

HÖCHSTLEISTUNG IST UNSER ANTRIEB

Firmenportrait MOTOREX-BUCHER GROUP AG



MOTOREX – über 100 Jahre Tradition

DAMALS

1917 begann Arnold Bucher in Bützberg bei Langenthal mit der Herstellung der Leder- und Bodenpflegemittel REX. Edy Bucher, der vielseitige Pionier der zweiten Generation, erkannte die Zeichen der Zeit: mit der zunehmenden Motorisierung verlagerte sich die Geschäftstätigkeit – aus REX wurde MOTOREX. Die Philosophie der Firmengründer blieb unverändert: durch aussergewöhnliche Kundennähe mit qualitativ hochwertigen Produkten die nachhaltig erfolgreichsten Lösungen anzubieten.

Eine Firmenphilosophie,
die über Jahrzehnte
gleich geblieben ist.

1. GENERATION



Arnold Bucher
1896–1968



Rosa
Bucher-Burkhalter
1897–1986

2. GENERATION



Edy Bucher
1924–2012



Claudine
Bucher-Moser
1923



REX Bodenpflegemittel



Positionierung im internationalen Wettbewerb

HEUTE

MOTOREX ist ein weltweit bedeutender Hersteller von Schmierstoffen. Das Angebot umfasst über 2500 Formulierungen und wird in Zusammenarbeit mit OEM's, Industriepartnern, Motorsport-Teams und Universitäten laufend weiterentwickelt. Hoher Innovationsgrad, gepaart mit der Flexibilität eines Familienunternehmens und einer Dienstleistungsqualität, die Kunden echten Mehrwert bietet, erlaubt es MOTOREX, im globalen Wettbewerb mit multinationalen Konzernen erfolgreich zu wachsen.



Internationales Chemiker-Team

3. GENERATION



Peter Regenass
1946



Monique
Regenass-Bucher
1948



Helen
Bucher Voegeli
1953–2000

Familienexterner Geschäftsführer



Edi Fischer
1965

ZUKÜNFTIGE 4. GENERATION



David Bucher
1989



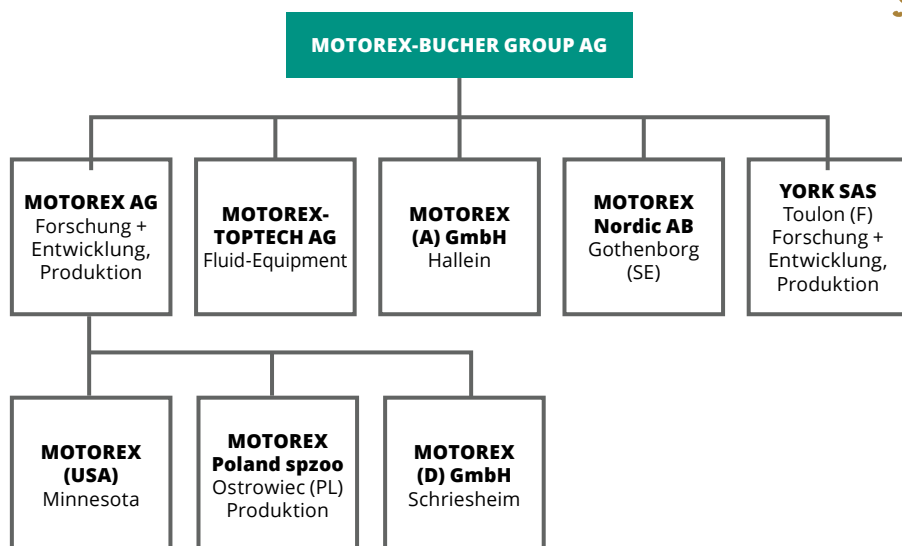
Mirjam Stettler
1985



DIE WELT VON MOTOREX

Dank nachhaltigem und kontinuierlichem Wachstum hat sich MOTOREX zu einer internationalen Firmengruppe entwickelt.

MOTOREX heute



3 Produktionsstandorte



Langenthal, Schweiz
Ostrowiec, Polen
Toulon, Frankreich



Hauptsitz Langenthal, Schweiz

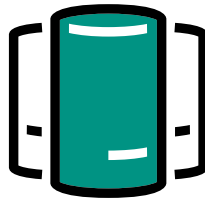


Ostrowiec, Polen

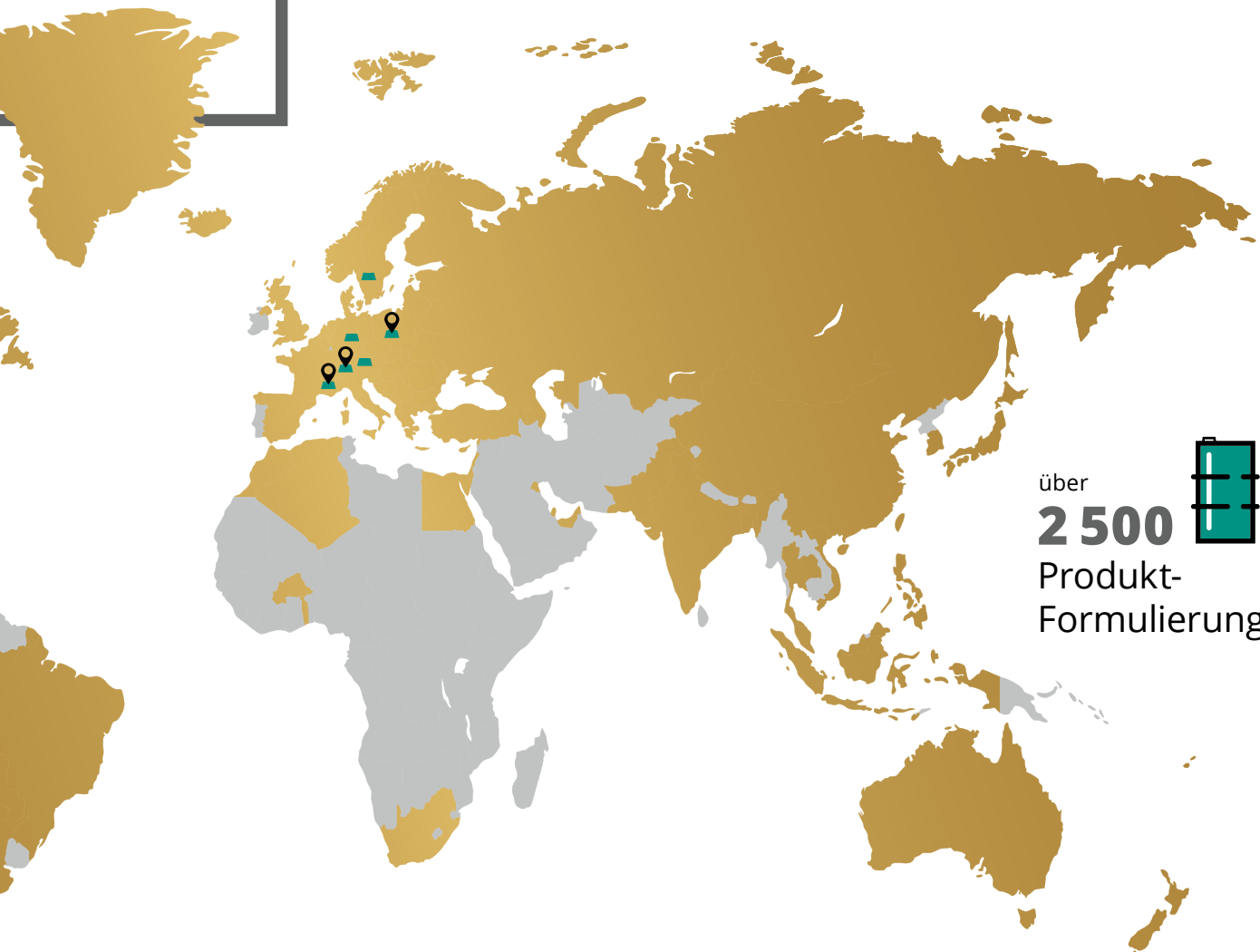


YORK SAS Toulon, Frankreich

**38 000
Tonnen**
Produktionsmenge
pro Jahr

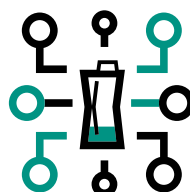


**13 Millionen
Liter** Tanklagerkapazität für Roh-
stoffe der Produktionswerke



über
2 500 
Produkt-
Formulierungen

über
350 
Mitarbeitende
weltweit



hoher
Digitalisierungsgrad
in Produktion, Logistik,
Handel und Vertrieb

UNSERE WERTE



Kundenorientiert

Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt aller unserer Überlegungen und unseres Handelns. Wir streben höchste Qualität an, sowohl bei den Produkten wie den Dienstleistungen und schaffen so bleibenden Kundennutzen.



Wahrhaftig und glaubwürdig

Wir pflegen einen vertrauensvollen, offenen und fairen Umgang mit Kunden, Lieferanten, Partnern und unter uns Mitarbeitenden.



Verlässlich

Wir leben unsere Werte auch unter schwierigen Umständen. Mit Sorgfalt und Integrität werden wir dem guten Ruf unserer Firmengruppe und dem Image der Marke MOTOREX gerecht.



Innovativ und kreativ

Wir sind voller Tatendrang und brennen darauf, Chancen zu nutzen und neue Lösungen oder Produkte zu entwickeln. Wir fördern die Kreativität, die unsere Mitarbeitenden aus der Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern aus Industrie und Wissenschaft entwickeln und werden so weiterhin mit Innovationen überraschen.



Verantwortungsbewusst

Als Teil der globalen Gemeinschaft nehmen wir unsere soziale und ökologische Verantwortung wahr. Wir behandeln alle Menschen gleich, unabhängig von Alter, Geschlecht, Religion, Ethnie oder sexueller Orientierung. Wir befassen uns mit den ökologischen Herausforderungen. Mit unseren Produkten leisten wir einen Anteil zur Lösung.



Attraktiv für engagierte Talente

Mit attraktiven Arbeitsbedingungen, einer modernen Infrastruktur und unserer familiären Unternehmenskultur sind wir ein attraktiver Arbeitgeber und werden auch künftig engagierte Talente für uns gewinnen.



Sportlich eingestellt

Wir sind stolz auf unsere Unternehmung. Mit dem Erreichten sind wir aber nicht zufrieden, denn es geht noch besser. Wir pflegen einen sportlichen Teamgeist in einer starken Schweizer Familienunternehmung.



Nachhaltig ertragsorientiert

Unsere Unternehmensgruppe strebt eine korrekte Profitabilität an, die es ihr erlaubt, in eine nachhaltige Entwicklung unserer Unternehmung zu investieren und so sichere und attraktive Arbeitsplätze zu bieten.



ÜBER 2500 PRODUKTE FÜR IHREN MARKT



FARMER LINE

Die besten Lösungen für den ausdauernden Einsatz von Maschinen in der Land- und Forstwirtschaft.



TRUCK LINE

Mit Herstellern und spezialisierten Labors entwickelt: Spitzenprodukte für die effiziente Instandhaltung im Transportwesen.



CONSTRUCTION LINE

Bietet optimal abgestimmte Schmiermittel für den effizienten Betrieb von Baumaschinen.



INDUSTRIAL LINE

Kernkompetenz Industrie-Schmiertechnik – hochinnovative Entwicklungen mit wertvollem Praxis-Know-how.



ALPINE LINE

Für schmiertechnische Bedürfnisse der alpinen Infrastruktur. Kompetente Beratung und Analyse-Service.



MARINE LINE

Zuverlässige Schmierstoffe für den reibungslosen Einsatz von Aggregaten im Marine-Bereich.



Spezialisiert auf Schmiermittel für Bau, Verkehr, Land- und Forstwirtschaft.



CAR LINE

Effizient strukturiert und ausgestattet mit den neuesten Herstellerfreigaben.



MOTO LINE

Im Rennsport geboren – Innovationskraft und Know-how für den grösstmöglichen Nutzen im Alltag.



BIKE LINE

Umfassende Pflege- und Schmierstoffauswahl – mit internationalen Bike-Teams entwickelt.



CLASSIC LINE

Ob Vorkriegsveteran, Old- oder Youngtimer: Wir wissen, was Motoren benötigen, damals wie heute.

MOTOREX TOPTECH

Die zur Firmengruppe gehörende TOPTECH AG entwickelt, vertreibt und wartet Installationen und Geräte für das professionelle Handling von Schmiermitteln.



MIT LEIDENSCHAFT GEMEINSAM WEITERKOMMEN

Als Partner der Industrie und des Sports am Puls der Entwicklung



MOTOREX liefert Schmierstoffe und Performance-Oele an diejenigen, die sich auf höchstem Niveau messen, und ist in der Lage, seine Produkte unter extremsten Bedingungen zu testen. Antrieb für unsere Leistungen sind kontinuierliche Produkt-Optimierung und Investitionen in nachhaltige Lösungen.

Innovation:

Dank enger Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern erkennen wir frühzeitig die Anforderungen von morgen. Unsere Lösungen sind auf höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit ausgerichtet.



Überzeugender Arbeits- und Gesundheitsschutz:

Unsere Produkte sind frei von Borsäure, Formaldehyd sowie Chlor und garantieren optimale Hautverträglichkeit.



Höchstleistungen:

Dank innovativen und präzise abgestimmten Rezepturen maximieren wir Leistung und Effizienz bei gleichzeitiger CO₂-Reduktion.



Umwelt und Nachhaltigkeit:

Wir investieren in Ihre Zukunft, denn die Entwicklung von biologisch rasch abbaubaren Produkten sowie umweltverträgliche Prozesse bei der Herstellung unseres Sortiments stehen im Fokus.

MOTOREX-BUCHER GROUP AG

Bern-Zürich-Strasse 31
4901 Langenthal, Schweiz
Tel +41 62 919 75 75
www.motorex.com
info@motorex.com

Follow us

