For quick reply, please contact

Mobile / Wechat / Whatsapp:
86-180 632 15105

滕州市喜力机床有限责任公司
TENGZHOU XILI MACHINE TOOL CO.,LTD.
山东有荣机床有限公司
SHANDONG YOURONG MACHINE TOOL CO.,LTD.
Add: Xingteng Road,Tengzhou industrial area.

我公司保留样本内所印各种规格、文字、说明的更改增删权
The descriptions,illustrations and specifications given herein are subject to alteration without notice and thus without any obligation

2019.07

刷版设计 13706326566

YOURONGXLi®
有 荣 喜 力

XILI
MACHINE TOOL



公司简介 INTRODUCTION

公司占地面积7万余平方米，建筑面积3万平方米。拥有自营出口权。设:滕州市喜力机床有限责任公司.山东有荣机床有限公司。现有员工800余人，拥有省级技术中心一个，专业从事铣床的研制与开发。公司通过吸引国内外先进技术与自主研发相结合，不断创新。主要生产龙门式、立、卧加工中心系列、数控铣床系列、升降台铣床系列、龙门式铣床系列、单臂滑台铣系列、立式钻床系列、钻铣床系列七大系列四十余个品种。多项产品获得国家发明.实用新型专利。公司2002年通过ISO9001国际质量体系认证，2007年通过“CE”认证，2009年度山东省重点项目技改企业,2010年被认定为国家高新技术企业。

公司奉行“质量为先，以人为本，诚信为基，创新致远”的服务和经营理念。以人才为中心，依靠科技创作未来。以质量为中心，依靠顾客共同发展。

以人才为中心，依靠科技创作未来。

以质量为中心，依靠顾客共同发展。

It covers an area of 70000 square meters, with the building zone about 30000 square meters, including TENGZHOU XILI MACHINE TOOL CO., LTD; SHANDONG YOURONG MACHINE TOOL CO., LTD. There are more than 800 workers with a technical center of provincial level. It is one of the biggest manufacturers of milling machines in south of Shandong Province.

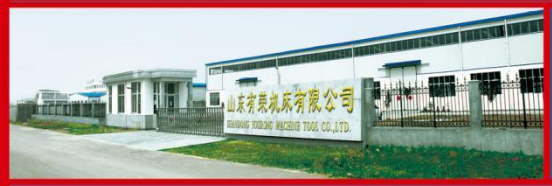
The main products have developed to 7 series in recent years:CNC Planer-type machining center CNC vertical machining center 、CNC horizontal machining center series 、CNC milling machine seies 、knee-type milling machine series、planer-type milling machine series、single-face milling machine series、vertical drilling machine series、drilling and milling machine、 series. Altogether there are more 40specifications. Some products have national patents. In 2002,we passed the ISO9001 quality guarantee system certification, and got the certificate of CE in 2007. It was awarded Shandong high technology company in 2010;

We are always pursuing the following notions of service and management: "customers first, quality first", "active improvement, winning through innovation", "credit is the basis".

Focusing on talents, we create the future relying on the science and technologies.

Focusing on quality, we rely on the customers to get common development.





企业荣誉 ENTERPRISE HONOR















YOURONGXLi®
有 荣 喜 力

CONTENTS
目 录

CNC GANTRY-TYPE MACHINING CENTER
数控龙门加工中心
Page 1-4



HORIZONTAL MACHINING CENTER
卧式加工中心
Page 5-6



VERTICAL MACHINING CENTER
立式加工中心
Page 7-11



VTC CNC VERTICAL LATHE
数控立车
Page 12



CNC DRILLING MACHINE
数控钻床
Page 13



CNC MILLING MACHINE
数控铣床
Page 14-18



VERTICAL MILLING MACHINE
立式升降台铣床
Page 19-22



HORIZONTAL MILLING MACHINE
卧式升降台铣床
Page23-26



RAM MILLING MACHINE
滑枕铣床
Page27-32



TURRET MILLING MACHINE
炮塔铣床
Page33-34



UNIVERSAL TOOL MILLING MACHINE
万能工具铣床
Page 35-36



BED-TYPE MILLING MACHINE
床身式铣床
Page 37-38



DRILLING MACHINE
钻床
Page 39-40



GANTRY-TYPE MILLING MACHINE
龙门式铣床
Page 41-42



HORIZONTAL SINGLE COLUMN MILLING MACHINE
单柱卧式铣床
Page 43-44



尽可想象，你我联手
可以达成的事。

Imagine what you and I can do together.

CNC GANTRY-TYPE MACHINING CENTER

XK(H)数控龙门加工中心系列



可选配各种角度铣



手动直角铣头 Manual Angular Milling Head | 自动转角直角铣头 Automatic Angular Milling Head | 立卧双输出角度铣头 Two Axes Milling Head | 双向主轴角铣头 Two Axes Milling Head



此机型为方滑枕主轴箱结构(选配)
This machine model is square ram spindle box structure(optional)

主要技术参数	Specification	Unit	XK(H)2425
X向行程	Table travel X	mm	4200、6200、8200
Y向行程	Table travel Y	mm	3400
Z向行程	Table travel Z	mm	1200
工作台尺寸	Table size	mm	4000、6000、8000×2500
两立柱间距	Distance between columns	mm	3200
工作台承重	Max. table load	kg	22000、30000、38000
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot(NxWxD)		11/28/200
X、Y、Z轴进给速度(无级)	Feeding speed XYZ	mm/min	1-8000
X、Y、Z轴快移速度	Rapid feed speed XYZ	m/min	12/12/10
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle and table surface	mm	250-1450
主轴型号	Spindle taper		BT50
主轴电机功率	Spindle motor power	KW	22
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	6000
X、Y、Z定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.005/300
X、Y、Z重复定位精度	Repeatability	mm	±0.003/1000
机床外形尺寸约	Overall size	mm	10000、14000、18000×5900×5000
机床重量约	Weight	t	55、85、105

YOURONGXILI

CNC GANTRY-TYPE MACHINING CENTER

数控龙门 加工中心

性能特点

■ 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；

■ X、Y轴均采用两条重载型(滚柱)直线导轨结构，配合自动强制润滑，运动的摩擦阻力极小，无低速爬行现象，机床精度寿命高；

■ Z轴采用矩型滑枕结构,与横向溜板结合的导轨贴塑处理。Z轴上下运动采用双氮液平衡缸平衡其运动的不平衡力，以减少滚珠丝杠的空载扭矩，减少滚珠丝杠的磨损，保持滚珠丝杠的精度稳定性；

■ 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响；

■ 台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元

■ 广泛应用于机械制造行业各种板类、箱体类、机架类等复杂零件的粗、精加工，可进行铣、镗、钻、刚性攻丝、铰孔、锪孔等多工序加工。

Main features

■ X,Y axes adopt two heavy duty (roller type) linear guideways, Z axis rectangular guideway.

■ Nitrogen balancing system for precise Z axis positioning

■ Preloaded ball screws

■ Taiwan famous high speed spindle unit

系统配置

标准配置：西门子828D, 双螺旋排屑器

Standard Accessories: Siemens 828D, 2 Spiral Chip Conveyor

选择配置：FANUC 0i-MF, 三菱M80, 海德汉，40把链式刀库, 链板式排屑器, 德国ZF变速箱,齿轮传动箱。

Optional Accessories：FANUC 0i-MF, MitsubishiM80, HEIDENHAIN,Chain-type Tool Magazine 40 tools, Chain-type chip conveyor, Germany ZF Gearbox gear transmision box.

XK(H)2420	XK(H)2418	XK(H)2416	XK(H)2412
3200、4200、6200	3100、4100	2700、3200	2100、2600、3100
2650	2400	2200	1800
1000	1000	1000	850
3000、4000、6000x2000	3000、4000x1800	2500、3000x1600	2000、2500、3000x1250
2500	2200	2100	1700
10000、15000、20000	12000	6000、8000	5000、7000
9/28/200	9/28/180	9/22/180	7/22/180
1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10
250-1250	250-1250	200-1200	200-1050
BT50	BT50	BT50	BT50
22	22	22	15/18.5
6000	6000	6000	6000
±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
±0.003/1000	±0.003/1000	±0.003/1000	±0.003/1000
8000、10000、14000x5100x4800	8000、11000x4800x3800	7000、8000x4200x4260	6000、7000、8000x3400x3800
38、42、52	35、40	29、33	22、24、28

VERTICAL MACHINING CENTER–linear guideways

VMC（线轨）系列 立式加工中心

性能特点

■ 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
■ X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，保证机床的定位精度
■ 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响
■ 台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元
■ 机床外防护采用全封闭机构设计；安全可靠。

Main features

■ High quality heavy duty cast iron machine frame
■ High–precision preloaded ball screws ensure maximum positioning accuracy for all feed axes
■ Taiwan famous high speed spindle unit
■ Enclosed work space

系统配置

标准配置：西门子828D
Standard Accessories: Siemens828D

选择配置： 三菱, FANUC 0i MF, GSK,台湾新代–21M
Optional Accessories：
Mitsubishi, FANUC 0i MF, GSK，SYNTEC–21M





VMC1370/VMC1160

■采用人字形立柱结构设计，并有加强筋支撑；
■Y轴和Z轴采用台湾高刚性滚柱线轨。
■Adopted chevron column structure design, and with reinforced rib support.
■Y–axis and Z–axis adopted Taiwan high rigidity roller linear guideways.



VMC850/VMC740

■三轴线轨延伸结构，保证快速移动时，导轨防护罩的低摩擦、高速度、低噪音、高寿命；
■Y轴和Z轴采用台湾高刚性滚柱线轨。
■Three–axis linear guideways extension structure to ensure the guideways guard low friction, high speed, low noise, high lifetime while rapid moving.
■Y–axis and Z–axis adopted Taiwan high rigidity roller linear guideways.

主要技术参数	Specification	Unit	VMC1370	VMC1266
X / Y/ Z行程	Table travel X/Y/Z	mm	1300/700/700	1200/660/660
主轴端面至工作台	Distance between spindle and table surface	mm	150–850	140–800
主轴中心至立柱导轨	Spindle center to column surface	mm	800	710
X轴快速移动	Rapid feed speed X	m/min	18	24
Y轴快速移动	Rapid feed speed Y	m/min	18	24
Z轴快速移动	Rapid feed speed Z	m/min	18	20
切削进给	Cutting feed rate	mm/min	1–8000	1–8000
工作台面积	Table size	mm	700x1500	600x1300
最大承重	Max. table load	kg	1000	950
T型槽	T slot (NxWxD)		5–18–140	5–18–125
转速	Spindle speed range	rpm	8000/6000	8000
主轴直径	Spindle diameter	mm	150/190	150
主轴锥孔	Spindle taper		BT40/BT50	BT40
主电机功率	Main motor power	KW	15	11
规格	Magazine capacity	T	24	24
类型	Magazine type		Disc type	Disc type
最大刀具直径	Max. tool diameter	mm	80/150,80/130	80/150,80/130
最大刀具长度	Max. tool length	mm	300	300
最大刀具重量	Max. tool weight	Kg	6/7	6/7
定位精度（X、Y、Z坐标）	Positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005
重复定位精度（X、Y、Z坐标）	Repeatability	mm	±0.003	±0.003
重量	Weight	Kg	10500	7400
外形尺寸（长×宽×高）	Overall size	mm	3900x3060x3050	3500x2700x2860

VMC1160	VMC1056	VMC750	VMC740
1100/ 600/ 650	1000/ 560/ 560	700/ 500/ 500	700/ 400/ 500
140–790	190–750	120–620	120–620
677	610	560	460
24	24	36/48	36/48
24	24	36/48	36/48
20	20	32	32
1–8000	1–8000	1–12000	1–12000
600×1300	550×1100	500×900	400×900
800	750	400	350
5–18–125	5–18–100	3–18–125	3–18–125
8000	8000	8000	8000
150	150	120	120
BT40	BT40	BT40	BT40
11	11	5.5	5.5
24	24	20	20
Disc type	Disc type	Disc type	Disc type
80/150,80/130	80/150,80/130	80/150,80/130	80/150,80/130
300	300	300	300
6/7	6/7	6/7	6/7
±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
±0.003	±0.003	±0.003	±0.003
7200	7000	4200	3800
2900×2400×2800	2700×2400×2700	2260×2700×2450	2260×2200×2450

VERTICAL MILLING MACHINE

X5040立式升降台铣床



主要技术参数	Specification	Units	X5040
工作台尺寸	Table size	mm	1700×400
T型槽数目	No.of T-slots		3
T型槽宽度	Width of T-slots	mm	18
最大负荷	Max load	kg	800
X向（工作台纵向（手动/ 机动）	Longitudinal travel(manual/auto)	mm	900/880
Y向（滑座横向（手动/ 机动）	Cross travel(manual/auto)	mm	315/300
Z向（升降台垂向（手动/ 机动）	Vertical travel(manual/auto)	mm	385/365
快速移动速度	Rapid feed speed	mm/min	X:2300,Y:1540,Z:770
工作台进给量范围（X/Y/Z）	Table feed range（X/Y/Z）	mm/min	23.5-1180/15-786/8-394
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500
主轴转速级数	Spindle speed step	级(steps)	18
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	85
主轴最大回转角度	Max. swivel angle of milling head		±45°
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	115/500
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	11
机床外型尺寸（长×宽×高）	Overall dimensions(L×W×H)	mm	2556×2159×2298
净重	Net weight	kg	4250

VERTICAL MILLING MACHINE

X5032立式升降台铣床



- 该产品操作方便，性能可靠
- This product is easy to operate, reliable performance
- 广泛适用于各类机械加工部门
- widely used in all kinds of mechanical processing department
- 加工各种平面、沟槽、齿轮等
- processing all kinds of flat, grooved, gear
- 配置圆工作台、分度头等铣床附件，可进一步扩大机床使用范围
- Configuration such as rotary table, dividing the first milling machine accessories, can further expanding the scope of the machine tool use

主要技术参数	Specification	Unit	X5032	X5032B	X5032H	X5032BH
工作台面尺寸	Table size	mm	320X1325	320X1600	320X1325	320X1600
“T”型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots（NO./Width/Pitch）		3/18/70			
X向(工作台纵向 手动/机动)	Longitudinal travel (manual/auto)	mm	700/680	900/880	700/680	900/880
Y向(滑座横向 手动/机动)	Cross travel (manual/auto)	mm	255/240			
Z向(升降台垂向 手动/机动)	Vertical travel (manual/auto)	mm	370/350		460/440	
快速移动速度X/Y/Z	Rapid feed speed X/Y/Z	mm/min	2300/1540/770			
主轴孔径	Spindle bore diameter	mm	29			
主轴孔锥度	Spindle taper		7:24 ISO50			
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500			
主轴转速级数	Spindle speed step	steps	18steps			
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70			
立铣头最大回转角度	Max.swivel angle of vertical milling head		±45°			
主轴端面至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	30-400		30-490	
主轴中心线到床身垂直导轨面的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	350			
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5			
主传动电机功率	Main motor Power	kw	7.5			
机床外形尺寸	Overall size(L×W×H)	mm	2294×1770×1904	2294×2050×1904	2294×1770×2084	2294×2050×2084
机床净重（毛重）	Net weight / Gross weight	kg	2900/3200	3000/3300		3100/3400

VERTICAL MILLING MACHINE

XL5036立式升降台铣床

※ 机头可旋转±30°
※ Head stock swivels±30°

※ 铣头可采用循环强制注油润滑，延长了机器的使用寿命；
※ Milling head adopts cyclic and forcible lubrication to extend working life.

※ 机头齿轮传动，12级变速，适用于高刚性的强力切削
※ Spindle is driven by gears，12 steps speed，the machine is applied to heavy cut



※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis。

※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动，
※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis。

■ 机床获国家发明专利一项 专利号200710015476.2
■ 机床获国家实用新型专利一项 专利号ZL200720021360.5

主要技术参数	Specification	Unit	XL5036C	XL5036CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325X360	1600X360
“T”型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots（NO./Width/Pitch）		3/18/80	
X向（工作台纵向）	Longitudinal travel	mm	1100	1300
Y向（滑座横向）	Cross travel	mm	320	
Z向（升降台垂向）	Vertical travel	mm	450	
工作台进给速度(X/ Y/Z)	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375 8 steps	
工作台快速移动速度(X/Y/Z)	Table rapid speed（X/Y/Z）	mm/min	1200/800/600	
主轴孔锥度	Spindle taper		7:24 ISO50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	50-1475	
主轴转速级数	Spindle speed step	steps	12steps	
主轴轴向移动距离	Spindle travel	mm	70	
立铣头最大回转角度	Max. swivel angle of vertical milling head		±30°	
主轴端面至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-500	
主轴轴线至立柱导轨的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	378	
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
主传动电机功率	Main motor Power	kw	5.5	
机床外形尺寸	Overall dimensions（L×W×H）	mm	2245X2100X2150	2520X2100X2150
机床重量（净重）	Net weight	kg	2900	3000

VERTICAL MILLING MACHINE

XQ5032立式升降台铣床



※ 机头可旋转±30°
※ Head stock swivels±30°
※ 机头齿轮传动，12级变速，适用于高刚性的强力切削
※ Spindle is driven by gears，12 steps speed，the machine is applied to heavy cut

※ 机床可定做300mm工作台
※ 300mm worktable can be ordered at special request.

※ 伺服电机传动，
※ 可实现三向自动工进，快进
※ Driven by servo motor
※ Table automatic feed on X,Y,Z
※ Automatic rapid feed on X,Y,Z



立式铣床

主要技术参数	Specification	Unit	XQ5032A	XQ5032C
工作台尺寸（长X宽）	Table size	mm	1370×320	
工作台行程纵向/横向/垂向	Table Travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
主轴端面至工作台面的距离	Distance from spindle nose to work surface	mm	35-435	
主轴轴孔锥度	Spindle hole taper	---	7:24 ISO40	
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
工作台进给速度范围 纵向/横向/垂向	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z23-625	
工作台“T”型槽 槽数/槽宽/槽距	T-slots（NO./Width/Pitch）	mm	3/14/80	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12 steps 35-1500	
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70	
主轴中心线至立柱垂直导轨距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	285	
立铣头最大回转角度	Swivel angle of Vertical milling head	---	±30°	
主传动电机功率	Main motor power	kw	3	
三向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1820X1680X1810	
机床净重	Net weight	kg	1600	1650

UNIVERSAL MILLING MACHINE

X6140万能铣床



主要技术参数	Specification	Units	X6140
工作台尺寸	Table size	mm	1700 x 400
T型槽数目	No.of T-slots		3
T型槽宽度	Width of T-slots	mm	18
最大负荷	Max.load	kg	800
X向（工作台纵向）手动/机动	Longitudinal travel(manual/auto)	mm	900/880
Y向（滑座横向）手动/机动	Cross travel(manual/auto)	mm	315/300
Z向（升降台垂向）手动/机动	Vertical travel(manual/auto)	mm	350/330
快速移动速度	Rapid feed speed	mm/min	X: 2300 Y:2300, Z: 770
工作台进给量范围（X/Y/Z）	Table feed range（X/Y/Z）	mm/min	23.5-1180/23.5-1180/8-394
主轴转速范围	Spindle speed range	r/mm	30-1500
主轴转速级数	Spindle speed step	级(steps)	18
主轴中心至工作台面距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	30-380
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	11
机床外形尺寸（长×宽×高）	Overall dimension(LxWxH)	mm	2556 x 2159 x 1770
净重	Net weight	kg	3850

UNIVERSAL MILLING MACHINE

X6132万能铣床



注：机床可定做滚珠丝杠传动
Note: Ballscrews can be ordered instead of standard leadscrews at special request.

主要技术参数	Specification	X6132	X6132B	X6132H	X6132BH
工作台面积mm	Table size	320 × 1325	320 × 1600	320 × 1325	320 × 1600
工作台最大纵向行程 手动/机动mm	Max longitudinal travel (manual/automatic)	700/680	900/880	700/680	900/880
工作台最大横向行程 手动/机动mm	Max cross travel (manual/automatic)	255/240			
工作台最大垂直行程 手动/机动mm	Max vertical travel (manual/automatic)	320/300		410/390	
工作台最大回转角度	Max rotary angle of table	±45°			
主轴中心线至工作台面距离mm	Distance between spindle and table surface	30/350		30/440	
主轴转速级数	Spindle speed step	18 steps			
主轴转速范围r.p.m	Spindle speed range	30~1500			
工作台进给量级数	Feed range of table travel	18 steps			
工作台进给量范围（X/Y/Z, mm/min）	Table feed range	23.5-1180/23.5-1180/8-394			
主传动电机功率Kw	Main motor power	7.5			
进给电机功率kw	Feed motor power	1.5			
机床外形尺寸（长×宽×高）mm	Overall size	2294 × 1770 × 1610	2294 × 2050 × 1610	2294 × 1770 × 1790	2294 × 2050 × 1790
机床净重/毛重Kg	Net weight / Gross weight	2650/2950	2740/3040	2850/3150	2940/3240

HORIZONTAL MILLING MACHINE

XL6036卧式升降台铣床



※ 数显尺为选配
※ DRO is optional accessories

※ 配置附件立铣头，转速为0–600转
※ Vertical milling head is standard accessory with the speed range of 0–600r.p.m.

※一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
※Table 3 axes are controlled by one servo motor，torque large，energy efficiency，safe and reliable

机床可定做回转工作台
Rotary table can be ordered at special request

主要技术参数	Specification	Unit	XL6036C	XL6036CL
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	7:24 ISO50	
主轴孔中心至工作台面距离	Distance between spindle nose and table	mm	20–470	
主轴孔中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	175	
卧轴转速范围	Horiontal spindle speed range	–	12steps 60~1800r.p.m	
工作台面尺寸	Table size	mm	1325×360	1600×360
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel(X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台机动进给速度(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	8 steps 30–750 / 20–500 / 15–375	
工作台快速移动速度	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
工作台“T”型槽槽数/槽宽/槽距	T–slots(NO:/width/pitch)	mm	3/18/80	
悬梁行程	Arm travel	mm	500	
主传动电机功率	Main motor power	kw	5.5	
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	2245×2100×1870	2520×2100×1870
机床重量（净重）	Net weight	kg	2500	2550

HORIZONTAL MILLING MACHINE

XQ6032卧式升降台铣床



※ 工作台回转为选配
※ Rotary table(±45°) is optional accessories

※ 机床可定做300mm工作台
※ 300mm worktable can be ordered at special request.

※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ–axis。

※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动，
※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ–axis。

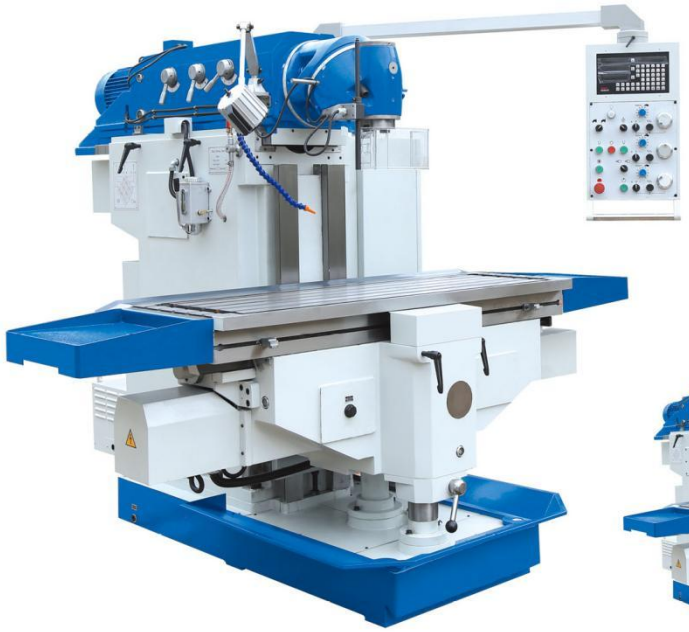
※ 配置附件立铣头，转速为0–600转
※ Vertical milling head is standard accessory with the speed range of 0–600r.p.m.

卧式铣床

主要技术参数	Specification	Unit	XQ6032A	XQ6032C
工作台面尺寸（长X宽）	Table size	mm	1370×320	
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table Travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
主轴孔锥度	Spindle taper	---	7:24 ISO40	
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
工作台进给速度范围 纵向/横向/垂向	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30–830 Z:23–625	
工作台“T”型槽 槽数/槽宽/槽距	T–slots（NO./Width/Pitch)	mm	3/14/80	
卧轴转速范围	Horiontal spindle speed	r/min	12 steps 35–1500	
主轴中心至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	75–475	
主轴中心至悬梁平面距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	155	
主传动电机功率	Main motor	kw	3	
三向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1820×1680×1730	
机床净重	Net weight	kg	1600	1700

RAM MILLING MACHINE

X5750滑枕铣床





通过铣头的旋转，前面半圆可以铣削任何角度表面
It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head



XYZ导轨集中润滑
Central lubrication for XYZ axis



CNC machine is optional

主要技术参数	Specification	Unit	X5750	X5750A
工作台面尺寸	Table size	mm	500×1600	500×2000
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	5/18/80	
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1200/700/500	1400/700/500
主轴头旋转范围	Swivel angle of milling head	–	360°	
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	ISO50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(27)30-2050	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	10-1000/10-1000/5-500	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		2200/2200/1100	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-550	
主轴中心到Z向导轨面的距离	Distance from spindle center line to column	mm	45-745	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	7.5	
进给电机	Feed motor	Kw	AC servo motor	X/Y:15NM;Z:18NM
最大承重	Max load	Kg	1800	
外形尺寸	Overall size	mm	2625×2460×2080	2625×2860×2080
机器重量	weight	kg	4200	4500

RAM MILLING MACHINE

X5746滑枕铣床



■通过铣头的旋转，前面半圆可以铣削任何角度表面
■It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head
■工作台三轴装配滚珠丝杠，精度高
■Table 3 axes with ball screws, high precision
■3个伺服电机分别控制工作台XYZ进给，无级变速，互不影响，可靠并易于操控
■Table feeding with 3 separate servo motors, variable speeds, not interfere each other,high reliability,easy to operate
■机械变速的滑枕箱可实现铣头强力铣削
■Mechanical change speeds in headstock, powerful milling
■工作台另配有支柱，承重量大且精度高
■Table with an extra supporting column, big load, high accuracy

主要技术参数	Specification	Unit	X5746
工作台面尺寸	Table size	mm	460×1235
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	5/18/80
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	900/650/450
主轴头旋转范围	Swivel angle of milling head	–	360°
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	ISO40
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(27) 30-2050
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	10-1000/10-1000/6-640
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		2200/2200/1100
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	58-508
主轴中心到Z向导轨面的距离	Distance from spindle center line to column	mm	20-670
主传动电机功率	Main motor power	Kw	5.5
进给电机	Feed motor	Kw	AC servo motor X/Y:15NM; Z: 18NM
最大承重	Max load	Kg	800
外形尺寸	Overall size	mm	2570×2035×1990
机器重量	weight	kg	3600

RAM MILLING MACHINE

X6432滑枕铣床



注：机床可定做滚珠丝杠传动
Note: Ballscrews can be ordered instead of standard leadscrews at special request.

主要技术参数	Specification	单位Unit	X6432	X6432A
工作台面积（宽×长）	Table size	mm	320×1325	320×1600
工作台最大纵向行程（手动/机动）	Max Longitudinal travel(manual/auto)	mm	700/680	900/880
工作台最大横向行程（手动/机动）	Max transverse travel(manual/auto)	mm	255/240	
工作台最大垂向行程（手动/机动）	Max transverse vertical travel(manual/auto)	mm	320/300	
工作台最大回转角度	Max rotary angle		±45°	
T形槽数/宽度/间距槽宽度	T Slots(N*W*D)		3/18/70	
主轴孔锥度	Spindle hole taper	mm	7：24 ISO50	
卧轴中心线至工作台台面距离（最大-最小）	Distance of Horizontal spindle axis to table surface;	mm	30～350	
立轴端面至工作台面距离（最大-最小）	Distance of table center to vertical spindle	mm	190～510	
床身垂直导轨至工作台中心距离（最大-最小）	Distance of table center to vertical ways of column	mm	470～215	
主轴中心线到悬梁距离	Distance of table center ram	mm	155	
主转速级数	Speed steps		(V)12 (H)18	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(V)60-1750 (H)30-1500	
工作台进给量种数	Table feed steps		18	
工作台纵向进给量范围	Table feed range Longitudinal	mm/min	23.5～1180	
工作台横向进给量范围	Table feed range cross	mm/min	23.5～1180	
工作台垂向进给量范围	Table feed range vertical	mm/min	8～394	
工作台横向/纵向快速移动量	Table rapid moving speed Longitudinal/cross	mm/min	2300	
工作台垂直快速移动量	Table rapid moving speed vertical	mm/min	770	
主传动电机功率	Power of spindle	Kw	(V)4 (H)7.5	
主传动电机转速	Spindle of motor range	r.p.m	1440	
进给电机功率	Feed motor	Kw	1.5	
进给电机转速	Feed of motor range	r.p.m	1440	
机床重量	Net Weight	Kg	2900	3000
机床外形尺寸（长×宽×高）	Overall sizes	mm	2294×1770×1780	2294×2050×1780

RAM MILLING MACHINE

XL6436滑枕铣床



机床可定做回转工作台
Rotary table can be ordered at special request

※ 数显尺为选配
※ DRO is optional accessories

■ 机床获国家发明专利一项
专利号200710015476.2
■ 机床获国家实用新型专利一项 专利号ZL200720021360.5

※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis。

※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动，
※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis。

主要技术参数	Specification	Unit	XL6436C	XL6436CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325×360	1600×360
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	
主轴轴孔锥度	Spindle taper		7：24 ISO50(H)卧 7：24 ISO50(V)立	
滑枕行程	Arm travel	mm	550	
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	196-646	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal nose and table surface	mm	20-470	
卧轴孔中心至悬梁平面距离	Distance between spindle axis and arm surface	mm	200	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	12 steps 60-1750(V)立 12 steps 60-1800(H)卧	
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	5.5（H）4(V)	
三项进给交流伺服店家扭距	3 to feed Ac servo motor torque	N.m	10	
外形尺寸	Overall size	mm	2245×2100×2000	2520×2100×2000
机床重量（净重）	Net weight	kg	2750	2800

RAM MILLING MACHINE

XQ6432滑枕铣床



※ 工作台回转为选配
※ Rotary table(±45°) is optional accessories

※ LED工作灯为选配
※ LED lamp is optional accessories



XQ6432A

※ 数显尺为选配
※ DRO is optional accessories

※ 机床可定做300mm工作台
※ 300mm worktable can be ordered at special request.

※ 伺服电机驱动，实现三轴精确进给
※ Finely graduated feeds in all axis, driven by servomotor

※ 卧轴转速范围大，适合低速重型切削和高速精确加工
※ Horizontal spindle with large speed range，suitable for low-speed heavy load process and high-speed precision process

主要技术参数	Specification	Unit	XQ6432A	XQ6432C
工作台面尺寸	Table size	mm	1370×320	
T型槽槽数、槽宽、槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/14/80	
工作台最大纵向行程X/Y/Z	Max table travel – X/Y/Z	mm	820/300/400	1000/380/400
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	7:24 ISO40	
工作台最大回转角度	Max rotary angle of table		–	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between spindle center line and table surface	mm	75–475	
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	260–660	
卧轴中心到滑枕箱导轨平面的距离	Distance from horizontal spindle center line to arm surface	mm	180	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(V)11 steps 45–1660; (H)12 steps 35–1500	
滑枕箱行程	Arm travel	mm	460	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	XY:30–830 Z:23–625	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		1335/1335/1000	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	2.2 or 3 (V)	3(H)
三相进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	Nm	10	
冷却泵电机功率	Cooling pump motor power	W	40	
冷却泵流量	Flow of cooling pump	L/m	12	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1820×1680×1860	
机床重量	Net weight	Kg	1900	1950

RAM MILLING MACHINE

XL6230滑枕铣床



※ 数显尺为选配
※ DRO is optional accessories

※ 进给方向选择手柄
※ Selector lever for feed direction

※ 轴进给选择手柄
※ Selector lever for feed axis

※一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
※Table 3 axes are controlled by one servo motor，torque large，energy efficiency，safe and reliable



XL6230C

※ 工作台回转为选配
※ Rotary table(±45°) is optional accessories



※ 机头回转时可卧铣
※ Swivel head when horizontal milling

主要技术参数	Specification	Unit	XL6230	XL6230C
工作台面尺寸	Table size	mm	1270×300	1370×300
T型槽槽数、槽宽、槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/14/80	
工作台最大纵向行程X/Y/Z	Max table travel – X/Y/Z	mm	720/300/400	1000/380/400
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	7:24 ISO40	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100–500	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	11 steps 45–1660	
铣头回转角度	Max swivel angle of milling head	–	360°	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	XY:30–830 Z:23–625	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		1335/1335/1000	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	2.2 or 3	
三相进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	Nm	10	
机床外形尺寸	Overall size	mm	1730×1760×1700	1830×1760×1700

TURRET MILLING MACHINE

XL6336炮塔铣床

※7.5HP高速有段铣头
※High speed milling head (7.5HP)
※选配气动拉刀装置
※pneumatic tool clamping is optional

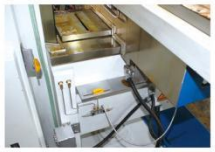
※ 数显尺为选配
※ DRO is optional accessories





※选配高速无极变速铣头
※High speed variable milling head on available

※重型床身保证机床稳定性
※Machine body in heavy construction for vibration-free working





机床可定做回转工作台
Rotary table can be ordered at special request

※三轴由伺服马达驱动，可实现三轴方向的快速进给
※Especial feature of this machine is the rapid feed and 8 feeds in all axis, driven by servomotor.

主要技术参数	Specification	Unit	XL6336C	XL6336CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325×360	1600×360
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed. (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375	
工作台快速移动速度	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600	
主轴轴孔锥度	Spindle taper		7：24 ISO50 (H)卧 7：24 ISO40 (V)立	
立轴行程	Stroke of spindle quill	mm	5HP:127 (V) or 7.5HP:140 (V)	
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	200-650	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal spindle center line and table surface	mm	20-470	
卧轴孔中心至悬梁平面距离	Distance between horizontal spindle center line and arm surface	mm	245	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	12 steps 60-1800 (H)卧 16 steps 65-4660 (V)立	
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80	
悬梁行程	Arm travel	mm	550	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	5.5 (H)卧 3.7 or 5.5 (V)立	
三项进给交流伺服店家扭距	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
外形尺寸	Overall size	mm	2245×2100×2500	2520×2100×2500
机床重量（净重）	Net weight	kg	2780	2850

TURRET MILLING MACHINE

XQ6332炮塔铣床



※ 卧轴扩大了加工范围
※ Horizontal spindle widens the range of applications significantly





※选配高速无极变速铣头
※High speed variable milling head on available



※ 铣头可±45° 旋转
※ Headstock swivels ±45°



※ 机床可定做300mm工作台
※ 300mm worktable can be ordered at special request.

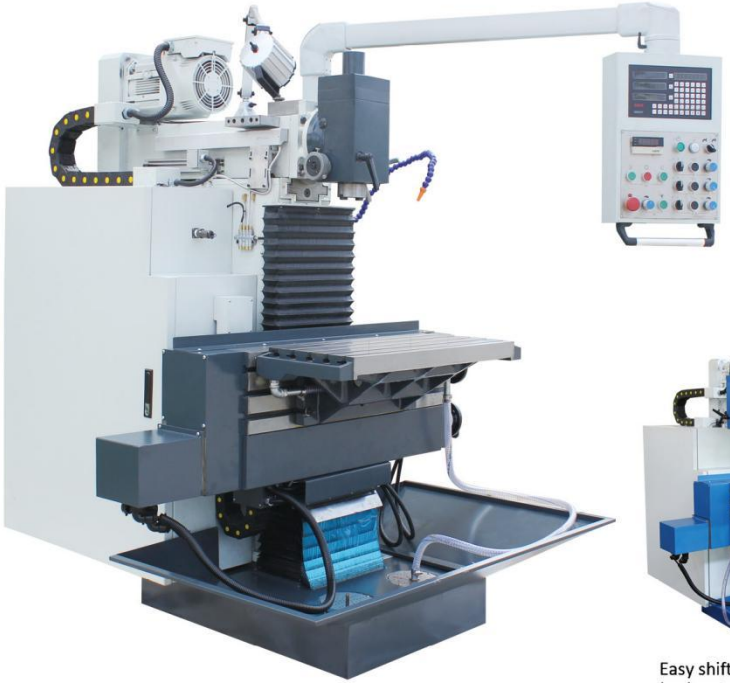
※一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
※Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable

※ 工作台回转为选配
※ Rotary table(±45°) is optional accessories

主要技术参数		Specification	Unit	XQ6332A	XQ6332C
工作台面尺寸		Table size	mm	1370×320	
工作台行程 纵向/横向/垂向		Table travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400	1000/380/400
纵向/横向/垂向快速移动速度		Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000	
主轴孔锥度	立轴	Spindle taper	---	3HP: R8 or ISO30; 5HP: ISO40	
	卧轴			ISO40	
纵向/横向/垂向移动速度范围		Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625	
卧轴中心至工作台面距离		Distance between horizontal nose and table surface	mm	75-475	
卧轴中心到悬梁底平面距离		Distance between spindle axis and ram surface	mm	200	
主轴转速范围(50Hz)	立轴 无段变速	Spindle speed range	r/min	43-3225	
	立轴 有段变速			65-4660 (16 steps)	
	卧轴			12 steps 35-1500	
工作台T型槽 槽数/槽宽/槽距		T-slots(No./width/pitch)	mm	3/14/80	
滑枕行程		Arm travel	mm	450	
主电机功率	立轴	Main motor power	---	3HP or 5HP	
	卧轴			3Kw	
三向进给交流伺服电机扭距		Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10	
机床外形尺寸 (长X宽X高)		Overall size	mm	1820 x 1680 x 2350	
机床净重		Net weight	kg	1750	1800

UNIVERSAL TOOL MILLING MACHINE

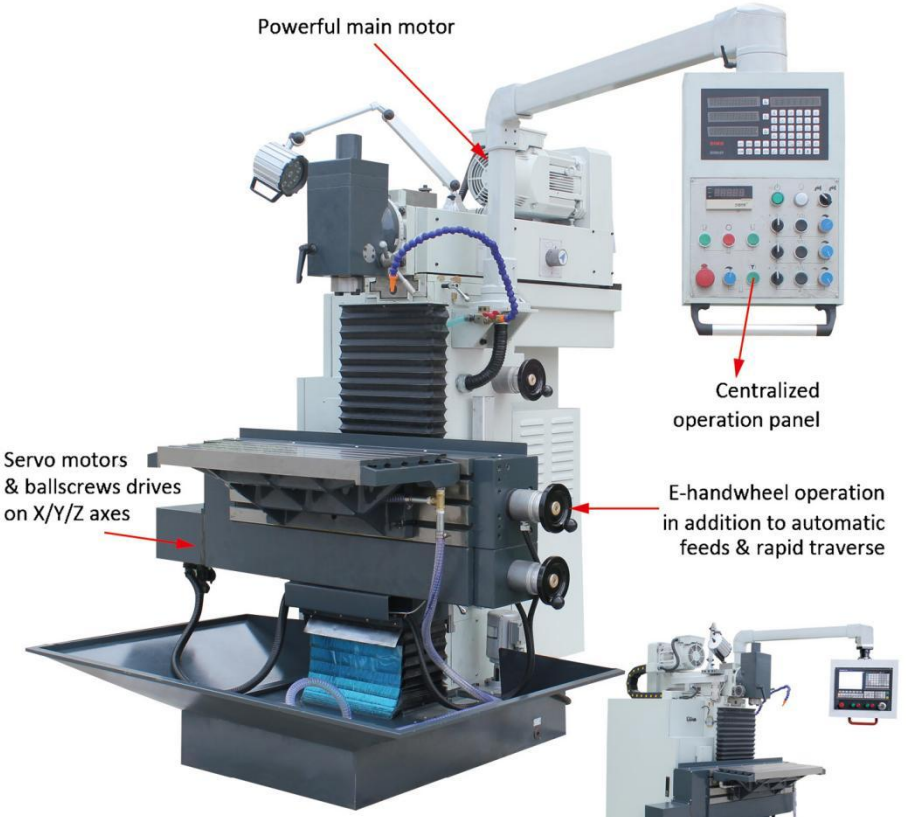
XL8132/40/45万能工具铣床





Easy shift between horizontal & Vertical milling

主要技术参数	Specification	Unit	XL8132	XL8140	XL8145
水平工作台尺寸	Horizontal table size(L x W)	mm	750x320	800x400	850x450
T型槽	T–slots(pc*sizecenter distance)	mm	5*14*63	6*14*63	7*14*63
竖直工作台尺寸	Vertical table size(L x W)	mm	890x225	1020x225	1190x250
T型槽	T–slots(pc*sizecenter distance)	mm	3*14*63	3*14*63	3*14*63
工作台最大承重	Max. table load	kg	160	200	300
X / Y / Z轴行程	X/Y/Z axes travel	mm	405/305/400	500/400/400	600/450/450
主轴锥度	Spindle taper(H.&V.)	–	NT40	NT40	NT40
主轴转速	Spindle speeds(H.&V.,variable)	rpm	40–2000	40–2000	40–2000
立轴套筒行程	Stroke of vertical spindle quill	mm	60	60	60
进给速度	Feed rate(X/Y/Z axes)	mm/min	10–1000	10–1000	10–1000
快速移动速度	Rapid traverse(X/Y/Z axes)	mm/min	1200	1200	1200
主电机功率	Main motor power	Kw	3.7	3.7	5.5
进给电机扭矩	Feed motor torque (X/Y/Z axes)	Nm	7.7/7.7/10	7.7/7.7/10	10/10/15
机床重量	Machine Weight	kg	1450	1550	1750
机床尺寸	Machine dimensions(L x W x H)	mm	1500x1700x1800	1500x1700x1800	1600x1800x2000



(Pictures are shown with optional items)

CNC machine is optional

An Innovative Machine with Latest Advanced Mechnics & Electrics		
High Flexibility	**High Accuracy**	**High Efficiency**
● Combination of H & V spindles	● Variable spindle speeds in 2 steps	● Centralized operation panel
● Designed with flexible modules	● Servo motors on X, Y and Z axes	● E-handwheel or AUTO operation
● Ideal for workshop & training	● Ballscrews on X, Y and Z axes	● Automatic lubrication

BED-TYPE MILLING MACHINE

X715床身式铣床



- Variable spindle speeds in 2 steps
- Servo motors on X, Y and Z axes
- Ballscrews on X, Y and Z axes



- 机头回转时可卧铣
- Swivel head when horizontal milling

主要技术参数	Specification	Units	X715	X716
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 ISO 50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	两档无极 6-300，30-1500	
从主轴中心到立柱导轨面的距离	Distance betwteen spindle axis and column guideway	mm	610	8-660
主轴端面到立柱导轨面距离（立轴）	Distance between spindle nose and table surface(V)	mm	0-650	0-700
主轴孔中心到工作台面距离（卧轴）	Distance between spindle axis and table surface(H)	mm	8-660	
工作台面尺寸	Table size	mm	2100*500	2500*600
工作台T型槽	T slots	mm	4/20/100	5/20/100
工作台纵向行程（X轴）	Table travel-X	mm	1500	1800
工作台横向行程（Y轴）	Table travel-Y	mm	650	700
进给移动速度X/Y（变速范围）	Table feed-X/Y	mmmin	2.5-3000	
进给移动速度Z（变速范围）	Table feed-Z	mm/min	2.5-2500	
快速移动速度X/Y/Z	Table rapid feed X/Y/Z	mm/min	6000/6000/3000	
主电机功率	Main motor power	kw	11	
纵横垂向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC serve motor	Nm	18/23/18	
冷却泵电机	Cooling pump motor power	W	90	
外形尺寸	Overall size	mm	3220*2420*2800	4380*2520*2800
整机重量	Net weight	kg	7300	9000

CNC BED-TYPE MILLING MACHINE

XK715数控床身式铣床



- 标准配置(Standard equipment)：
  SIEMENS808D
- 选择配置(Optional equiment)：
  第四轴（数控转台）(The fourth axis CNC rotary table)
  （数控分度头）(CNC dividing head)
- 数控系统（CNC system）：FANUC
  Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Units	XK715
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 ISO 50
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	两档无极 6-300，30-1500
从主轴中心到立柱导轨面的距离	Distance betwteen spindle axis and column guideway	mm	610
主轴端面到立柱导轨面距离（立轴）	Distance between spindle nose and table surface(V)	mm	0-650
主轴孔中心到工作台面距离（卧轴）	Distance between spindle axis and table surface(H)	mm	8-660
工作台面尺寸	Table size	mm	2100*500
工作台T型槽	T slots	mm	4/20/100
工作台纵向行程（X轴）	Table travel-X	mm	1500
工作台横向行程（Y轴）	Table travel-Y	mm	650
进给移动速度X/Y（变速范围）	Table feed-X/Y	mmmin	2.5-3000
进给移动速度Z（变速范围）	Table feed-Z	mm/min	2.5-2500
快速移动速度X/Y/Z	Table rapid feed X/Y/Z	mm/min	6000/6000/3000
主电机功率	Main motor power	kw	11
纵横垂向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC serve motor	Nm	18/23/18
冷却泵电机	Cooling pump motor power	W	90
外形尺寸	Overall size	mm	3220*2420*2800
整机重量	Net weight	kg	7300

GANTRY-TYPE MILLING MACHINE
X2008龙门式铣床



特殊配置：
- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利一项 专利号 ZL201220292084.7

主要技术参数	Specification		单位 Unit	X2008
最大行程	Max.travel	长 Length	mm	2000 / 3000
工件通过最大宽度		宽 Width	mm	1100
工件通过最大高度		高 Height	mm	800
两立柱间距离	Distance between columns		mm	1140
工作台尺寸	Table size	长 Length	mm	2000 / 3000
		宽 Width	mm	800
工作台进给速度	Table feeding speed	进给 Feed		无级(infinite)
		快移 Rapid travel		1400
主轴端部规格	Spindle taper			7:24 ISO50
主轴转速(6级/ 6 speeds)	Spindle speed step		r/min	82-505
主轴回转角度	Swivel angle of milling head			±35°
铣头进给速度(3级/3 kinds)	Feed speed of milling head		mm/min	65 / 320 / 890
铣头移动距离	Milling head travel		mm	350
主轴电机功率	Power of spindle motor		kw	7.5
工作台电机功率	Power of table motor		kw	4
机床外形尺寸	Overall size	长 Length	mm	4000 / 6000
		宽 Width	mm	3000
		高 Height	mm	2300

GANTRY-TYPE MILLING MACHINE
龙门式铣床



特殊配置：
- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利一项专利号 ZL201220292084.7

主要技术参数Specification		单位 Unit	X2010	X2012	X2014
最大加工尺寸 Max.outline	长 Length	mm	2000 / 3000 / 4000		
	宽 Width	mm	1300	1400	1800
	高 Height	mm	1000	1000 / 1200	
两立柱间距离 Distance between columns		mm	1440	1600	1920
工作台尺寸 Table size	长 Length		2000 / 3000 / 4000		
	宽 Width		1000	1250	1400
工作台进给速度 Table feeding speed	进给 Feed		20-360	25-450	
	快移 Rapid travel		1050	1300	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50		
主轴转速(6级/6 speeds) Spindle speed step		r/min	82-505		
主轴回转角度 Swivel angle of milling head			±35°		
铣头横梁移动速度 Feed rate of milling head		mm	沿横梁(Along the cross rail)：65 / 320 / 890　侧铣(Side milling head)：50 / 265 / 730		
主轴电机功率 Power of spindle motor		kw	7.5		
工作台电机功率 Power of table motor		kw	4 / 5.5 / 7.5	5.5 / 7.5(3000.4000)	
机床外形尺寸 Overall size	长 Length	mm	4550 / 7000 / 9000	5000 / 7000 / 9000	
	宽 Width	mm	3200	3550	
	高 Height	mm	2550	2950 / 3150	