



GSI

ROLLERS & MACHINERY

Linea de Producto



**En GSI contamos con tecnología de punta para el diseño,
maquinado de piezas y maquinaria.**

Política de Calidad

Contamos con un equipo de Ingenieros, diseñadores y personal de maquinado experimentado, quienes siguen una norma de calidad estricta.

¿Qué Fabricamos?

Máquinas Roladoras de lámina y cualquier tipo de maquinaria diseñada a la medida y especificaciones de nuestros clientes.

¿Qué Ofrecemos?

Condiciones de negocios ganar-ganar que contengan servicio, precio competitivo y tiempo de entrega.

Nuestra mejora continua

Cultura de trabajo enfocada al trabajo en equipo, la mejora continua de nuestros procesos y equipos, así como el desarrollo de nuevos productos y tecnologías.



Visión

Desarrollar una línea de productos de innovación tecnológica que sea reconocida en el medio industrial a nivel nacional e internacional, teniendo un sistema de producción en serie que nos garantice márgenes rentables y precios competitivos en el mercado.

Misión

Desarrollar equipo para la fabricación de máquinas en general y roladoras de lámina con material de la más alta durabilidad, tecnología e innovación.

Valores

Profesionalismo:

Realizar con entusiasmo, interés y eficiencia las tareas encomendadas, enriqueciéndolas con nuestros conocimientos y experiencias.

Compromiso:

Actuar con disponibilidad, convicción y entrega en el cumplimiento de nuestras obligaciones.

Trabajo en equipo:

Sumar talentos, esfuerzos y conocimientos, como una de las más importantes formas de trabajo.

Honestidad:

Orientar nuestra conducta hacia la rectitud, honradez, veracidad e integridad en todo momento.

Creatividad e Innovación:

Buscar permanentemente nuevas ideas para mejorar nuestro producto y servicio.



Características Estandar de nuestras máquinas

Registro de movimientos realizados
Monitoreo mediante EASY CONTROL
Y la más alta TECNOLOGÍA

- Máquina de 8, 14, 16, 17 y 20 torres de formato.
- Velocidad de producción desde 10 hasta 22 mts/min, si requiere velocidades especiales, podemos adecuarlas según la necesidad que se presente.
- Tecnología de punta en la que su tren de rolado es calculado con software especializado de origen alemán.
- Nuestras máquinas se encuentran estructuradas con un chasis nivelado a la perfección, con una variación longitudinal de 0.5mm, una distribución de las distancias entre torres de rolado y los ajustes precisos de niveladores de altura que permite que el producto tenga una calidad especial comparable con las mejores marcas del mercado a nivel internacional.

Easy control / Pantalla táctil:

- Registra los movimientos realizados en la producción
- Monitorea las horas trabajadas
- Guarda historiales que nos permiten determinar la durabilidad del equipo

El sistema cuenta con los siguientes menús:

1. Programación de número de láminas a producir.
2. Programación libre de los metros fabricados por cada lámina.
3. Monitoreo de alarmas: motor Overload, cizalla fuera de posición, giro incorrecto.
4. Horometro general
5. Cantidad de cortes realizados
6. Cantidad de alarmas no atendidas correctamente.
7. Velocidad.
8. Capacidad de variación en los cortes de ± 2 mm.

Ofrecemos garantía de 3 años contra defectos de fabrica

KSPAN

Máquina roladora de lámina, enchapadora, transformadora, acanaladora, su proceso consiste en dar forma a una hoja de acero liso partiendo de una bobina de lámina la cual se monta sobre un mecanismo llamado portarollo o desembobinador de lámina.



ARCOTECHO

Perfil	ARCOTECHO
Motor	7.5 HP
Torres de formato	14, 16 y 20
Velocidad de rolado	16-20 MTS/MIN
Pasos de rolado	14 PASOS
Peso	11,800 KG
Alto	1 M
Largo	6.7 MTS
Ancho	1.5 MTS

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

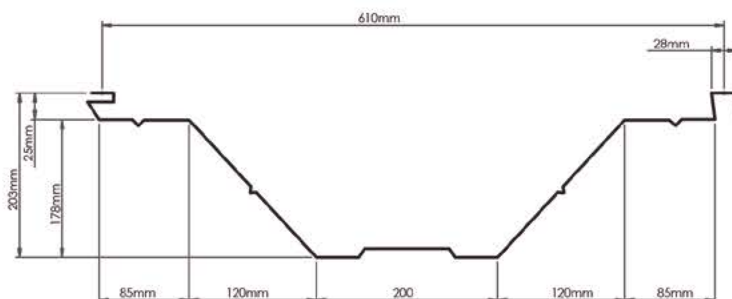
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 10 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 60-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado





STYLDECK

Máquina roladora de lámina, enchapadora, transformadora, acanaladora, su proceso consiste en dar forma a una hoja de acero liso partiendo de una bobina de lámina la cual se monta sobre un mecanismo llamado portarollo o desembobinador de lámina.



LOSACERO | DECK 15/25/30

Perfil	STYLDECK 25
Paso de rolado	25 y 30
Velocidad de rolado	16-22 MTS/MIN
Peso	17,000 KG
Alto	1.2 MTS
Largo	16 MTS
Ancho	1.6 MTS

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

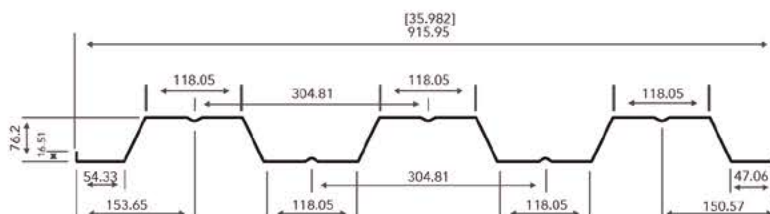
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templeado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 30 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 50-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado



STUD

Máquina de vanguardia que cuenta con 9 torres de formado, también conocida como Multi ex, diseñada para producir grandes cantidades de per les con un mínimo de personal, evitando ajustes, calibraciones constantes. Permite producir tres y hasta cuatro per les a la misma vez, con un mismo equipo y con una misma línea de producción.



DRYWALL

Perfil	R101/R82/R72
Motor	7.5HP
Torres de formato	14, 16 y 20
Velocidad de rolado	12-32 MTS/MIN
Peso	4,800kg
Largo	6.7 MTS
Ancho	1.5 MTS
Alto	1 MT

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

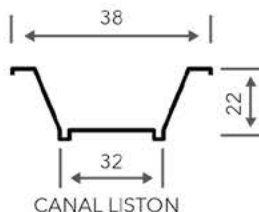
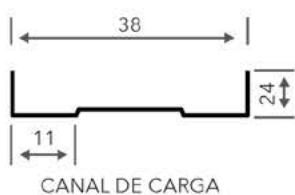
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 5 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 30-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado





STUD

Máquina de vanguardia que cuenta con 9 torres de formado, también conocida como Multi ex, diseñada para producir grandes cantidades de perles con un mínimo de personal, evitando ajustes, calibraciones constantes. Permite producir tres y hasta cuatro perles a la misma vez, con un mismo equipo y con una misma línea de producción.



DRYWALL

Perfil	R101/R82/R72
Motor	7.5HP
Torres de formato	14, 16 y 20
Velocidad de rolado	16-32 MTS/MIN
Peso	4,800kg
Largo	6.7 MTS
Ancho	1.5 MTS
Alto	1 MT

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de número de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la máquina en ausencia de la pantalla

Torre

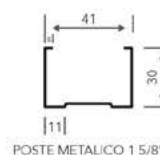
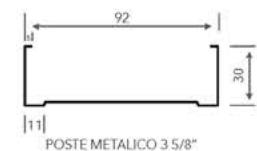
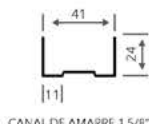
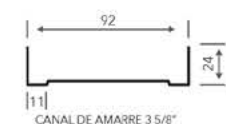
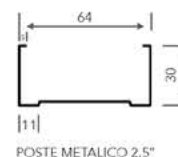
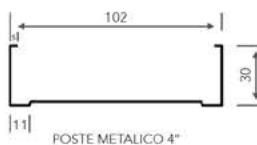
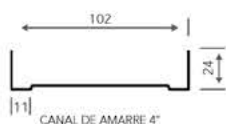
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm³
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templeado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 5 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 30-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado



WR-18 (Hidráulica)

Máquina ultraligera por su construcción con aleaciones de aluminio, portátil.

Diseñada para soportar los más exigentes climas de trabajo, es capaz de trabajar en temperaturas por encima de los 45 o C al intemperie sin perder fuerza de tracción, algo muy importante para los cosntructores, además realiza el trabajo continuo de 24hrs. sin necesidad de descansos programados.



WR-18

Perfil	WR18 HID
Motor	18HP
Sistema Hidráulico	45 GAL/MIN - 2500 PSI
Capacidad del tanque	80 LTS
Paso de rolado	9
Velocidad de rolado	14-18 MTS/MIN
Peso	850kg
Alto	1 M
Largo	3.15 MTS
Ancho	1.3 MTS

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

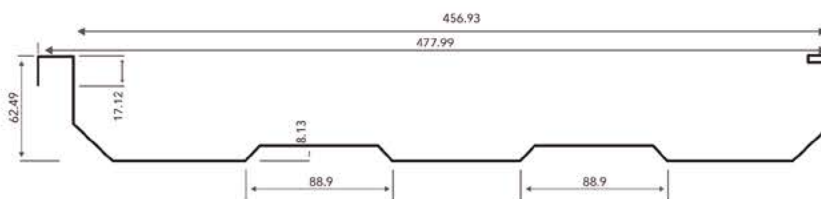
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 1 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 30-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado





WR-18 (Eléctrica) Manual/Automática

Máquina ultraligera por su construcción con aleaciones de alu- minio, portátil.

Diseñada para soportar los más exigentes climas de trabajo, es capaz de trabajar en temperaturas por encima de los 45 o C al intemperie sin perder fuerza de tracción, algo muy importante para los cosntructores, además realiza el trabajo continuo de 24hrs. sin necesidad de descansos programados.



WR-18

Perfil	WR18
Motor	18HP
Sistema Hidráulico	45 GAL/MIN - 2500 PSI
Capacidad del tanque	80 LTS
Paso de rolado	9
Velocidad de rolado	14-18 MTS/MIN
Peso	850kG
Alto	1 M
Largo	3.15 MTS
Ancho	1.3 MTS

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

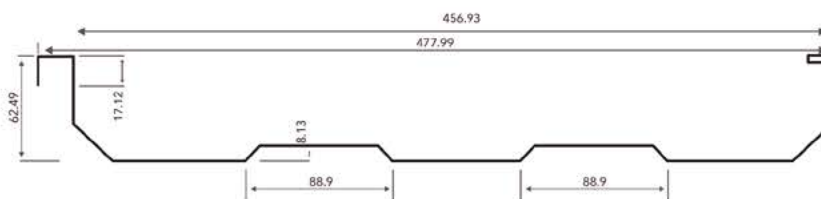
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 5 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 30-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado



WR-24 (Hidráulica/Eléctrica)

Máquina ultraligera por su construcción con aleaciones de aluminio.

Diseñada para soportar los más exigentes climas de trabajo, es capaz de trabajar en temperaturas por encima de los 45°C a la intemperie sin perder fuerza de tracción.



WR-24

Perfil	WR24
Paso de rolado	9
Velocidad de rolado	14-18 MTS/MIN
Peso	850kG
Alto	1 M
Largo	3.15 MTS
Ancho	1.3 MTS

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de número de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la máquina en ausencia de la pantalla

Torre

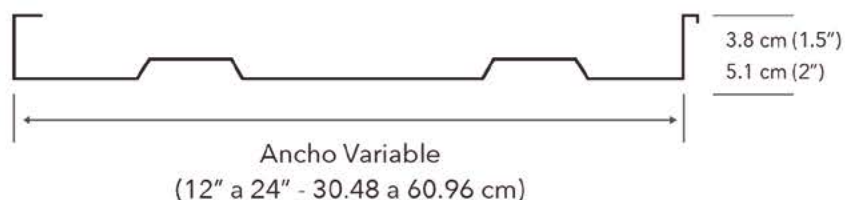
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm³
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

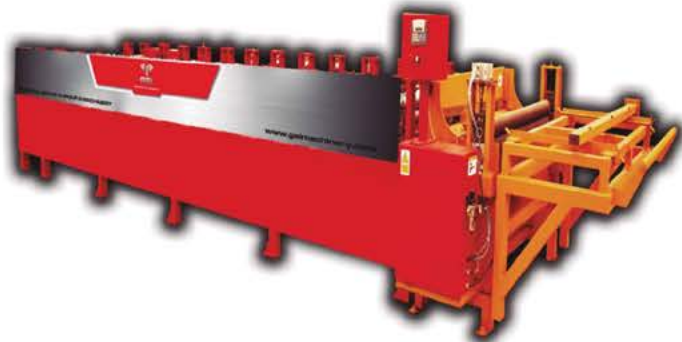
- 5 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 30-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado





WR-101

Máquina roladora de lámina, enchapadora, transformadora, acanaladora, su proceso consiste en dar forma a una hoja de acero liso partiendo de una bobina de lámina la cual se monta sobre un mecanismo llamado desembobinador de lámina. Esta máquina roladora transforma el acero liso en un acero acanalado, conformándose de acuerdo a los rodillos formadores con los que se encuentre funcionando. Contamos con máquinas de 14, 16 y 20 torres de formado.



Teja Arquitectónica

Perfil	R101/R72
Motor	7.5HP
Torres de formato	14, 16 y 20
Velocidad de rolado	12-23 MTS/MIN
Peso	7500kg
Largo	6.7 MTS
Ancho	1.5 MTS
Alto	1 MT

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

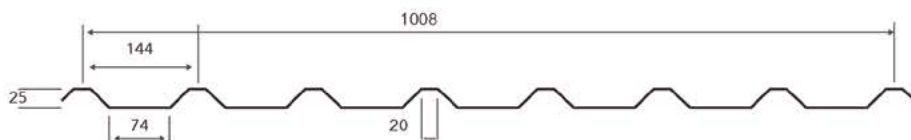
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 7.5 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 60-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado



CORRUGADA

Da forma a una hoja de acero liso de un carrete de hoja que está montado en un mecanismo llamado portarrollos o desenrollador de hojas.

Esta máquina laminadora transforma el acero liso en un acero con hendiduras, conforme a los rodillos de conformación con los que está trabajando.



O-100

Perfil	O-100
Motor	7.5 HP
Torres de formato	14, 16 y 20
Velocidad de rolado	16-20 MTS/MIN
Peso	7,500 KG
Alto	1 M
Largo	6.7 MTS
Ancho	1.5MTS

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm³
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 7.5 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 60-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado





TILE

Este equipo cuenta con un troquelador especial para marcar la gura de la teja para el dibujo del perfil laminado mismas que dan resistencia estructural. Tiene rodamientos y echas reforzadas para resistir los esfuerzos de dobleces en la lámina dureza 37.



TILE

Perfil	TILE
Motor	20 HP
Sistema hidráulico	3000 PSI 14 GAL/MIN
Tanque hidráulico	52 GAL
Pasos	22
Variación de corte	+2MM
Velocidad	16FT/MIN
Peso	22,000 KG

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

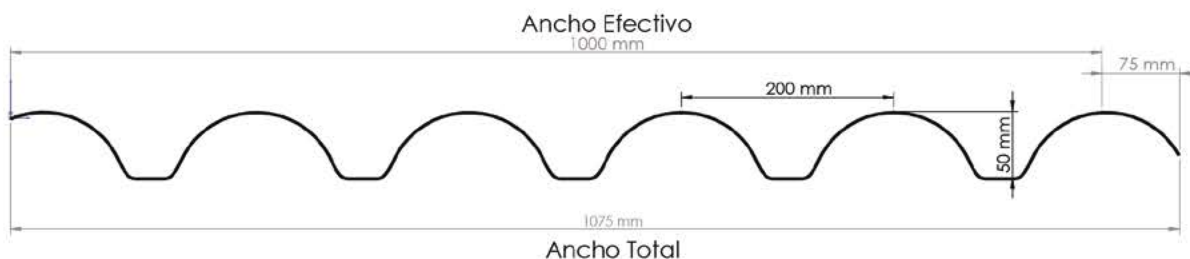
- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm3
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templeado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 20 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 60-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado



PURLING

Este equipo cuenta con un troquelador especial para marcar la gura de la teja para el dibujo del perfil laminado mismas que dan resistencia estructural. Tiene rodamientos y echas reforzadas para resistir los esfuerzos de dobleces en la lámina dureza 37.



PURLING

Perfil	PURLING
Motor	30 HP
Sistema hidráulico	3000 PSI 14 GAL/MIN
Capacidad de tanque	52 GAL
Pasos	22
Variación	+2
Velocidad	16 FT/MIN
Peso	14,000 KG

Panel de Control

- 5 pantallas de control
- Pantallas de control automático para medición de pieza y cantidad de piezas
- Pantalla de control manual
- Pantalla de alarmas generales
- Sistema touchscreen
- Controlador de numero de cortes de producción
- Sistema antifalla que permite trabajar la maquina en ausencia de la pantalla

Torre

- Material: Aluminio 6061 T6
- Densidad: 2.7 gr/cm³
- Resistencia a la corrosión y al impacto
- Máxima elasticidad que evita deformaciones
- Estético y ligero

Cizalla

- Material: ASTM D2
- Material de alta resistencia al impacto y fricción
- Endurecimiento por templado en aceite mineral a 63 HRC
- Diseñada para cortes finos y específicos

Motorreductor

- 10 hp
- 3 fases + 1 neutro
- 220v/44v AC
- Caja reductora 60-1
- Máxima temperatura de operación: 90°C
- Engranaje sin fin corona rectificado



CARCOIL

Es una maquina de sistema manual que permite el montaje de una bobina de lamina al portarrollo.



CARCOIL

3 Motores	3 HP
Capacidad de carga	12 Tons
Peso	400 KG
Largo	1.22 MTS
Ancho	1.2 MTS
Alto	.80 MTS

Pistón de Carga

Capacidad de carga de 12 toneladas

Carrera 15 cm

Presión max 1500 PSI

Transmisión de potencia

Motor hidráulico de 1500 PSI

Cadena paso 80

Llantas acero 1045

Sist. Hidráulico

Bomba hidráulica de 7.56 PM

Válvula monoblock manual
2 dirección
tándem max 1500 PSI

Genera movimiento vertical (carga)

Movimiento horizontal guiado

Motorreductor

3 hp

3 Fases

220v/440v

1750 RPM

SLITTER

Es una maquina cortadora cuya finalidad es convertir los rollos de lamina en rollos mas pequeños de diferentes medidas; capacidad de entrada de 4 pies.



SLITTER

Perfil	SLITTER
3 Motores	3 HP
Capacidad de carga	12 TONS
Peso	644 KG
Largo	2.06 MTS
Ancho	1.17 M
Alto	1.30 M

Navajas

Material Acero 02

Templado 58-60 HRC

Desmontables y ajustables

Soportados por flechas de acero 1045 3" de diámetro

Transmisión de potencia

3 hp

3 Fases

220v/440v, 2000 RPM

Caja reductora 60-1

Sprocket y cadena paso 8

Modo de operación

Operación semiautomática

Botón de paro

Switch de avance





Somos una empresa dedicada a la fabricación, comercialización, innovación, diseño y desarrollo de maquinaria industrial.

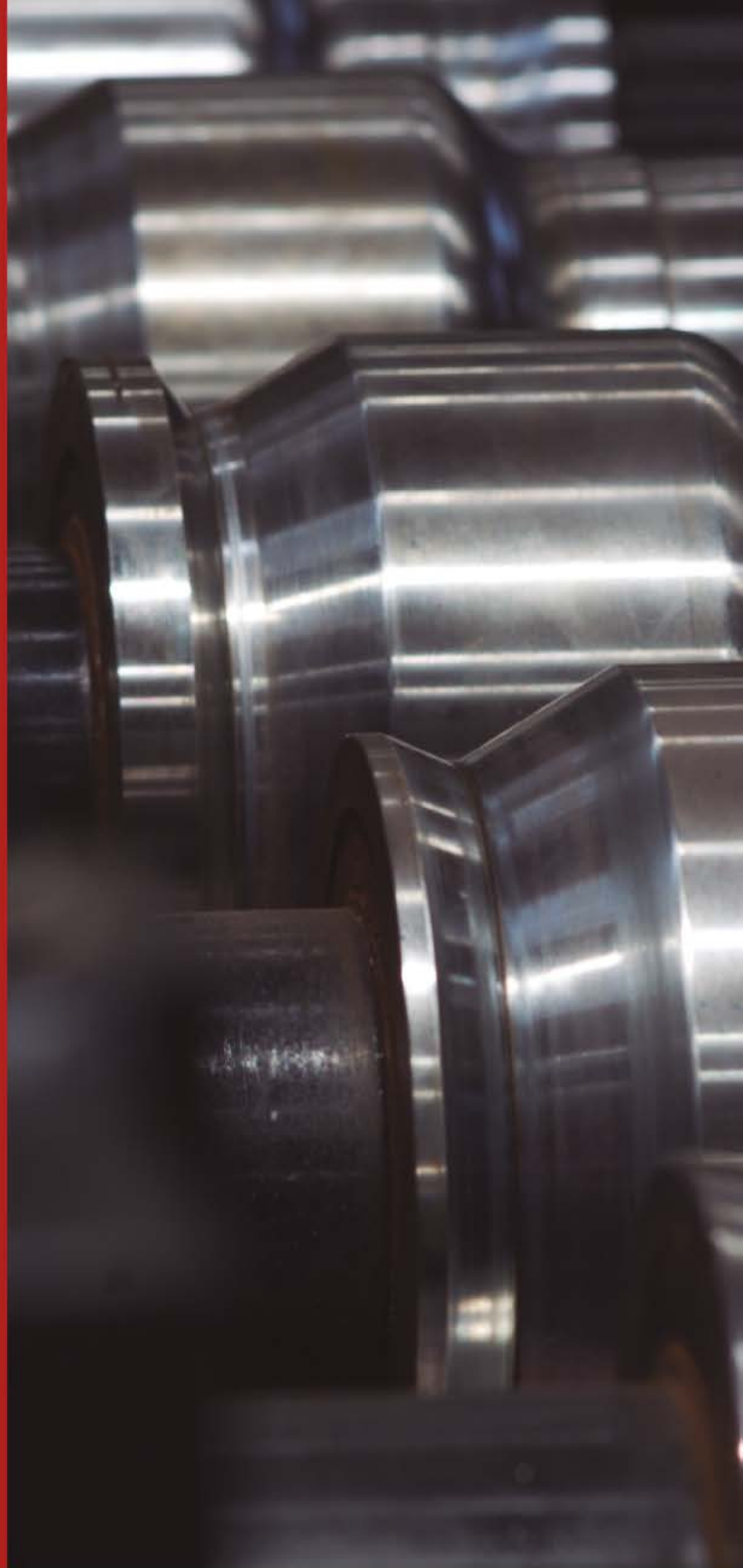
Enfocados en facilitar el trabajo de las empresas involucradas en la industria, satisfaciendo así la necesidad de nuestros clientes y consumidores.

Al hablar de fabricación, nos referimos a diversas formas y combinaciones para hacer y crear una diversidad de productos requeridos dentro de la industria.

Aplicaciones de nuestras máquinas:

- Construcción industrial.
- Industria automotriz.
- Banca y comercio.
- Agricultura y ganadería.
- Transportes y comunicaciones.
- Instalaciones educativas y deportivas.

Somos una empresa joven, dinámica e innovadora que se esmera por mejorar día con día la calidad de nuestra producción, nuestros clientes, respaldados por nuestra capacidad de servicio y atención se benefician con el uso apropiado de nuestra maquinaria.



Oficina Administrativa

C. Sierra del Laurel #206 Int. 4, Bosques del Prado Norte, Aguascalientes, Ags, México.

Cel. +52 (449) 806 5618 & Tel. +52 (449) 361 5564/63

e-mail clientes.gsi@gmail.com