

▶ 專業 ▶ 創新 ▶ 堅持
▶ Professional ▶ Innovation ▶ Insistency



瀚鋼精機工業股份有限公司
P-ONE Machinery Co., Ltd.

綜合型錄

General Catalogue

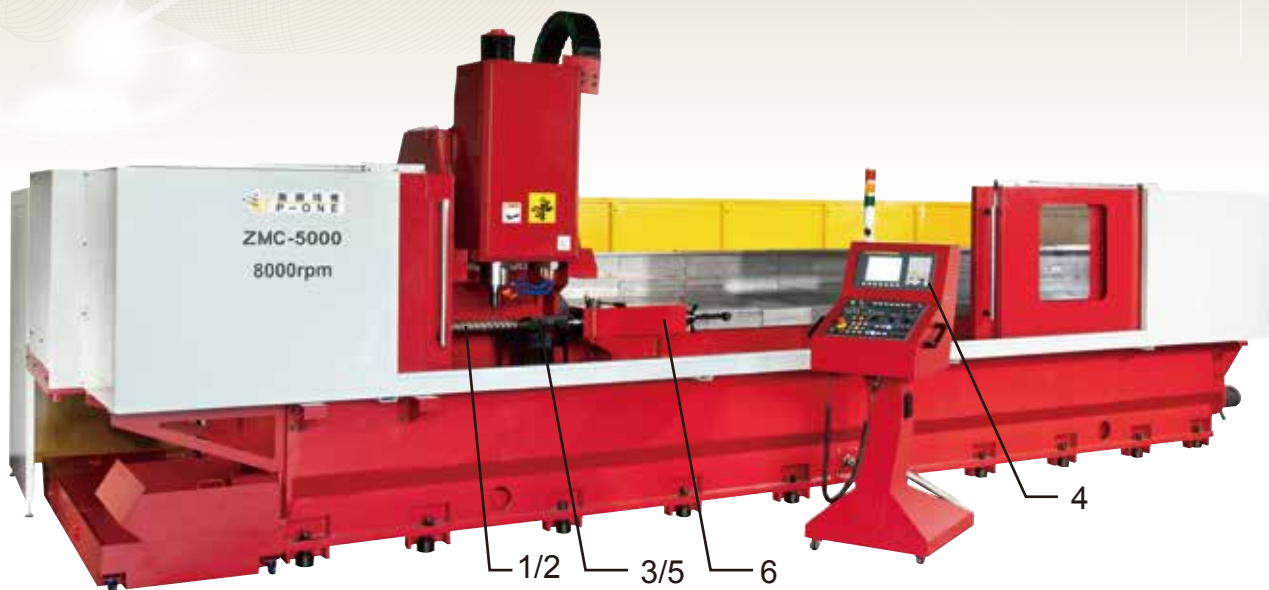
www.p-one.com.tw

一流的製造工藝，追求品質近乎苛求，瀚鋼精機工匠精神，屏息凝神，完美製造每一個小細節！

ZMC-3000

可變導程螺紋切削中心機

1. 一機多功能, 適用各種類螺桿, 栓槽軸加工, 特別針對射出機, 送料多導程螺桿。
2. 雙導程螺桿一次加工完成, 確保最佳導程精度。
3. 加工的牙紋斜度, 搭配功能性的中心架, 取得斜度夾持工具。
4. 搭配PLC 控制器與人性化觸控螢幕操作介面, 使機器操作更簡易。
5. 中心架, 棒材上下料方便性, 只需一次工件夾持, 即可完成各種螺桿加工確保螺桿精度, 縮短工時, 大幅提升加工效率。
6. 手動尾座穩重。



Excellent technical art! The relentless pursuit of perfection!
Artisan spirit of P-ONE is focus on every detail.

ZMC-3000

Multiple Thread Machining Center
ZMC-3000 series

1. Multi-function machine applies to different kind of ballscrew and spline shaft machining, specially designed for injection machine.
2. Dual lead ballscrew finish at primary processing to ensure the optimum accuracy.
3. Multi-function steady rest offers various thread machining.
4. PLC controller tie-ins touch screen for easier operation.
5. Be convenient for workpiece loading and unloading. It can be done various machining of ballscrew when clamping at a time. To ensure the accuracy of ballscrew, hours-shorten and machining efficiency-raising.
6. Manual rigid tailstock offers heavy-duty support.



機台	MODEL	ZMC-3000
X軸行程	X-axis Travel	3000mm (~5000mm*option)
Y軸行程	Y-axis Travel	400mm
Z軸行程	Z-axis Travel	350mm
主軸	SPINDLE	
主軸轉速	Spindle speed	8000rpm
主軸錐度	Spindle taper	BT-40

完美的機型，瀚鋼精機是您最佳選擇！

VMC立式綜合加工中心機

三軸硬軌機構

VMC-1000 / VMC-1300 / VMC-850A

X、Y軸線軌，Z軸硬軌機構

VMC-860S / VMC-1060S / VMC-1360S / VMC-1560S

X、Y、Z三軸線性滑軌機構

VMC-860L / VMC-1060L / VMC-1260L

HMC臥式綜合加工中心機

HMC-500SH / HMC-1000A



機型 MODEL	三軸硬軌機構 3 Axes Box Way Mechanism			X、Y軸線軌，Z軸硬軌機構 X, Y Axis Linear Guideways & Z Axis Box Way Mechanism		
	VMC-1000	VMC-1300	VMC-850A	VMC-860S	VMC-1060S	VMC-1360S
X軸行程 X-axis Travel	1000mm	1300mm	850mm	860mm	1020mm	1300mm
Y軸行程 Y-axis Travel	600mm	650mm	650mm	580mm	600mm	680mm
Z軸行程 Z-axis Travel	600mm	610mm	610mm	580mm	600mm	650mm
工作台面積 Table size	1100x600mm	1410x600mm	1100x600mm	950x600mm	1100x600mm	1410x650mm
T型槽(寬x個x距) T-slots	18x5x100mm	18x5x100mm	18x5x100mm	18x5x100mm	18x5x100mm	18x5x100mm
工作台最大負荷 Max. Table Load	900kg	1100kg	1000 kg	700kg	800kg	1200kg
主軸鼻端至工作台距離 Spindle nose to table	90~690mm	120~730mm	90~690mm	90~670mm	90~690mm	100~750mm
主軸中心至立柱面距離 Spindle center to column	650mm	680mm	650mm	650mm	650mm	750mm
主軸 SPINDLE						
主軸轉速 Spindle speed	8000 $\begin{matrix} \text{(*)}10000 \\ \text{(*)}12000 \end{matrix}$ rpm	8000 $\begin{matrix} \text{(*)}10000 \\ \text{(*)}12000 \end{matrix}$ rpm	8000	8000 $\begin{matrix} \text{(*)}10000 \\ \text{(*)}12000 \end{matrix}$ rpm	8000 $\begin{matrix} \text{(*)}10000 \\ \text{(*)}12000 \end{matrix}$ rpm	8000 $\begin{matrix} \text{(*)}10000 \\ \text{(*)}12000 \end{matrix}$ rpm
主軸錐度 Spindle taper	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
速度 FEEDRATE						
快速移位(X,Y) Rapid traverse (X,Y)	20m/min	15m/min	20m/min	24m/min	24 m/min	20m/min
快速移位(Z) Rapid traverse (Z)	15m/min	12m/min	15m/min	18m/min	18 m/min	18m/min
進給速率(X,Y,Z) Feed rate (X,Y,Z)	1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min
自動換刀系統 AUTOMATIC TOOL CHANGER	標準Standard	標準Standard	標準Standard	標準Standard	標準Standard	標準Standard
刀具容量 Magazine capacity	24	24	24	24	24	24
換刀方式 Tool change type	刀臂式Arm type	刀臂式Arm type	刀臂式Arm type	刀臂式Arm type	刀臂式Arm type	刀臂式Arm type
最大刀具直徑 Max. tool diameter	∅75mm	∅75mm	∅75mm	∅75mm	∅75mm	∅75mm
最大刀具重量 Max. tool weight	7kg	7kg	7kg	7kg	7kg	7kg
馬達 MOTOR						
主軸馬達 Spindle motor(cont/30min)	AC 11/15kw	AC 11/15 kw	AC 11/ 15 kw	AC 7.5/11kw	AC 11/15kw	AC 11/15kw
軸向馬達 Axes motors	Mitsubishi3.0kw / Fanuc2.5kw	Mitsubishi3.5kw / Fanuc3.0kw	Mitsubishi3.0kw / Fanuc2.5kw	Mitsubishi3.0kw / Fanuc2.5kw	Mitsubishi3.0kw / Fanuc2.5kw	Mitsubishi3.5kw /Fanuc3.0kw
機械淨重 Machine net weight	6350kg	7800kg	6500 kg	5800kg	6250kg	8500kg

► 型錄之規格如有變更,恕不另行通知 We reserve the right to change design, color or specification without notice.

Excellent machine, P-ONE is your first choice.

Vertical Machining Center

3 Axes Box Way Mechanism

VMC-1000 / VMC-1300 / VMC-850A

X, Y Axis Linear Guideways & Z Axis Box Way Mechanism

VMC-860S / VMC-1060S / VMC-1360S / VMC-1560S

X, Y, Z Axis Linear Guideway Mechanism

VMC-860L / VMC-1060L / VMC-1260L

CNC HORIZONTAL MACHINING CENTER

HMC-500SH / HMC-1000A



X、Y、Z三軸線性滑軌機構 X, Y, Z Axis Linear Guideway Mechanism				HMC臥式綜合加工中心機 CNC HORIZONTAL MACHINING CENTER				
VMC-1560S	VMC-860L	VMC-1060L	VMC-1260L	機型	MODEL	HMC-500SH	HMC-1000A	附加旋轉臺 W / HMG-600 (OP)
1500mm	860mm	1020mm	1200mm	X軸行程	X-axis Travel	520mm	1000mm	1000mm
680mm	580mm	600mm	600mm	Y軸行程	Y-axis Travel	600mm	900mm	700mm
650mm	580mm	600mm	610mm	Z軸行程	Z-axis Travel	550mm	750mm	650mm
1700x650mm	950x600mm	1100x600mm	1300x600mm	主軸中心至工作台面距離	Spindle center to column	90~690mm	160~910mm	160~810mm
18x5x100mm	18x5x100mm	18x5x100mm	18x5x100mm	主軸鼻端至工作中心	Spindle nose to table	160~710mm	50~950	0~600mm
1200kg	700kg	800kg	1000kg	旋轉盤	GEAR INDEX			
100~750mm	100~680mm	90~690mm	90~690mm	旋轉盤盤面尺寸	Table dimensions	500x500mm		630x630mm
650mm	650mm	650mm	650mm	旋轉盤最高轉速	Table rotation speed	16.6rpm		16.6rpm
				旋轉盤最小分度	Minimum Indexing	1° or 5°		1° or 5°
				旋轉盤容許載重	Loading capacity	800kg		2000kg
8000 ^(※10000) _(※12000) rpm	10000 (※12000 rpm)	10000 (※12000 rpm)	10000 (※12000 rpm)	T槽寬	T-slots	18 H7	18x5x100mm	
BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	速度	FEEDRATE			
				快速位移 (X,Z)	Rapid traverse (X,Z)	24m/min	20m/min	
				快速位移 (Y)	Rapid traverse (Y)	16m/min	15m/min	
				切削進給 (X,Y,Z)	Feed rate (X,Y,Z)	1~6000mm/min	1~6000mm/min	
				自動換刀系統	AUTOMATIC TOOL CHANGER			
標準Standard	標準Standard	標準Standard	標準Standard	刀具容量	Magazine capacity	24	24	
24	24	24	24	換刀機構	Tool-change mechanism	刀臂式 Arm type ATC	刀臂式 Arm type ATC	
刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	刀臂式 Arm type	最大刀具直徑	Max. Tool diameter	∅80mm	∅105 mm	
∅80mm	∅75mm	∅75mm	∅75mm	最大刀具重量	Max. Tool weight	7kg	15kg	
7kg	7kg	7kg	7kg	最大刀具長度	Max. Tool length	200mm	350mm	
				其它	OTHERS			
AC 11/15kw	AC 7.5/11kw	AC 7.5/11kw	AC 7.5/11kw	主軸 (內藏式)	Spindle (Built-in)	16000rpm (選配OPT. 20000rpm)		
Mitsubishi 3.5kw / Fanuc 3.0kw	Mitsubishi 3.0kw / Fanuc 2.5kw	Mitsubishi 3.0kw / Fanuc 2.5kw	Mitsubishi 3.0kw / Fanuc 2.5kw	主軸 (直結式)	Spindle (Direct-drive)	10000rpm (選配OPT. 12000rpm)		
				主軸錐度	Spindle taper	BT40 (HSK63)	BT-50	
				主軸馬達	Motor (cont./30min)	7.5/11kw	11/15kw	
				三軸伺服	Axes motors	3.0kw		
				機械重量	Machine net weight	7600kg	9500kg	
				機械佔地面積	Packing dimension	3500x3900x3000mm	4100x4700x3800mm	

線性滑軌動柱型機構 Linear guideways / Moving-Column Mechanism

VMC-6000A / VMC-4000S



◆適用於重型加工，工件長條型、平板、丸條型、鋼鐵、鑄鐵、同等材質範圍，銑、切削加工、鑽孔加工。

◆Suitable for heavy-duty machining on strip-shaped aluminum, iron, casting, steel workpiece.

◆VMC6000A立式切削中心機針對於建築、鋁擠型產業設計，適用於鋁業加工、銑、鑽孔，動作靈敏、精度高，可大幅提高加工效率等。

◆VMC-6000A is purpose-built for construction and aluminum extruded industries, It is suitable for aluminum machining, milling and drilling. Fast and accurate motion can rapidly uprate the machining efficiency.

機型	MODEL	VMC-6000A	VMC-4000S
X軸行程	X-axis Travel	6000mm (任意選購長度 OPT. Random length)	4000mm (任意選購長度 OPT. Random length)
Y軸行程	Y-axis Travel	450mm	450mm
Z軸行程	Z-axis Travel	350mm	500mm(選配 OPT. 600mm)
主軸鼻端至工作台面距離	Spindle nose to table	180~530mm	90~590mm(選配 OPT. 90~690mm)
主軸	SPINDLE		
主軸轉速	Spindle speed	12000rpm	8000rpm
主軸錐度	Spindle taper	BT-30	BT-40
速度	FEEDRATE		
快速位移(X)	Rapid traverse (X)	30m/min	12m/min
快速位移(Y,Z)	Rapid traverse (Y,Z)	20m/min	15m/min
進給速率(X,Y,Z)	Feed rate (X,Y,Z)	1~6000mm/min	1~6000mm/min
自動換刀系統	AUTOMATIC TOOL CHANGER	標準STANDARD	標準STANDARD
刀具容量	Magazine capacity	12	24
換刀方式	Tool change type	前置刀庫Front-mounted type	刀臂式刀庫 Arm type
最大刀具直徑	Max. Tool diameter	Ø70mm	Ø75mm
最大刀具重量	Max. Tool weight	5kg	7kg
馬達	MOTOR		
主軸馬達	Spindle motor(cont/30min)	AC 3.7kw	AC 11/15 kw
軸向馬達	Axes motors	3.0kw	3.0kw
機械佔地面積(LxWxH)	machine floor dimension	12500x3750x3500mm	8500x4000x3200mm

▶ 型錄之規格如有變更,恕不另行通知。We reserve the right to change design, color or specification without notice.

龍門加工中心機
Double Column Machining Center

DMC 1710



機型	MODEL	單位	DMC-1710	DMC-2110	DMC-2512
X軸行程	X-axis Travel	mm	1700	2100	2500
Y軸行程	Y-axis Travel	mm	1000	1000	1200
Z軸行程	Z-axis Travel	mm	700	800	800
主軸鼻端至工作台面距離	Spindle nose to table	mm	150~850	200~1000	200~1000
雙柱間距離		mm	1200	1200	1300
工作台面積	Table Size	mm	1800x1000	2200x1000	2600x1200
T型槽(寬x個x距)	T-slots	mm	22x7x150	22x7x150	22x7x150
工作台最大負荷	Max. Table Load	kg	3000	4000	5000
主軸錐度	Spindle taper		BT-40	BT-50	BT-50
主軸轉速	Spindle speed	rpm	10000(直結式)	7000(皮帶式)	7000(皮帶式)
主軸馬達功率(連續/30分鐘額定)	Spindle motors (cont/30min)	kw			
FANUC		kw	15/18.5	18.5/22	18.5/22
(HEIDENHAIN QAN 260MH)		kw	15/20		
軸向馬達功率(X/Y/Z)	Axis motors (X/Y/Z)	kw			
FANUC α30		kw	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0	7.0/7.0/7.0
(HEIDENHAIN QSY190C/QSY155F/QSY190C)		kw	7.2/6.0/7.2	7.2/6.0/7.2	7.2/6.0/7.2
快速位移(X,Y)	Rapid traverse (X)	mm/min	20000	15000	15000
快速位移(Z)	Rapid traverse (Y,Z)	mm/min	15000	15000	15000
進給速率(X,Y,Z)	Feed rate (X,Y,Z)	mm/min	1~10000	1~10000	1~10000
刀具容量	Magazine capacity	set	24把刀(40把刀)	32把刀	32把刀
最大刀具直徑/鄰空刀	Max. Tool diameter	mm	φ75/φ150(BT-40)	φ127/φ228	φ127/φ228
最大刀具重量	Max. Tool weight	kg	7	15	15
最大刀具長度	Max. Tool	mm	250	300	300
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.015/全長	±0.015/全長	±0.015/全長
重複精度	Repeatability accuracy	mm	±0.003/300mm	±0.003/300mm	±0.003/300mm
切削液容量		liter	400L	400L	400L
機械淨重	Machine net weight	kg	18000kg	19500kg	21500kg
機械佔地面積	Floor plan	mm	6000x4000x3600	7000x4000x3800	8000x4600x3800

標準配備

1. 浸水式冷卻系統
2. 半罩式護罩
3. 脫壓式潤滑劑系統
4. 主軸吹氣裝置
5. 刀臂式自動換刀
6. 調整工具及工具箱
7. 水平調整螺栓及墊塊
8. M30自動斷電功能
9. 電器箱熱交換器
10. 自動警示燈
11. 捲屑機

STANDARD ACCESSORIES

- Submerged coolant system
- Enclosed splash guard
- Auto lube system
- Spindle air blast
- Arm type atc
- Tool kit
- Leveling kit
- M30 auto power off
- Cabinet heat exchanger
- Alarm light

特殊配件

1. 主軸中噴系統
2. 變壓器
3. 蜂鳴器
4. 電控箱冷氣
5. 鏈條式刀庫

OPTIONAL ACCESSORIES

- Coolant through spindle
- Power transformer (380v/450v)
- Buzzer
- Cabinet air conditioner



瀚鋼精機工業股份有限公司
P-ONE Machinery Co., Ltd.

428006 台中市大雅區龍善三街37號
No.37, Longshan 3rd St., Daya Dist., Taichung City 428, Taiwan (R.O.C.)
TEL: +886-4-2565 4729 FAX: +886-4-2560 4348
For English Service : +886-4-2565 0418
E-mail: pone.mt@msa.hinet.net poneltd@gmail.com
Website: www.p-one.com.tw