

**PROMAC**

**CNC MACHINE TOOLS**

MADE IN ITALY



SINCE 1995



Spettabile Azienda,

desideriamo ringraziarvi per il vostro interesse.  
In questa brochure troverete una breve presentazione della nostra azienda e la gamma dei prodotti.  
Le soluzioni personalizzate e all'avanguardia realizzate nel corso del tempo per rispondere alle esigenze più particolari dei nostri clienti, stanno a testimoniare con i fatti il nostro costante impegno nell'innovazione tecnologica.

Rimaniamo a vostra disposizione.  
Cordiali saluti

Lucio Carraro  
Presidente, CEO



Geehrte Firma,

wir möchten uns für das entgegengebrachte Interesse danken.  
Diese Broschüre enthält eine kurze Vorstellung unseres Unternehmens und unserer Produktpalette.  
Die personalisierten und hochmodernen Lösungen, die wir im Laufe der Zeit verwirklicht haben, um die anspruchsvollsten Anforderungen unserer Kunden zu verwirklichen, zeugen von unserem ständigen Einsatz in der technologischen Innovation.

Gerne stehen wir für Rückfragen zur Verfügung.  
Mit freundlichen Grüßen

Lucio Carraro  
Der Geschäftsführer, CEO

Dear Company,

We would like to thank you for your interest.  
In this brochure you will find a brief presentation of our company and the range of our products.  
The personalized and innovative solutions realized over time to meet the most particular needs of our Clients, are proof of our constant commitment to technological innovation.

Don't hesitate to contact us.  
Best regards

Lucio Carraro  
President, CEO

Exmos Senhores,

Gostaríamos de vos agradecer o vosso interesse.  
Neste folheto encontrarão uma breve apresentação da nossa empresa e a gama dos nossos produtos.  
As soluções personalizadas e inovadoras concretizadas ao longo do tempo para responder às necessidades mais específicas dos nossos clientes, constituem a prova da nossa permanente aposta na inovação tecnológica.

Encontramo-nos à vossa inteira disposição.  
Melhores cumprimentos

Lucio Carraro  
Presidente, CEO



# L'AZIENDA | THE COMPANY | DAS UNTERNEHMEN | A EMPREZA

Nuova testa automatica a posizionamento continuo: modello TA.

Fondazione dell'azienda a Salzano (Venezia) Italia.

Nuovo modello 5 assi: ZEPHYR VT 2.0

Prima vendita sul mercato estero.

New automatic continuous positioning head: TA model.

Promac establishment in Salzano (Venice) Italy.

New 5 axis model: ZEPHYR VT 2.0

First sale abroad.

Neuer automatischer Kopf mit kontinuierlicher Positionierung: Modell TA.

Gründung des Unternehmens in Salzano (Venedig) Italien.

Neues Modell mit 5 Achsen: ZEPHYR VT 2.0

Erster Verkauf auf dem ausländischen Markt.

Nova cabeça automática de posicionamento contínuo: modelo TA.

Sede da Promac em Salzano (Veneza) Itália.

Novo modelo 5 eixos: ZEPHYR VT 2.0

Primeira venda no mercado externo

**1995**

**2003**

**2005**

**2007**

**1998**

Nuovo modello: ZEPHYR V 1.1

New model: ZEPHYR V 1.1

Neues Modell: ZEPHYR V 1.1

Novo modelo: ZEPHYR V 1.1

**2004**

Deposito brevetto assi rotativi.

Nuovo modello 5 assi: ZEPHYR VTR

Patent for rotary axis.

New 5 axis model: ZEPHYR VTR

Patentanmeldung Drehachsen  
Neues Modell mit 5 Achsen:  
ZEPHYR VTR

Pedido de patente para eixos rotativos.

Novo modelo 5 eixos: ZEPHYR VTR

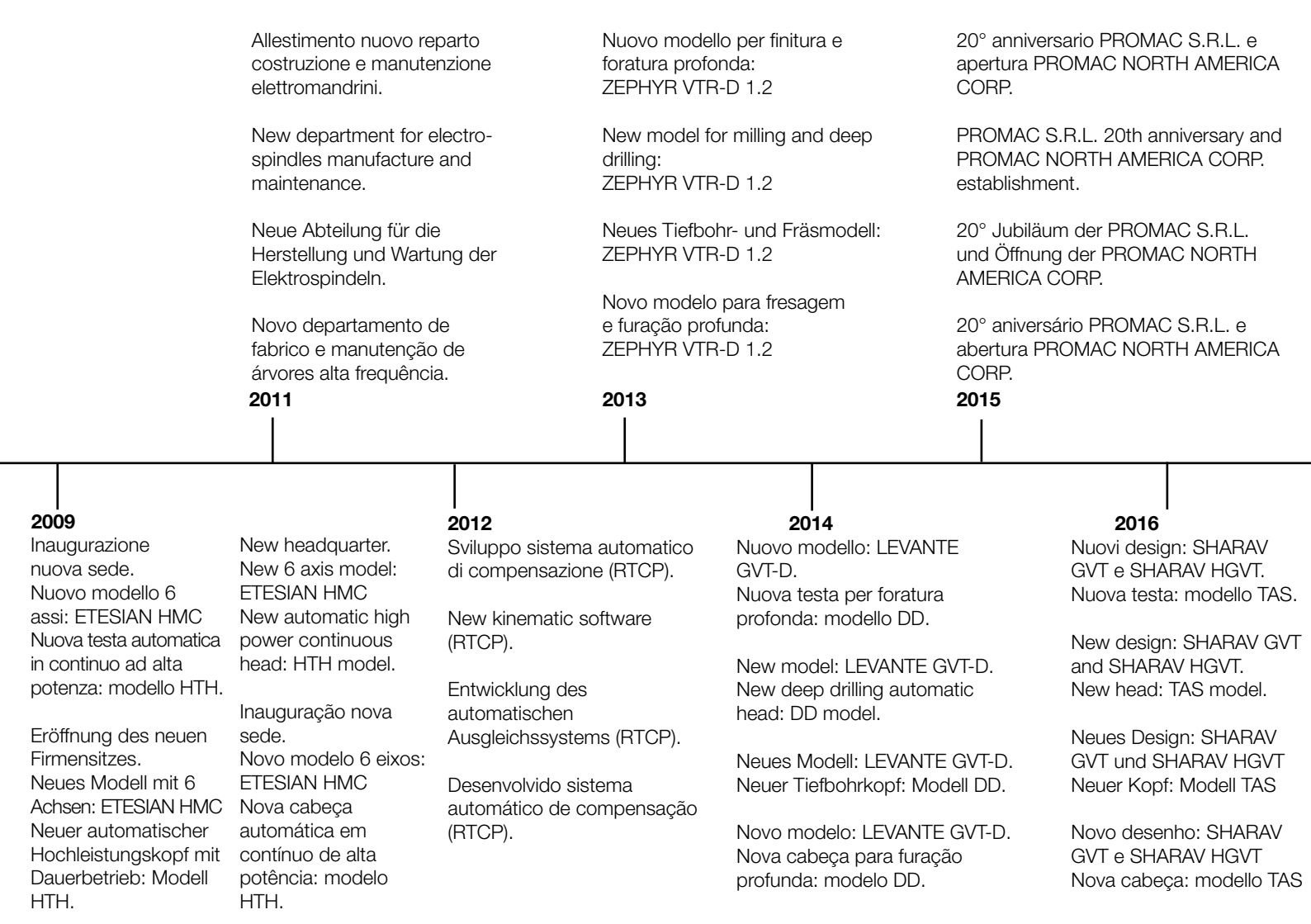
**2006**

Nuovo modello: SHARAV GVT.

New model: SHARAV GVT.

Neues Modell: SHARAV GVT.

Novo modelo: SHARAV GVT.



**2009**

Inaugurazione nuova sede.  
Nuovo modello 6 assi: ETESIAN HMC  
Nuova testa automatica in continuo ad alta potenza: modello HTH.

Eröffnung des neuen Firmensitzes.  
Neues Modell mit 6 Achsen: ETESIAN HMC  
Neuer automatischer Hochleistungskopf mit Dauerbetrieb: Modell HTH.

New headquarter.  
New 6 axis model: ETESIAN HMC  
New automatic high power continuous head: HTH model.

Inauguração nova sede.  
Novo modelo 6 eixos: ETESIAN HMC  
Nova cabeça automática em contínuo de alta potência: modelo HTH.

**2012**

Sviluppo sistema automatico di compensazione (RTCP).  
  
New kinematic software (RTCP).  
  
Entwicklung des automatischen Ausgleichssystems (RTCP).  
  
Desenvolvido sistema automático de compensação (RTCP).

**2013**

Novo modelo para fresagem e furação profunda: ZEPHYR VTR-D 1.2

Neues Tiefbohr- und Fräsmo- dell: ZEPHYR VTR-D 1.2

New model for milling and deep drilling: ZEPHYR VTR-D 1.2

Nuovo modello per finitura e foratura profonda: ZEPHYR VTR-D 1.2

**2014**

Nuovo modello: LEVANTE GVT-D.  
Nuova testa per foratura profonda: modello DD.

New model: LEVANTE GVT-D.  
New deep drilling automatic head: DD model.

Neues Modell: LEVANTE GVT-D.  
Neuer Tiefbohrkopf: Modell DD.

Novo modelo: LEVANTE GVT-D.  
Nova cabeça para furação profunda: modelo DD.

**2015**

20° aniversário PROMAC S.R.L. e abertura PROMAC NORTH AMERICA CORP.

20° Jubiläum der PROMAC S.R.L. und Öffnung der PROMAC NORTH AMERICA CORP.

PROMAC S.R.L. 20th anniversary and PROMAC NORTH AMERICA CORP. establishment.

20° anniversario PROMAC S.R.L. e apertura PROMAC NORTH AMERICA CORP.

**2016**

Nuovi design: SHARAV GVT e SHARAV HGVT.  
Nuova testa: modello TAS.

New design: SHARAV GVT and SHARAV HGVT.  
New head: TAS model.

Neues Design: SHARAV GVT und SHARAV HGVT  
Neuer Kopf: Modell TAS

Novo desenho: SHARAV GVT e SHARAV HGVT  
Nova cabeça: modelo TAS

Nuovo design: SHARAV LGVT.  
Nuovo modello: ETESIAN THMC.

New design: SHARAV LGVT.  
New model: ETESIAN THMC.

Neues Design: SHARAV LGVT.  
Neues Modell: ETESIAN THMC.

Novo desenho: SHARAV LGVT.  
Novo modelo: ETESIAN THMC.

**2017**

continua a seguirci | stay tuned

bleiben sie dran | ficar ligado

**2018**

Nuovo modello 6 assi:  
LEVANTE GTR.

New 6 axis model:  
LEVANTE GTR.

Neues Modell mit 6 Achsen:  
LEVANTE GTR.

Novo modelo 6 eixos:  
LEVANTE GTR.

## LA NOSTRA SQUADRA | OUR TEAM | UNSER TEAM | A NOSSA EQUIPA

Promac si occupa di ogni singola fase del processo produttivo:

- PROGETTAZIONE;
- PRODUZIONE;
- MARKETING E VENDITA;
- SERVIZIO POST-VENDITA.

Garantendo ai nostri prodotti qualità, affidabilità e competenza.

Promac beschäftigt sich mit jeder Phase des Produktionsprozesses:

- ENTWURF;
- PRODUKTION;
- MARKETING UND VERKAUF;
- AFTER SALES SERVICE.

Unsere Produkte stehen für Qualität, Zuverlässigkeit, Kompetenz.

Promac handles all of the productive process:

- DESIGN;
- PRODUCTION;
- MARKETING AND SALES;
- AFTER SALES SERVICE;

Ensuring to our products quality, reliability and competence.

Promac ocupa-se de cada uma das fases do processo produtivo:

- CONCEÇÃO;
- PRODUÇÃO;
- MARKETING E VENDAS;
- SERVIÇO PÓS-VENDA.

Garantindo aos nossos produtos: qualidade, confiança, competência.





## APPLICAZIONI | APPLICATIONS | ANWENDUNGEN | APLICAÇÕES

I nostri impianti sono la giusta scelta per i seguenti settori:

- STAMPI;
- AUTOMOBILISTICO;
- AEROSPAZIALE;
- MECCANICA DI PRECISIONE;
- PROTOTIPI;
- e altre applicazioni speciali.

Ideali per lavorazioni di: acciai, leghe leggere, materiali compositi.

Unsere Anlagen sind die richtige Wahl für folgende Sektoren:

- FORMENBAU;
- AUTOMOBIL;
- LUFTFAHRT;
- PRÄZISIONSMECHANIK;
- PROTOTYPEN;
- und sonstige Spezialanwendungen.

Ideal für Bearbeitungen von: stahl; alulegierungen; verbundwerkstoffe.

Our products are the perfect choice for the following areas:

- MOLDS;
- AUTOMOTIVE;
- AEROSPACE;
- MECHANICAL APPLICATIONS;
- PRECISION PROTOTYPES;
- and other special applications.

Ideal for machining: steel, alloy, composite materials.

Os nossos produtos são a escolha certa para os seguintes setores:

- MOLDES;
- AUTOMÓVEL;
- AEROSPAÇIAL;
- MECÂNICA DE PRECISÃO;
- PROTÓTIPOS;
- e outras aplicações especiais.

Ideais para trabalhos em: aço; ligas leves; materiais compósitos.



## SETTORE AUTOMOBILISTICO | AUTOMOTIVE | AUTOMOBILSEKTOR | AUTOMOTIVO

I centri di lavoro Promac sono utilizzati dai nostri Clienti nella produzione di stampi per le più importanti case automobilistiche.

Promac Bearbeitungszentren werden im Formenbau von den wichtigsten Herstellern in der Automobil-Industrie eingesetzt.

Promac working centres are used by our Clients in the production of molds for the most important car manufacturers.

Os centros de maquinação Promac são usados pelos nossos Clientes na produção de moldes para os mais importantes fabricantes de automóveis.



## VENDITE | SALES | VERKAUF | VENDAS

L'alta tecnologia di Promac è continuamente apprezzata dal mercato nazionale e internazionale.

Questo ha permesso un costante e proficuo confronto con le più grandi realtà mondiali.

Die hohe Technologie von Promac wird auf dem nationalen und internationalen Markt sehr geschätzt.

Dadurch konnten wir eine ständige und erfolgreiche Zusammenarbeit mit den weltweit größten Firmen aufbauen.

The high technology of Promac is continuously chosen by national and international market.

This allowed a constant and profitable interface with the largest global realities.

A alta tecnologia de Promac é sistematicamente apreciada pelo mercado nacional e internacional.

Isto permitiu uma permanente e rentável confrontação com as principais realidades mundiais.



## RICONOSCIMENTI E ASSOCIAZIONI | AWARDS AND PARTNERSHIPS

Dal 2014, Promac ha superato con esito positivo tutti gli indici di qualità richiesti dall'UCIMU (Unione Costruttori Italiani di Macchine Utensili).

PROMAC ha potuto così apporre un'ulteriore garanzia di qualità ai suoi prodotti grazie al marchio blu UCIMU.

Promac è ufficialmente entrata a far parte come partner company di American Mold Builders Association - AMBA.

Fondata nel 1973, AMBA è la più grande organizzazione degli Stati Uniti dedicata esclusivamente all'industria degli stampi.

In qualità di associazione commerciale nazionale no-profit, AMBA offre ai suoi membri l'accesso alle reti più potenti del settore.

Since 2014, Promac has passed successfully all indexes of quality required by the UCIMU (Italian machine tool builders association).

In this way Promac can guarantee a high quality to its products thanks to UCIMU blue trademark.

Promac is officially become partner of American Mold Builders Association - AMBA.

Established in 1973, AMBA is the largest grassroots organization in the United States dedicated solely to the mold manufacturing industry.

As a national non-profit trade association, AMBA provides its members with access to the most powerful networking in the industry.



## ANERKENNUNGEN UND PARTNERSCHAFTEN | PRÉMIOS E PARCERIAS

Seit der Gründung im Jahr 2014 hat Promac erfolgreich alle von der UCIMU (Unione Costruttori Italiani di Macchine Utensili - Vereinigung italienischer Maschinenbauer) geforderten Qualitätsstandards bestanden. PROMAC konnte somit dank des blauen UCIMU-Markenzeichens eine weitere Qualitätsgarantie hinzufügen.

Promac wurde zum offiziellen Firmenpartner der American Mold Builders Association – AMBA. Der 1973 gegründete Verband AMBA ist die größte Organisation in den Vereinigten Staaten, die ausschließlich dem Formenbau-Insustrie gewidmet ist.

Die nationale No-Profit-Handelsvereinigung AMBRA ermöglicht seinen Mitgliedern den Zugang zu den stärksten Handelsnetzen der Branche.

Desde o início de 2014, a Promac superou com sucesso todos os indicadores de qualidade exigidos pela UCIMU (União de Construtores Italianos de Máquinas Ferramentas).

A PROMAC pode, deste modo, dar garantias de qualidade superior aos seus produtos, graças à marca azul da UCIMU.

A Promac foi oficialmente admitida como partner da American Mold Builders Association - AMBA. Fundada em 1973, a AMBA é a maior organização dos Estados Unidos exclusivamente dedicada à indústria dos moldes. Como associação comercial nacional sem fins lucrativos, a AMBA oferece aos seus membros acesso às mais poderosas redes de contactos do setor.



## PROGETTAZIONE | DESIGN | ENTWURF | CONCEÇÃO

La progettazione e la produzione sono regolamentate ed organizzate secondo procedure ben affinate.

Per assicurare lo standard qualitativo ai massimi livelli, Promac si avvale esclusivamente di componentistica ai vertici di mercato.

Our production is regulated and organized according to strict standards and procedures.

To ensure a high quality standard, the components used by Promac are selected by the most prestigious suppliers available on the market.



Der Entwurf und die Produktion erfolgen nach genau definierten Verfahren. Um den Qualitätsstandard auf höchster Ebene gewährleisten zu können, benutzt Promac ausschließlich erstklassische Komponenten auf dem Markt.

A conceção e a produção estão regulamentadas e organizadas de acordo com procedimentos bem definidos.

Para garantir padrões de qualidade de nível elevado, a Promac recorre exclusivamente a componentes de topo no mercado.

## SISTEMA QUALITÀ | QUALITY SYSTEM | QUALITÄTSSYSTEM | SISTEMA DE QUALIDADE

Le varie fasi della produzione sono scandite da precisi step di controllo e collaudo per garantire un elevato standard qualitativo.

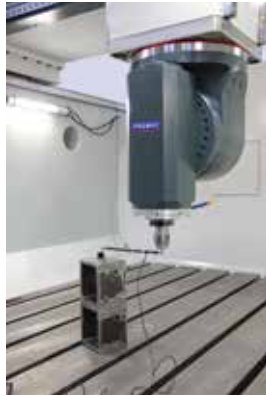
Um einen hohen Qualitätsstandard gewährleisten zu können, wurden die verschiedenen Produktionsphasen in präzisen Kontroll- und Prüfungsschritten aufgebaut.

Many different steps and testing are done to ensure high quality standard.

As diversas fases da produção são marcadas por rigorosas ações de controlo e de teste para garantir um elevado padrão de qualidade.



LASER



BALLBAR



MACCHINA DI MISURA

COORDINATE  
MEASURING MACHINE

KOORDINATENMESSMASCHINE

MÁQUINA DE MEDIÇÃO



EQUILIBRATRICE

BALANCING MACHINE

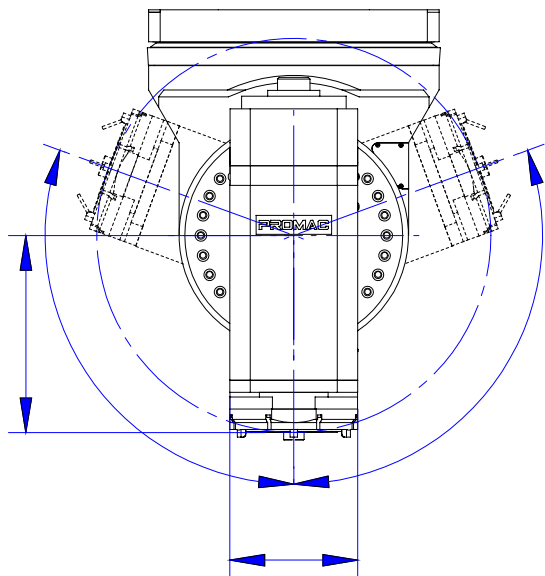
AUSWUCHTMASCHINE

EQUILIBRADORA



POWER CHECK

Esempio di progettazione e realizzazione testa TA.  
Example of design and production of TA head.  
Beispiel für den Entwurf und die Herstellung eines TA Kopfs.  
Exemplo de concepção e execução de cabeça TA.













**I NOSTRI PRODOTTI  
OUR PRODUCTS  
UNSERE PRODUKTE  
OS NOSSOS PRODUTOS**

# ZEPHYR VTR

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH.

3/4/5 assi.

4° asse su testa.

5° asse su tavola girevole.

Tavola: 500x500 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.

Cambio utensili automatico da 20 a 300 posizioni.

Mandrino: HSKA63 o HSKA100.

Opzione cambio pallet automatico.

3/4/5 Achsen.

4° Achse auf Kopf.

5° Achse auf Drehtisch.

Tisch: 500x500 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.

Automatischer Werkzeugwechsel mit 20 bis 300 Positionen.

Spindel: HSKA63 oder HSKA100.

Option automatischer Palettenwechsel.

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA.

3/4/5 axis.

4° axis on the head.

5° axis on rotary table.

Table: 500x500 - 800x800 - 1,000x1,000 mm

19.7x19.7- 31.4x31.4 - 39.3x39.3 in

From 20 to 300 positions ATC.

Spindle: HSKA63 or HSKA100.

Automatic pallet changer option.

3/4/5 eixos.

4° eixo na cabeça.

5° eixo na mesa giratória.

Mesa: 500x500 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.

Troca automática de ferramenta de 20 a 300 posições .


Árvore: HSKA63 or HSKA100.

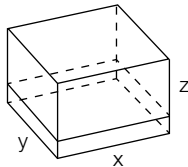
Opção troca palete automática.





Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	990 mm 38.9 in
Y	990 mm 38.9 in
Z	710 mm (550+160 mm) 27.5 in (23.4+4.1 in)
	max 2,500 Kg max 5,500 Lbs



# ZEPHYR VTR-D

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH.

3/4/5 assi.  
4° asse su testa.  
5° asse su tavola girevole.  
Tavola: 500x500 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.  
Cambio utensili automatico da 20 a 300 posizioni.  
Lunghezza massima utensile: 600 mm.  
Mandrino: HSKA63 o HSKA100.  
Opzione cambio pallet automatico.

3/4/5 Achsen.  
4° Achse auf Kopf.  
5° Achse auf Drehtisch.  
Tisch: 500x500 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.  
Automatischer Werkzeugwechsel mit 20 bis 300 Positionen.  
Maximale Werkzeuglänge: 600 mm.  
Spindel: HSKA63 oder HSKA100.  
Option automatischer Palettenwechsel.

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA.

3/4/5 axis.  
4° axis on the head.  
5° axis on rotary table.  
Table: 500x500 - 800x800 - 1,000x1,000 mm.  
19.7x19.7- 31.4x31.4 - 39.3x39.3 in.  
From 20 to 300 positions ATC.  
Max tool length: 600 mm / 23.6 in.  
Spindle: HSKA63 or HSKA100.  
Automatic pallet changer option.

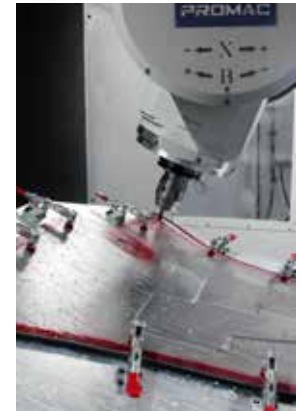
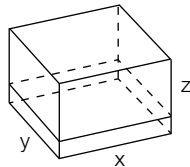
3/4/5 eixos.  
4° eixo na cabeça.  
5° eixo na mesa giratória.  
Mesa: 500x500 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.  
Troca automática de ferramenta de 20 a 300 posições.  
Comprimento máximo ferramenta: 600 mm.  
Árvore: HSKA63 or HSKA100.  
Opção troca palete automática.





Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	990 mm 38.9 in
Y	990 mm 38.9 in
Z	710 mm (550+160 mm) 27.5 in (23.4+4.1 in)
▲	max 2.500 Kg max 5,500 Lbs



# ZEPHYR VT

PORTALE FISSO E TAVOLA MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM TISCH.

3/4/5 assi.  
4° e 5° asse sulla testa automatica in continuo e/o posizionata.  
Tavola: 2.000x1.200 - 3.000x1.200 mm.  
Cambio utensili automatico da 32 a 300 posizioni.  
Mandrino: HSKA63.

3/4/5 Achsen.  
4° und 5° Achsen auf automatischen Köpfen.  
Tisch: 2.000x1.200 - 3.000x1.200 mm.  
Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 bis 300 Positionen.  
Spindel: HSKA63.


FIXED PORTAL WITH SLIDING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL.

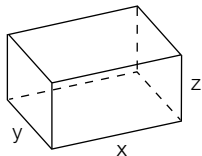
3/4/5 axis.  
4° and 5° axes on the head.  
Table: 2,000x1,200 - 3,000x1,200 mm / 78x47- 118x47 in.  
From 32 to 300 positions ATC.  
Spindle: HSKA63.

3/4/5 eixos.  
4° e 5° eixo na cabeça automática.  
Mesa: 2.000x1.200 - 3.000x1.200 mm.  
Troca automática de ferramenta de 32 a 300 posições.  
Árvore: HSKA63.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	1.620-2.120 mm 63.7-83.4 in
Y	920-1.320 mm 36.2-51.9 in
Z	900 mm 35.4 in
	da 4.000 a 6.000 Kg from 8.800 to 13.200 Lbs



# ZEPHYR VTT

PORTALE FISSO E TAVOLA MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM TISCH.

3/4/5 assi.  
Secondo asse verticale.  
4° e 5° asse in continuo e/o posizionato sulla prima testa.  
4° e 5° asse in continuo e/o posizionato sulla prima testa.  
Tavola: 2.000-3.000-5.000 x 2.000 mm.  
Cambio utensili automatico da 20 a 300 posizioni (uno per ogni asse verticale).  
Lunghezza massima utensile: 250 mm per HSKA63 e 350 mm per HSKA100.  
Mandrino: HSKA63 o HSKA100.

3/4/5 Achsen.  
Zweite Vertikalachse.  
4° und 5° Achse im Dauerbetrieb und/oder positioniert auf dem ersten Kopf.  
4° und 5° Achse im Dauerbetrieb und/oder positioniert auf dem zweite Kopf.  
Tisch: 2.000-3.000-5.000 x 2.000 mm.  
Automatischer Werkzeugwechsel mit 20 bis 300 Positionen (eine pro Achse).  
Maximale Werkzeuglänge: 250 mm für HSKA63 und 350 mm für HSK100.  
Spindel: HSKA63 oder HSKA100.

FIXED PORTAL WITH SLIDING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL.

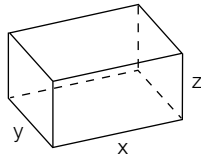
3/4/5 axis.  
Second head option.  
4° e 5° axis continuously and/or positioned on the first head.  
4° e 5° axis continuously and/or positioned on the second head.  
Table: 2,000-3,000-5,000 x 2,000 mm / 78-118-196 x 78 in.  
From 20 to 300 postions ATC (one for every vertical axis).  
Max tool lenght: 250 mm / 9.8 in for HSKA63 and 350 mm / 13.7 in for HSK100.  
Spindle: HSKA63 or HSKA100.

3/4/5 eixos.  
Segundo eixo vertical.  
4° e 5° eixo em continuo e/ou posicionado na primeira cabeça.  
4° e 5° eixo em continuo e/ou posicionado na segunda cabeça.  
Mesa: 2.000-3.000-5.000 x 2.000 mm.  
Troca automática de ferramenta de 20 a 300 posições (uma por cada eixo).  
Comprimento máximo ferramenta: 250 mm para HSKA63 e 350 mm para HSK100.  
Árvore: HSKA63 ou HSKA100.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	1.600-4.600 mm 62.9-181.1 in
Y	1.300 mm 51.1 in
Z	1.300 mm 51.2 in
▲	max 20.000 Kg max 44.000 Lbs



# SHARAV LGVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA.  
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND  
FESTEM TISCH.

3/4/5 assi.

4° e 5° asse sulle teste automatiche.

Tavola: 2x (3-4-6-8-12-32) m o 3x (3-4-6-8-12-32) m.

Cambio utensili automatico da 32 a 300 posizioni.

Mandrino: HSKA63.

3/4/5 Achsen.

4° und 5° Achsen auf automatischen Köpfen.

Tisch: 2x (3-4-6-8-12-32) m oder 3x (3-4-6-8-12-32) m.

Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 bis 300 Positionen.

Spindel: HSKA63.

Leichte Bearbeitungen.

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE.  
BRAÇO MÓVEL GANTRY E MESA FIXA.

3/4/5 axis.

4° and 5° axis on the head.

Table: 2x (3-4-6-8-12-32) m or 3x (3-4-6-8-12-32) m

6x (9-13-19-26-39-104) ft or 6x (9-13-19-26-39-104) ft

From 32 to 300 positions ATC.

Spindle: HSKA63.

Light duty.

3/4/5 eixos.

4° e 5° eixo na cabeça automática.

Mesa: 2x (3-4-6-8-12-32) m ou 3x (3-4-6-8-12-32) m.

Troca automática de ferramenta de 32 a 300 posições.

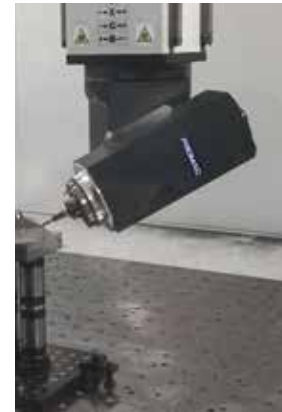
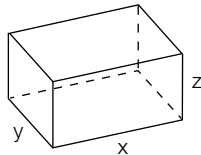
Árvore: HSKA63.

Trabalhos ligeiros.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	1.600-8.000 mm 62.9-314.9 in
Y	1.600-2.600 mm 62.9-102.3 in
Z	900-1.300 mm 35.4-51.1 in
	max 30.000 Kg max 66,000 Lbs



# SHARAV GVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA.  
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND  
FESTEM TISCH.

3/4/5 assi.

4° e 5° asse sulla testa automatica in continuo e/o posizionata.

Tavola: 2x (3-4-6-8-12-32) m o 3x (3-4-6-8-12-32) m.

Cambio utensili automatico da 32 a 300 posizioni.

Mandrino: HSKA63 o HSKA100.

Opzione cambio testa automatico.

Opzione cambio pallet automatico.

3/4/5 Achsen.

4° und 5° Achse auf automatischem Kopf im Dauerbetrieb und positioniert.

Tisch: 2x (3-4-6-8-12-32) m oder 3x (3-4-6-8-12-32) m.

Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 bis 300 Positionen.

Spindel: HSKA63 oder HSKA100.

Option automatischer Kopfwechsel.

Option automatischer Palettenwechsel.

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE.  
BRAÇO MÓVEL GANTRY E MESA FIXA.

3/4/5 axis.

4° and 5° axis on the automatic head continuously  
and/or positioned.

Table: 2x (3-4-6-8-12-32) m or 3x (3-4-6-8-12-32) m

6x (9-13-19-26-39-104) ft or 9x (9-13-19-26-39-104) ft

From 32 to 300 positions ATC.

Spindle: HSKA63 or HSKA100.

Automatic head changer option.

Automatic pallet changer option.

3/4/5 eixos.

4° e 5° eixo na cabeça automática em contínuo e/ou posicionada.

Mesa: 2x (3-4-6-8-12-32) m ou 3x (3-4-6-8-12-32) m.

Troca automática de ferramenta de 32 a 300 posições.

Árvore: HSKA63 ou HSKA100.


Opção troca cabeça automática.

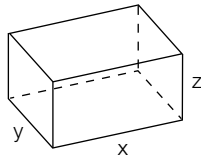
Opção troca palete automática.





Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	1.520-32.000 mm 59.8-1,259.8 in
Y	1.620-2.620 mm 63.7-103.1 in
Z	1.300-1.600 mm 51.1-63 in
	max 10.000 Kg/m <sup>2</sup> max 22,000 Lbs/ft <sup>2</sup>



# SHARAV HGVT

DOPPIA TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA.  
PORTALMASCHINE MIT DOPPEL-BRÜCKE UND FESTEM TISCH.

3/4/5 assi.  
4° e 5° asse sulla testa automatica in continuo e/o posizionata.  
Tavola: 2/3/4 m x (3-4-6-8-12-32) m.  
Cambio utensili automatico da 32 a 300 posizioni.  
Mandrino: HSKA63 o HSKA100.  
Opzione cambio testa automatico.  
Heavy duty.

3/4/5 Achsen.  
4° und 5° Achse auf automatischem Kopf im Dauerbetrieb und positioniert.  
Tisch: 2/3/4 m x (3-4-6-8-12-32) m.  
Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 bis 300 Positionen.  
Spindel: HSKA63 oder HSKA100.  
Option automatischer Kopfwechsel.  
Schwere Bearbeitungen.

GANTRY MACHINE WITH DOUBLE BEAM AND FIXED TABLE.  
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA DUPLA E MESA FIXA.

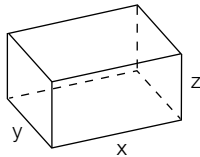
3/4/5 axis.  
4° and 5° axis on the automatic head continuously and/or positioned.  
Table: 2/3/4 m x (3-4-6-8-12-32) m  
6/9/13 ft x (9-13-19-26-39-104) ft  
From 32 to 300 positions ATC.  
Spindle: HSKA63 or HSKA100.  
Automatic head changer option.  
Heavy duty.

3/4/5 eixos.  
4° e 5° eixo na cabeça automática em contínuo e/ou posicionada.  
Mesa: 2/3/4 m x (3-4-6-8-12-32) m.  
Troca automática de ferramenta de 32 a 300 posições.  
Árvore: HSKA63 ou HSKA100.  
Opção troca cabeça automática.  
Trabalhos intensos.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	2.200-32.000 mm 86.6-1,259.8 in
Y	1.600-3.100 mm 63-122 in
Z	1.300-1.600 mm 51.1-63 in
	max 10.000 Kg/m <sup>2</sup> max 22,000 Lbs/ft <sup>2</sup>



# LEVANTE GTR

TAVOLA ROTO-TRASLANTE SU PIANO INCLINATO E TRAVERSA MOBILE.

TIEFBOHR- UND FRÄSMASCHINE MIT SCHRÄGEM BETT IN GANTRY-BAUWEISE.

6 assi.

4° asse su testa.

5° e 6° asse su tavola girevole.

Tavola: 650x650 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.

Cambio utensili automatico da 20 a 300 posizioni.

Lunghezza massima utensile: 600 mm.

Mandrino: HSKA63 o HSKA100.

Opzione cambio pallet automatico.

6 Achsen.

4° Achse auf Kopf.

5° und 6° Achse auf Drehtisch.

Tisch: 650x650 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.

Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 bis 300 Positionen.

Maximale Werkzeuglänge: 600 mm.

Spindel: HSKA63 oder HSKA100.

Option automatischer Palettenwechsel.

ROTARY-TRANSLATING TABLE ON INCLINED PLANE WITH MOVING BEAM.

MESA DE TRANSLAÇÃO ROTATIVA EM PLANO INCLINADO E BRAÇO MÓVEL.

6 axis.

4° axis on the head.

5° and 6° axis on rotary table.

Table: 650x650 - 800x800 - 1,000x1,000 mm

25.6x25.6 - 31.4x31.4 - 39.3x39.3 in

From 20 to 300 positions ATC.

Max tool length: 600 mm / 23.6 in.

Spindle: HSKA63 or HSKA100.

Automatic pallet changer option.

6 eixos.

4° eixo na cabeça.

5° e 6° eixo na mesa giratória.

Mesa: 650x650 - 800x800 - 1.000x1.000 mm.

Troca automática de ferramenta de 20 a 300 posições.

Comprimento máximo ferramenta: 600 mm.

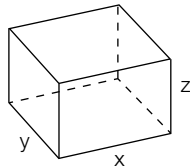
Árvore: HSKA63 ou HSKA100.

Opção troca palete automática.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	1.200 mm 47 in
Y	1.200 mm 47 in
Z	900 mm 35 in
	max 4.000 Kg max 8,800 Lbs



# LEVANTE GTR-D

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA MOBILE ROTANTE PER  
FINITURA E FORATURA PROFONDA.

TIEFBOHR- UND FRÄSMASCHINE MIT SCHRÄGEM BETT IN  
GANTRY-BAUWEISE.

6 assi.

4° asse sulla testa automatica in continuo e/o posizionata.

5° e 6° asse su tavola girevole.

Pallet: 1.200x1.000 mm.

Cambio utensili automatico da 120 a 300 posizioni.

Lunghezza massima utensile: 1.200 mm.

Mandrino: HSKA63 o HSKA100.

Opzione cambio testa automatico.

Opzione cambio pallet automatico.

6 Achsen.

4° Achse auf automatischem Kopf im Dauerbetrieb und positioniert.

5° und 6° Achse auf Drehtisch.

Tisch: 1.200x1.000 mm.

Automatischer Werkzeugwechsel mit 120 bis 300 Positionen.

Maximale Werkzeuglänge: 1.200 mm.

Spindel: HSKA63 oder HSKA100.

Option automatischer Kopfwechsel.

Option automatischer Palettenwechsel.

GANTRY DEEP DRILLING AND MILLING MACHINE WITH INCLINED  
ROTATING TABLE.

BRAÇO MÓVEL GANTRY E MESA MÓVEL ROTATIVA PARA  
FRESAGEM E FURAÇÃO PROFUNDA.

6 axis.

4° axis on the automatic head continuously and/or positioned.

5° and 6° axis on rotary table.

Pallet: 1,200x1,000 mm / 47x39 in.

From 120 to 300 positions ATC.

Max tool length: 1,200 mm / 47 in.

Spindle: HSKA63 or HSKA100.

Automatic head changer option.

Automatic pallet changer option.

6 eixos.

4° e 5° eixo na cabeça automática em contínuo e/ou posicionada.

5° and 6° eixo na mesa giratória.

Mesa: 1.200x1.000 mm.

Troca automática de ferramenta de 120 a 300 posições.

Comprimento máximo ferramenta: 1.200 mm

Árvore: HSKA63 ou HSKA100.

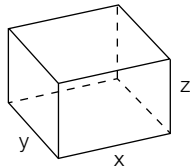
Opção troca cabeça automática.

Opção troca palete automática.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

X	1.800 mm 70.8 in
Y	1.800 mm 70.8 in
Z	1.500 mm 59 in
	max 12.000 Kg max 26,400 Lbs



# ETESIAN THMC

MONTANTE MOBILE A "T".  
HORIZONTAL-MASCHINE IN FAHRSTÄNDERBAUWEISE.

5 assi.  
4° asse su testa.  
5° asse su tavola girevole.  
Tavola 1.000x1.000 mm.  
Cambio utensili automatico da 20 a 300 posizioni.  
Lunghezza massima utensile: 600 mm.  
Mandrino: HSKA100.  
Opzione cambio pallet automatico.

5 Achsen.  
4° Achse auf Kopf.  
5° und 6° Achse auf Drehtisch.  
Tisch: 1.000x1.000 mm.  
Automatischer Werkzeugwechsel mit 20 bis 300 Positionen.  
Maximale Werkzeuglänge: 600 mm.  
Spindel: HSKA100.  
Option automatischer Palettenwechsel.

HORIZONTAL TRAVELLING COLUMN MACHINE.  
MONTANTE MÓVEL EM "T".


5 axis.  
4° axis on the head.  
5° and 6° axis on rotary table.  
Table 1,000x1,000 mm / 39.3x39.3 in.  
From 20 to 300 positions ATC.  
Max tool length: 600 mm / 23.6 in.  
Spindle: HSKA100.  
Automatic pallet changer option.

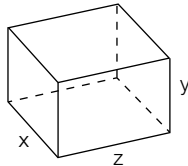
5 eixos.  
4° eixo na cabeça.  
5° and 6° eixo na mesa giratória.  
Mesa: 1.000x1.000 mm.  
Troca automática de ferramenta de 20 a 300 posições.  
Comprimento máximo ferramenta: 600 mm.  
Árvore: HSKA100.  
Opção troca palete automática.





Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

Z	1.400 mm 55.1 in
X	1.400 mm 55.1 in
Y	800 mm 31.4 in
	max 7.000 Kg max 15,400 Lbs



# ETESIAN HMC

MONTANTE MOBILE A "T".  
HORIZONTAL-MASCHINE IN FAHRSTÄNDERBAUWEISE.

5/6 assi.  
4° e 5° asse sulla testa automatica in continuo e/o posizionata.  
6° asse sulla tavola rotante + tavola fissa.  
Tavola 2x (3-4-6-8-12-32) m.  
Cambio utensili automatico da 32 a 300 posizioni.  
Mandrino: HSKA63 o HSKA100.  
Cambio testa automatico.

5/6 Achsen.  
4° und 5° Achse auf automatischem Kopf im Dauerbetrieb und positioniert.  
6° Achse auf Drehtisch + Festem Tisch.  
Tisch: 2x (3-4-6-8-12-32) m.  
Automatischer Werkzeugwechsel mit 32 bis 300 Positionen.  
Spindel: HSKA63 oder HSKA100.  
Option automatischer Kopfwechsel.

HORIZONTAL TRAVELLING COLUMN MACHINE.  
MONTANTE MÓVEL EM "T".

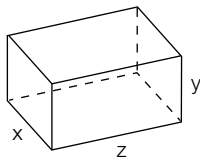
5/6 axis.  
4° and 5° axis on the automatic head continuously and/or positioned  
6° axis on rotary table + fixed table.  
Table 2x (3-4-6-8-12-32) m  
6x (9-13-19-26-39-104) ft  
From 32 to 300 postions ATC.  
Spindle: HSKA63 or HSKA100.  
Automatic head changer.

5/6 eixos.  
4° e 5° eixo na cabeça automática em contínuo e/ou posicionada.  
6° eixo na mesa giratória + mesa fixa.  
Mesa: 2x (3-4-6-8-12-32) m.  
Troca automática de ferramenta de 32 a 300 posições.  
Árvore: HSKA63 ou HSKA100.  
Opção troca cabeça automática.



Massimo cubo lavorabile in 5 assi con utensile da 100 mm.  
 Max working envelope on 5 axis with a tool length of 100 mm / 3.9 in.  
 Maximal bearbeitbarer Würfel auf 5 Achsen bei einer Werkzeuglänge von 100 mm.  
 Máximo cubo maquinável 5 eixos com ferramenta de 100 mm.

Z	3.000-32.000 mm 118.1-1,259.8 in
X	2.200-3.000 mm 86.6-118.1 in
Y	1.000-1.500 mm 39.3-59 in
▲	max 10.000 Kg/m <sup>2</sup> max 22,000 Lbs/ft <sup>2</sup>



## AUTOMAZIONI E FMS | AUTOMATIONS AND FMS

Le esigenze produttive odierne richiedono sistemi efficienti con alto grado di automazione.

Promac, per soddisfare questa richiesta, ha realizzato diversi modelli altamente automatizzati per i suoi centri di lavoro, sia in configurazione singola che condivisa in modalità FMS (sistemi di produzione flessibile).

Le aziende che cercano queste soluzioni possono affidarsi a Promac che ha acquisito l'esperienza nel progettare e consegnare questi impianti altamente automatizzati per un'efficienza a tempo pieno.

Le nostre soluzioni FMS sono studiate specialmente per i casi di frequente cambio pezzo oppure nella pianificazione lunga delle commesse di lavoro: cambi turno, pause settimanali e attese non saranno più un problema grazie all'alta autonomia delle nostre soluzioni.

Today's market requires efficient systems with a high degree of automation.

Promac, to meet this demand, realized several models with highly automated systems for its working centers, both in single configuration and shared in FMS (Flexible Manufacturing System) mode.

Companies looking for these solutions can rely on Promac that acquired the experience in designing and deliver these highly automated systems for a full time efficiency.

Our FMS solutions are designed especially for cases of frequent part changes or in the long planning of job orders: shift changes, weekly breaks and waiting will no longer be a problem thanks to our high autonomy solutions.



Migliora l'efficienza di produzione

Improve production efficiency



Velocità del ritorno economico

Speed of the economic return



Riduzione dei costi di produzione e dei tempi di consegna del prodotto finito

Reduction of production costs and delivery times of the finished product



Efficienza della macchina 24/7

Efficiency of the machine 24/7

## AUTOMATISIERUNGEN UND FMS | AUTOMAÇÕES E FMS

Für die heutige Produktionen sind effizientere Systeme mit höherem Automatisierungsgrad erforderlich.

Zu diesem Zweck hat Promac verschiedene hochautomatisierte Modelle für seine Bearbeitungszentren in der Einzel- oder in der im FMS-Modus geteilten Konfiguration verwirklicht (flexible Produktionssysteme).

Die Unternehmen auf der Suche nach diesen Lösungen können sich an Promac wenden, die Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von hochautomatisierten Anlagen für einen effizienten Dauerbetrieb erworben haben.

Unsere Lösungen FMS wurden eigens für häufige Werkzeugwechsel oder eine langfristige Planung der Arbeitsaufträge entwickelt: Schichtwechsel, wöchentliche Ruhepausen und Wartezeiten, die dank der hohen Autonomie unserer Lösungen kein Problem mehr darstellen.

As atuais necessidades produtivas exigem sistemas eficientes com elevado grau de automação.

A Promac, para satisfazer esta exigência, desenvolveu diversos modelos altamente automatizados para os seus centros de trabalho, seja de forma simples, seja partilhada na modalidade FMS (sistemas de produção flexíveis).

As empresas que procuram estas soluções podem confiar na Promac que adquiriu experiência na conceção e fornecimento destes sistemas altamente automatizados para uma eficiência a tempo inteiro.

As nossas soluções FMS são estudadas especialmente para as situações de troca frequente de peças ou para o planeamento a longo prazo de ordens de serviço: mudanças de turno, pausas semanais e tempos de espera deixarão de ser um problema graças à elevada autonomia das nossas soluções.



Bessere Produktsleistung

Melhora a eficiência de produção



Rascher wirtschaftlicher Ertrag

Velocidade do retorno económico



Reduzierung der Produktionskosten und Lieferzeiten für das Fertigprodukt

Redução dos custos de produção e dos prazos de fornecimento do produto acabado



Funktionstüchtigkeit der Maschine 24/7

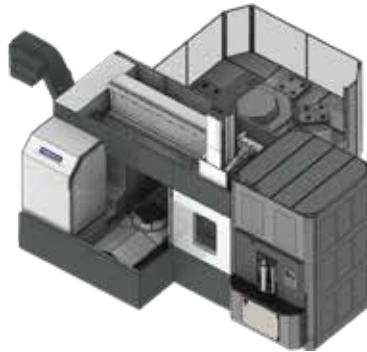
Eficiência da máquina 24/7

Modello Zephyr VTR-D con cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Model Zephyr VTR-D with tool changer and rotating pallet changer.

Modell Zephyr VTR-D mit Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Modelo Zephyr VTR-D com troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.

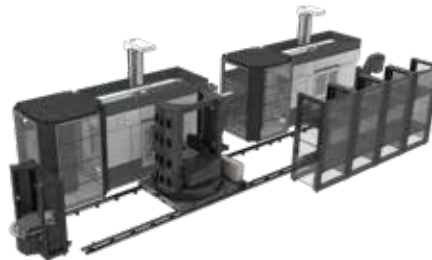


Isola di lavoro Zephyr VTR-D con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with Zephyr VTR-D, tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle Zephyr VTR-D mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho Zephyr VTR-D com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



Modello Sharav GVT con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Model Sharav GVT with tool changer and linear pallet changer.

Modell Sharav GVT mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Modelo Sharav GVT com troca de ferramentas e troca de paletes linear.

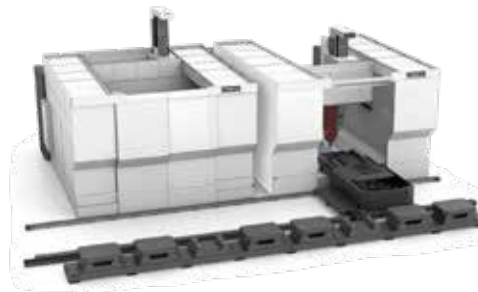


Isola di lavoro Levante GTR-D con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with Levante GTR-D, tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle Levante GTR-D mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho Levante GTR-D com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



Modello Levante GTR con cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Model levante GTR with tool changer and rotating pallet changer.

Modell Levante GTR mit Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Modelo Levante GTR com troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



Isola di lavoro Levante GTR con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with Levante GTR, tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle Levante GTR mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho Levante GTR com troca de ferramentas e troca de paletes linear.





**ITALIA** commerciale@promac.eu

**WORLDWIDE** sales@promac.eu



## NOTES

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

I dati espressi in questo catalogo non sono vincolanti. PROMAC si riserva il diritto di apportare modifiche a suo insindacabile giudizio allo scopo di migliorare i propri prodotti.

Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, o pubblicazione non autorizzata di questo catalogo è vietata.

The data listed in this catalogue are not binding. PROMAC reserves the right to modify by its unquestionable judgment the right to carry out modifications in order to improve its products.

All rights reserved. Reproduction, even partial, or publication not authorized of this catalogue is prohibited.

Die Daten in diesem Katalog sind nicht bindend. PROMAC behält sich das Recht vor, nach eigenem Ermessen Änderungen vorzunehmen, um die eigenen Produkte zu verbessern. Alle Rechte vorbehalten.

Jede nicht genehmigte Vervielfältigung oder Veröffentlichung dieses Katalogs, wenn auch partiell, ist verboten.

Os dados apresentados neste catálogo não são vinculativos. A PROMAC reserva-se o direito de introduzir alterações segundo o seu exclusivo critério tendo em vista melhorar os seus produtos.

Todos os direitos reservados. É proibida qualquer reprodução, mesmo parcial, ou publicação não autorizada do presente catálogo.



**PROMAC S.R.L.**

Via delle Industrie, 41 | 30030 - Salzano (Venezia) ITALIA | Tel (+39) 041 5745945 | Fax (+39) 041 5749070  
info@promac.eu | www.promac.eu

**PROMAC NORTH AMERICA CORP.**

1395 Wheaton Dr, Suite 200 | 48083 - Troy (Michigan) USA | Tel (+1) 248-817-2346 | Fax (+1) 248-817-2667  
info@promacmachinetools.com | www.promacmachinetools.com