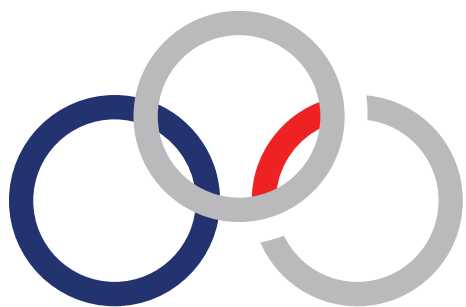
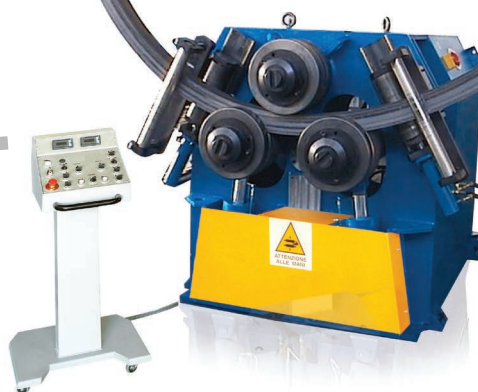




axeroll

Quality Machines Since 1971



CATALOGO GENERALE
GENERAL CATALOGUE

**SPECIALISTI NELLA
CURVATURA DELLA
LAMIERA**

**SHEET METAL
BENDING
SPECIALISTS**

Da 50 anni la stessa passione.

“Siamo cresciuti con l’idea di portare avanti una tradizione che ha sempre tenuto conto dell’attenzione ai dettagli, alla competenza ed alla ricerca di nuove macchine sempre più tecnologiche ed avanzate. Guardiamo al futuro e costruiamo giorno dopo giorno la nostra reputazione collaborando in modo attivo allo sviluppo dei progetti dei nostri clienti. Rispettiamo le loro esigenze con trasparenza e professionalità, studiamo con loro le migliori soluzioni e personalizzazioni per ottimizzare e rendere più efficienti i loro processi produttivi. La fiducia è per noi la base per migliorarci e fare sempre meglio il nostro lavoro, con serietà e responsabilità.”

Elena e Alberto Seravesi



The same passion for 50 years.

“We grew up with the idea of carrying on a tradition that was always about attention to detail, skill, and the search for new and ever more advanced high-tech machinery. We’re focused on the future, so we build our reputation day by day, actively engaging in the development of our customers’ projects. We meet their needs with transparency and professionalism, helping them to find the best custom-made solutions to optimize and streamline their production processes. We believe that trust is the cornerstone for continuous improvement and for learning to do our job even better, with commitment and responsibility”.

Elena and Alberto Seravesi

evoroll



Quality Machines Since 1971

CALANDRA A 3 RULLI A GEOMETRIA VARIABILE 3 ROLL PLATE BENDING MACHINE VARIABLE GEOMETRY

Consente di lavorare un’ampia gamma di spessori, diametri e materiali grazie alla possibilità di variare la geometria dei 3 rulli indipendenti e all’intercambiabilità del rullo superiore, assicurando la massima flessibilità e un invito perfetto.

Sicura perché permette di mantenere sempre la lamiera in posizione orizzontale anche in fase di invito, facilitando notevolmente la movimentazione della stessa e rendendo le operazioni di lavoro semplici e veloci.

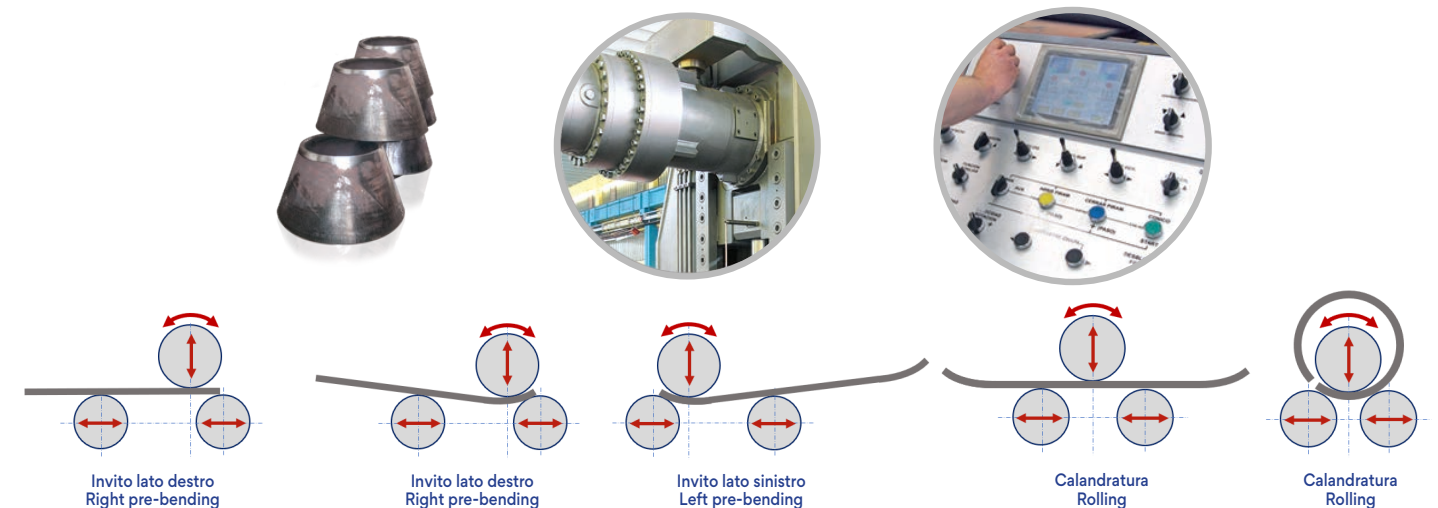
La possibilità di inclinare notevolmente i rulli laterali consente di calandrare coni con precisione e tempi molto ridotti. Rappresenta la migliore macchina e soluzione sul mercato per produrre coni.

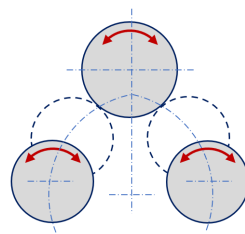
La facile sostituzione del rullo intercambiabile aumenta ulteriormente la versatilità della macchina consentendo di lavorare una gamma ancora più ampia di diametri e spessori.

Allows to work a wide range of thickness, diameters and materials thanks to the possibility of varying the geometry of the 3 independent rolls and the interchangeability of the top roll, ensuring maximum flexibility and a perfect pre-bending. Safe because it allows to keep the plate always in horizontal position even during the pre-bending phase, considerably facilitating its handling and making bending operations quick and easy.

The possibility to tilt considerably the side rolls allows to rolling cones with precision and very short production time. It represents the best machine and solution on currently on the market to produce cones.

The easy replacement of the interchangeable top roll further increases the flexibility of the machine allowing to work an even wider range of diameters and thicknesses.





rollpower 3R

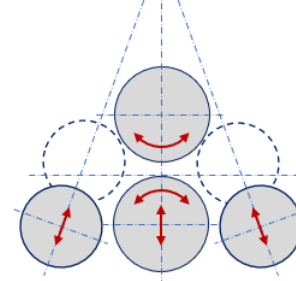
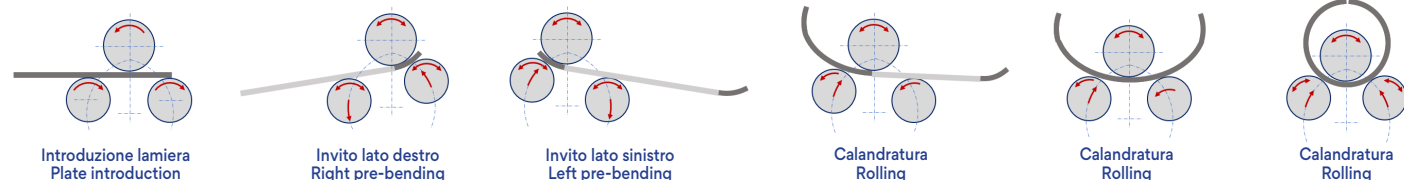
La calandra a 3 rulli modello **Rollpower 3R** è una calandra a doppio invito con tre rulli trascinatori. I rulli laterali traslano permettendo l'esecuzione dell'invito sui due lembi della lamiera. I due rulli laterali sono movimentati da cilindri idraulici che garantiscono un'elevata forza di spinta durante la fase di calandratura. La macchina è fornita completa di due visualizzatori di quota che indicano la posizione dei rulli laterali. La rotazione è trasmessa da motori idraulici accoppiati ad un riduttore epicicloidale. La nostra gamma copre una capacità di lavoro con spessore da 5 mm fino a 100mm.

CALANDRA IDRAULICA A 3 RULLI

3 ROLL PLATE BENDING MACHINE



The hydraulic 3 roll bending machine **Rollpower 3R** is a double-prebending plate roll with three driving rolls. The side rolls translate allowing the execution of the pre-bending on the two edges of the plate. The two side rolls are moved by hydraulic cylinders which ensure a high thrust force during the rolling phase. The machine is supplied complete with two digital readouts which indicate the position of the side rolls. The rotation is transmitted by hydraulic motors coupled to a planetary reduction gear. Our range covers a working capacity with thickness from 5mm up to 100mm.



rollpower 4R

CALANDRA A 4 RULLI IDRAULICA PER PRODUZIONI IN SERIE

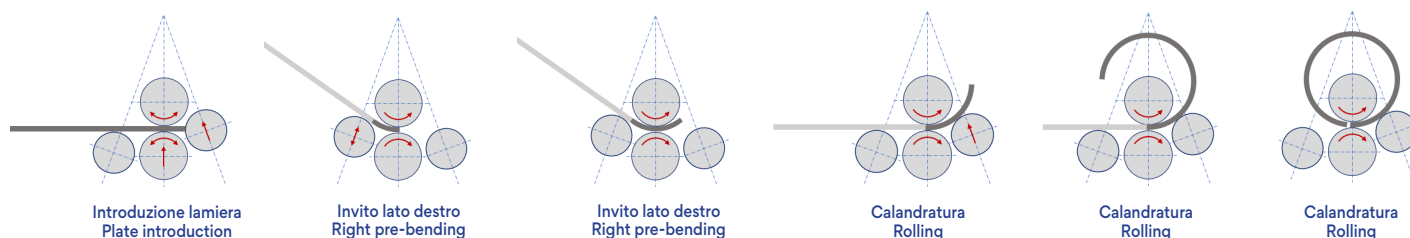
4 ROLL HYDRAULIC PLATE BENDING MACHINE FOR SERIES PRODUCTION

Grazie alla possibilità di essere dotata di un Controllo Numerico, la calandra a 4 rulli **Rollpower 4R** è la macchina ideale per le produzioni in serie, sempre affidabile e altamente performante. La calandra a 4 rulli idraulica modello **Rollpower 4R** è una calandra definita a 'invito totale', in quanto il tratto diritto è ridotto al minimo. Facile da usare, precisa e veloce, la calandra a 4 rulli di **Axeroll** presenta la possibilità di realizzare la virola in una sola passata, aumentando notevolmente la produttività di questa macchina rispetto ad una calandra a 3 rulli tradizionale.



Easy to use, precise and fast, it represents the best solution for large production as it can be equipped with a Numerical Control.

The hydraulic 4 roll plate bending machine model **Rollpower 4R** is a machine defined as 'total pre-bending' as the flat part is reduced to a minimum. Easy to use, precise and fast, it represents the best solution for large production as it can be equipped with a Numerical Control. The possibility of making the pipe in a single pass considerably increases the productivity of this machine compared to a traditional 3 roll machine.



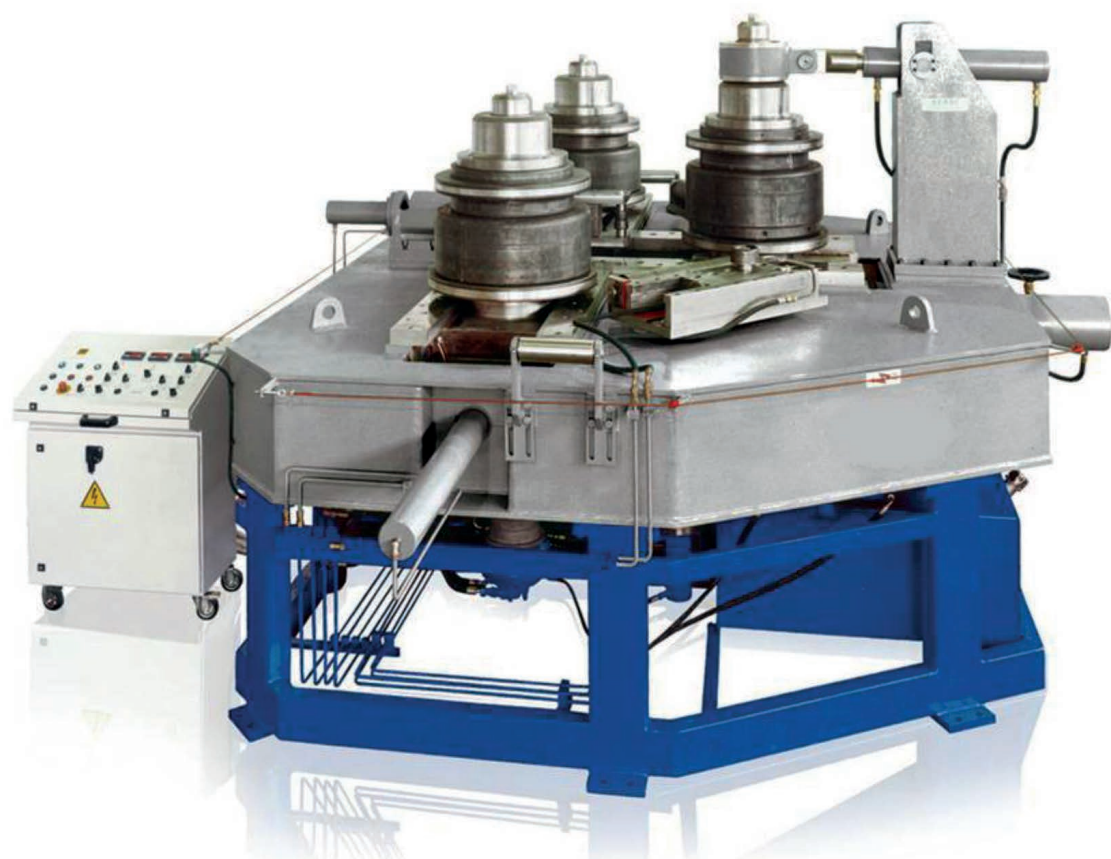
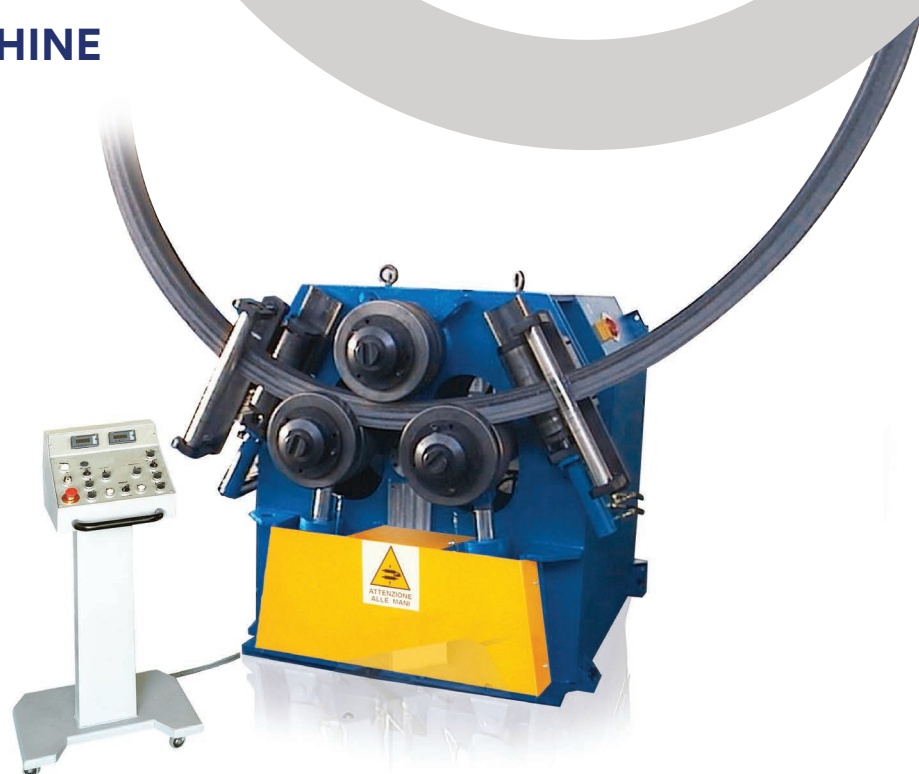
rollsection

CURVAPROFILI

PROFILE BENDING MACHINE

Le curvaprofilati modello **Rollsection** sono curvatrici idrauliche progettate per curvare diversi tipi di profili, da quelli commerciali a quelli speciali. Le macchine curvaprofilati di **Axeroll** sono dotate di tre rulli trascinanti, con i due rulli laterali traslanti indipendenti ed il rullo superiore fisso.

Le nostre curvaprofilati possono lavorare in posizione orizzontale o verticale e sono complete di due visualizzatori di quota digitali, posti sul pulpito di comando, che indicano la posizione dei due rulli laterali.



The profile bending machines model **Rollsection** are designed to bend different types of profiles, from commercial to special ones. They are equipped with three driving rolls, with two independent translating side rolls and a fixed upper roll. They can work on horizontal or vertical position, they are complete with two digital readouts, placed on the control console, which indicate the position of the two side bending rolls.

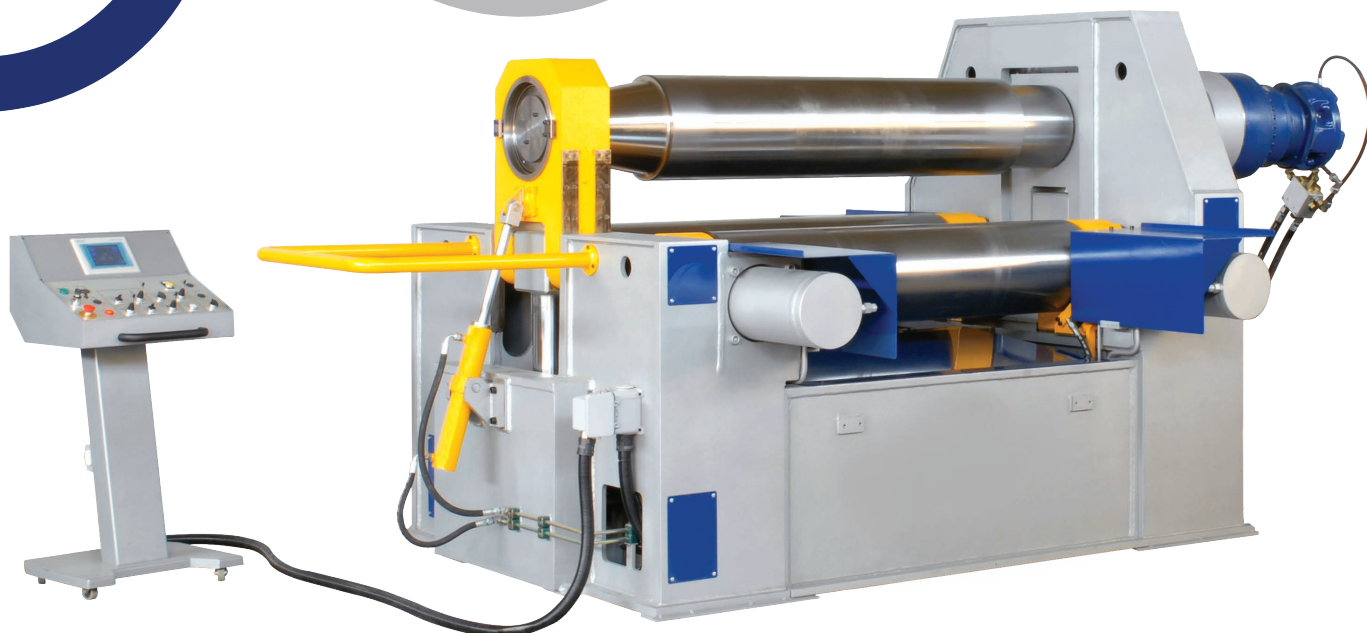
PRESSE MANIPOLATORI BORDATRICI

PRESSES MANIPULATORS FLANGING MACHINES

La vasta produzione di linee per fondi di **Axeroll** include presse a portale fisso e presse a portale mobile fino a 1000 tonnellate di spinta. Su richiesta del cliente, siamo in grado di realizzare anche macchinari con capacità superiore. Solidità costruttiva, massima attenzione per i dettagli e grande versatilità, contraddistinguono tutta la nostra produzione di linee per fondi. Le nostre presse possono vantare molteplici funzionalità e grazie all'utilizzo di specifiche attrezzature, possono essere utilizzate in diversi settori. Le presse a portale fisso vengono impiegate nella produzione di cisterne e serbatoi a pressione; le presse a portale mobile sono impiegate nelle lavorazioni di raddrizzatura e curvatura di lamiere, tubi e strutture saldate.



We manufacture presses with fixed or mobile gantry up to 1000 tons of thrust and machines with higher capacity can be made on request. Thanks to the solid construction, and with the necessary equipment, the presses can be used for the following operations: Fixed gantry presses complete with the manipulator: they are used for the forming of dished bottoms used by the producers of tanks and pressure vessels; presses with mobile gantry: they can be used for straightening and bending of sheets, straightening of welded structures and steel castings, straightening and bending of rods and tubes, initial bending of sheets for preparing for rolling.



La pluriennale esperienza nella produzione e vendita di calandre, curvaprofil, presse e bordatrici è il primo valore, nonché punto di forza, della nostra azienda. L'esperienza, infatti, ci permette di fare le scelte giuste, ragionate e ben ponderate. Trasferiamo le conoscenze acquisite per offrire ai clienti il miglior supporto possibile, con l'obiettivo di incrementarne l'efficienza e la competitività nel mercato. L'efficacia e l'affidabilità delle nostre soluzioni ci permettono di creare con ogni cliente una vera e propria partnership di lunga durata nel tempo.

Our long experience in making and selling plate rolls, profile bending machines, dishing presses and flanging machines is our firm's primary strength and asset. This experience allows us to make the right decisions, which are always carefully considered. We pass on our expertise in order to offer our customers as much support as possible, so they can boost their efficiency and market competitiveness. Our machines are efficient and reliable, which means we can build long-term partnerships with our customers over time.

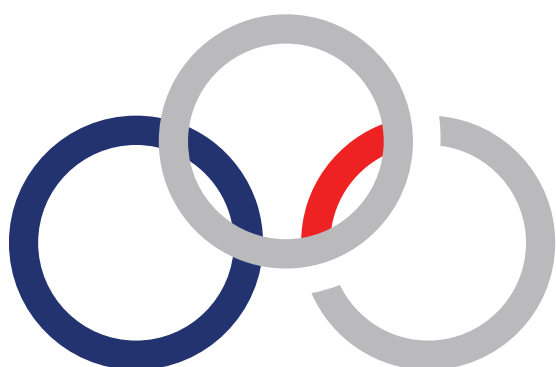


SEDE LEGALE:

Via A. Diaz, 28 | 25124 Brescia (Italy)

PRODUZIONE:

Via Averolda, 24 | 25039 Travagliato
(Brescia) – Italy
info@axeroll.com | www.axeroll.com
Ph. +39 335.654.00.27



axeroll
Quality Machines Since 1971