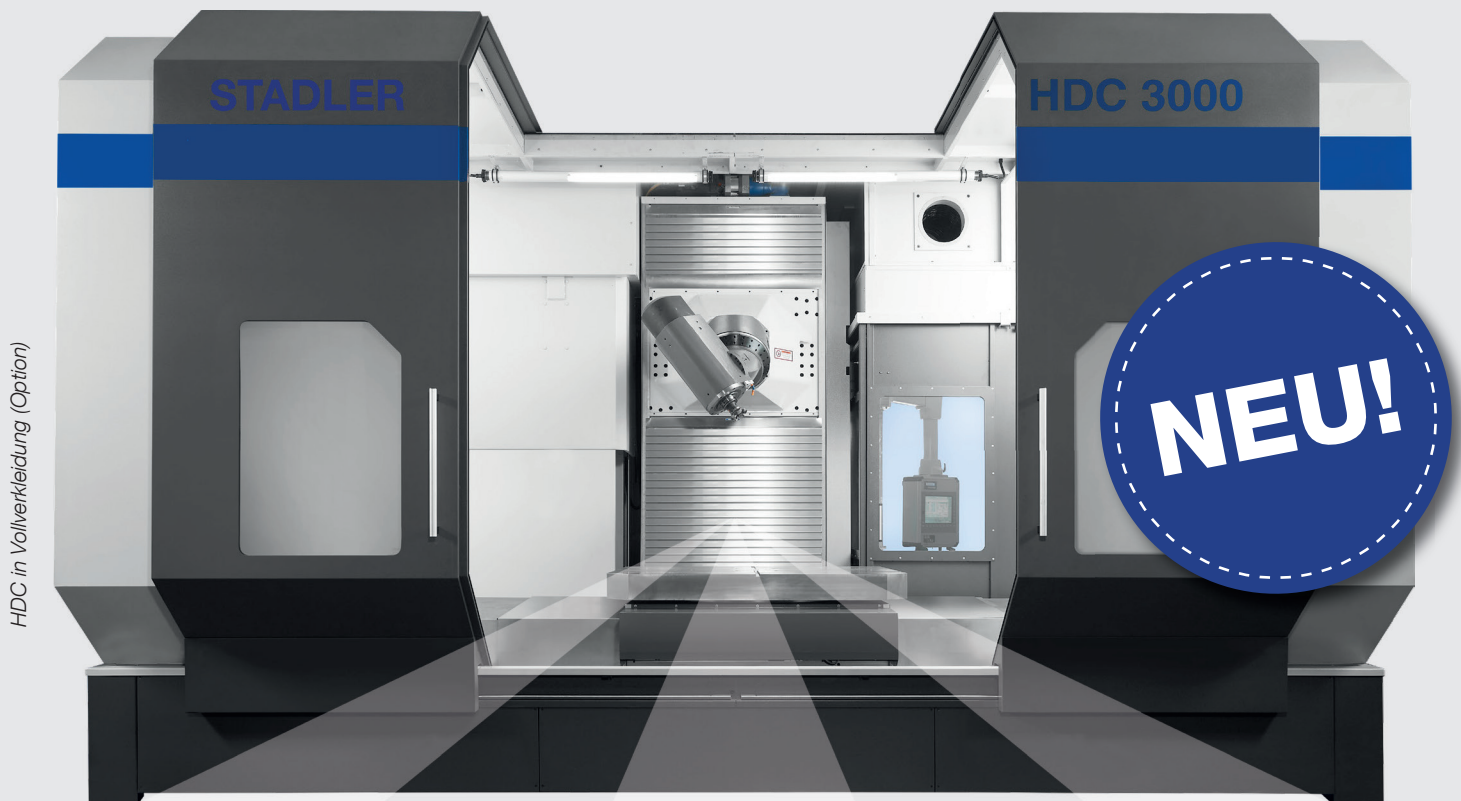


HDC 3000

VORSPRUNG IM
FORMEN- UND MASCHINENBAU

**STADLER
KEPPLER**

MASCHINENBAU



FLEXIBILITÄT

2-Achs-NC-
Universal-
Fräskopf

DYNAMIK

4m/s^2
45m/min
mit Dynamikpaket

POWER

$F_{\text{max}} (X/Y/Z)$
15.000 N

5-/6-Achs
Universal-Bearbeitungscenter

HDC

Präzision und Wirtschaftlichkeit in der Metallbearbeitung

STADLER - seit mehr als fünf Jahrzehnten ein Begriff für innovative, effiziente Lösungen und qualitativ hochwertige Technik im Bereich Metallbearbeitung. Über 100 kompetente Mitarbeiter in der Stadler-Gruppe und 40 engagierte Spezialisten am Standort Pfullingen, ein moderner Maschinenpark, eine innovative Konstruktionsabteilung sowie eine vorbildliche Qualitätssicherung machen uns zum gefragten Partner der Industrie. STADLER-Maschinen verschaffen Ihnen einen entscheidenden Wettbewerbsvorsprung.

Begleiten Sie uns getreu dem Motto „**Faszination Maschinenbau**“ auf den folgenden Seiten und tauchen Sie ein in die Welt von Stadler Maschinenbau.

Hochdynamischer 2. Achs-Fräskopf mit momentenstarken Torquemotoren und Absolutwert-Messsystem für universelle Anwendungen. Verschiedenste Spindeltypen möglich (HSK63 / HSK100 / SK50)



Perfektion bis ins Detail: die beste Gewähr für dauerhaft zuverlässige Funktion und hohe Produktivität



WEITSICHT, DIE SIE VORANBRINGT

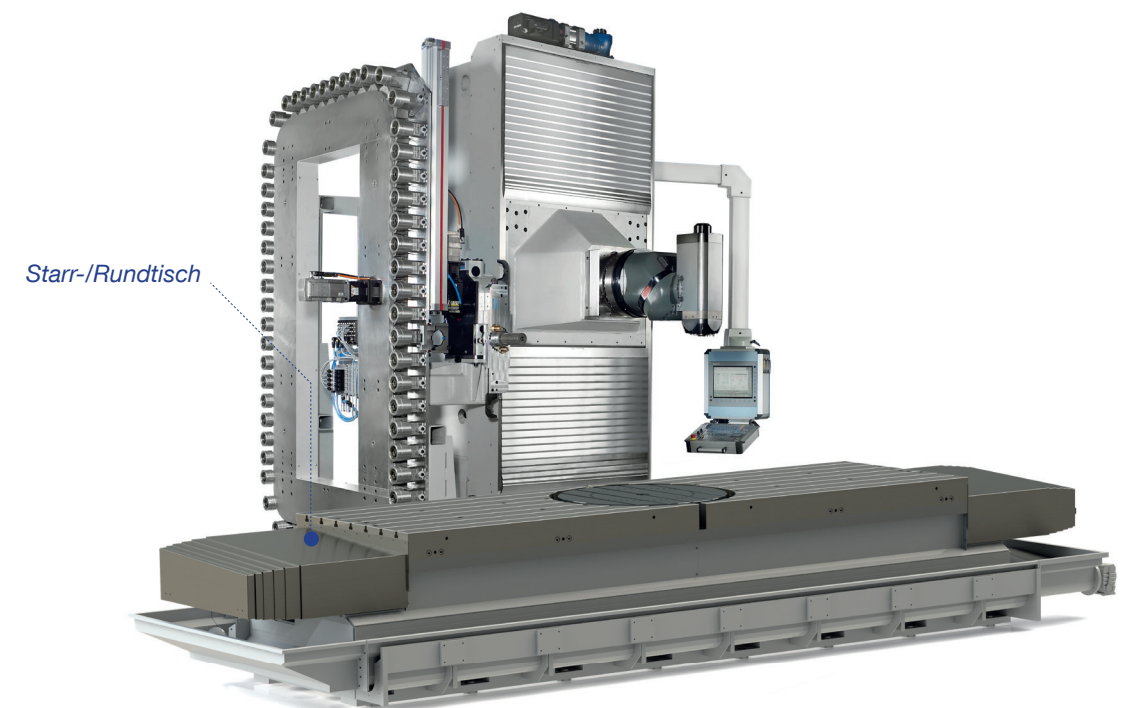
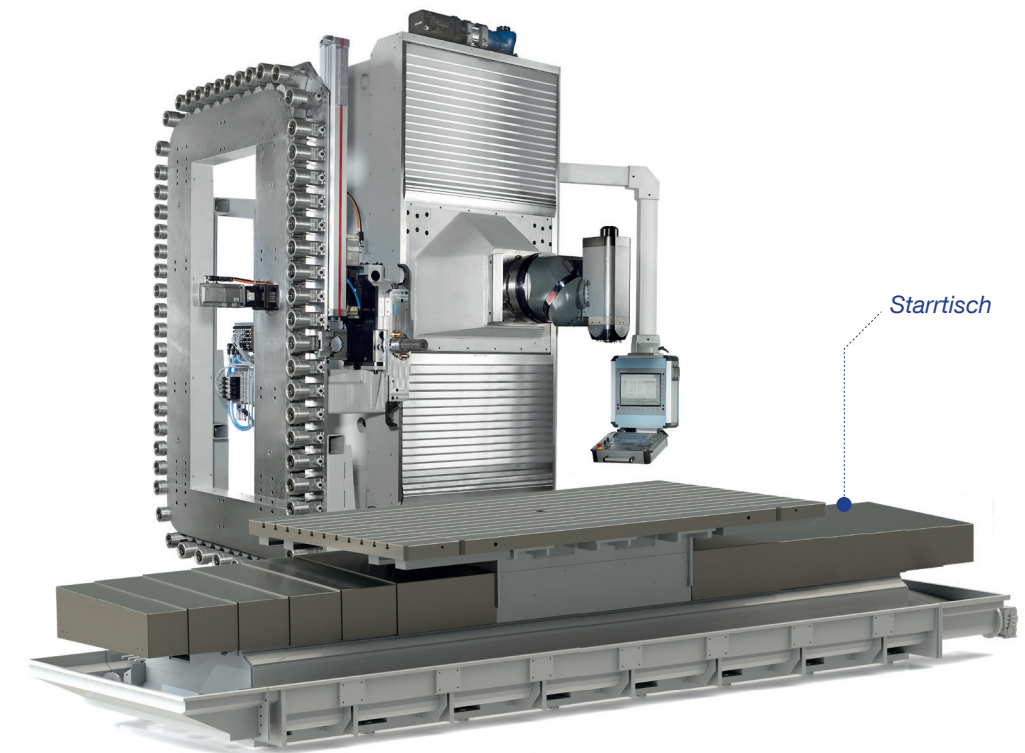
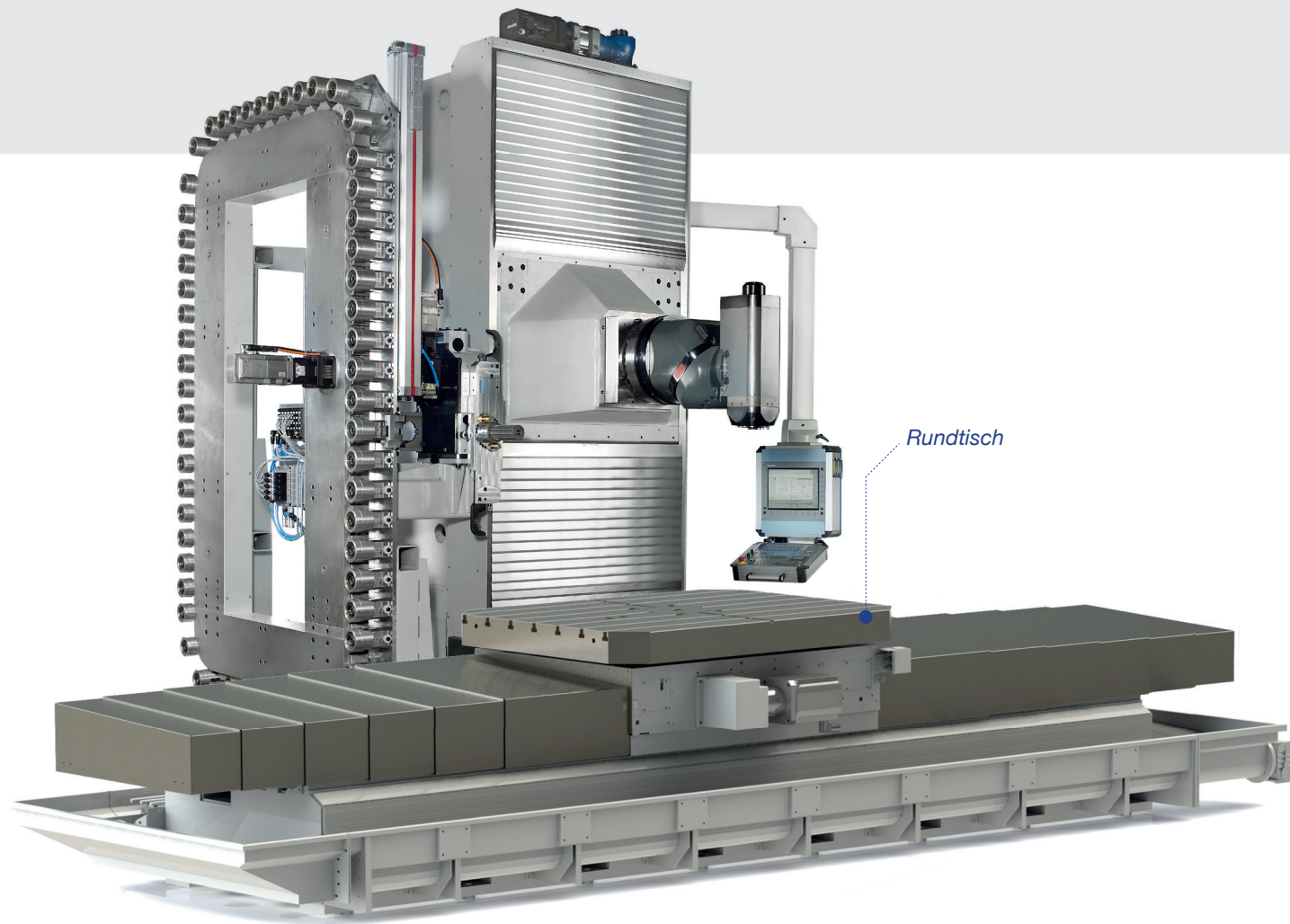
Visionär und dabei immer ganz nah am Kunden. Kreativ und dabei immer hundertprozentig praxisorientiert: Die weitsichtigen STADLER-Experten verstehen es perfekt, maschinelle Innovationen entsprechend Ihren spezifischen Bedürfnissen zu realisieren. Leistungsfähige Technik, mit der sie Ihre individuellen Herausforderungen präzise, schnell und zuverlässig meistern.

QUALITÄT, VON DER SIE PROFITIEREN

Wir setzen höchste Maßstäbe an die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Die Null-Fehler-Philosophie bestimmt unser Handeln in allen Bereichen. So glänzen unsere Erzeugnisse durch sehr hohe Verfügbarkeit bei langer Lebensdauer. Absolute Kundenorientierung, Zuverlässigkeit und Fairness haben bei STADLER oberste Priorität - Sie haben den Nutzen davon.

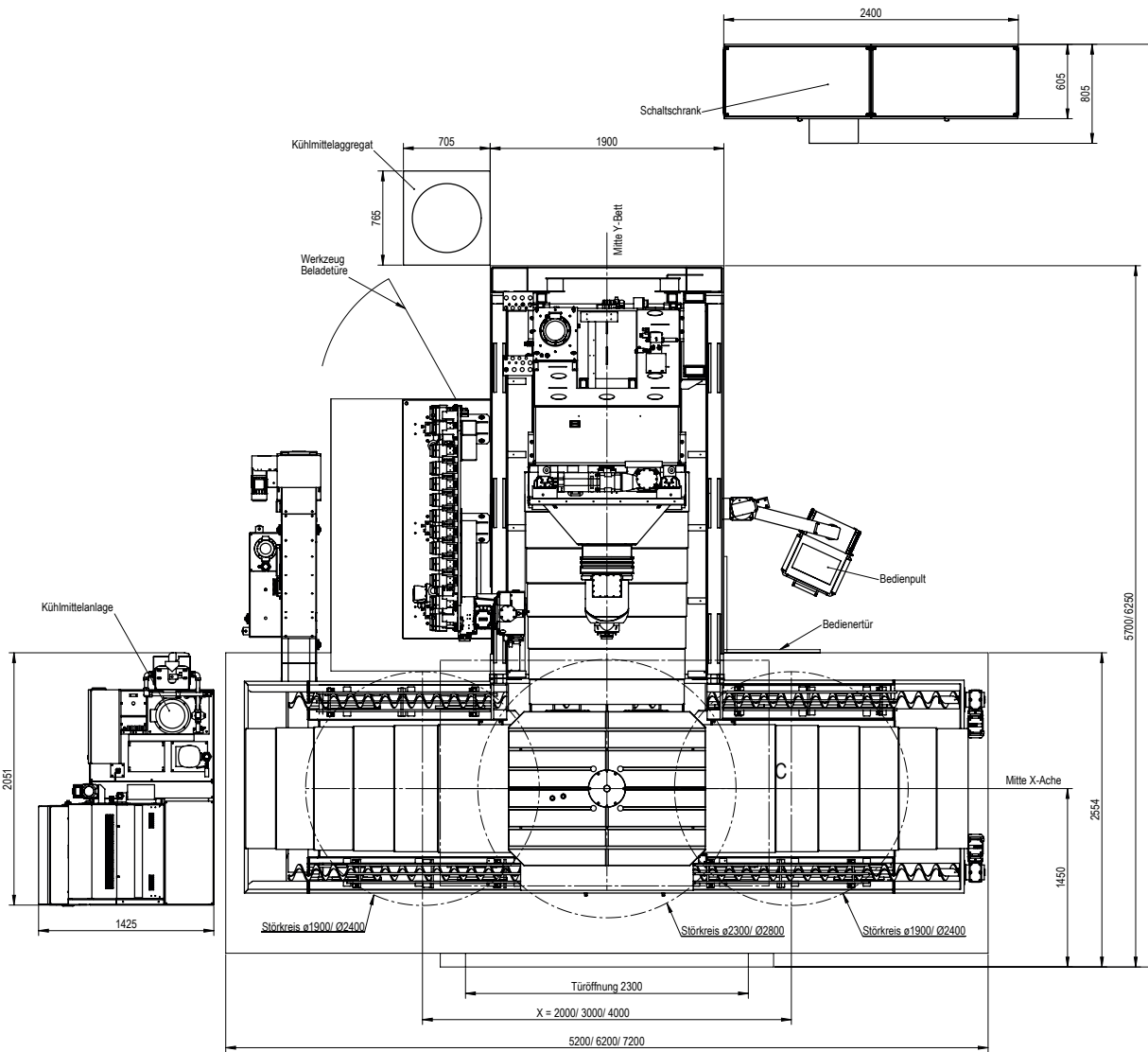
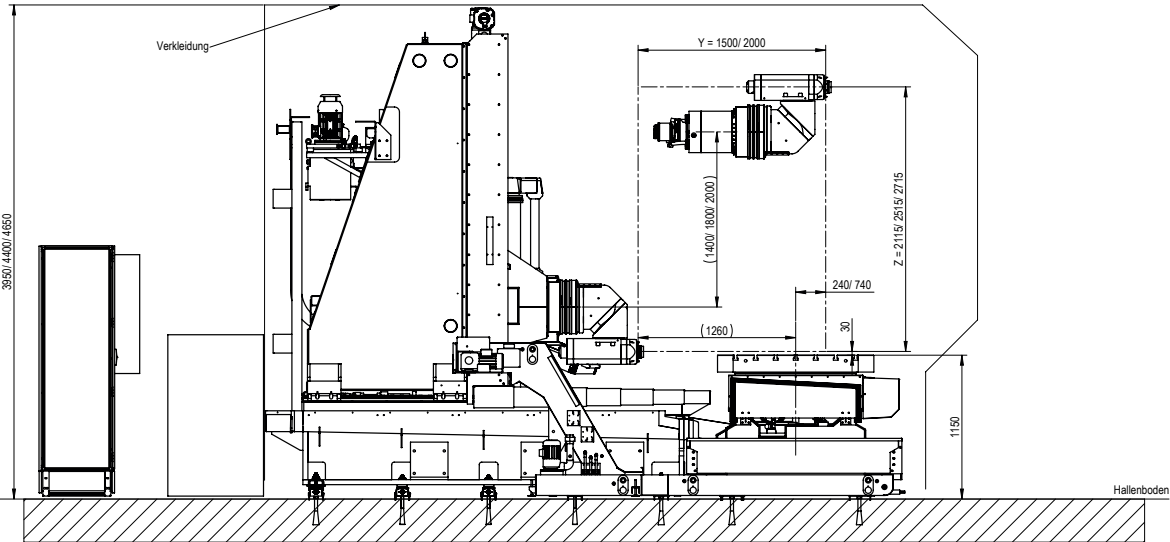
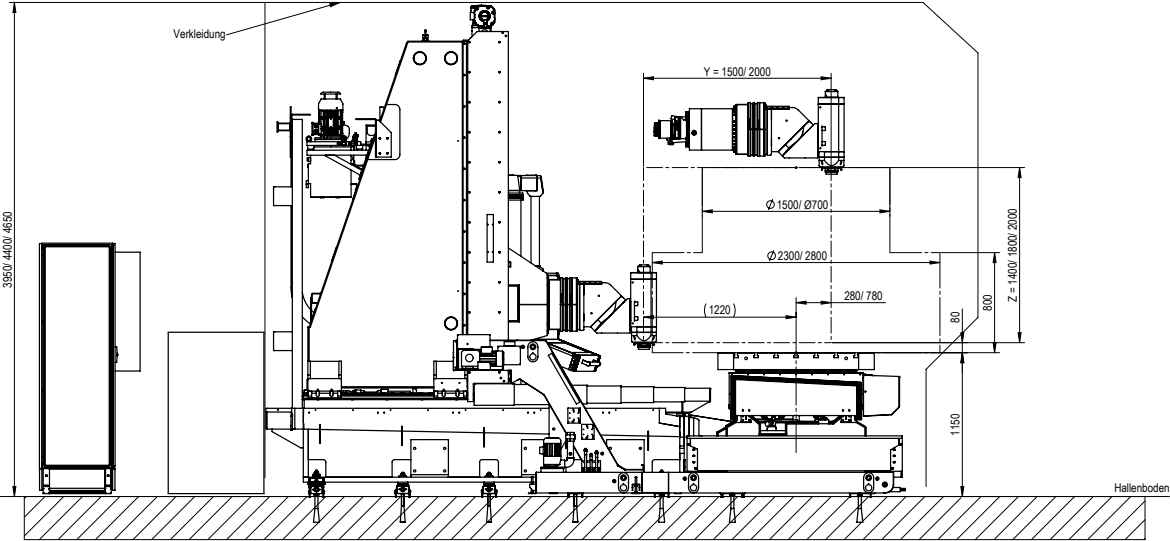
Geschaffen für den anspruchsvollen Formen- und Maschinenbau

Flexibilität trifft Effizienz - so lässt sich diese technische Meisterleistung aus dem Hause STADLER beschreiben. Modernes Design, beeindruckende Leistungsdaten und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis machen dieses Universal-Bearbeitungscenter zur perfekten Lösung, wenn es um die präzise Teilebearbeitung im Maschinenbau geht.



Auch für große Aufgaben bestens gerüstet

06-07



Teilefertigung so erfolgreich wie nie

Im Formenbau sind Präzision, Vielseitigkeit und 5-Seiten-Bearbeitung ein absolutes Muss. In allen Punkten überzeugt diese Maschine von STADLER mit herausragenden Fähigkeiten. Denn dieses Universal-Bearbeitungszentrum wurde konsequent auf die Anforderungen der Branche ausgelegt. Und dazu gehören selbstverständlich auch hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit sowie ein attraktiver Preis.

Optionen:

- Vollumhausung
- Tischbeladung bis 10 t
- Störkreiserweiterung bis Ø 2.800 mm
- Späneförderer Y-Bett auch nachrüstbar
- Dynamikpaket 45m/min, 4 m/s², Zahnstangenantrieb X-Achse, Verstärkte Antriebe Y, Z-Achse
- Temperaturkompensation der Motorspindel
- IKZ-Erhöhung auf 60 bar
- Wartungsfreier Öl-Emulsionsabscheider für Vollumhausung
- Abblaseeinrichtung durch Spindelmitte
- Abblaseeinrichtung außen
- Waschpistole / Luftpistole
- Minimalmengenschmierung durch Spindel
- Werkstück-Messsystem (Taster)
- Werkzeugbruchüberwachung
- Werkzeugcodierung
- rotierende Sichtfenster
- Bettbahnsplüfung
- Handbedienmodul
- Mehrfach Palettenwechselsysteme
- Medienschnittstelle in Tischmitte
- Nullpunktspannsysteme
- Sonderausführungen nach Kundenspezifikationen

Maschinentisch

- Rundtisch mit Schneckenantrieb, hochdynamischem Doppelantrieb oder wartungsfreiem Torquemotor
- hohe Zuladung bis 10 t
- Mehrseitenbearbeitung in einer Aufspannung
- bei horizontaler Schrupp-Bearbeitung günstiger Späneabfall

Simultane 5-Achs-Bearbeitung

Hohe Eilganggeschwindigkeiten bis zu 45m/min bei Dynamik-Paket

Fräskopf

- 1-Achs-NC-Fräskopf 525 Nm (S6)
- 2-Achs-NC-Fräskopf 220 Nm (S6)
- HSK100 / SK50

- 2-Achs-NC-Fräskopf 130 Nm (S1)
- HSK 63

Direkte Messsysteme

- Heidenhain, druckluftbeaufschlagt

Mineralgussgedämpfter Y-Ständer und Z-Schlitten

- exzellente Stabilität für eine hochdynamische Zerspanung

Führungssysteme (X-, Y-, Z-Achse)

- Rollen-Linearführungen vorgespannt, zentralgeschmiert
- Baugröße X 55
- Baugröße Y, Z 65
- Führungswagen (X-Achse) 6 Stk.
- Führungswagen (Y-Achse) 4 Stk.
- Führungswagen (Z-Achse) 4 Stk.

Werkzeugmagazin

- Kettenmagazin mit 40 / 60 / 80 / 100 Plätzen
- Regalmagazin größer 100 Plätze nach Kundenwunsch

Maschinenbett in Schweißkonstruktion

- Eigensteifer Grundaufbau mit hoher mechanischer und thermischer Stabilität für höchste Genauigkeit
- Konstante Lastverteilung für gleichmäßige Fundamentbelastung
- Formstabil auch bei hoher statischer und dynamischer Belastung
- Gewichtsreduzierte Verrippung für optimales Verhältnis Steifigkeit zu Masse

Serienmäßig

- Alle Achsmotoren wassergekühlt
- Lagerung X-Achse wassergekühlt
- Schaltschrankkühlung wassergekühlt über Zentralkühlaggregat (wartungsfrei)
- Y-Achse für Nachrüstung Späneschnecken vorbereitet
- Werkzeuglänge ~ 800 mm



Überzeugende Daten

TECHNISCHE DATEN	RUNDTISCH	STARRTISCH	STARRTISCH MIT INTEGRIERTEM RUNDTISCH
Arbeitsbereich			
X-Achse (mm)	2000 / 3000 / 4000	2000 / 3000 / 4000	2000 / 3000 / 4000
Y-Achse (mm)	1500 / 2000	1500 / 2000	1500 / 2000
Z-Achse (mm)	1400 / 1800 / 2000	1400 / 1800 / 2000	1400 / 1800 / 2000
Maschinentisch			
Tischgrösse (mm)	1250 x 1600	2100 x 1200 / 3100 x 1200 / 4000 x 1200	2100 x 1200 / 3100 x 1200 / 4000 x 1200
Zuladung (kg)	6000 / 10000	6000 / 10000	6000 / 10000
Drehgeschwindigkeit (U/min)	10	-	-
Integrierter Rundtisch (mm)	-	-	Ø 1000
Zuladung (kg)	-	-	4000
Drehgeschwindigkeit (U/(min)	-	-	10
Vorschubgeschwindigkeit			
max. Eilgangsgeschwindigkeiten X/Y/Z (m/min)	27 / 30 / 30 / 45 (Dynamik-Paket)	27 / 30 / 30 / 45 (Dynamik-Paket)	27 / 30 / 30 / 45 (Dynamik-Paket)
max. programmierbarer Vorschub X/Y/Z (mm/min)	27000 / 30000 / 30000 / 40.000 (Dynamik-Paket)	27000 / 30000 / 30000 / 40.000 (Dynamik-Paket)	27000 / 30000 / 30000 / 40.000 (Dynamik-Paket)
2-Achs-NC-Fräskopf - Technische Daten			
Schwenkbereich A-Achse	+ - 185°	+ - 185°	+ - 185°
Schwenkbereich B-Achse	+ - 200°	+ - 200°	+ - 200°
Hauptantrieb Motorspindel HSK 100 / SK 50			
Nennleistung S1 (kW)	34	34	34
Nennmoment S1 (Nm)	160	160	160
Leistung S6 (kW)	43	46	43
Moment S6 (Nm)	220	220	220
Nenndrehzahl (U/min)	2000	2000	2000
max. Drehzahl (U/min)	10000	10000	10000
1-Achs-NC-Fräskopf - Technische Daten			
Schwenkbereich A-Achse	+ - 185°	+ - 185°	+ - 185°
Hauptantrieb Motorspindel HSK 100 / SK 50			
Nennleistung S1 (kW)	42	42	42
Nennmoment S1 (Nm)	400	400	400
Leistung S6 (kW)	55	55	55
Moment S6 (Nm)	525	525	525
Nenndrehzahl (U/min)	1000	1000	1000
max. Drehzahl (U/min)	7000	7000	7000
2-Achs-NC-Fräskopf - Technische Daten			
Schwenkbereich A-Achse	+ - 185°	+ - 185°	+ - 185°
Schwenkbereich B-Achse	+ - 200°	+ - 200°	+ - 200°
Hauptantrieb Motorspindel HSK 100 / HSK 63			
Nennleistung S1 (kW)	40	40	40
Nennmoment S1 (Nm)	130	130	130
Leistung S6 (kW)	43	43	43
max. Drehzahl (U/min)	16000	16000	16000
Werkzeugmagazin-Kette			
Werkzeugplätze	40 / 60 / 80 / 100	40 / 60 / 80 / 100	40 / 60 / 80 / 100
Werkzeugwechselzeit (s)	16	16	16
Max. Werkzeuglänge (mm)	800	800	800
Regalmagazin größer 100 Plätze nach Kundenwunsch			
Werkzeugwechselzeit (s)	16	16	16
Steuerung			
Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640	Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640
Optional	Siemens 840D SL	Optional	Siemens 840D SL

Weitere individuelle Maschinenausführungen sind möglich.
Bitte kontaktieren Sie uns. Technische Änderungen vorbehalten.

NUTZEN SIE UNSER ERFOLGSPROGRAMM

Neben herausragenden 5- und 6-Achs-Universal-Bearbeitungscentren und Fahrständermaschinen, bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Komponenten, hydraulisch-vollautomatische Vorrichtungen, anwendungsspezifische Umbauten und vieles mehr. Dazu ein umfangreiches Service-Paket, dass keine Wünsche offen lässt und Ihnen stets den Rücken freihält - für Ihre erfolgreiche Fertigung.

- FORMENBAU
- MASCHINENBAU
- WERKZEUGMAGAZINE
- PALETTENWECHSLER
- VORRICHTUNGEN
- SONDERMASCHINEN
- LOHNFERTIGUNG



STADLER MASCHINENBAU GMBH

Max-Eyth-Straße 9
72793 Pfullingen (Germany)
Tel: +49 (0) 7121 9776-0
Fax: +49 (0) 7121 9776-45
info@stadler-maschinenbau.de
www.stadler-maschinenbau.de

STADLER FORMENBAU GMBH

Seebach 2
4652 Fischlham (Austria)
Tel: +43 (0) 7241 2336-0
Fax: +43 (0) 7241 2336-10
sek@formenbau-stadler.at
www.formenbau-stadler.at