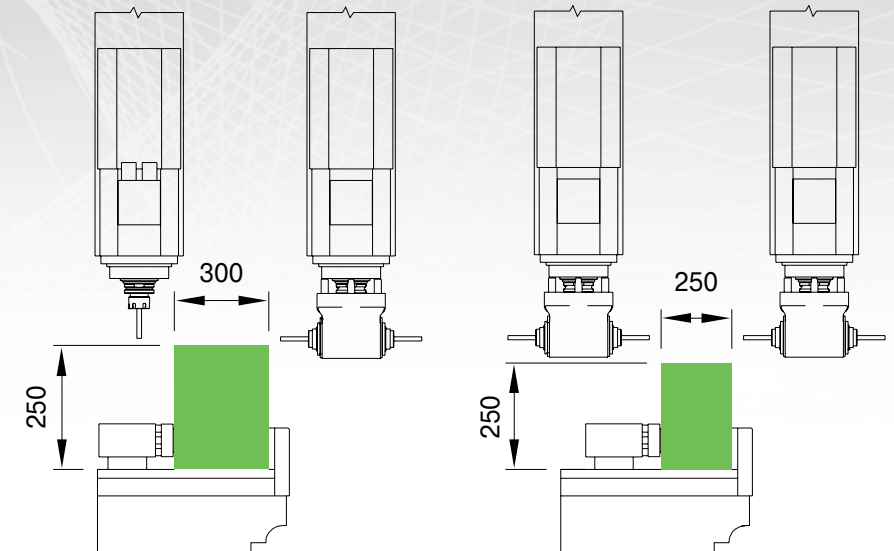
Optional Equipment:

Automatic positioning of the clamps moved by the bridge.

Disc cutter 120 mm.

Data import with barcode reader from production softwares.

Profil işleme ölçüsü / Profile machining sizes





3 EKSEN CNC PROFİL İŞLEME MAKİNESİ



İki adet yüksek hızlı işleme kafası, takım değiştirme magazini, profil sıkma pistonları, referans noktaları ve üç boyutlu program ile donatılmış köprü tipi CNC işleme merkezidir.

Gövde: Tamamen metal profil ve platina çelik konstrüksiyon. Ön gerilim giderme ve ısıtıl işlem yapılmış gövde.

Ana Freze Motorları: İki ayrı yüksek hızlı işleme kafasından biri takım değiştirme özelliğine sahip 7,5 kw 24.000 rpm üstten çalışmakta, ikincisi yatay bir şekilde diğer işleme kafasının önüne konumlandırılmış 3,0 kw 18.000 rpm profilin önünden ve arkasından çalışmaktadır.

Takım Değiştirme Magazini: Makine ortasında makine gövdesi üzerine entegre. 8'li takım değiştirme magazini. 300'lük kертme testeresi de aynı magazin içine konumlandırılmıştır.

Eksenel Özellikler:

X Eksen: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 70 mt/dk.

Y Eksen: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 60 mt/dk.

Z Eksen: Frenli Servo motor sistemi. Enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller. 25 mt./dk. Z eksen vidalı mil ile tahrikli ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.

Standart net profil işleme boyu: 7,0 m.

Profil işleme ölçüsü - üstten ve önden: 400 X 300 mm.

Profil işleme ölçüsü - üstten, önden ve arkadan: 300 X 300 mm.

Maksimum takım boyu: 250 mm.

Maksimum takım çapı: 300 mm.

3- AXIS MACHINING

XP 7000 7.000 mm.

**ÇİFT İSTASYON
ÇALIŞMA
PRENSİBİ**

**TWIN
WORKING
AREA**

XP 7000



Standart Donanım:

Makine başına ve sonuna yerleştirilmiş iki adet pnömatik referans noktasıyla, çift istasyon profil işleme özelliğine sahiptir.

8 Adet manuel pozisyonlanmalı pnömatik profil tutma pistonu. Piston genişliklerinin kolay bir şekilde ayarlanabilmesi ve pistonlara kalıp bağlanabilmesi.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 takım tutuculu yüksek hızlı işleme kafası. Takım değiştirme magazini standart 8 pozisyonludur ve makine gövdesi üzerine entegredir.

3,0 kW 18.000 rpm ER 25 takım tutuculu yüksek hızlı freze kafası. Takım değiştirmesiz çift yönlü.

CNC kontrollü talaş tahliye konveyörü.

Sprey yağlama ünitesi.

3 Boyutlu CAD-CAM yazılımı.

15" TFT-LCD Dokunmatik Ekran.

Güvenlik lazer ışık bariyerleri



Opsiyonel Donanım:

Profil tutma pistonlarının otomatik pozisyonlanması.

12,0 kW 24.000 rpm ISO 30 Hava Soğutmalı Freze Kafası.

Dış çekme özelliği.

300 mm.'lik disk freze.

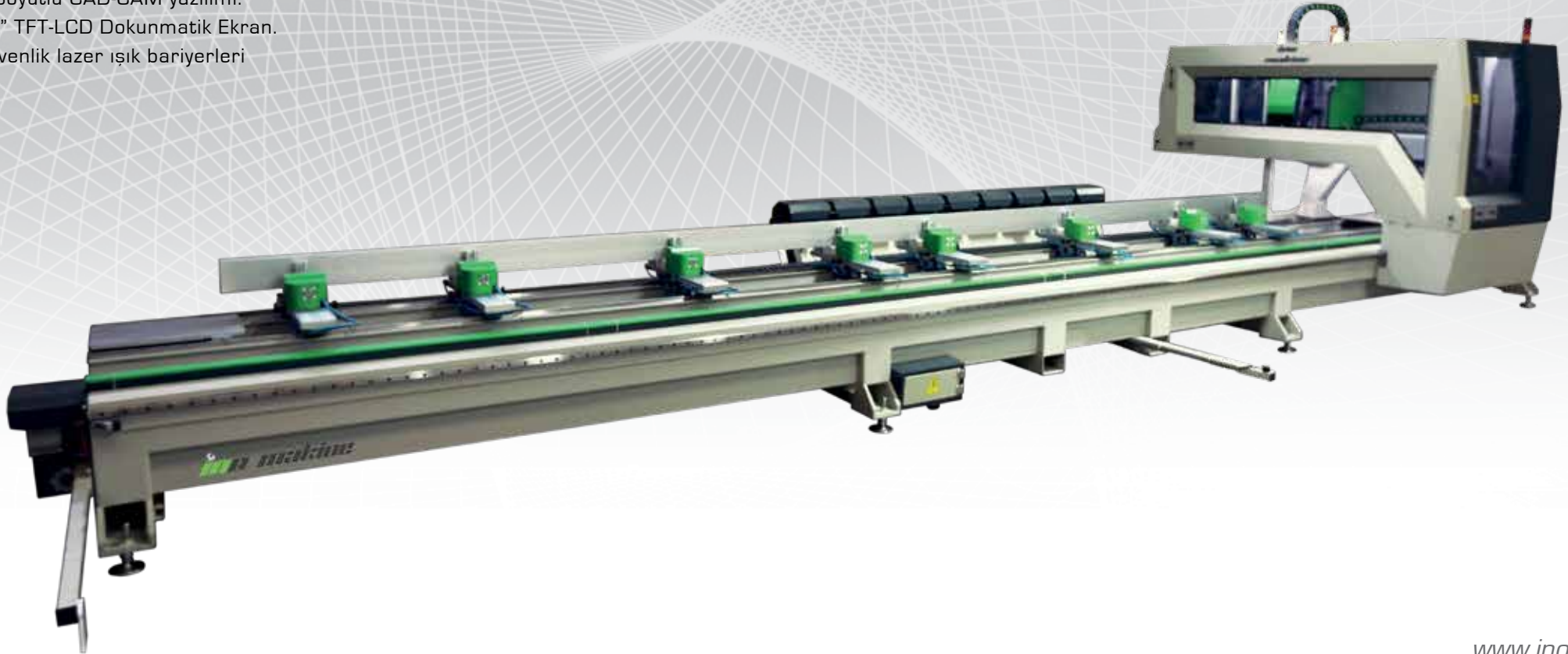
Pencere programlarından Barkot Okuyucu vasıtasıyla veri aktarabilme.

Makine net profil işleme boyunun 12 m.'ye kadar uzatılabilmesi.

Pnömatik profil tutma pistonlarının sayısının 16'ya kadar artırılabilmesi.

Çiftli profil işleme pistonları ile aynı istasyon içinde paralel ikinci istasyon.

Kesme ve Kertme işlemleri için köprü arkasına bağlı servo eksenle hareket eden CNC kontrollü 90 derece çalışan 450 mm.'lik kesim testeresi.





3- AXIS CNC PROFILE MACHINING CENTER

Bridge type CNC Profile Machining Center equipped with 2 high speed spindles, automatic tool changer magazine, profile clamping devices, pneumatic reference pins and 3D programming software.

Body: All machined metal profile structure. Thermally treated vibration free.

Spindles: 7.5 kW 24.000 rpm ISO 30 + 3.0 kW 18.000 rpm ER25 High speed spindle. With ceramic bearings, air-cooled.

Automatic Tool Changing Magazine: Placed on the machine body at the middle with 8 positions of standard tools. The 300 mm notching blade is also placed inside.



XP 7000



Axis Information:

X-Axis: Brushless servo motor with gear moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 80 mt./min.

Y-Axis: Brushless servo motor with gear moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 60 mt./min.

Z Axis: Servo motor with brake system, moving on ball screw.
V/max: 25 mt./min.

Profile machining length: 7.0 m.

Profile machining dimension - top + front: 400 X 300 mm.

Profile machining dimension - top + front + back: 300 X 300 mm.

Maximum tool length: 200 mm.

Maximum tool diameter: 300 mm.

Standard Equipment:

Double station working capacity thanks to the pneumatic reference points placed at both sides of the machine.

Manually positioned 8 pieces of profile clamps. The width of the clamps are adjustable and they are also suitable for fixture connection.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 high speed spindle has an automatic tool changer magazine with 6 positions placed stable on the body of the machine.

3,0 kW 18.000 rpm ER 25 non tool changer spindle with two sides

Dust extraction conveyor.

Pulse spray mist coolant system.

3D CAD-CAM software.

15" TFT-LCD TouchPanel.

Laser safety barriers.

Optional Equipment:

Automatic positioning of the clamps moved by the bridge.

11,0 kW 24.000 rpm ISO 30 Air cooled Spindle.

Tapping with compensation up to 12 mm.

Disc cutter 300 mm.

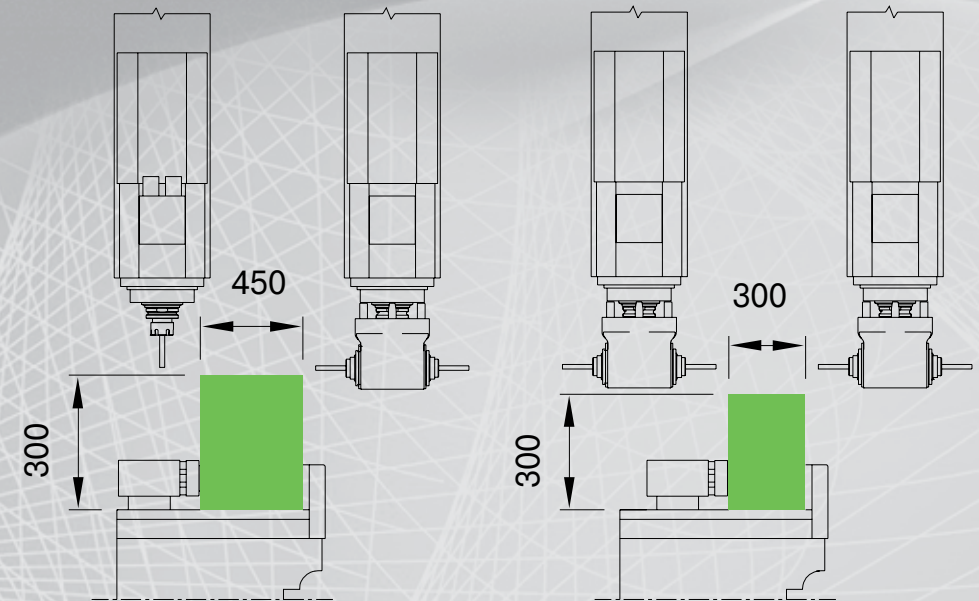
Data import with barcode reader from production softwares.

Extension of net profile machining length up to 12 m.

Extra profile clamps up to 16 pieces.

Double clamping.

450 mm sawblade connected behind the bridge in 90 degrees; moving with servo axis for cutting and notching purposes.





4 EKSEN CNC PROFİL İŞLEME MAKİNESİ



0-180 dereceler arası serbest pozisyonlanabilen yüksek hızlı işleme kafası, takım değiştirme magazini, profil sıkma pistonları, referans noktaları ve üç boyutlu program ile donatılmış Gantry eksen çalışan CNC işleme merkezidir.

Gövde: Tamamen metal profil ve platina çelik konstrüksiyon. Ön gerilim giderme ve ısıtma işlemi yapılmış gövde.

Ana Freze Motoru: 7,5 kW 24.000 rpm Yüksek devirli ana freze motoru seramik yataklı, hava soğutmalı, ISO 30 adaptöre uygun. İşe ilk başlama anında yatakları otomatik ısıtma sistemi. 0-180 derece.

Takım Değiştirme Magazini: Makine koruma kapağı üzerine entegre. 8'li takım değiştirme magazini. 300'lük kертme testeresi de aynı magazin içine konumlandırılmıştır.

Eksenel Özellikler:

X Ekseni: Gantry Çift Motor Teknolojisi Helisel Kramayer Dişli 80 mt./dk. Köprü hareketi için iki adet paralel çalışan redüktörlü servo motorlar.

Y Ekseni: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 80 mt./dk.

Z Ekseni: Frenli Servo motor sistemi. Enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller. 25 mt./dk. Z ekseni vidalı mil ile tahrikli ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.

Standart net profil işleme boyu: 7,3 m.

Profil işleme ölçüsü - üstten: 450 X 350 mm.

Profil işleme ölçüsü - 4 Eksen: 350 X 350 mm.

Maksimum takım boyu: 250 mm.

Maksimum takım çapı: 300 mm.

4- AXIS MACHINING

XP 8000 7.300 mm.



Standart Donanım:

Makine başına ve sonuna yerleştirilmiş iki adet pnömatik referans noktasıyla, çift istasyon profil işleme özelliğine sahiptir.

8 Adet manuel pozisyonlanmalı pnömatik profil tutma pistonu. Piston genişliklerinin kolay bir şekilde ayarlanabilmesi ve pistonlara kalıp bağlanabilmesi.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 takım tutuculu yüksek hızlı işleme kafası. Takım değiştirme magazini standart 6 pozisyonludur ve köprü üzerine entegre, işleme kafasıyla beraber hareket etmektedir.

CNC kontrollü talaş tahliye konveyörü.

Sprey yağlama ünitesi.

3 Boyutlu CAD-CAM yazılımı.

15" TFT-LCD Dokunmatik Ekran.

Güvenlik lazer ışık bariyerleri

Opsiyonel Donanım:

Profil tutma pistonlarının otomatik pozisyonlanması.

Profil tutma pistonlarının bağımsız pozisyonlanması.

12,0 kW 24.000 rpm ISO 30 Hava Soğutmalı Freze Kafası.

15,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 Sıvı Soğutmalı Freze Kafası.

12'li takım değiştirme magazini.

Diş çekme özelliği.

300 mm.'lik disk freze.

Pencere programlarından Barkot Okuyucu vasıtasıyla veri aktarabilme arayüzü.

Makine net profil işleme boyunun 12 m.'ye kadar uzatılabilmesi.

Pnömatik profil tutma pistonlarının sayısının 16'ya kadar artırılabilmesi.

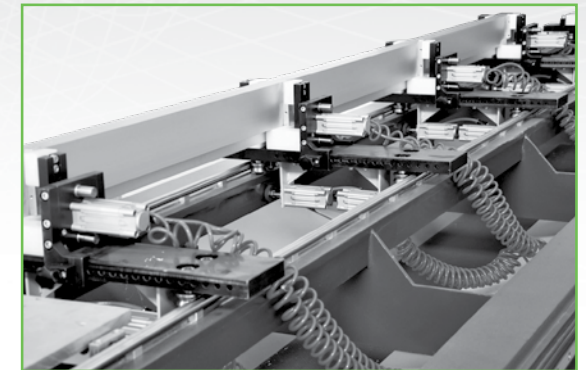
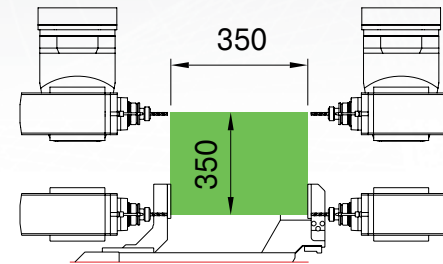
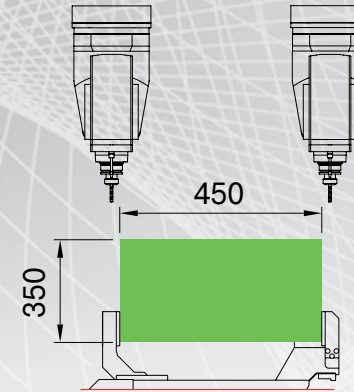
Çiftli profil işleme pistonları ile aynı istasyon içinde paralel ikinci istasyon.

Profil başlarından işleme yapılabilmesi için Z eksenine bağlı açılı işleme kafası.

Profilleri alttan işleyebilmek için alttan işleme kafası.

Kesme ve Kertme işlemleri için köprü arkasına bağlı servo eksenle hareket eden CNC kontrollü 90 derece çalışan 450 mm.'lik kesim testeresi.

ÇİFT İSTASYON ÇALIŞMA PRENSİBİ



**DOUBLE
STATION
WORKING
AREA**



4- AXIS CNC PROFILE MACHINING CENTER

Gantry axis CNC PROFILE MACHINING CENTER equipped with 0-180 degrees independently programmable high speed spindle, automatic tool changer magazine, Profile clamping devices, pneumatic reference pins and 3D programming software.

Body: All machined metal profile structure. Thermally treated vibration free.

Spindle: 7.5 kW 24.000 rpm ISO 30 High speed spindle. With ceramic bearings, air-cooled.

Automatic Tool Changing Magazine: Placed on the machine cover with 8 positions of standard tools. The 300 mm notching blade is also placed inside.

Axis Information:

X-Axis: Real Gantry with 2 servo motors on both sides of the bridge. Brushless servo motors with gears moving on Helical Rack and Pinion. V/max: 80 mt./min.

Y-Axis: Brushless servo motors with gears moving on Helical Rack and Pinion. V/max: 80 mt./min.

Z Axis: Servo motor with brake system, moving on ball screw. V/max: 25 mt./min.

Profile machining length: 7.3 m.

Profile machining dimension - from the top: 450 X 350 mm.

Profile machining dimension - 4 Axis: 350 X 350 mm.

Maximum tool length: 250 mm.

Maximum tool diameter: 300 mm.

Standard Equipment:

Double station working capacity thanks to the pneumatic reference points placed at both sides of the machine.

Manually positioned 8 pieces of profile clamps. The width of the clamps are adjustable and they are also

suitable for fixture connection.

7,5 kw 24.000 rpm ISO 30 high speed spindle has an automatic tool changer magazine with 6 positions placed on the bridge.

Dust extraction conveyor.

Pulse spray mist coolant system.

3D CAD-CAM software.

15" TFT-LCD TouchPanel.

Laser safety barriers.

Optional Equipment:

Automatic positioning of the clamps moved by the bridge.

Independent positioning of the clamps through servo motors.

12,0 kW 24.000 rpm ISO 30 Air cooled Spindle.

15,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 Liquid cooling Spindle.

Automatic tool changer magazine with 12 positions.

Tapping with compensation up to 12 mm.

Disc cutter 300 mm.

Data import with barcode reader from production softwares.

Extension of net profile machining length up to 12 m.

Extra profile clamps up to 16 pieces.

Double clamping.

Additional angula spindle for processing from the ends of the profiles.

Additional angular head for processing from the below of the profile.

450 mm sawblade connected behind the bridge in 90 degrees; moving with servo axis for cutting and notching purposes.



5 EKSEN CNC PROFİL İŞLEME MERKEZİ



X,Y ve Z eksenlerinin dışında A ekseninde 0-180 dereceleri arası, C ekseninde 0-360 dereceleri arası serbest pozisyonlanabilen yüksek hızlı işleme kafası, takım değişirme magazini, profil sıkma pistonları, referans noktaları ve üç boyutlu program ile donatılmış 5 eksen endüstriyel CNC işleme merkezidir.

Gövde: Tamamen metal profil ve platina çelik konstrüksiyon. Ön gerilim giderme ve ısıtma işlemi yapılmış gövde.

Ana Freze Motoru: 10,0 kW 24.000 rpm Yüksek devirli ana freze motoru seramik yataklı, sıvı soğutmalı HSK F-63 adaptöre uygun. İşe ilk başlama anında yatakları otomatik ısıtma sistemi.

Takım Değişirme Magazini: Makine köprüsü yanına entegre. 12'li takım değişirme magazini. 500'lük kертme testeresi de aynı magazin içine konumlandırılmıştır.

Eksenel Özellikler:

X Eksen: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 90 mt/dk.

Y Eksen: Redüktörlü servo motor sistemi. Helisel Kramayer Dişli 80 mt/dk.

Z Eksen: Frenli Servo motor sistemi. Enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller. 25 mt./dk. Z eksen vidalı mil ile tahrikli ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.

A Eksen: +/- 185 derece

C Eksen: +/- 320 derece

Standart net profil işleme boyu: 7,0 m.

Profil işleme ölçüsü - üstten: 500 X 350 mm.

Profil işleme ölçüsü - 5 Eksen: 350 X 350 mm.

Maksimum takım boyu: 350 mm.

Maksimum takım çapı: 400 mm.



Standart Donanım:

Makine başına ve sonuna yerleştirilmiş iki adet pnömatik referans noktasıyla, çift istasyon profil işleme özelliğine sahiptir.

8 Adet manuel pozisyonlanmalı pnömatik profil tutma pistonu. Piston genişliklerinin kolay bir şekilde ayarlanabilmesi ve pistonlara kalıp bağlanabilmesi.

10,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 takım tutuculu yüksek hızlı işleme kafası. Takım değiştirme magazini standart 12 pozisyonludur ve köprü üzerine entegre, işleme kafasıyla beraber hareket etmektedir.

CNC kontrollü talaş tahliye konveyörü.

Sprey yağlama ünitesi.

3 Boyutlu CAD-CAM yazılımı.

15" TFT-LCD Dokunmatik Ekran.

Güvenlik lazer ışık bariyerleri.

Opsiyonel Donanım:

Profil tutma pistonlarının otomatik pozisyonlanması.

Profil tutma pistonlarının bağımsız pozisyonlanması.

15,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 Sıvı Soğutmalı Freze Kafası.

18,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 Sıvı Soğutmalı Freze Kafası.

Testere takımı maksimum çap 500 mm.

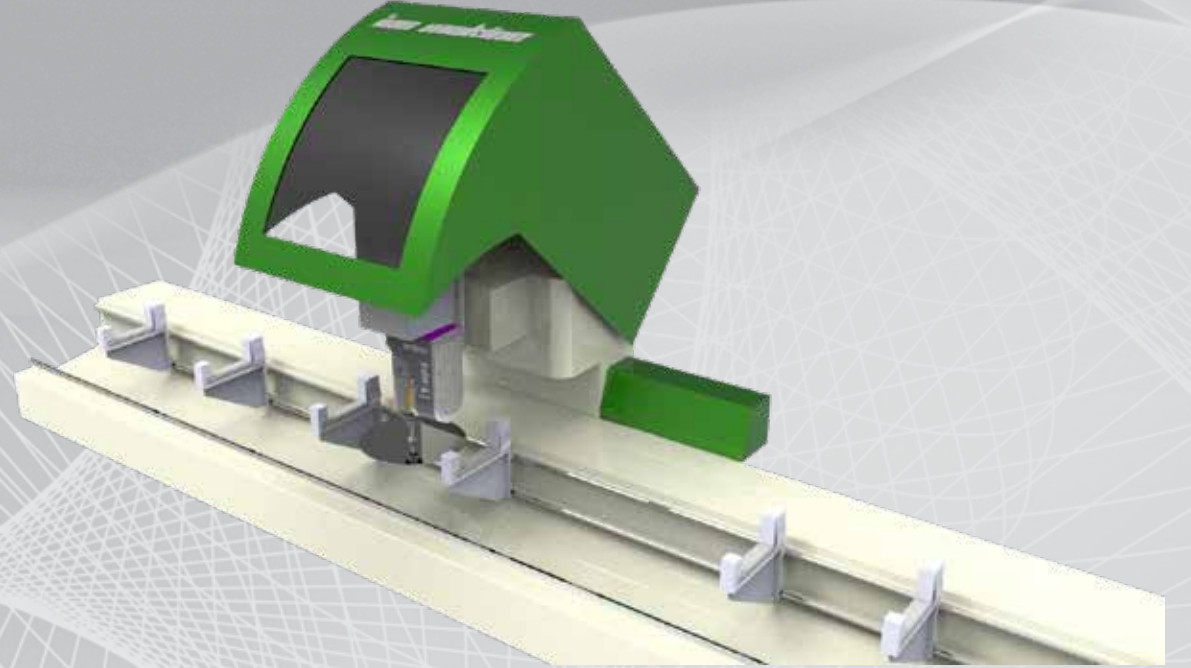
Diş çekme özelliği.

Pencere programlarından Barkot Okuyucu vasıtasıyla veri aktarabilme arayüzü.

Makine net profil işleme boyunun 12 m.'ye kadar uzatılabilmesi.

Pnömatik profil tutma pistonlarının sayısının 16'ya kadar artırılabilmesi.

Profilleri alttan işleyebilmek için alttan işleme kafası.



5- AXIS CNC PROFILE MACHINING CENTER

CNC PROFILE MACHINING CENTER equipped with X,Y, Z Axis and 0-180 degrees on the A axis and 0-360 degrees on the C axis. Complete 5 Axis are independently programmable with high speed spindle, automatic tool changer magazine, profile clamping devices, pneumatic reference pins and 3D programming software.

Body: All machined metal profile structure. Thermally treated vibration free.

Spindle: 10,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 high speed spindle. With ceramic bearings, liquid-cooled.

Automatic Tool Changing Magazine: Placed on the machine cover with 12 positions of standard tools. The 500 mm 5 Axis notching blade is also placed inside.

Axis Information:

X-Axis: Brushless servo motors with gears moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 90 mt./min.

Y-Axis: Brushless servo motors with gears moving on Helical Rack and Pinion.
V/max: 80 mt./min.

Z Axis: Servo motor with brake system, moving on ball screw.
V/max: 25 mt./min.

A Axis: +/- 185 degrees

C Axis: +/- 320 degrees

Profile machining length: 7.0 m.

Profile machining dimension - from the top: 500 X 350 mm.

Profile machining dimension - 5 Axis: 350 X 350 mm.

Maximum tool length: 350 mm.

Maximum tool diameter: 500 mm.

XP 9000

Standard Equipment:

Double station working capacity thanks to the pneumatic reference points placed at both sides of the machine.

Manually positioned 8 pieces of profile clamps. The width of the clamps are adjustable and they are also suitable for fixture connection.

10,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 high speed spindle has an automatic tool changer magazine with 12 positions placed on the bridge.

Dust extraction conveyor.

Pulse spray mist coolant system.

3D CAD-CAM software.

15" TFT-LCD TouchPanel.

Laser safety barriers.

Optional Equipment:

Automatic positioning of the clamps moved by the bridge.

Independent positioning of the clamps through servo motors.

15,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 Liquid cooling Spindle.

18,0 kW 24.000 rpm HSK F-63 Liquid cooling Spindle.

Tapping with compensation up to 12 mm.

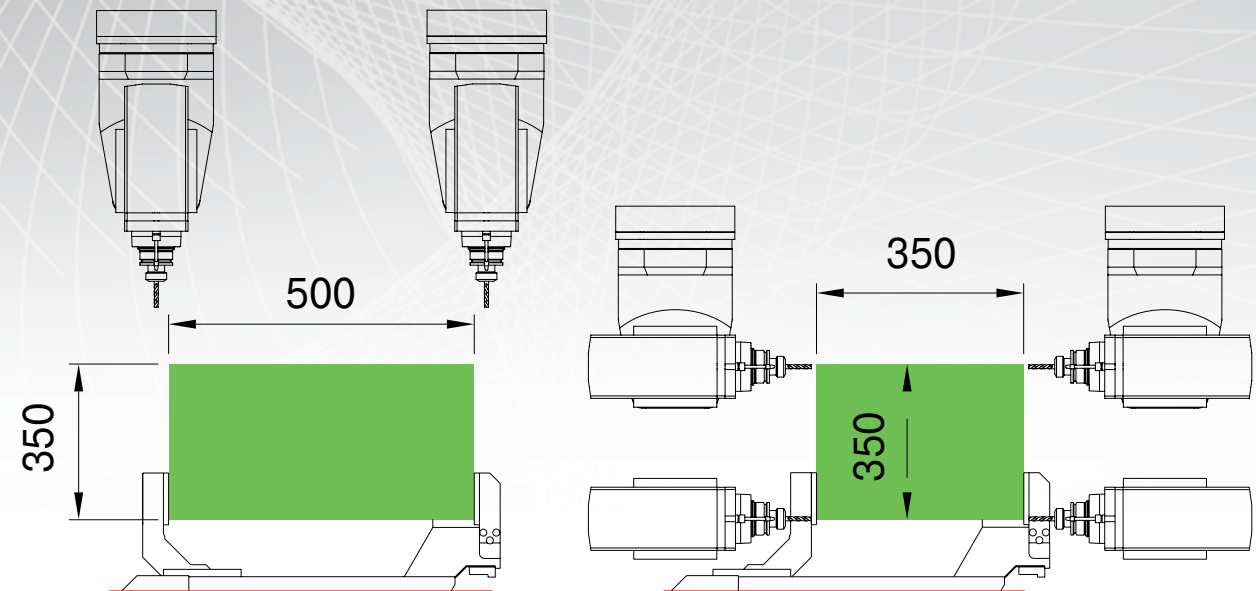
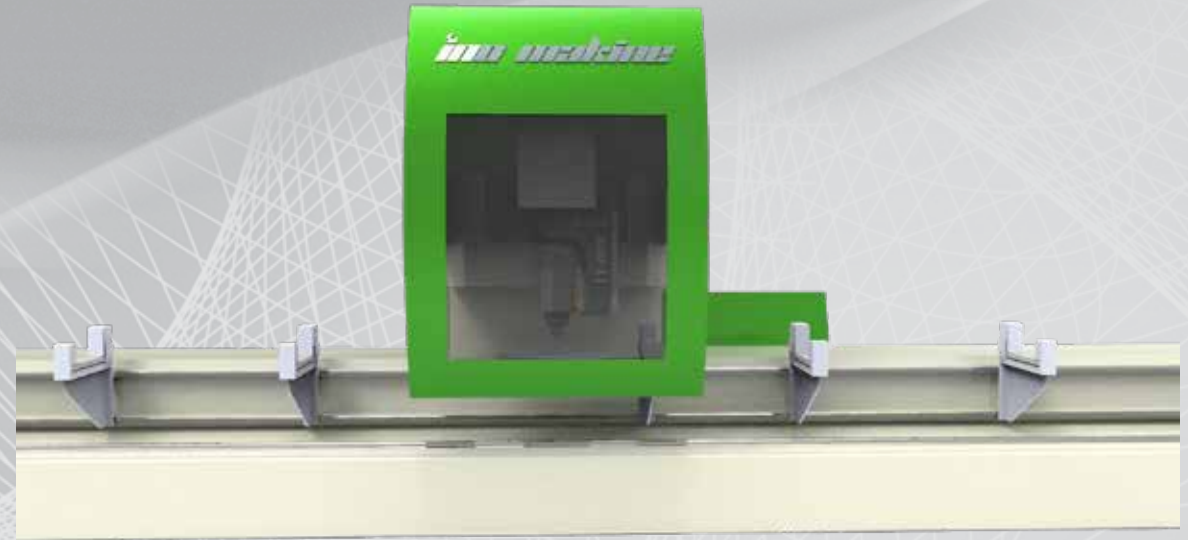
Extra sawblade tool with diameter 500 mm.

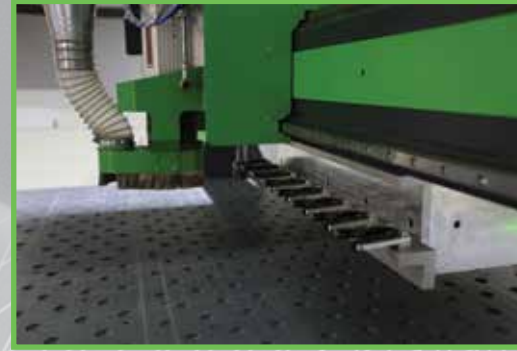
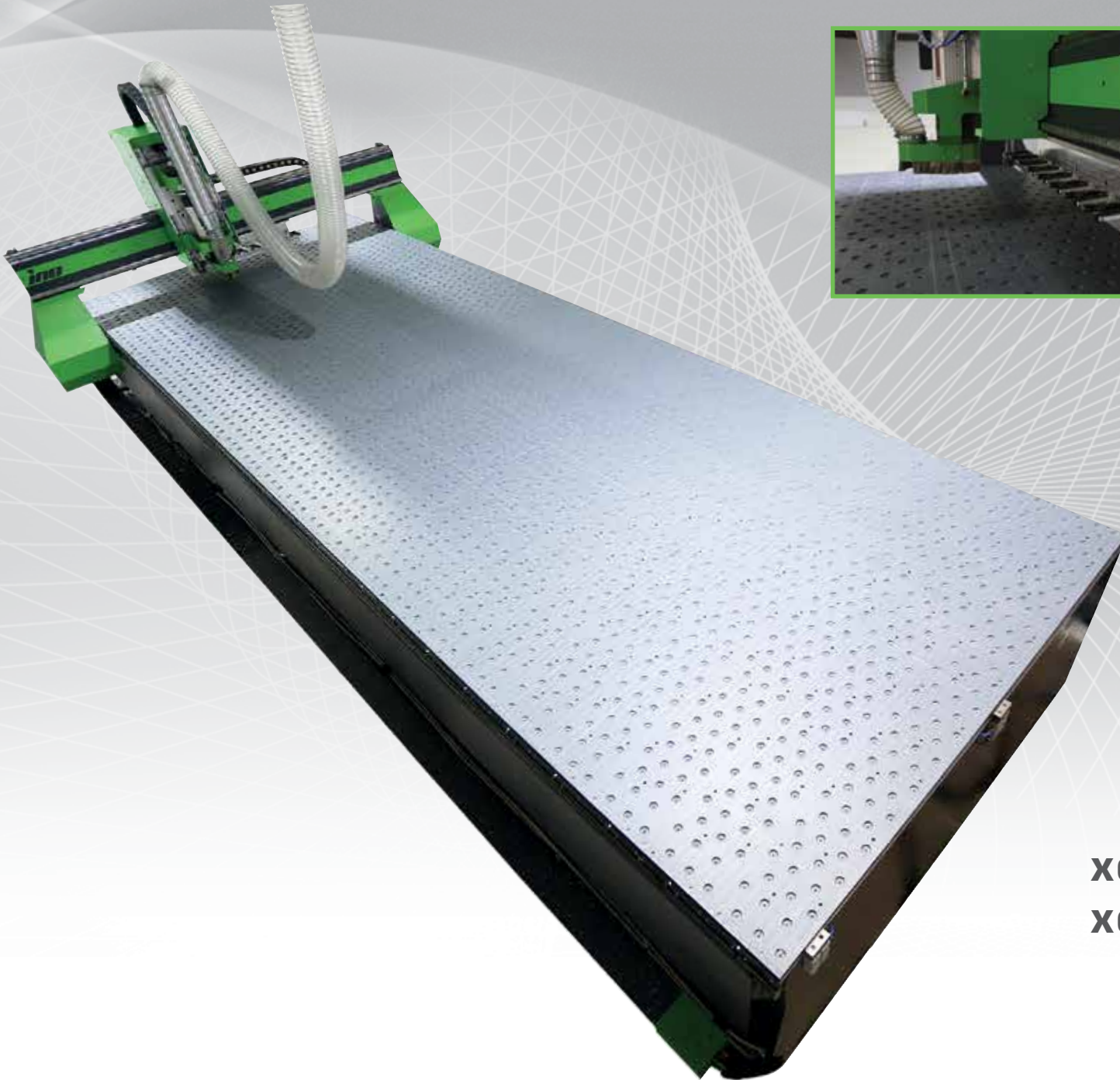
Data import with barcode reader from production softwares.

Extension of net profile machining length up to 12 m.

Extra profile clamps up to 16 pieces.

Additional angular head for processing from the below of the profile.





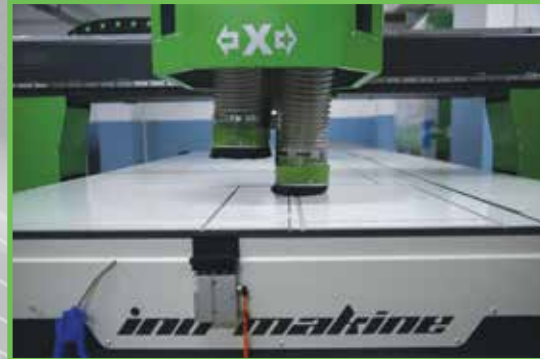
XQ 2165

6.500 x 2.100 mm.

XQ 1665

6.500 x 1.600 mm.

XT SERIES



XT 2165 6.500 x 2.100 mm.

XT 1665 6.500 x 1.600 mm.

ÇİFT KÖPRÜLÜ CNC İŞLEME MERKEZİ

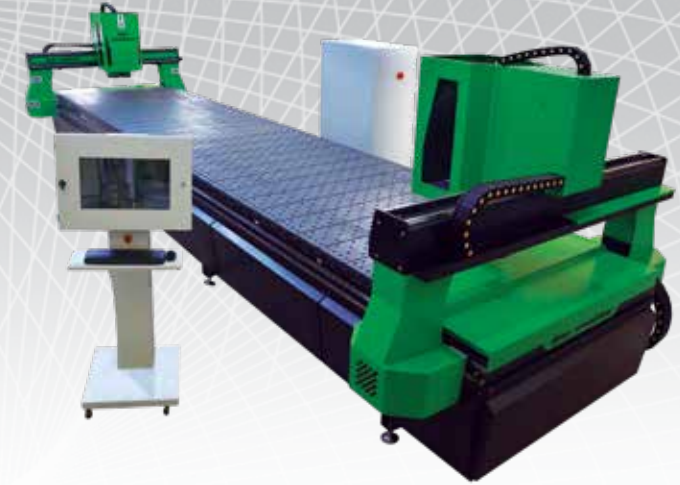


2 ayrı makine tek gövdede çalışır. Standart çift istasyon makinelerine nazaran sadece 1 metre daha fazla yer kaplar ve kapasitesi %50 daha fazladır. 2 ayrı köprü standart ebatlarda 2 ayrı levhayı işleyebilmekte, gerektiğinde 6 metrelik 1 levha üzerinde aynı anda 2 köprü birden çalışabilmektedir.

DOUBLE BRIDGE CNC MACHINING CENTRE



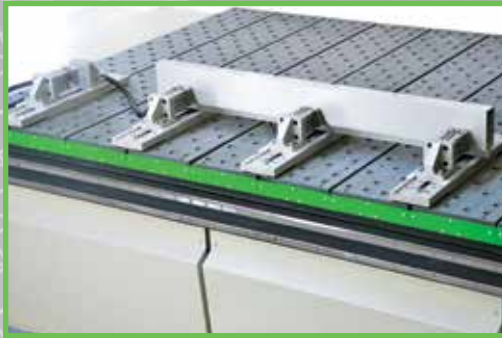
2 separate machines work in 1 machine body. Compared to the standard double station machines, this machine takes only 1 meter more space and the capacity is 50% more. 2 bridges work on 2 standard sized workpieces separately; in case needed 2 bridges can work on 1 piece of 6 meter panel at the same time.



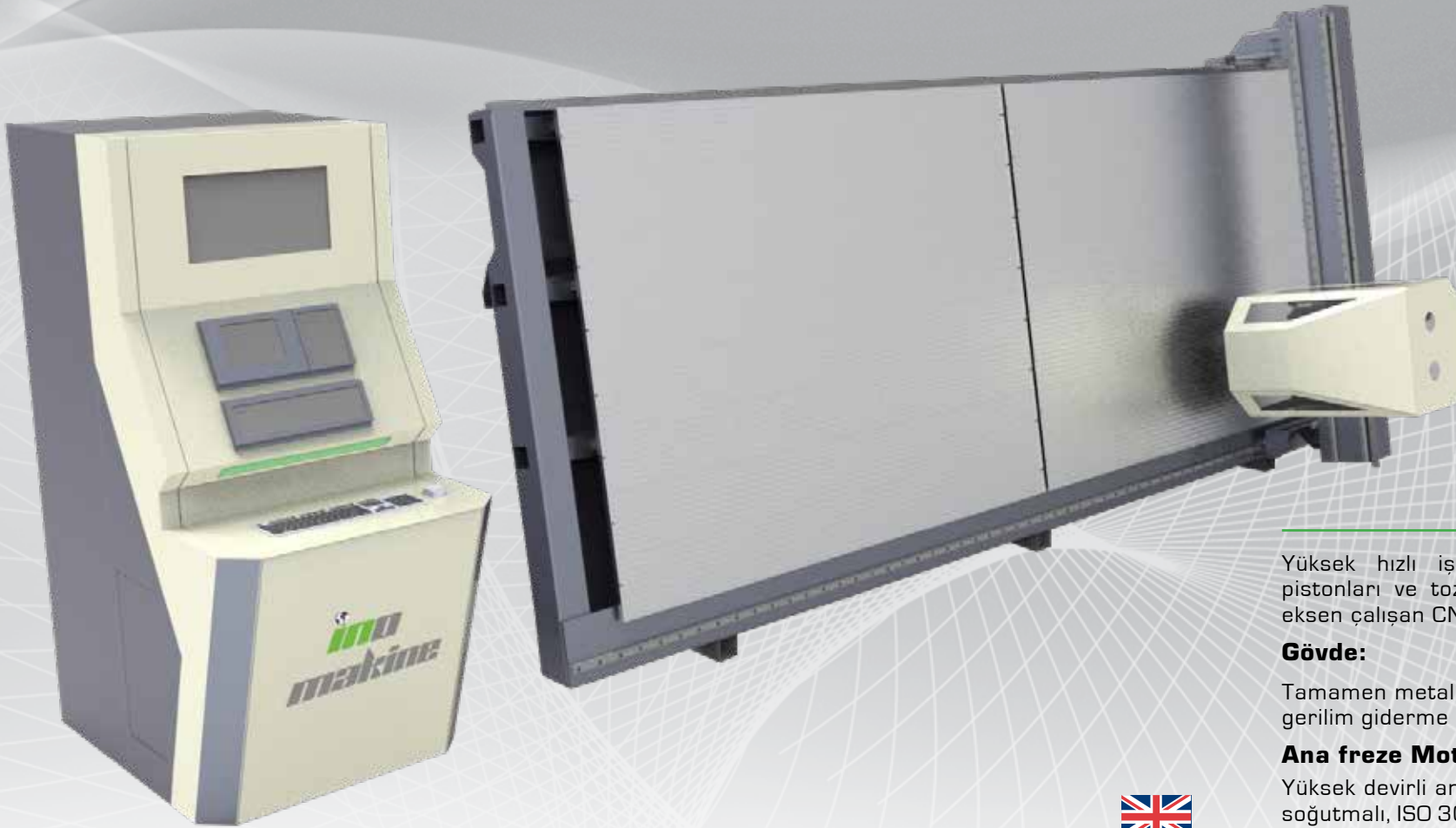
XX 9700	7.000 x 1.600 mm.
XX 9800	8.000 x 1.600 mm.
XX 9900	10.000 x 1.600 mm.

XA SERIES

ino makine
ALU - WORKING MACHINERY



XA 1640	4.000 x 1.600 mm.
XA 1535	3.250 x 1.600 mm.
XA 2140	4.000 x 2.100 mm.



Yüksek hızlı işleme kafası, vakum tabla, referans pistonları ve toz emme tertibatıyla donatılmış Gantry eksen çalışan CNC ROUTER.

Gövde:

Tamamen metal profil ve platina çelik konstrüksiyon. Ön gerilim giderme işlemi ve ısıtılmış metal gövde.

Ana freze Motoru:

Yüksek devirli ana freze motorları seramik yataklı, Hava soğutmalı, ISO 30 adaptöre uygun. İşe ilk başlama anında yatakları otomatik ısıtma sistemi.

Eksenel özellikler:

X Ekseni: Gantry Çift Motor Teknolojisi Helisel Kramayer Dişli 65 mt./dk.

Köprü hareketi için iki adet paralel çalışan redüktörlü 3 Nm AC servo motor.

Y Ekseni: Redüktörlü AC servo motor sistemi 3 Nm Helisel Kramayer Dişli 65 mt./dk.

Z Ekseni: Frenli AC Servo motor sistemi 3 Nm, enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller. 30 mt./dk. Z eksen 25/10 vidalı mil ile tahrik edilir. Ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.



Gantry axis CNC ROUTER equipped with vacuum table, reference pins and dust extraction system.

Body

All machined metal profile structure. Vibration free.

Main Milling Engine

High speed spindle. Ceramic bearing, air-cooled, adaptable to ISO 30 adapter. At the start up of the spindle, automatic warming up of the bearings.

Axial Features

X-Axis: Gantry Double Engine Helical Rack and Pignon with Gear 65 mt./min.

Two parallel running 3 Nm AC reducer servo motors for the bridge movement.

Y-Axis: Helical Rack and Pignon with Gear AC servo motor system 3 Nm, Gear Rack 65 mt./min.

Z Axis: 3 Nm AC servo motor with brake system, 30 mt./min.

Z-axis 25/10 is driven by ball screws.



Çift istasyon işleme özelliği olan vakum tabla toplam 13 ayrı vakum bölmesine sahiptir. Vakum bölmeleri işlenecek olan panel ebadına göre kendini otomatik olarak ayarlamaktadır.

2 ayrı istasyondaki vakum sistemi ve referans dayama pinleri otomatik olarak kendini ayarlamakta operatörün inisiyatifine hiçbir şey kalmamaktadır.

Freze kafasını taşıyan köprü sistemi iki başında iki adet redüktörlü servo motor ile 0,1 mm./ 1m. hassasiyette hareket etmektedir.

XT SERIES / 18.000 rpm

İlk takım ile derzleme yaptıktan sonra takım değiştirme magazininden kesme takımını alarak ebatlama işlemini yapar.

XQ SERIES / 24.000 rpm

8'li servopnömatik takım değiştirme sistemi.

ÇİFT İSTASYON ÇALIŞMA PRENSİBİ

TWIN WORKING AREA



CNC Router machining center with two stations working and large processing area, Working with vacuum table and tool change magazine.

Smart vacuum table adjusts all vacuum chambers and reference pins automatically. Operator mistakes are minimized.

The gantry that carries the milling head is moved by two geared servo motors at both ends. Its precision is 0.1mm./1m.

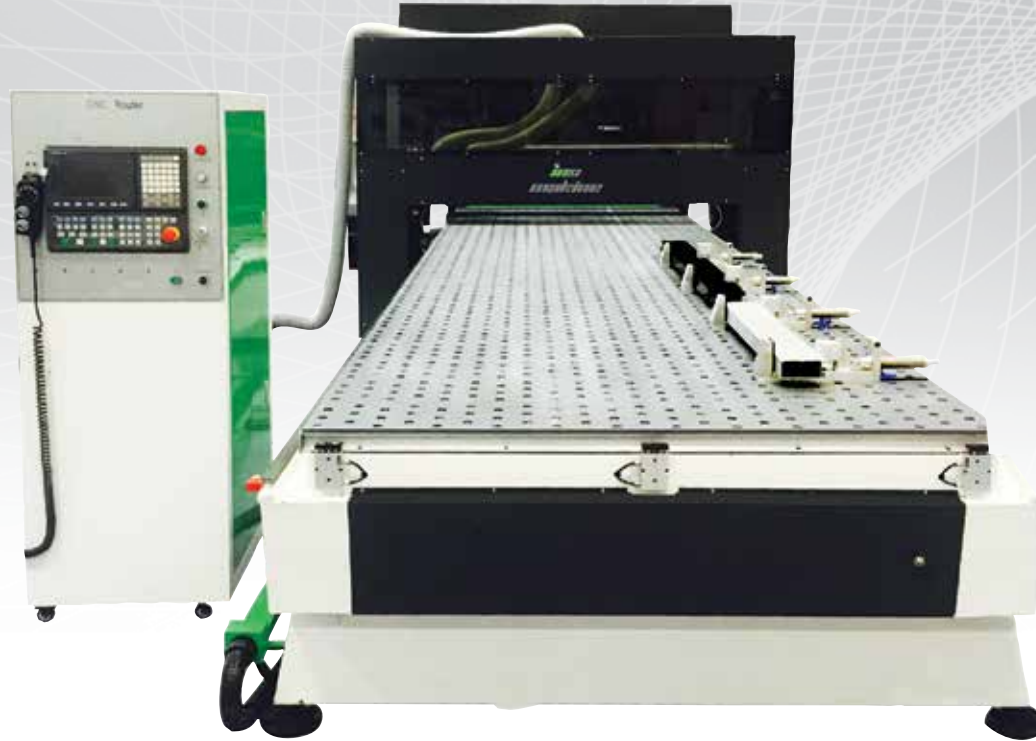
XT SERIES / 18.000 rpm

First tool grooves the panels, then the tool changer changes to the cutting tool and it cuts the panels. Thanks to the high speed spindle, any kind of panel is available to be machined.

XQ SERIES / 24.000 rpm

8 tool magazine automatic tool change system.





EKİPMANLAR

Referans dayama sistemi:

Makine başında, ortasında ve yanlarında pnömatik referans pinleri.

CAD-CAM Programı:



panel optimizasyon yazılımı

Toz Emme Tertibatı:

1.600 m³/saat lik toz emici ve elastik hortum

3.500 m³/saat lik toz emici ve çelik borulu tesisat (opsiyonel)

Makine çalışma tablası:

Metal konstrüksiyon üstü polyester alaşımlı fitilsiz ve MDF'siz vakum tabla

CNC kontrollü çoklu vakum bölmesi. İşlenecek panel ebadına göre vakum bölmelerinin kendini otomatik ayarlaması.

Ufak parçaları da rahat işleyebilmek için özel tabla tertibatı

Ekonomik serilerde FITİL/MDF TABLA opsiyonu mevcuttur.

Büyük tabla avantajları:

Çift istasyon çalışma prensibi ile bir panel işlenirken diğerinin değiştirebilme. Panel yükleme boşaltma zamanlarının optimize edilmesi

Profil işleme opsiyonu:

Vakum tabla üzerine bağlanıp sökülebilen pnömatik mengene sistemiyle profillerin üst yüzeyden işlenebilmesi.

Makine üzerinde işlenebilecek malzemeler: Alüminyum Kompozit Panel, Paslanmaz Çelik Kompozit Panel, Kompakt laminat panel, 20 mm et kalınlığına kadar saf alüminyum panel, Akrilik panel, MDF, ahşap ve benzeri paneller.



EQUIPMENTS

Reference system:

Reference pins, placed at the beginning, in the middle and on the sides of the vacuum table.

CAD-CAM Program:

CAM BOX panel optimization software

Dust Extraction:

Sytem capacity 1,600 m³ / hour with plastic pipe.

Sytem capacity 3,500 m³ / hour with steel pipes, customized for customers (optional)

Machine working table:

Vacuum table working without gasket and MDF with Heavy Duty metal construction covered with polyester compound.

Multiple vacuum chambers controlled by the CNC controller, chambers are self-adjusted according to the size of the panel.

Specially modified vacuum table for processing small pieces.

GASKET/MDF vakum table is available for ECO-SERIES.

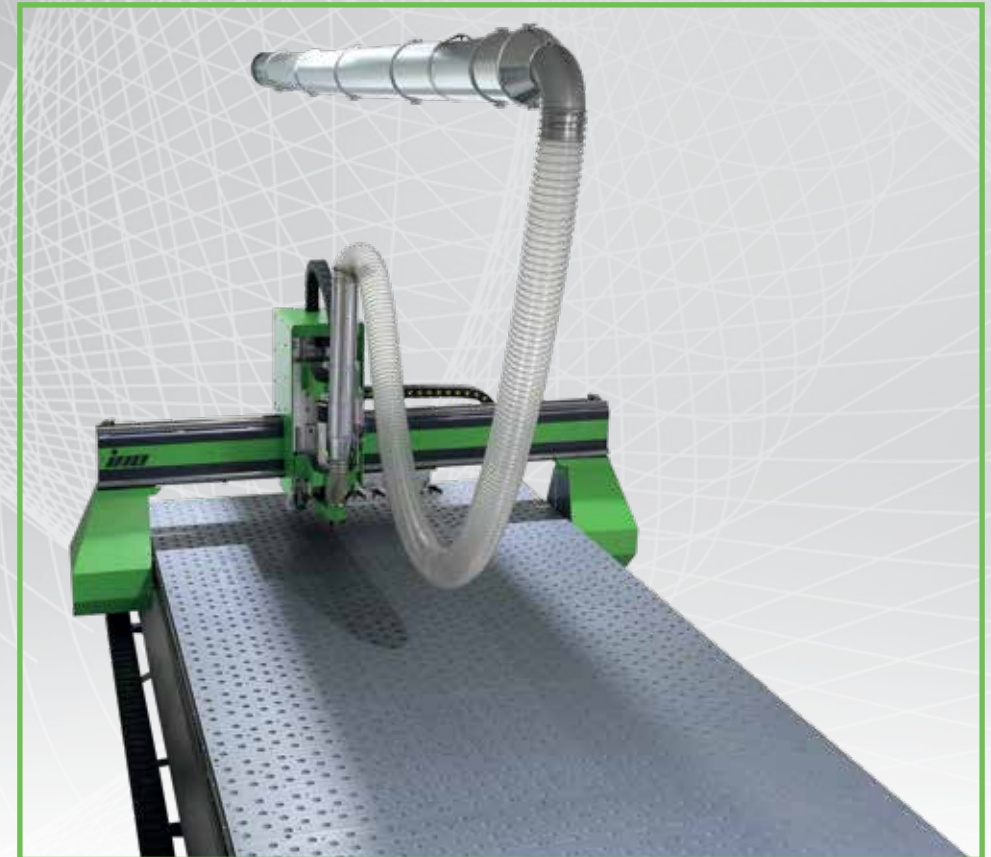
Advantages of bigger vacuum table:

The possibility of change the panel while processing the other one thanks to twin working area. Optimization of loading and unloading time of the panels.

Profile processing option:

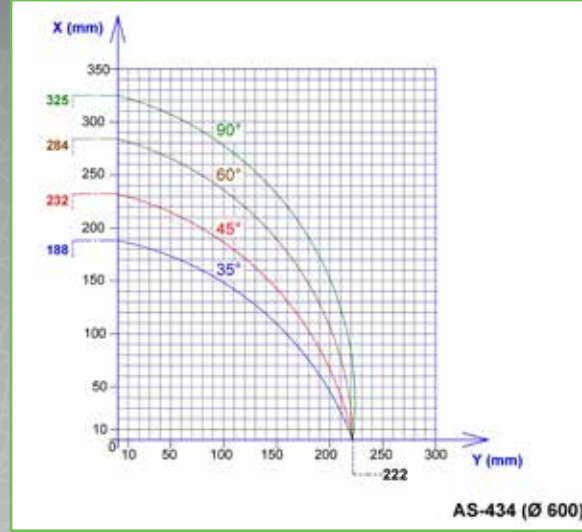
Thanks to the removable pneumatic profile holding clamps, that are mounted on the vacuum table, it is possible to machine aluminium profiles from the top.

Materials that can be processed on the machine: Aluminum Composite Panel, Stainless Steel Composite Panel, compact laminate panel, pure aluminum panels up to 20 mm thick, acrylic panels, MDF, wood etc.



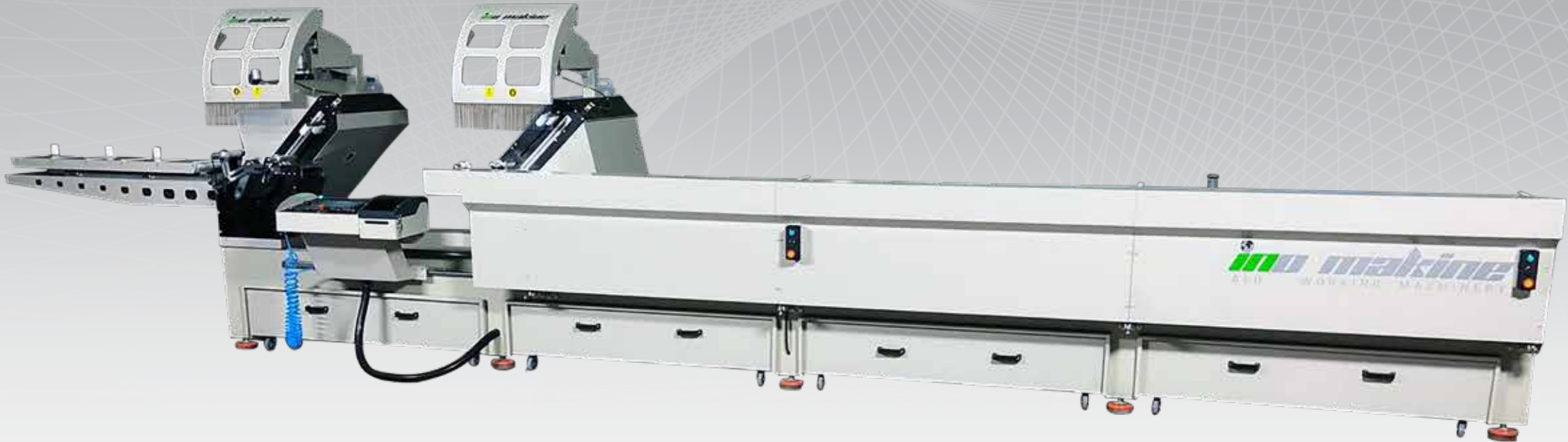
**600 MM.
TESTERE ÇAPI
6.000 MM.
NET KESİM**

**600 MM.
SAWBLADE DIAMETER
6.000 MM.
NET CUTTING
LENGTH**



**22,5 - 135
DERECER ARASI
ELEKTRONİK
AÇILANMA**

**ELECTRONIC TILTING
OF THE CUTTING
HEADS BETWEEN
22,5 - 135 DEGREES**



ÇİFT BAŞLI KESİM MAKİNESİ



6.000 mm. net kesim boyu – yazılım desteği ile 11.500 mm.

600 mm.'lik testereler

Hareketli kafanın redüktörlü servo motorla kramyer ve lineer kızaklar üzerinde hareket etmesi

10,2" TFT-LCD Dokunmatik panel

Hareketli kafanın elektronik motorla sürülmesi ile 0,1 mm. hassasiyet

Testerelerin sprey yağlama ünitesiyle otomatik olarak soğutulması

Kesim kafalarının pnömatik olarak 45-90 derecelere otomatik yatması ara derecelerin manuel ayarlanması.

Otomatik takoz kesim özelliği

Egzantrik testere hareketi ve hidropnömatik besleme mekanizması

3,0 kW 2.800 rpm testere motorları

Her iki kafada da otomatik inen kalkan koruma kapakları

2'şer adet yatay, 1'er adet dikey profil sıkıştırma ünitesi

Reçete girerek ara derecelerde ve farklı ölçülerde otomatik kesim yapabilme imkanı.

Opsiyonel Donanım:

Makine boyunca yerleştirilmiş yaylı konveyör sistemi ile 6 metreye kadar profilleri makine üzerinde rahatça hareket ettirebilme imkanı.

Sabit kafaya bağlı konveyör.

Hareketli kafa koruma sacı ve sac üzerine entegre acil stop butonları ve pnömatik pistonları açma kapama butonları.

Hareketli kafa profili sürerken profil çizilmesini önlemek için sabit kafa girişinde pnömatik kaldırma sistemi.

Talaş çekmeceleri.

3 Eksen CNC Kontrol Sistemi ve kesim kafalarının elektronik olarak 22,5-135 dereceler arasındaki her dereceye kumanda panosundan kontrolle açılabilmesi.

Windows işletim sistemi ile çalışan PC + data transferi paketi ve konvertör. Orgadata'dan bilgi transferi lisansı ve işleme merkezi için barkot yazıcı.

DOUBLE MITRE SAW



Sawblade diameter 600 mm. / 3,0 kW 2.800 rpm motors
Net cutting length of 6.000 mm that can be extended to 11.500 mm with software support.

10.2" TFT-LCD Touchpanel + PLC Controller

Movable head is moving on crack mill + linear guides (30 mm.) with brushless servo motor (750 W) + reducer

Pulse spray mist coolant system

Cutting heads tilting 45-90 degrees pneumatically through a cylinder and inbetween angles are adjusted manually

Automatic cutting with a receipt prepared by the operator.

Hydro-Pneumatic feeding of the cutting saws.

The saw-feed mechanism is moving with a cross-section way following a bow type path to clamp the profile better, to maintain the perfect cut surface and also protect the sawblade's lifetime.

Protection covers moving up and down automatically

2 pieces of horizontal and 1 piece vertical clamping pistons for each head.

Colored cables inside the electrical cabinet.

Protection relay for the cutting heads movement cycle.

CE Certificate / Users' manual – English Language.

Optional Equipment:

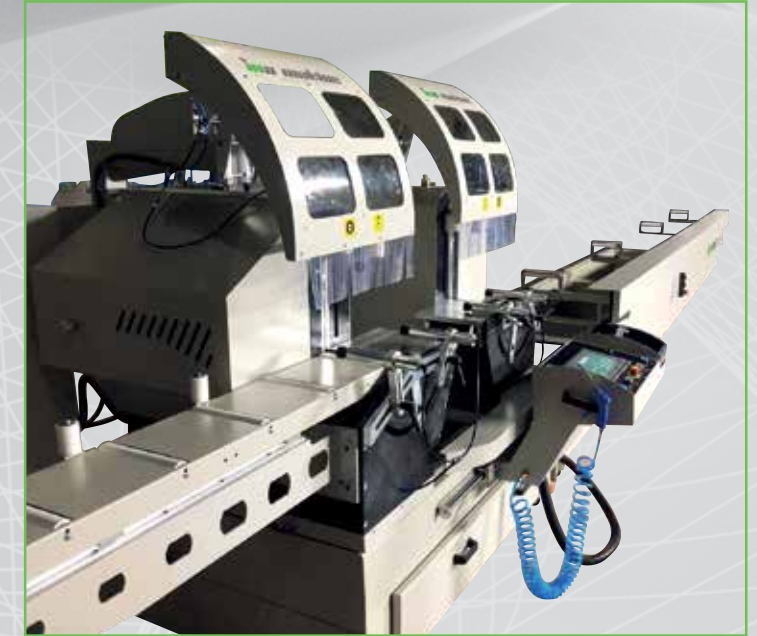
Tilting both heads inside 45 to outside 22,5 all inbetween degrees automatic through electronic motors and a 3 Axis CNC controller.

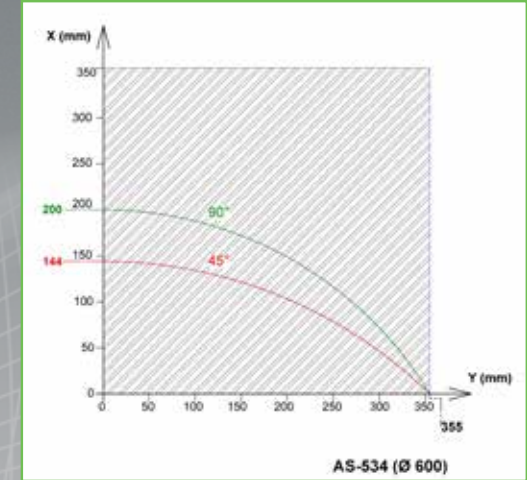
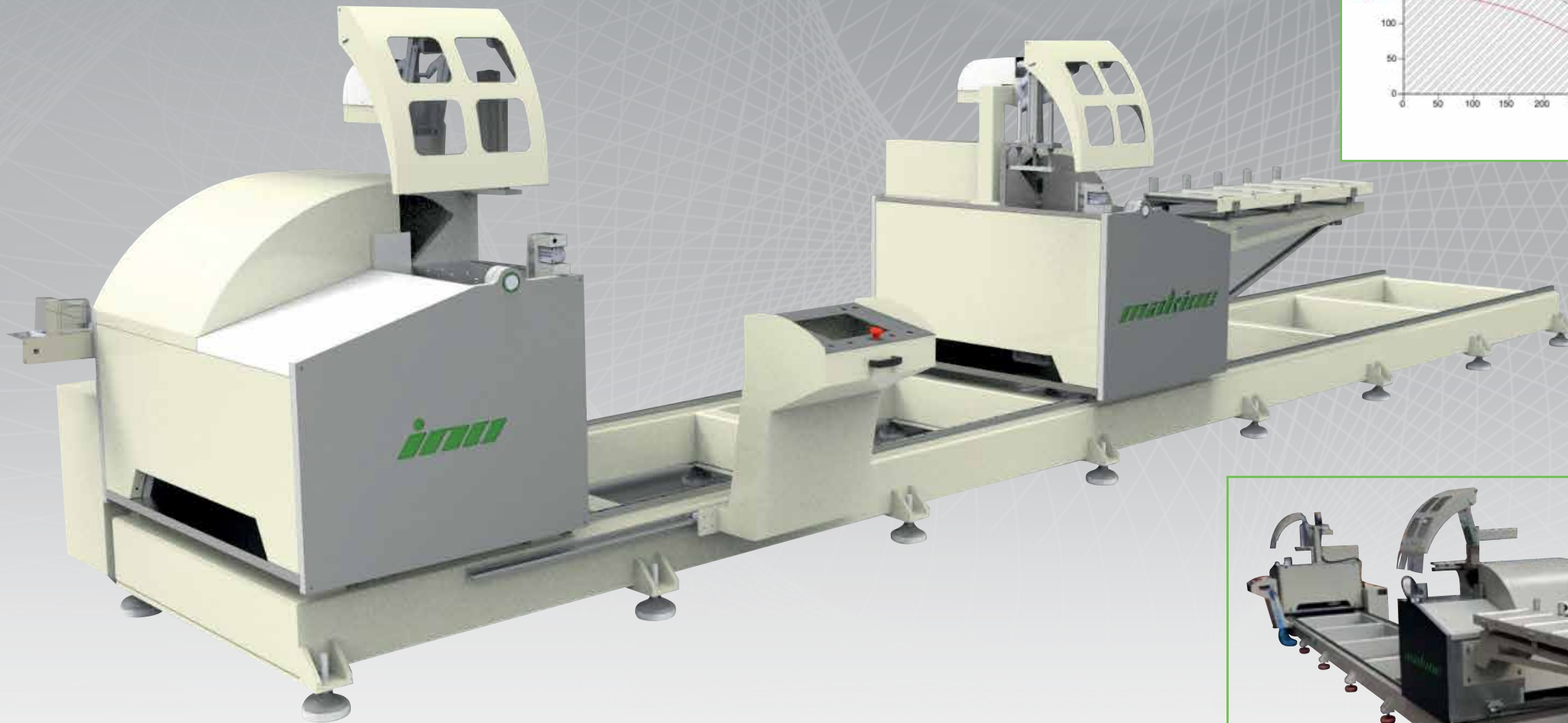
Data transfer package for working together with window softwares. Importing data, barcode printing and transferring data to the CNC profile machining center through the barcode.

Movable dust extraction drawers placed under the machine.

Roller conveyor system moving on springs mounted along the machine protected by a protection hood and extra emergency buttons & clamping buttons placed on the protection hood.

Pneumatic profile lifting bar mounted on the stationary head for preventing profile from scratches during the automatic cutting cycle.





AS 534

RADYAL ÇİFT BAŞLI KESİM MAKİNESİ



Radyal kesim mantalitesiyle çalışan yürüyen testere çift başlı kesim makinesidir.

6.500 mm. net kesim boyu – yazılım desteği ile 12.000 mm.

10.2" TFT-LCD Dokunmatik panel

PLC Kontrol sistemi

Hareketli kafanın elektronik motorla sürülmesi ile 0,1 mm. hassasiyet

Testerelerin sprey yağlama ünitesiyle otomatik olarak soğutulması

Kesim kafalarının pnömatik olarak 45-90 derecelere otomatik yatması ara derecelerin manuel ayarlanması.

Otomatik takoz kesim özelliği

600 mm.'lik testere

Hidro pnömatik besleme mekanizması

4,0 kW 2.800 rpm kayış aktarmalı testere motorları

Her iki kafada da otomatik inen kalkan koruma kapakları

2'şer adet yatay, 1'er adet dikey profil sıkıştırma ünitesi

Pano içinde renklendirilmiş kablo tesisatı

Opsiyonel Donanım:

Hareketli kafa profili sürerken profil çizilmesini önlemek için sabit kafa girişinde pnömatik kaldırma sistemi

3 Eksen CNC Kontrol Sistemi ve kesim kafalarının elektronik olarak 90-45 dereceler arasındaki her dereceye kumanda panosundan kontrolle açılabilmesi.

Orgadata'dan bilgi transferi lisansı ve işleme merkezi için barkot yazıcı donanımı + Windows işletim sistemi

RADIAL DOUBLE MITRE SAW



Huge cutting section thanks to the radial moving sawblade
Sawblade diameter 600 mm. / 4,0 kW 2.800 rpm motors
Net cutting length of 6.500 mm that can be extended to 12.000 mm with software support.

Cutting width in 45 degrees: 144 X 355 mm.

Cutting Height in 90 degrees: 200 X 355 mm.

10.2" TFT-LCD Touchpanel + PLC Controller

The crack mill basis + the linear guides basis are machined, the crack mill and the linear guides connection holes are drilled & tapped with 5 Axis Metal Processing Center. Electrostatic Powder Coated Painting.

Movable head is moving on crack mill + linear guides (30 mm.) with brushless servo motor (750 W) + reducer

Pulse spray mist coolant system

Cutting heads tilting 45-90 degrees pneumatically through a cylinder and inbetween angles are adjusted manually

Automatic cutting with a receipt prepared by the operator.

Hydro-Pneumatic feeding of the cutting saws.

1.5 meter supporting roller conveyor connected on the movable head.

Protection covers moving up and down automatically

2 pieces of horizontal and 1 piece vertical clamping pistons for each head.

Colored cables inside the electrical cabinet.

Protection relay for the cutting heads movement cycle.

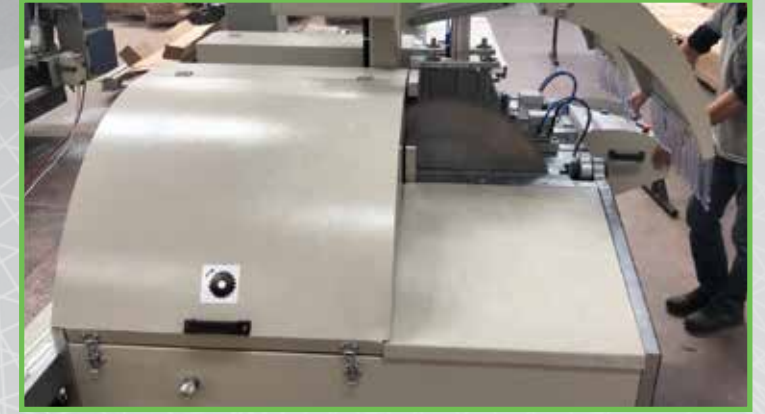
Movable dust extraction drawers placed under the machine.

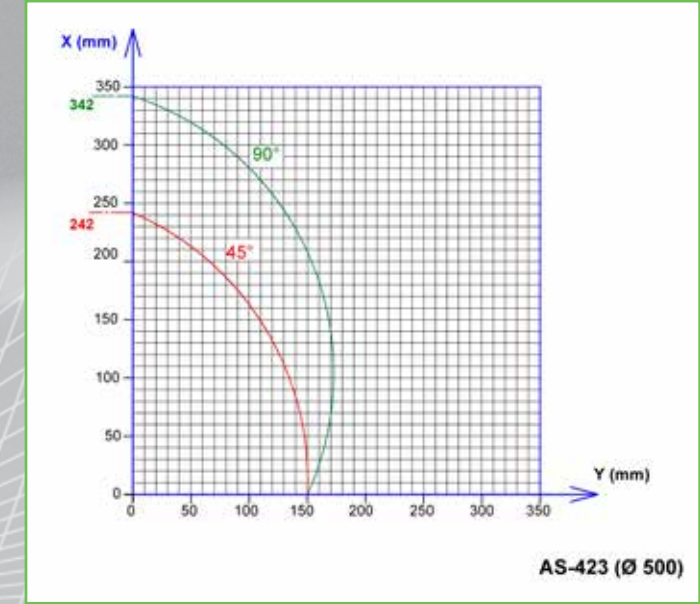
CE Certificate by KIWA / Users' manual - English Language

Optional Equipment:

Tilting both heads 90-45 all inbetween degrees automatic through electronic motors + actuator with screw mill and a 3 Axis CNC controller.

Data transfer package for working together with window softwares. Importing data, barcode printing and transferring data to the CNC profile machining center through the barcode.





500 mm.
TESTERE ÇAPI
4.000 mm.
NET KESİM

500 mm.
SAWBLADE DIAMETER
4.000 mm.
NET CUTTING
LENGTH

ÇİFT BAŞLI KESİM MAKİNESİ



Alüminyum profillere özel 500'lük testerele sahip CNC kontrollü çift başlı kesim makinesi.

500 mm çapında iki adet testere, spreyl yağlama ünitesi ile soğutulmaktadır.

Çelikten imal edilmiş yüksek rijiditeye sahip gövde, tamamı işlenmiş, gerilimi alınmış ve hassasiyet testlerinden geçirilmiştir.

Net 4.000 mm kesim boyuna sahip olan makine, yazılım desteğiyle 7.500 mm.'ye kadar uzunlukta profilleri ebatlayabilmektedir.

İkinci kafa hareketi, sonsuz dişli helisel kramyer üzerinde pinyonun redüktörlü **servo motor** ve servo sürücüyle hareket etmesi ve kafayı lineer kızaklar üzerinde itmesi ile sağlanmakta, kesim ölçülerinde **0,1 mm. / 1 m.** hassasiyete ulaşmaktadır.

45-90 dereceler kontrol panelinden otomatik ayarlanırken ara dereceler manuel ayarlanabilmektedir.

Hidropnömatik tahrikle, karşıdan gelen testere mekanizması.

10,2" dokunmatik Windows tabanlı LCD ekranlı endüstriyel bilgisayar sayesinde makinenin kontrolü son derece basite indirgenmiş, kesim listesi girilmesi, optimizasyon programlarından optimizasyon listelerinin çekilmesi gibi menülerin kullanımı, kullanıcı dostu özelliklere sahip hale getirilmiştir.



DOUBLE MITRE SAW



CNC controlled double mitre saw with wide sablades dedicated for aluminium profile processing

500 mm diameter sawblades with pulse mist coolant system

Thermally treated steel body with high rigidity.

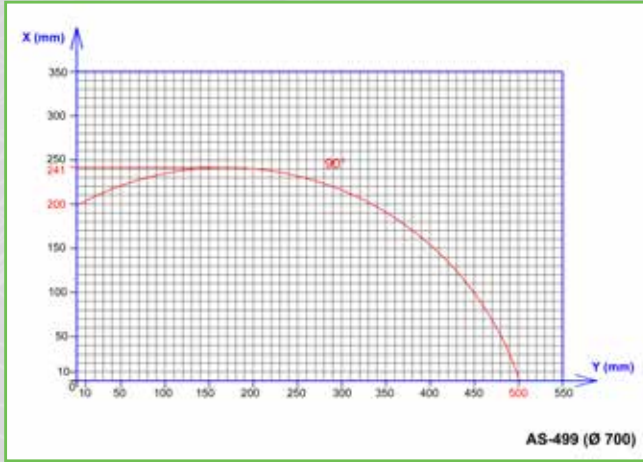
Net 4.000 mm of cutting length can be enlarged up to 7,500 mm thanks to software support.

The movement of the movable head is controlled with brushless **servo motors** moving on linear guides and helical rack mill. The accuracy is **0,1 mm. / 1 m.**

45-90 degrees are adjusted automatically from the control screen and the inbetween degrees are available through manual control.

The machine has a perfect cut surface thanks to the frontal movement of the sawblad

The touchpad of **10,2" LED screen** gives an ultimate simplicity to import the optimization lists and the users' menu is completely user friendly designed.



2 EKSEN CNC ENDÜSTRİYEL ALÜMİNYUM PROFİL DİLİMLEME MERKEZİ



700 mm. Yürüyen testere mekanizması.
 3 tonluk titreşimsiz ağır gövde yapısı.
 Maksimum kesim genişliği: 500 mm.
 Maksimum kesilebilen profil kesiti: 241 mm. X 241 mm.
 Sona kalan parça boyu: 59 mm.
 Maksimum profil yükleme ağırlığı: 50 kg. / m.
 0,05 mm / m. hassasiyet.
 2.000 mm. besleme boyu Vidalı mil + servo motor + servo sürücü ile hareket etmektedir.
 11 kW kesim motoru ve kayışlı aktarma sistemi Vidalı mil + servo motor + servo sürücü ile sürülmektedir.
 0-4.000 rpm devirler arası ayarlayabilmek için yüksek frekanslı invertör sayesinde farklı büyüklükteki testerele farklı devirlerde ve farklı et kalınlıklarında kullanarak profil tipine göre yüzey kalitesini maksimize etmek mümkündür.
 10.2" TFT-LCD HMI Touch-Panel ve CNC kontrol ünitesi ve 99999 adete kadar farklı

kesim listesi tanıtabilme.
 Testere besleme sistemindeki servo motorlu besleme şekli sayesinde testere çıkış mesafesinin ve testere besleme hızının ayarlanabilmesi. Farklı büyüklükteki testerelelerin profile olan pozisyonlarını ayarlayarak kesim sürelerindeki kayıp zamanların ortadan kaldırılması.
 Pnömatik dayama sistemine dayanarak kendini otomatik sıfırlayan referans mekanizması.
 8 adet dikey ve yatay pistonlardan oluşan parça sıkıştırma sistemi.
 Köprü tipi profil tutma sistemi ile toplam 8 adet pnömatik pistonun kesilecek olan parçayı aynı anda sıkıştırması.
 Profil kesildikten sonra tablanın otomatik ayrılması ve testerenin geri boş inmesiyle kesilen parça üzerindeki diş izlerinin azaltılması.
 Sprey yağlama ünitesi.
 3 metrelik konveyör sistemi.



2 AXIS CNC INDUSTRIAL PROFILE AUTOMATIC CUTTING MACHINE

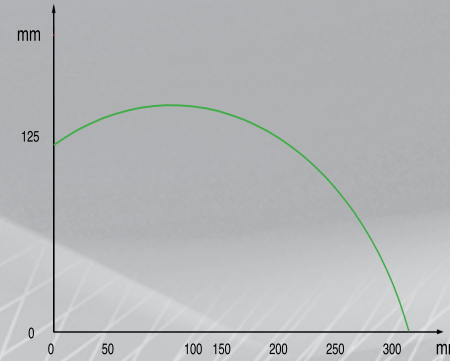


Automatic cutting of industrial heavy profiles in 90 degrees between 1 mm - 2.000 mm in one stroke.
 The machine feeds the profile with brushless servo motor on screw mill system at the length that is adjusted by the operator from the cnc controller.
 0,05 mm / m. Accuracy
 The sawblade moves radially on the screw mill and brushless servo motors. For each cut piece it is possible to adjust the sawblade coming out distance. For each different size of sawblade it is possible to adjust the park place of the sawblade.
 Ultimate rigid steel construction of 3 tons.
 The screw mill basis + the linear guides basis are machined, the screw mill and the linear guides connection holes are drilled&tapped with 5 Axis Metal Processing Center.
 Electrostatic Powder Coated Painting for

all of the machine.
 Max. Loading weight of the profile: 50 kgs. / meter
 Max width of the profile to be cut: 500 mm.
 Max size of the prfoile to be cut: 241 mm. X 241 mm.
 10.2" TFT-LCD touchscreen
 Sawblade diameter 700 mm.
 Sawblade power: 11 kW on belt driven reducer and the rpm can be adjusted via servo inverter between 0 - 4.000 rpm
 It is possible to connect different sizes of sawblades both in diameter and thickness and run them with different rpm and different feedrate to get the best cut quality on the cut surface of the cut pieces.
 Maximum feeding length in one stroke 2.000 mm that can be extended infinite times thanks to the software support.



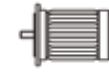
The rest piece at the end is 59 mm
 Thanks to the automatic table separation system, the cut piece is separated after the cutting finishes before the sablade goes back. A superior cut piece surface is maintained.
 Cutting list read up to 99999 profiles.
 8 pieces of horizontal and vertical clamping pistons for perfect grip of the profile.
 With the 3 meter roller conveyor it is possible to load profiles up to 6 meters on the machine.



OTOMATİK ALÜMİNYUM TAKOZ KESİM MAKİNESİ



- PLC Kontrol sistemi
- Alttan çıkan testere mekanizması
- Pnömatik motorlu sürme sistemi
- 4 x dikey sıkma (pnömatik)
- Otomatik püskürtmeli soğutma
- Otomatik dilimleme özelliği
- Pnömatik ölçü girme sistemi
- Emniyet anahtarlı koruma kapak sistemi
- Kesimadedi bilgisi için mekanik sayaç
- 455 mm elmas uçlu daire testere



Hz = 50
RPM = 3000
KW = 4



V = 400
KW = 5



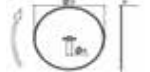
Air
6-8 bar



400 kg



H = 1100 mm
W = 4000 mm
D = 480 mm



ØD = 455 mm
Ød = 32 mm
b = 3,2 mm



AUTOMATIC ALUMINIUM PROFILE CUTTING MACHINE



- Automatic feeding system
- Sawblade coming from underneath
- 4 pieces vertical clames
- Ø 455 mm saw
- 90° cutting angle
- Hydro - pneumatic piston and cooling system for aluminium profile cutting
- Pneumatic movement of the profile cutting size

AS 447

3 MOTORLU KOPYA FREZE MAKİNESİ



Alüminyum profili çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas işlemesi için tasarlanmıştır.

1 ad. dikey ve 2 ad. yatay kopya freze motoru mevcuttur.

Frezeleme derinliği sabitlemesi için dikey ve yatay pnömatik pistonlar.

Standart şekilleri içeren yatay ve dikey kopyalama şablonları.

1,5 mt sağ ve sol rulolu konveyör sistemi profil çizilmesini önler, sağ konveyörde cetvel ve dayama sistemi mevcuttur.

Otomatik soğutma püskürtme sistemi.

3 SPINDLE COPY ROUTER



Copy router with 1 vertical and 2 horizontal spindles

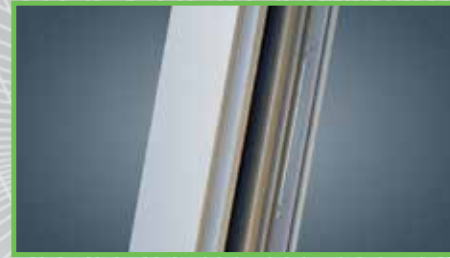
Designed to work on 3 sides of the aluminium profile without moving the workpiece

Automatic clamping of milling depth on each position by means of 2 pairs of pneumatic horizontal and vertical pistons

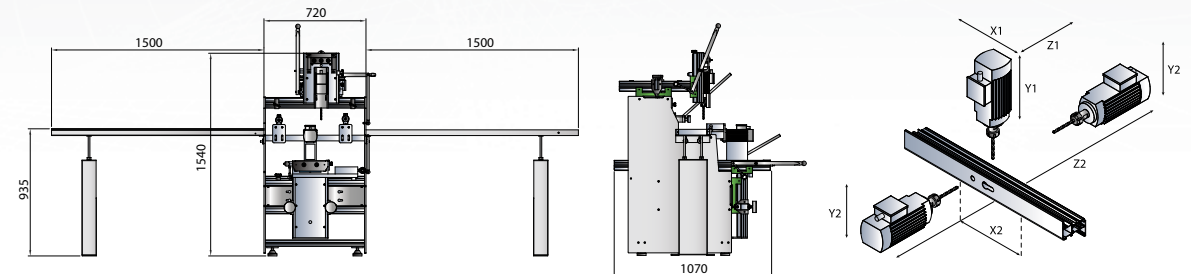
Horizontal & vertical copying templates with standard figures

1,5 mt. roller conveyors positioned at the right (with ruler) and left sides of the machine that provide support for the profiles length.

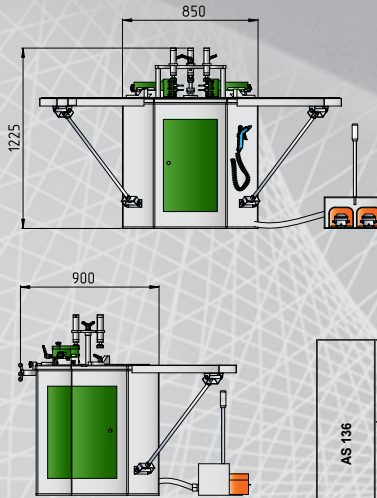
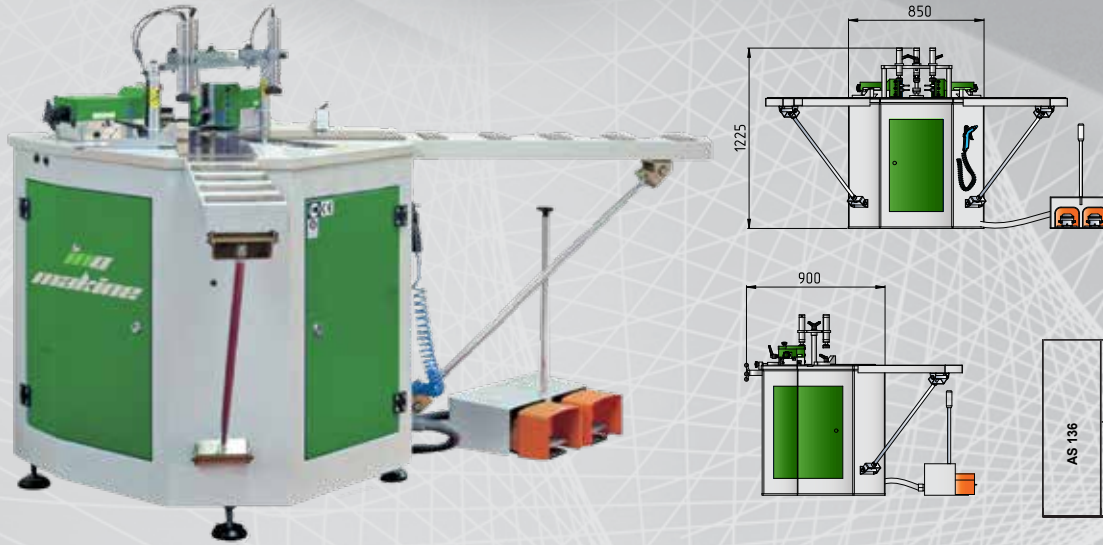
Spray mist cooling system



447	FEATURES			METRIC																		
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (l/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	L (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	n (1/min)	X1 X2 (mm)	Y1 Y2 (mm)	Z1 Z2 (mm)	h min (mm)	h max (mm)	a min (mm)	a max (mm)
	200	12000	0,75 x 3	380	2,5	6-8	9	150	1540	720	1070	80	5	8	12000	380 330	120 150	220 250	40	110	-	130



ALÜMİNYUM KÖŞE BİRLEŞTİRME PRESİ
CORNER CRIMPING MACHINE

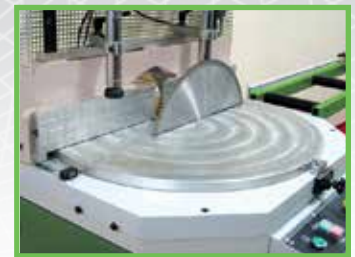
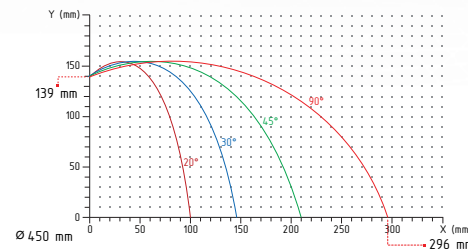


AS 136	FEATURES										
	METRIC	Hydropneumatic pressure Bar	Bar	Air consumption (l/min)	Kg	H (mm) W (mm) D (mm)	Crimping force kgf	Crimping tools stroke (mm)	Max. crimping height (mm)	Crimping tools ad. in cross directions (mm)	Profile baking block stroke (mm)
		100-120	6-8	12	380	1225 850 900	3250	25	110	60	140

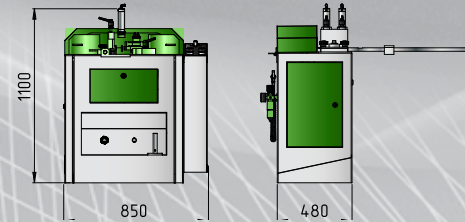
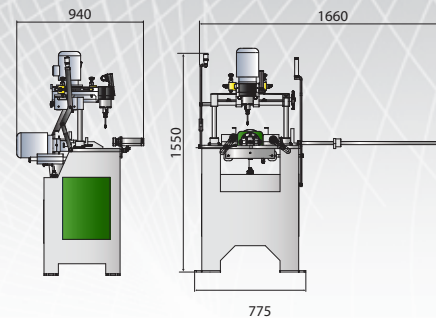
ALÜMİNYUM PROFİL KESİM MAKİNESİ
SINGLE MITRE SAW



Kesim diyagramı
Cutting diagram



425	FEATURES																				
	METRIC	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (l/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD (mm)	Ød (mm)	b (mm)	Z	n (1/min)	L min (mm)	L max (mm)	A°	B°
		50	2810	1,5	380	1,5	6-8	41	150	1250	850 6900	900	450	30	4	120	3200	440	3300	0	180

AS 437

www.ino.com.tr



445 / PROFİL ALIŞTIRMA
MAKİNESİ



Alüminyum cephe orta kayıtlarının profil başlarındaki boşaltma işleminin, kış bahçesi ve skylight işlemlerinin hassas ve ekonomik çözümü.

Dikey testere 450 mm. +/- 45° Dijital göstergeli.

Yatay testere 400 mm. +/- 45° Dijital göstergeli.

Tabla açılma: +/- 45°.

Dikey kертme derinliği 160 mm.

Yatay kертme genişliği 135 mm.

Tabla yükseklik ayarı.

Tabla derinlik ayarı.

Testere: 2.800 devir/dk. / 2,2 kW.

445 / PROFILE NOTCHING SAW



Specilally designed for aluminium curtain well profiles notehing operations and skylight & wihtergarden prodiction.

Vertical saw 450 mm.+/- 45° tilting.

Horizontal saw 400 mm.+/- 45° tilting.

Table rotation +/- 45°.

Vertical notching depth 160 mm.

Horizontal notehing width 135 mm.

Table herght adjustment

Table Depth adjustment

Notching saw power 2.800 rpu / 2,2 kW.

455 / PROFİL ALIŞTIRMA
MAKİNESİ



Alüminyum cephe orta kayıtlarının profil başlarındaki boşaltma işleminin, kış bahçesi ve skylight işlemlerinin hassas ve ekonomik çözümü.

Dikey testere 550 mm. +/- 45° Dijital göstergeli.

Yatay testere 500 mm. +/- 45° Dijital göstergeli.

Tabla açılma: +/- 45°.

Dikey kертme derinliği 205 mm.

Yatay kертme genişliği 180 mm.

Tabla yükseklik ayarı.

Tabla derinlik ayarı.

Testere: 2.800 devir/dk. / 2,2 kW.

455 / PROFILE NOTCHING SAW



Specilally designed for aluminium curtain well profiles notehing operations and skylight & wihtergarden prodiction.

Vertical saw 550 mm.+/- 45° tilting.

Horizontal saw 500 mm.+/- 45° tilting.

Table rotation +/- 45°.

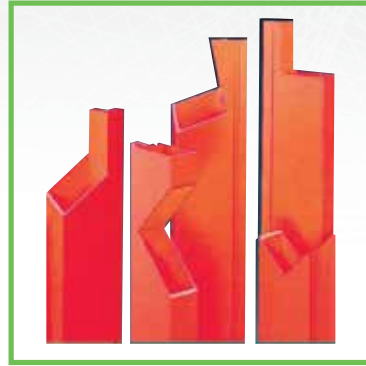
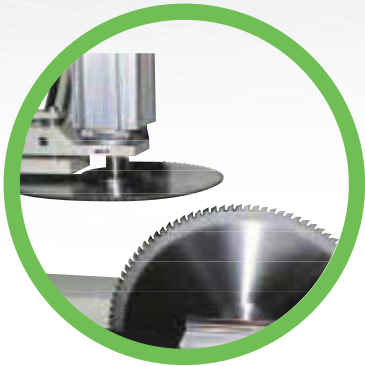
Vertical notching depth 160 mm.

Horizontal notehing width 135 mm.

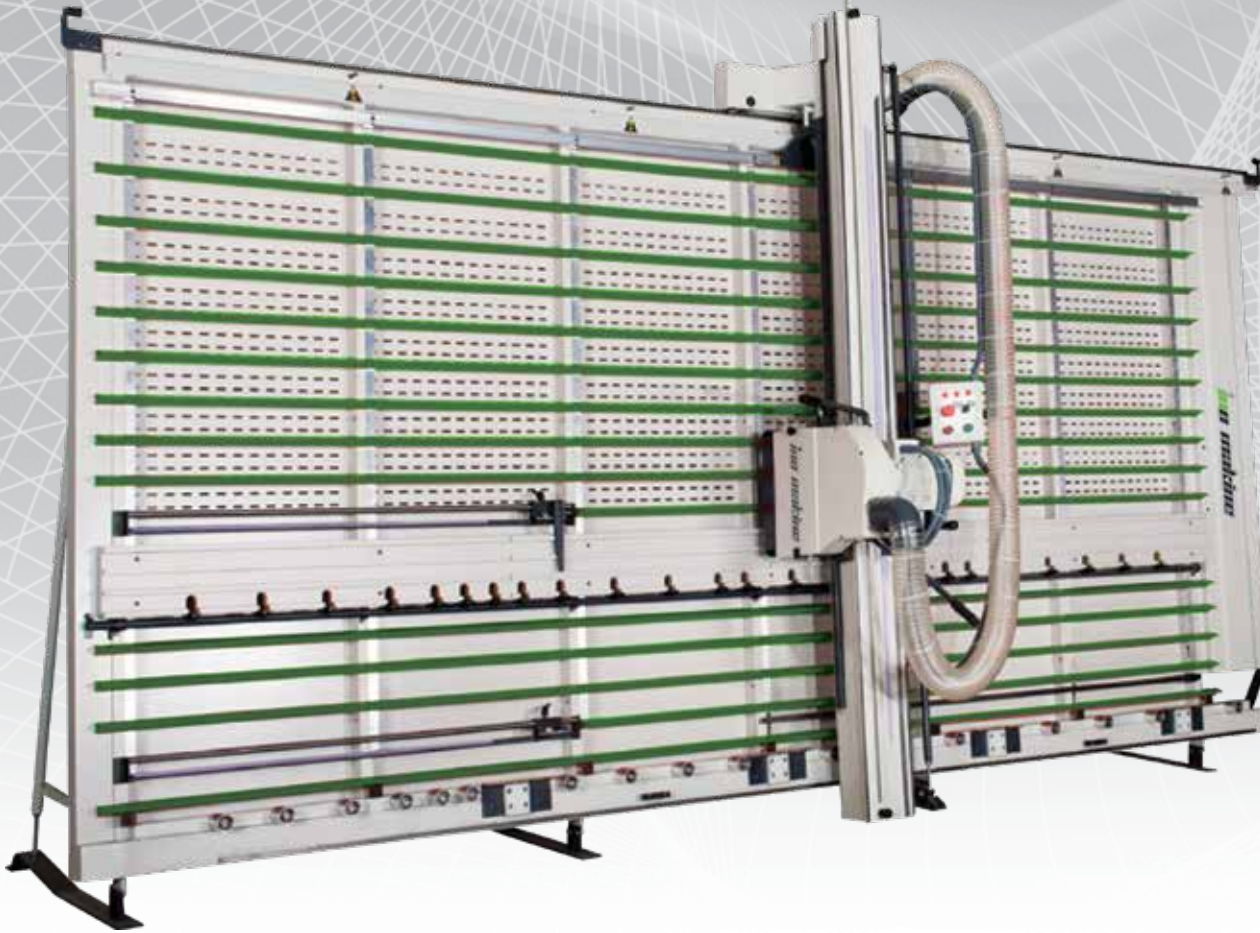
Table herght adjustment

Table Depth adjustment

Notching saw power 2.800 rpu / 2,2 kW.



AS 451



DİKEY KOMPOZİT PANEL EBATLAMA
MAKİNESİ



Motor Gücü	: 4 hp ~ 5,5 hp (trifaze)
Devir	: 3000 dev/dk
Toplam Güç	: 3 kW ~ 4 kW
Kesim Bıçağı Devri	: 5800 dev/min
Derz Bıçağı Devri	: 5800 dev/min
Kesme Kalınlığı	: 0 - 20 mm
Kesim Yüksekliği	: 2000 mm
Kesim Uzunluğu	: 4000 mm
Kesim Bıçağı Ölçüsü	: 230 x 62 x 30 x 3,2
Derz Bıçağı Ölçüsü	: 200 x 30 Z8
Panel Ölçüleri	: 5000 mm x 2980 mm x 1150 mm
Ağırlık	: 665 kg
Toz Emme Sistemi	: Tek Hortum

MANUEL ACP MACHINE



Motor Power	: 4 hp ~ 5,5 hp (threephase)
Rotation	: 3000 rot/min
Electric Power Consuntion	: 3 kW ~ 4 kW
Cutting Blade Rotation	: 5800 rot/min
Canal Blade Rotation	: 5800 rot/min
Cutting Thickness	: Between 0 - 20 mm
Cutting Hight	: 2000 mm
Cutting Lenght	: 4000 mm
Cuttin Blade Size	: 230 x 62 x 30 x 3,2
Canal Blade Size	: 200 x 30 Z8
Panel Size (WxHxD)	: 5000 mm x 2980 mm x 1150 mm
Panel Net Weight	: 665 kg
Dust Sucking System	: In a single Piece

CamBOX, CAD/CAM çözümleri konusunda hizmet veren, alanında yetişmiş uzman programcılar tarafından ürünleri geliştirilen bir yazılımdır.

Ülkemizde kullanılmakta olan CAD/CAM programları yıllardır yurtdışından ithal edilerek getirilmekteydi. Ülkemizin mühendisleri tarafından geliştirilmiş olan Türk malı CAD/CAM yazılımı CamBOX şimdi Türk sanayicilerimizin hizmetinde.

CNC makinalarınızı CamBOX yazılımı ile kullanabilirsiniz. CamBOX, kesme ve frezeleme için takım yolları üretir. 2 eksen den 5 eksene kadar takım yollarını destekler ve robot uygulamaları için 6 eksen çıktı almak mümkündür. CamBOX kullanarak 4 ve 5 eksen simultane parça işleyebilirsiniz.

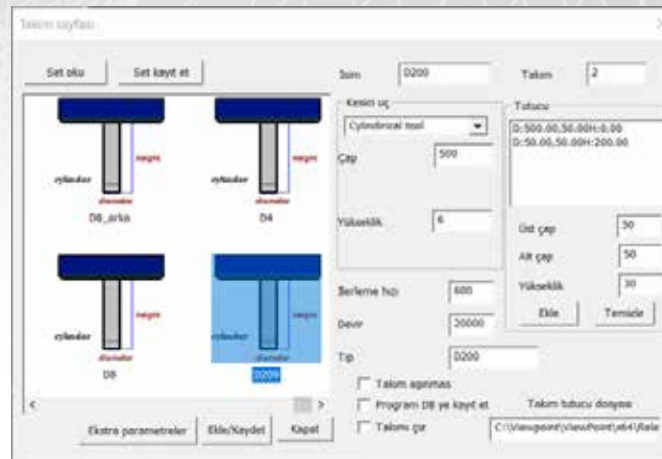
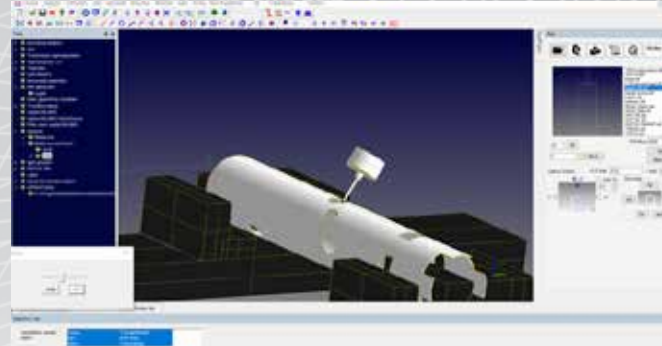
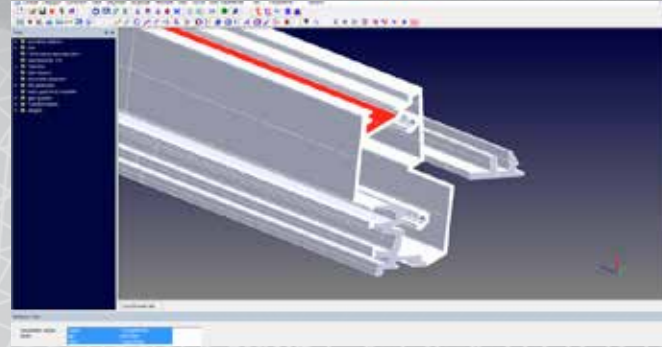
- Çizim fonksiyonları ve temel CAD-CAM işlevselliği
- Diğer CAD-CAM sistemlerinden veri okuma

CamBOX yazılımı AutoCAD, SolidWorks, Siemens NX, Catia gibi harici CAD-CAM sistemlerinden katı modellerini okuyabilir.

CamBOX, 3D modellerinizi okur ve analiz eder, işleri tespit eder ve bunları makineniz için dışa aktarır. Ayrıca program arabiriminde elle işler üretebilir ve CNC makinenize otomatik olarak algılanan işlerle birlikte yeni üretilen işlerinizi de aktarabilirsiniz

- Takım magazini kütüphanesi

Grafiksel takım magazini kütüphanesi oluşturarak çarpma kontrolü simülasyon ile izlenebilir.



CamBOX is a software developed by experts in the field of CAD / CAM solutions.

The CAD / CAM programs used in our country have been imported from abroad for years.

CamBOX, a Turkish CAD / CAM software developed by our engineers, is now in service of Turkish industrialists.

You can use your CNC machines with CamBOX software. CamBox produces toolpaths for cutting and milling. It supports up to 5 axes of toolpaths and 2 to 6 axes output for robot applications. Using CamBOX you can produce simultaneous 4 and 5 axis machining.

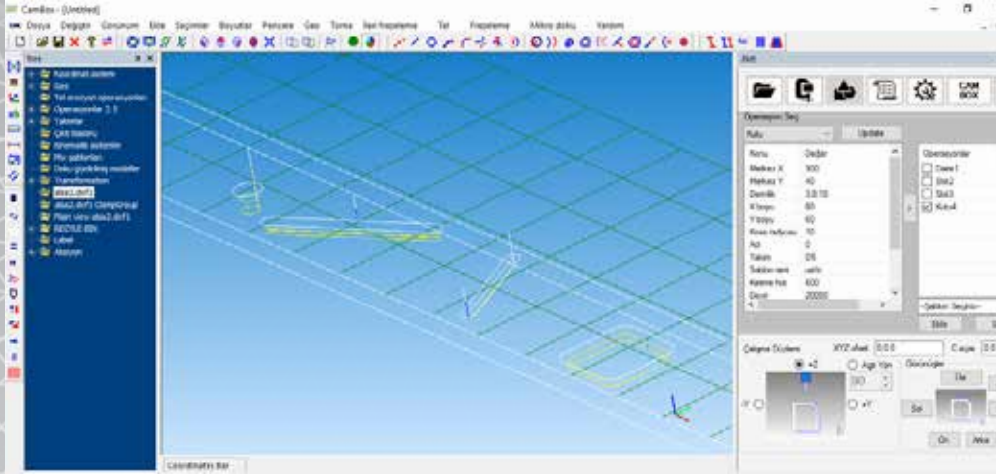
- Drawing functions and basic CAD-CAM functionality
- Reading data from other CAD-CAM systems

CamBOX software can read rigid models from external CAD-CAM systems such as AutoCAD, SolidWorks, Siemens NX, Catia.

CamBOX reads and analyzes your 3D models, identifies jobs and outlines them for your machine. You can also produce jobs manually at the program interface and transfer your newly created jobs along with automatically detected jobs to your CNC machine.

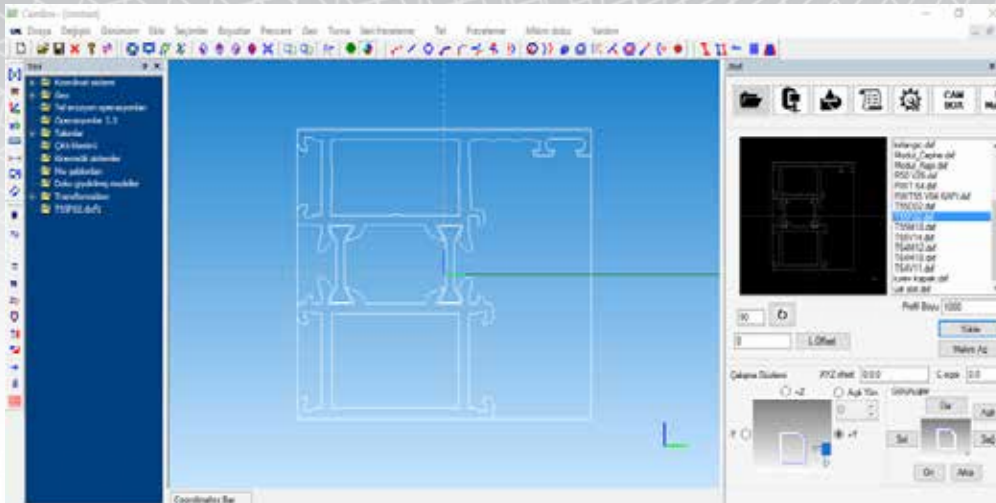
- Tool magazine library

By creating a graphical team magazine library, collision control can be monitored by simulation.

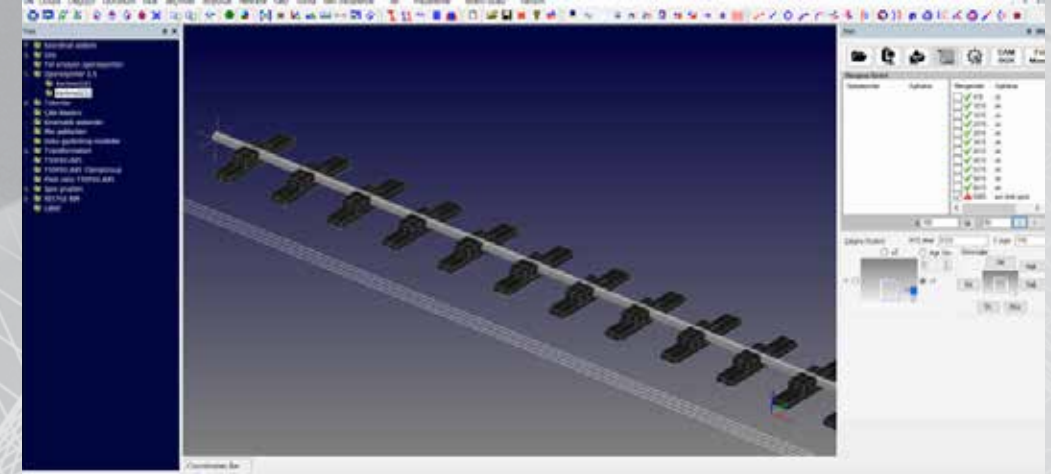


- Takım yollarının oluşturulması

Program içerisinde hazır şekilde şablonları bulunan geometrik şekiller parametrik olarak ayarlanır ve en uygun takım ile freze ve matkap takım yollarını üretilir. Oluşturulan operasyonların simülasyonunu izlenerek en iyi sonuç alınması planlanır.

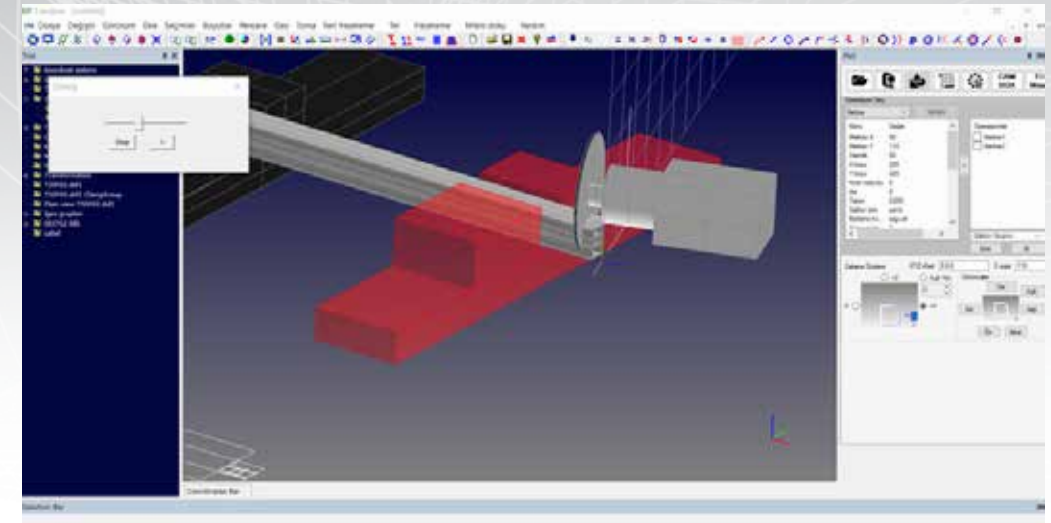


- Kullanıcının DXF formatında kendi profil çizimlerini ekleyebildiği profil kataloğu oluşturabilir.



- Creation of tool paths

Templates can be used to create milling and drilling tool paths with the most suitable tool. The best result is obtained by following the simulation of the created operations.



- A profile catalog can be created in which the user can add his own profile drawings in DXF format.

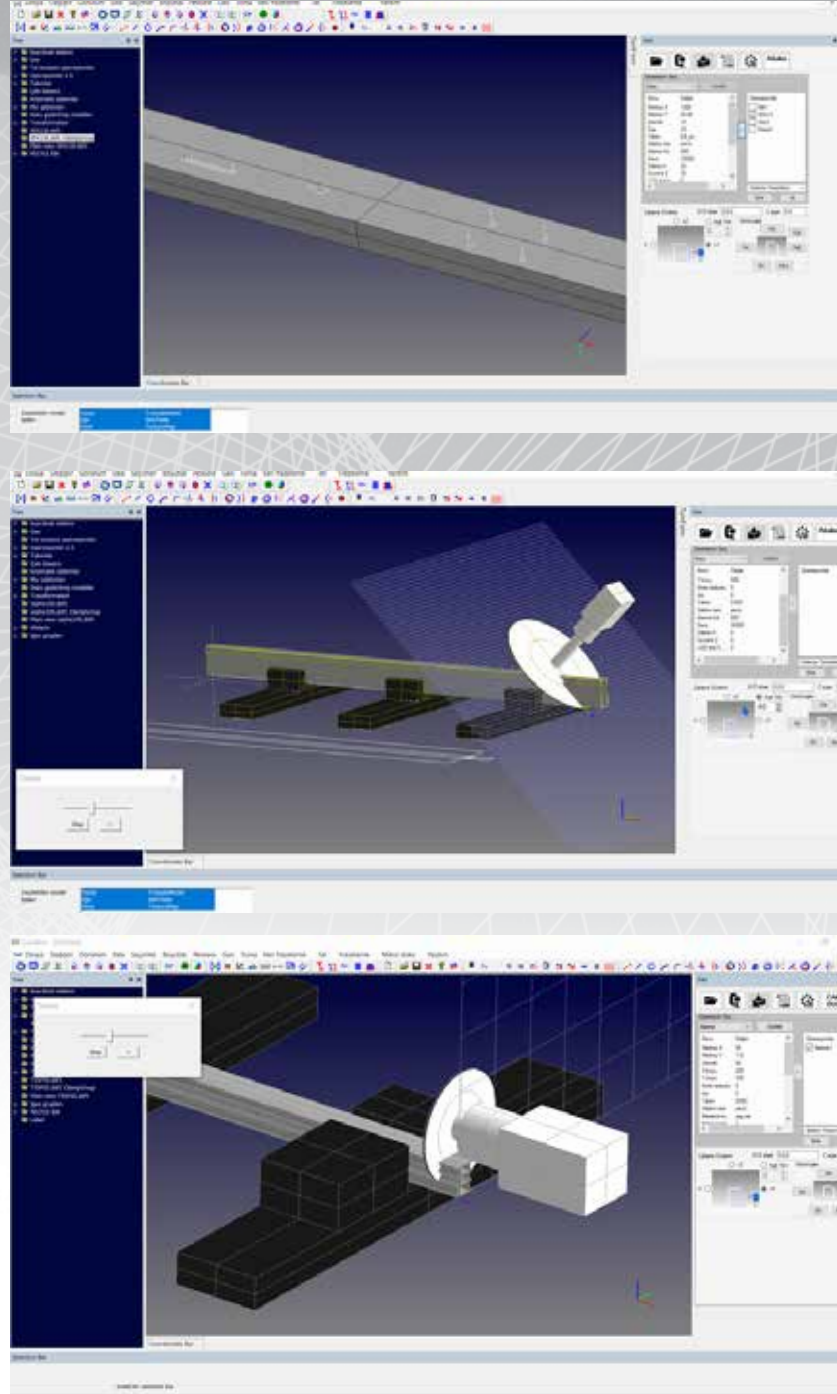
- 3 boyutlu operasyon simülasyonu

Hazırlanan operasyonları simüle etme imkanı sağlayan CamBOX, bu sayede çarpma kontrolünü maksimum seviyeye çıkarmayı amaçlar.

- CamBOX ve Makineye Özel Post Prosesör Uyumluluğu

CamBOX yazılımını her profil işleme merkezi ve kesim işleme merkezi ile kullanabilirsiniz. Makinenizin kinematik sistemine ve kontrol sistemine uygun şekilde G kodlarını üreten post prosesör yazılımı, CamBOX yazılımının esnek mimarisi sayesinde hazırlanabilir. Makineden yüksek verimlilik elde etmek ve etkin bir üretim almak için önemli olan yazılımının ve makinenin en uygun koordinasyon ile birbirlerine uyum sağlamasıdır. CamBOX ile önceden hazırladığınız şablonları her türlü profilin üzerinde istediğiniz yüzeyde işleyebilirsiniz.

CamBOX, kesici takım hareketi dışında, mengenelerin pozisyonlanması ve profilin sürülmesi gibi işleri programatik olarak yapmayı mümkün kılan post prosesör yapısına sahiptir.

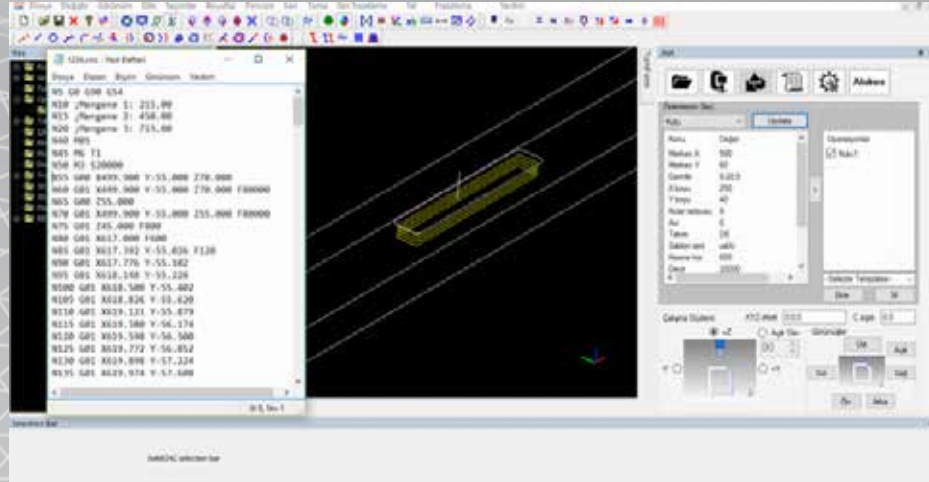


- 3D operation simulation

Operations can be simulated to maximize crash control.

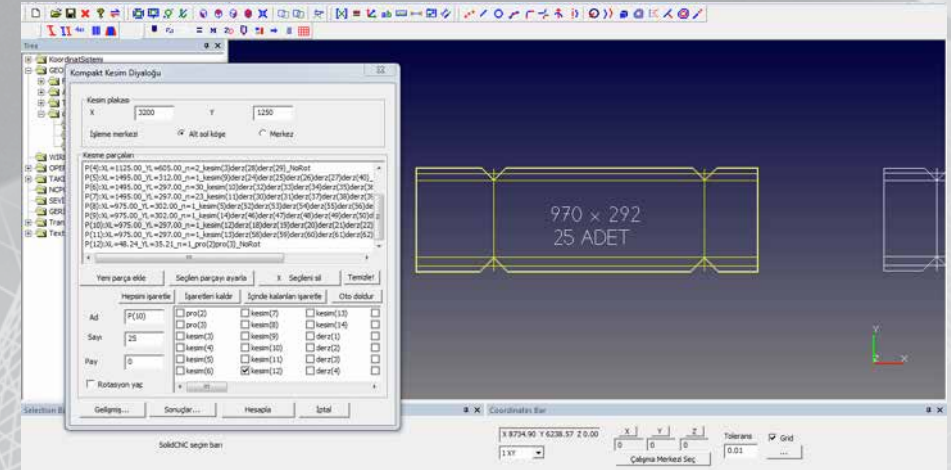
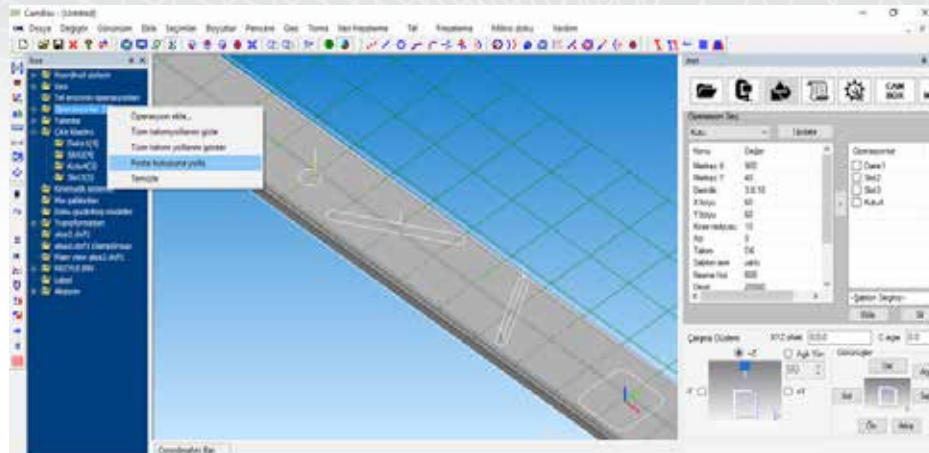
- Special Post Processor for Each Machine

You can use CamBOX software with every profile machining center and cutting & machining center. Post processor that generates G codes in accordance with your machine's kinematic system and control system can be prepared by the flexible architecture of CamBOX software. To achieve high efficiency from the machine, it is important that the software and the machine match each other in the most appropriate coordination. With CamBOX, you can process pre-prepared templates on any profile on the surface you want.



• Kompozit Panel Modülü

CamBOX ile 2 boyutlu levha, plaka ve benzeri ürünlerin imalatını yapabilirsiniz. Bu kesimlerde kullanılan kompakt kesim modülü sayesinde en az fire ile kesim yapılır. Bu uygulama nesting fonksiyonu ile gerçekleştirilir. Değişik freze çakıları ile çevre kesim, cep boşaltma, derzleme, matkap ve yazı işleme operasyonları üretilir. Parçalar ve operasyonlar tanımlanan stok malzemelere en az fire verecek şekilde dizilir ve birçok plaka için tezgah çıktısı alınır. Ayrıca işlemleri gösteren rapor çizimi üretilerek teknik resim çıktıları alınabilir. Parçaların etiketlenmesi ve işlemlerin veritabanı kaydı için geliştirme yapılmaktadır.



• Composite Panel Module

With CamBOX, you can manufacture 2D plates and similar products.

This application is implemented with the nesting function.

With the milling you can produce different operations.

The parts and operations are arranged in such a way as to give the least amount of loss to the defined stock materials. In addition, the technical drawing output can be obtained by producing a report showing the operations.



