



PLASMA - Plasma Cutting

CHEETAH - Fiber Laser

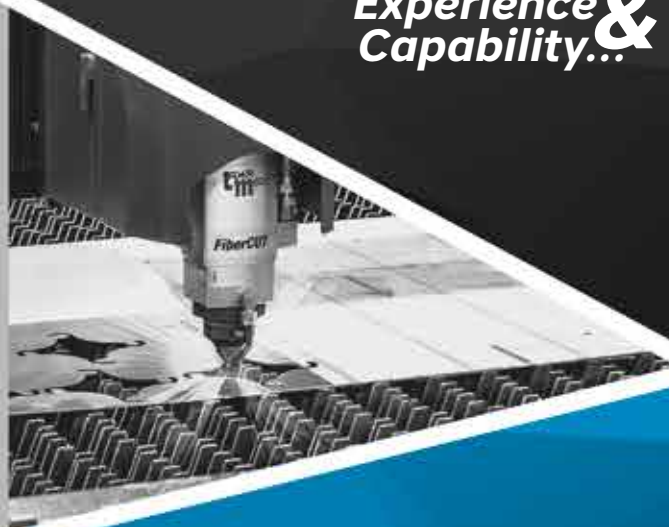
SHEARS - Hydraulic Guillotine

IMPRESSIVE - Press Brake

PRESTIGE - Press Brake

MODERATE - Press Brake

Big Projects Need
Experience &
Capability...



inanlar.com.tr



INANLAR Sheet Metal Working Machinery was established by Mevlut Inan, who is still chamber of board of the company, in order to share the experience he got in different division of governmental companies in 1950. INANLAR started to manufacture hand scissors and hand tools when Turkish Industry was being established. Afterwards, it continued its production by manufacturing stamp press and armed shears and started to produce machines for industry.

INANLAR brand started to be famous in Turkish Market by its quality and stability in machinery field. In 1974, first press brake and shear which had 10 mm capacity was produced by INANLAR in Turkish Industry by merging its experience and knowledge.

INANLAR started mass production of press brakes and shears and became INANLAR Incorporated Company. Till 1990s, Inanlar Inc. company filled the needs of Turkish industry with high experienced top management and engineers. In 1995, INANLAR started exporting its machines to more than 60 countries through its investments in the same year.

INANLAR offers its products which are produced by using latest technology in 25.000 m2 modern factory and meets the world standards like TSE, ISO 9001:2000 and CE European Standards.

INANLAR Inc., which breaks new grounds all the time, produced the first 8 meters and 12 meters length guillotine shears and 14 meter 2000 ton hydraulic press brakes for Turkish Industry. INANLAR Inc., which reflects its quality and aesthetic to its products, has strong place in machinery sector. INANLAR Inc. produced all capacity of the machines which are still being produced in machinery field all around the world through its new investments and experience. Inanlar is the most chosen brand because of trust and stability are behind it.



INANLAR Blechbearbeitungsmaschinen wurde von Mevlut Inan gegründet, der immer noch der Geschäftsführer des Unternehmens ist, um die Erfahrungen zu teilen, die er seit 1950 in verschiedenen Abteilungen von Regierungsunternehmen gesammelt hat. INANLAR begann mit der Herstellung von Handscheren und Handwerkzeugen. Danach setzte es seine Produktion mit der Herstellung von Stempelpressen und Scheren fort und begann mit der Produktion von Maschinen für die Industrie.

Die Marke INANLAR wurde im Türkischen Markt durch ihre Qualität und Stabilität im Maschinenbereich bekannt. In 1974 wurde die erste Abkantpresse und Tafelschere mit 10 mm Kapazität von INANLAR für die Türkische Industrie hergestellt, indem ihre Erfahrung und ihr Wissen zusammengeführt wurden. INANLAR begann mit der Massenproduktion von Abkantpressen und Tafelscheren und wurde zu INANLAR AG. Bis in die 90er Jahren füllte die Firma INANLAR die Bedürfnisse der Türkischen Industrie mit erfahrenen Top-Managern und Ingenieuren aus. Im Jahr 1995 begann INANLAR seine Maschinen in mehr als 60 Ländern zu exportieren, durch Investitionen im selben Jahr.

INANLAR bietet seine Produkte, die mit der neusten Technologie in 25.000 m2 großen und modernen Fabrik hergestellt werden und erfüllt die Weltstandards wie TSE, ISO 9001: 2000 und CE Europäische Normen.

INANLAR, die ständig neue Wege beschreitet, produzierte die ersten 8 Meter und 12 Meter langen Tafelscheren und 14 Meter 2000 Tonnen Hydraulische Abkantpresse für die Türkische Industrie. INANLAR, die seine Qualität und Ästhetik für seine Produkte widerspiegelt, hat einen starken Platz im Maschinenbereich. INANLAR hat mit seinen neuen Investitionen und Erfahrungen die gesamte Kapazität der Maschinen produziert, die immer noch im Maschinenbereich auf der ganzen Welt produziert werden. Inanlar ist die meistgewählte Marke, weil Vertrauen und Stabilität dahinter steht.



İNANLAR 1950 li yıllarda, şirketin hala yönetim kurulu başkanlığı görevini yürüten makine yüksek mühendisi Mevlüt İnan'ın çeşitli devlet kademelerinde elde ettiği tecrübe ve bilgi birikimini özel sektöre de aktarma gayreti ile kuruldu. Türkiye sanayisinin yeni olduğu dönemlerde temelleri atılan İNANLAR, o dönemde sanayi el aletleri ve bağ makasları üretimine başlamış, ardından gerçekleştirdiği delik zimba presi ve kollu demir profil makası imalatı ile de sanayi makinesi üretir duruma geldi.

İmalat sektöründe kaliteli ve istikrarlı çalışması ile İNANLAR markası Türkiye'de aranan bir marka haline geldi. Türkiye'de ilk defa 1974 yılında, 10 mm kapasiteli mekanik abkant ve giyotin makas imalatını İNANLAR bilgi ve mühendislik deneyimlerini bir araya getirerek üretti. Abkant pres ve giyotin makas imalatına seri olarak başlayan İNANLAR, 1980'li yıllarda anonim şirket oldu. Yönetim kurulu ve üst düzey yöneticilerinin tamamen mühendis kadrolardan oluştuğu İNANLAR A.Ş. 1990'lı yıllara kadar Türkiye içi taleplere karşılık verdi. 1995 yılında yaptığı yatırımlar ile birlikte, dünyanın birçok ülkesine ihracat yapabilir konuma geldi. İNANLAR 25.000 m2 lik üretim tesislerinde, son teknolojiyi kullanarak, dünya standartlarında tasarım ve ürünler sunmaktadır. İNANLAR kaliteli üretimi ile TSE, ISO 9001:2000 kalite belgesi ve CE standartları doğrultusunda çalışmalarına devam etmektedir. Devamlı ilklere imza atan İNANLAR, Türkiye'de ilk 8 metre ve 12 metre giyotin makas ve abkant üretimine başladı. Yılların getirdiği birikimle, kalite ve estetiği ürünlerine yansıtan İNANLAR piyasada kendini kabul ettirmiş, makine üretim pazarında sarsılmaz bir yer edinmiştir.

İNANLAR; CNC tezgah, abkant pres ve giyotin makas üretiminde, dünyada halen imal edilen her kapasite ve büyüklüğe imza atmıştır. Geline noktaı hiçbir zaman yeterli bulmayan İNANLAR, yeni yatırımları ile yılların birikimine teknolojiyi de entegre etmektedir. İNANLAR sektörün en çok tercih ettiği markadır. Çünkü İNANLAR markasının arkasında istikrar ve güven yatar.

- 1950'de, İnanlar kuruldu,
- 1974'te, Türkiye'deki ilk 3 metre 10 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1994'de Türkiye'deki ilk aç ayarlı 3 metre 20 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 1996'da Türkiye'deki ilk 6 metre 16 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1998'de Türkiye'deki ilk 8 metre 12 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 2001'de 8 metre 800 ton tandem Hidrolik Abkant Presi üretimini yaptı.
- 2004 yılında da 12 metre 16 mm kapasiteli Giyotin makas imalatı ile Dünyada sektörde markalaşmış birkaç firma arasına girdi,
- Son olarak 2008 yılında Türkiye'de tek, dünyada sayılı kapasitede bulunan 2000 ton 14 metre tabla boyu, 10,5 metre duvar arası ve 35 mm. kapasitesi olan tek parça CNC Hidrolik Abkant Pres imalatını ile Türkiye'de bir ilke daha imza atmıştır.

since
1950

Big Projects Need
**Experience &
Capability...**

Monoblok Gövde

Monoblok Body

Kontrol Ünitesi

Control Unit

 inanlar

CNC HAP 135 30/25



MODERATE - Press Brake

Motorlu Bombeleme
Sistemi

Motorized Crowning



► Honlanmış ve Sertleştirilmiş
Kromlu Hidrolik Silindirler
► Honed and Hardened
Chromed Hydraulic Cylinders

► Kayar Ön Desket Kolları
► Sliding Front Support Arms

► Avrupa Tipi Kalıplar
► European Type Tools

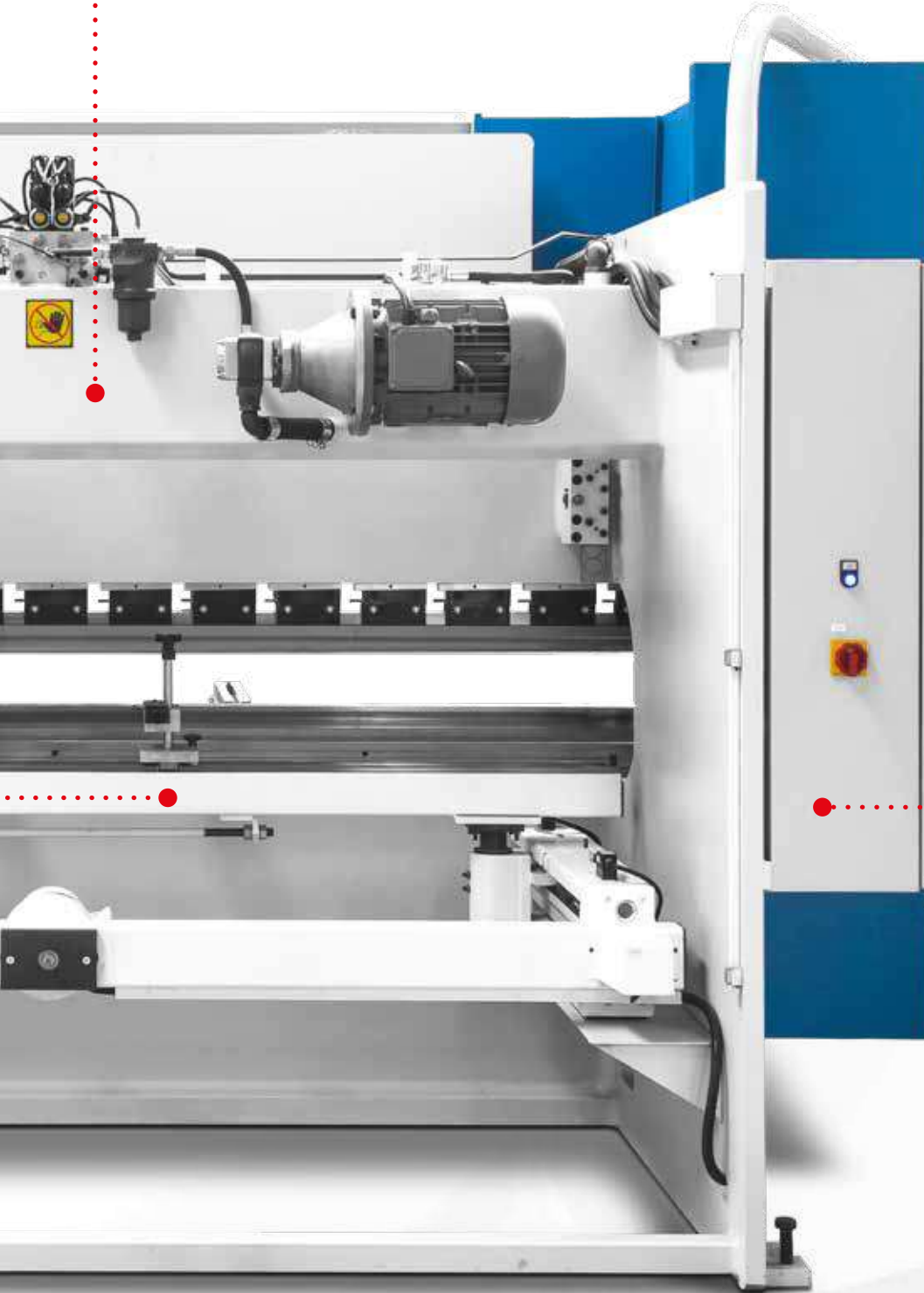
Rulmanlı ve 3 Noktalı
Yataklama Sistemi
3 Point Guiding System
with Ball Bearings

Yan Kapılar
Side Door

2 Eksen Arka Dayama X- R Seçenekleri

2 Axial Backgauge X- R Opitons

► Hidrolik Yağ Deposu ve
Hidrolik Blok Sistem
► Hydraulic Oil Tank and
Hydraulic Block System



► IP66 Sınıfı
Elektrik Panosu
► IP66 Class
Electric Panel

STANDART ÖZELLİKLER

- Standart 3 Eksen (Y1, Y2, X) Manüel R Eksen
- Cybelec Cybtouch 12 2D grafik kontrol ünitesi
- Step Automation SA12+ 2D grafik kontrol ünitesi
- Bosch Rexroth hidrolik sistem
- Yan kapılar
- Eurostamp üst ve alt kalıp
- Promecam hızlı kalıp değiştirme sistemi
- Kayar ön kollar
- Hareketli kollu kontrol paneli
- CE'ye uygun ayak pedalı
- Acil stop butonları
- CE'ye uygun elektrik kabini

STANDARD FEATURES

- Standard 3 Axes (Y1, Y2, X) Manual R Axis
- Cybelec Cybtouch 12 2D graphical
- Step Automation SA12+ 2D graphical
- Bosch Rexroth hydraulic system
- Side guards
- Eurostamp top and bottom tool system
- Promecam quick release clamping system
- Front sliding support system with flip stop
- Portable control panel for operator
- Foot pedal confirming EC regulation
- Emergency stops
- Electrical cabinet confirming EC regulation



Çift Liner Kızaklı
Dayama Sistemi

Double Linear
Backgauge Lines

Ön Işık Bariyerli Parmak
Koruma Sistemi
Front Light Guard
Finger Protective System



DSP Lazer Koruma

DSP Lazer Safety





OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Kontrol Ünitesi Çeşitleri
- DSP / AKAS lazer parmak koruma ve ışık bariyeri sistemleri
- Promecam Tipi Hidrolik / Pnömatik üst ve alt kalıp sıkma sistemi
- Manüel ve CNC kontrollü motorlu bombeleme (C Eksen)
- Yağ ısıtıcı / soğutucu
- Ekstra arka dayama dili bloğu ve ön destek kolları
- Arka ışık bariyeri
- Daha fazla opsiyon için, lütfen bizimle irtibata geçiniz



OPTIONAL FEATURES

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Controllers
- DSP / AKAS Laser Safety System or Light Guard System
- Promecam Type Hydraulic / Pneumatic Top and Bottom Clamping System
- Manual and CNC Controlled Motorized Crowning (C Axis)
- Oil Heater / Cooler
- Additional Backgauge Finger blocks and Front Support Arms
- Rear Light Guard
- Please contact us for more options



▶ Bosch Rexroth Hidrolik Sistem

▶ Bosch Rexroth Hydraulic System

▶ Anti Panik Korumalı Ayak Pedalı

▶ Anti Panic Protected Foot Pedal



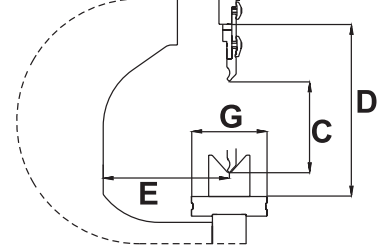
▶ Lineer Cetvel

▶ Linear Encoder

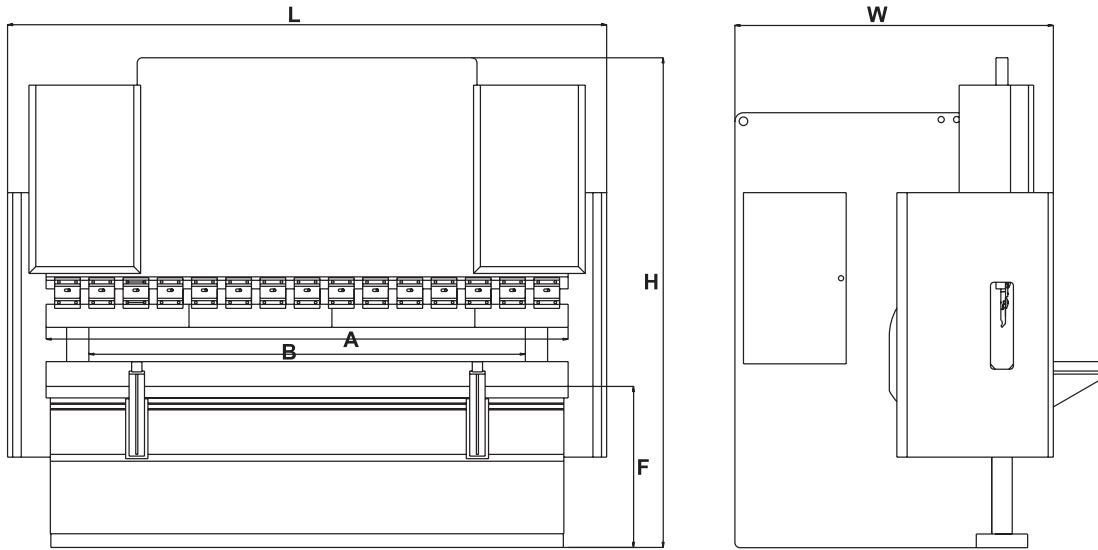
▶ Yuvarlak Uçlu Arka Dayama Tutucusu

▶ Round Ended Backgauge Holder





TYPE	BÜKME BOYU	BÜKME GÜCÜ	AYAKLAR ARASI MESAFE	Y SERBEST DÜŞME	Y BÜKÜM HIZI	Y GERİ DÖNÜŞ HIZI	BOMBELEME	X EKSENİNDE HAREKET MESAFESİ	X EKSEN HIZI	ARKA DAYAMA DİJİ
	BENDING LENGTH	BENDING POWER	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	Y RAPID SPEED	Y WORKING SPEED *	Y RETURN SPEED	CROWNING	TRAVEL IN X AXIS	SPEED OF X AXIS	BACKGAUGE FINGER BLOCKS
	A mm	Ton	B mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	Adet / Pcs.
CNC-HAP.40.15/12	1550	40	1200	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.70.15/12	1550	70	1200	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.40.20/17	2050	40	1700	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.70.20/17	2050	70	1700	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.70.25/21	2550	70	2100	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.100.25/21	2550	100	2100	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.135.25/21	2550	135	2100	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.100.30/25	3050	100	2550	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.135.30/25	3050	135	2550	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.170.30/25	3050	170	2550	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.225.30/25	3050	225	2550	90	8,0	70	-	500	250	2
CNC-HAP.135.40/31	4050	135	3100	90	7,5	70	-	500	250	3
CNC-HAP.170.40/31	4050	170	3100	90	7,5	70	-	500	250	3
CNC-HAP.225.40/31	4050	225	3100	90	7,5	70	-	500	250	3



ÖN DESTEK KOLU	YAĞ KAPASİTESİ	MOTOR GÜCÜ	STROK	DAYLIGHT	BOĞAZ DERİNLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	TABLA GENİŞLİĞİ	BOY	YÜKSEKLİK	GENİŞLİK	AĞIRLIK
NUMBER OF SHEET SUPPORT (Sliding front arms)	OIL CAPACITY	MOTOR POWER	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	TABLE WIDTH	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	WEIGHT
Adet / Pcs.	lt.	kW	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	H mm	W mm	Kg.
2	100	4	185	380	310	800	110	1950	1900	1200	2600
2	100	5,5	185	380	310	800	110	1950	1900	1200	3000
2	180	4	185	380	300	800	110	2500	2100	1200	3200
2	180	5,5	185	380	300	800	110	2500	2100	1200	3800
2	180	5,5	185	380	310	800	110	2950	2100	1200	4050
2	180	7,5	185	380	300	850	110	3000	2320	1200	4300
2	180	7,5	185	380	310	850	110	3000	2320	1200	4600
2	220	7,5	185	380	310	850	110	3500	2320	1290	5000
2	220	7,5	185	380	310	850	110	3500	2320	1290	5550
2	220	11	185	380	310	900	140	3500	2400	1500	6500
2	220	15	185	380	310	870	250	3520	2450	1700	7200
3	260	7,5	185	380	310	900	110	4500	2380	1290	7250
3	260	11	185	380	310	870	140	4500	2600	1500	8000
3	260	15	185	380	310	900	250	4520	2600	1700	9000





Kontrol Ünitesi

Control Unit

Lazer / Işık Bariyerli
Parmak Koruma Sistemi

Laser / Light Barrier
Finger Protection System

inanlar

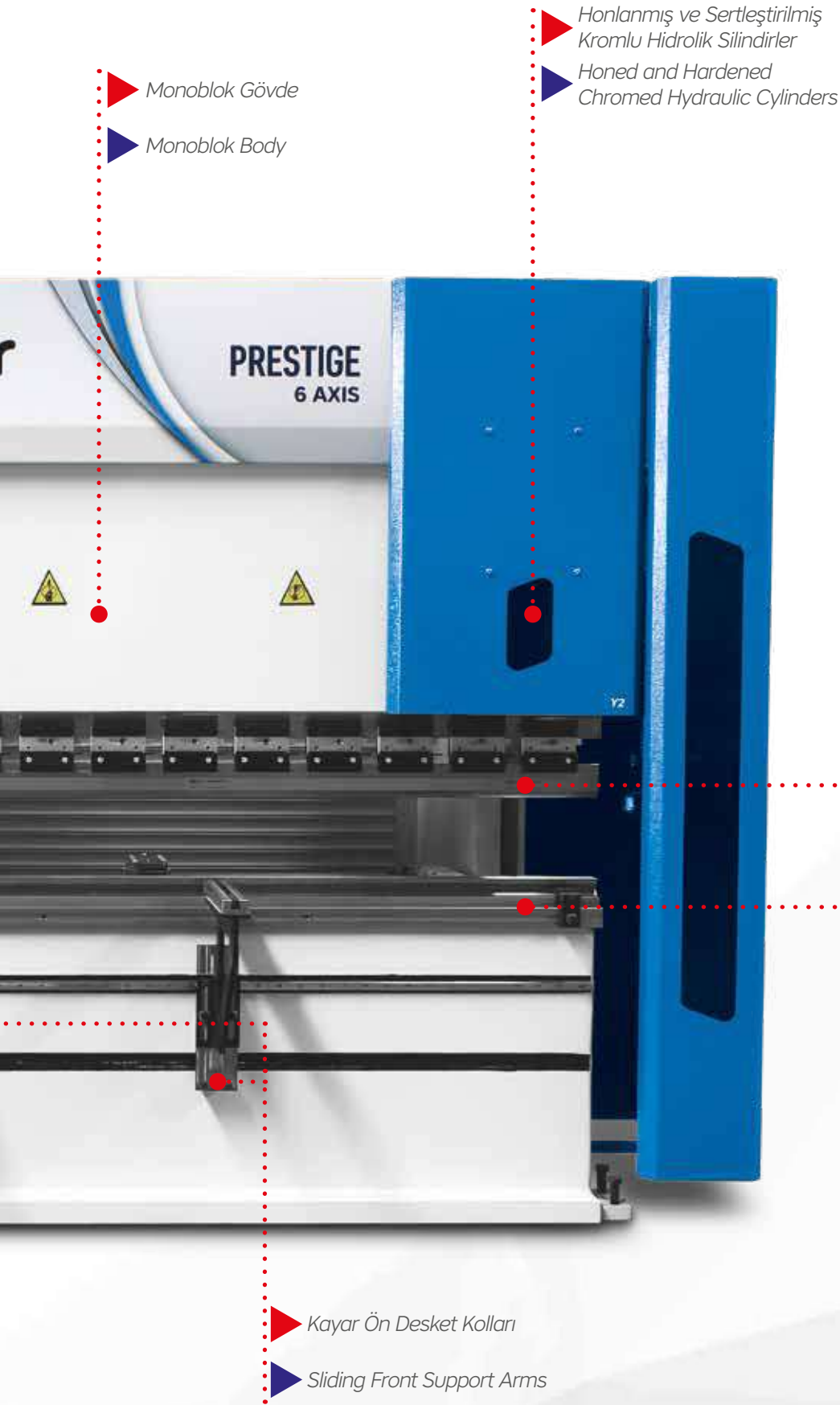
CNC HAP 170 30/25



Motorlu Bombeleme
Sistemi

Motorized Crowning

Promecam Tipi Hızlı Sıkma /
Sözme Kalıp Tutucu Sistemi
Promecam Type Quick Release
Tool Clamping System



Otomatik Sürgülü Arka Kapı (Opsiyonel)

Automatic Sliding Rear Door (Optional)

Rulmanlı ve 3 Noktalı Yataklama Sistemi

3 Point Guiding System with Ball Bearings

Güvenlik Siviçli Yan Kapılar

Side Doors with Safety Switchs

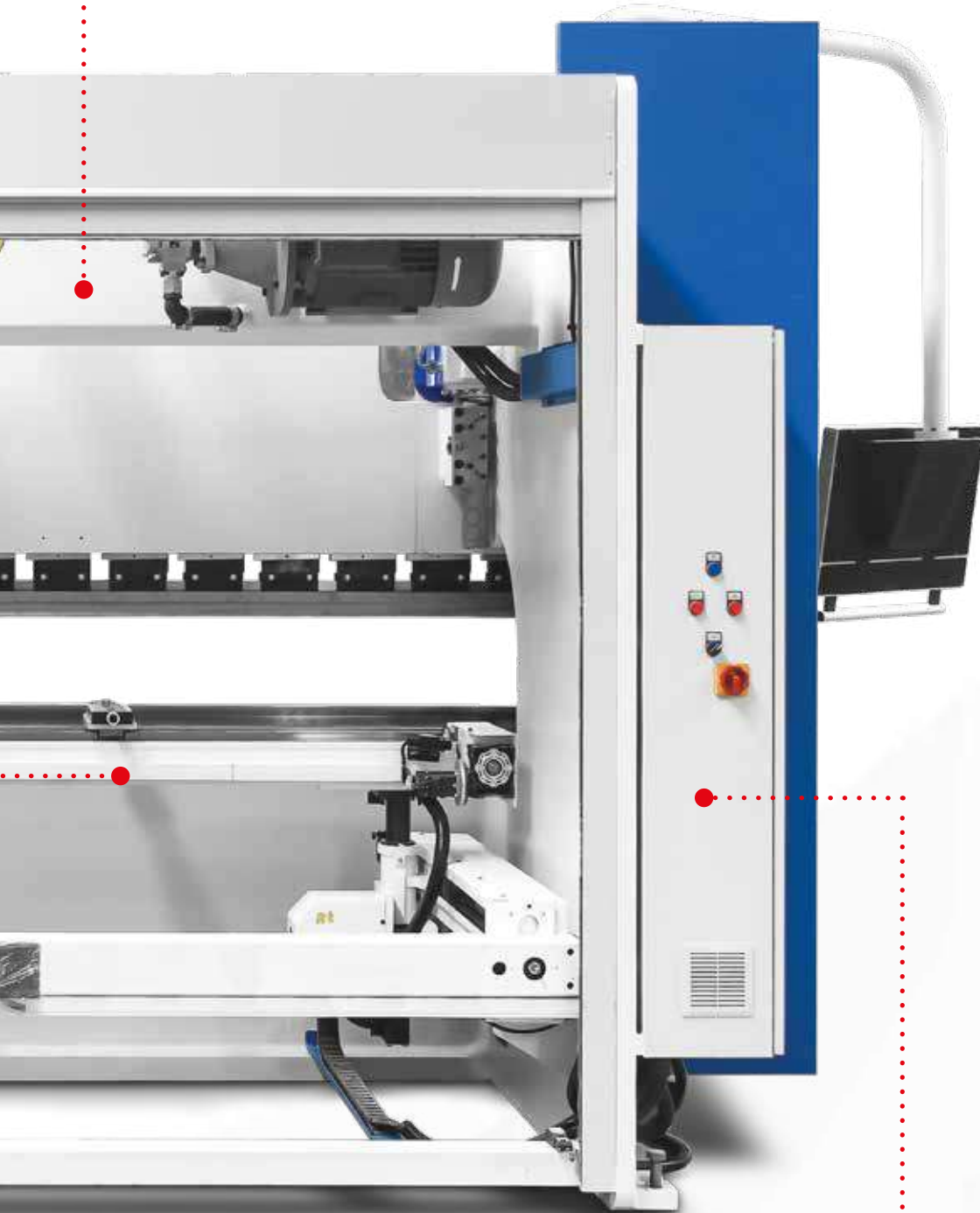
2-4-6-8 Eksen Arka Dayama Sistemi

2-4-6-8 Axis Rear Backgauge

X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Seçenekleri

X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 X5 X6 Opitons

- ▶ Hidrolik Yağ Deposu ve Hidrolik Blok Sistem
- ▶ Hydraulic Oil Tank and Hydraulic Block System



- ▶ IP66 Sınıfı Elektrik Panosu
- ▶ IP66 Class Electric Panel



STANDART ÖZELLİKLER

- Standart 3 Eksen (Y1, Y2, X) Manüel R Eksen
- Cybelec CybTouch12 2D / StepAutomation SA12 2D grafik ekranlı kontrolör
- Bosch Rexroth / Hoerbiger hidrolik sistem
- Ön Işık perdeli parmak koruma sistemi
- Fotoselli arka koruma
- Siviçli yan kapılar
- Avrupa tipi parçalı üst ve alt kalıplar
- Promecam tipi hızlı kalıp tutucu sistemi
- Kayar ön kollar
- Hareketli kollu kontrol paneli
- CE'ye uygun ayak pedali
- Acil stop butonları
- CE'ye uygun elektrik kabini
- Manüel bombeleme sistemi (300 ton makineler için)
- Motorlu bombeleme sistemi (400 ton ve 6 metre makineler için)



STANDARD FEATURES

- Standard 3 Axes (Y1, Y2, X) Manual R Axis
- Cybelec Cybtouch 12 2D / Step Automation SA12 2D graphical control panel
- Bosch Rexroth / Hoerbiger hydraulic system
- Front light guard protection system
- Photocell (Cat.04) rear guard
- Side guards with switch
- European type segmented top and bottom tool system
- Promecam quick release clamping system
- Front sliding support system with flip stop
- Portable control panel for operator
- Foot pedal confirming EC regulation
- Emergency stops
- Electrical cabinet confirming EC regulation
- Manual crowning (300 TN machines)
- Motorized crowning (400 TN and over 6 meter machines)





OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Kontrol Ünitesi Çeşitleri
- DSP / AKAS lazer parmak koruma sistemleri
- Promecam Tipi Hidrolik / Pnömatik üst ve alt kalıp sıkma sistemi
- WILA Tipi Hidrolik / Pnömatik / Mekanik üst ve alt kalıp sıkma sistemi
- CNC kontrollü motorlu bombeleme (C Eksen)
- Yağ ısıtıcı / soğutucu
- Otomatik Arka sürgülü kapı
- Ekstra arka dayama dili bloğu ve ön destek kolları
- Arka ışık bariyeri
- Daha fazla opsiyon için, lütfen bizimle irtibata geçiniz



OPTIONAL FEATURES

- CYBELEC / STEPAUTOMATION / ESA / DELEM Controllers
- DSP / AKAS Laser Safety System or Light Guard System
(obligatory for EC regulation)
- Promecam Type Hydraulic / Pneumatic Top and Bottom Clamping System
- WILA Type Hydraulic / Pneumatic / Mechanic Top and Bottom Clamping System
- CNC Controlled Motorized Crowning (C Axis)
- Oil Heater / Cooler
- Automatic Rear Sliding Doors
- Additional Backgauge Finger blocks and Front Support Arms
- Rear Light Guard
- Please contact us for more options



WILA Mechanic Clamping



WILA Pneumatic Clamping



WILA Hydraulic Clamping



PROMECAM Mechanic Clamping



PROMECAM Pneumatic Clamping



PROMECAM Hydraulic Clamping

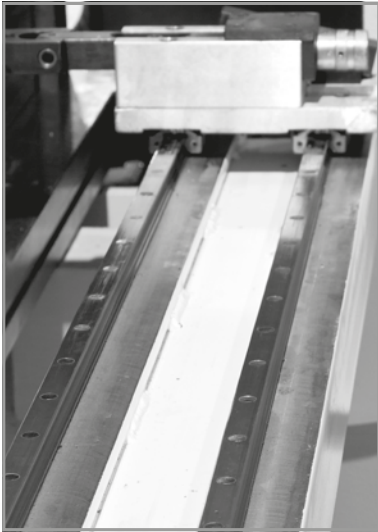
Ön Destek Kolları

Front Support Arms



Kare Uçlu Arka
Dayama Tutucusu

Square Ended Back
Gauge Holder



Çift Liner Kızaklı
Dayama Sistemi

Double Linear
Backgauge Lines

Motorlu Bombeleme

Motorized Crowning



Arka Işık Bariyerli
Koruma Sistemi

Back Light Curtain
Safety System



Anti Panik Korumalı
Ayak Pedalı

Anti Panic Protected
Foot Pedal



► Rulmanlı 3 Noktalı
Yataklama sistemi

► 3 Point Guiding System
with Ball Bearings



DSP Lazer Koruma

DSP Laser Safety



► Bosch Rexroth HAVE (Hoerbiger)
Hidrolik Sistem

► Bosch Rexroth HAVE (Hoerbiger)
Hydraulic System

► Avrupa Tipi Parçalı Üst ve Alt
Kalıp Sistemi

► European Type Separated Top
and Bottom Tools System



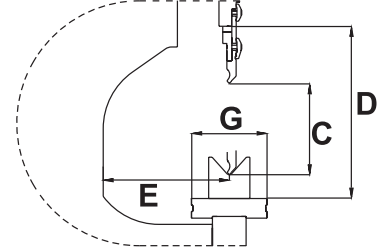
► Lineer Cetvel

► Linear Encoder

► Yuvarlak Uçlu Arka
Dayama Tutucusu

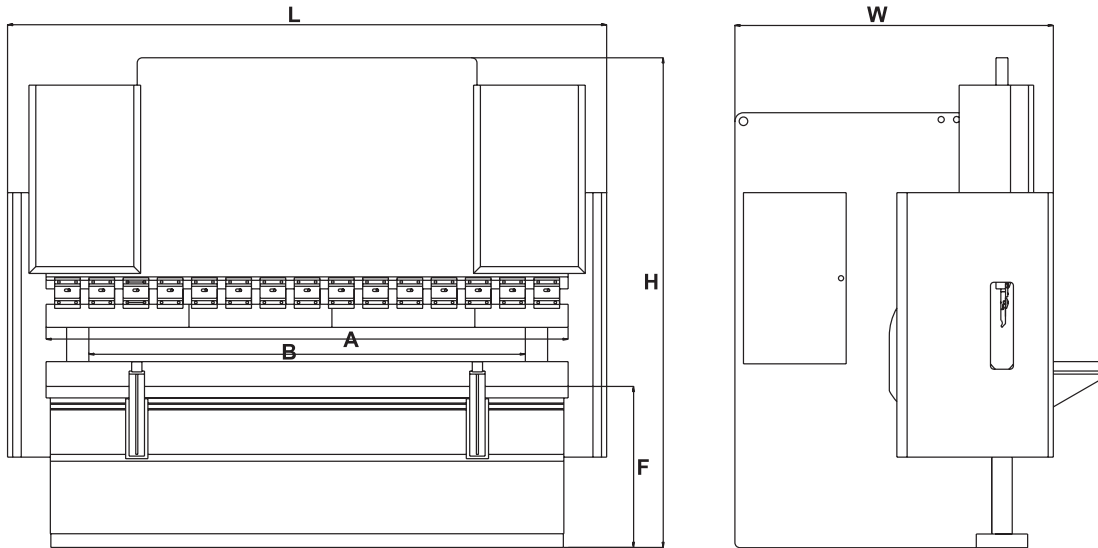
► Round Ended
Backgauge Holder





TYPE

	BÜKME BOYU	BÜKME GÜCÜ	AYAKLAR ARASI MESAFE	Y SERBEST DÜŞME	Y BÜKÜM HIZI	Y GERİ DÖNÜŞ HIZI	BOMBELEME	X EKSENİNDE HAREKET MESAFESİ	X EKSEN HIZI	ARKA DAYAMA DİLİ
	BENDING LENGTH	BENDING POWER	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	Y RAPID SPEED	Y WORKING SPEED *	Y RETURN SPEED	CROWNING	TRAVEL IN X AXIS	SPEED OF X AXIS	BACKGAUGE FINGER BLOCKS
	A		B							
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	Adet / Pcs.
CNC-HAP.40.15/12	1550	40	1200	160	10,0	150	-	750	250	2
CNC-HAP.70.15/12	1550	70	1200	140	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.100.15/12	1550	100	1200	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.135.15/12	1550	135	1250	120	12,9	130	-	750	250	2
CNC-HAP.45.20/17	2050	45	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.70.20/17	2050	70	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.100.20/17	2050	100	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.70.25/21	2550	70	2100	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.100.25/21	2550	100	2100	120	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.135.25/21	2550	135	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.170.25/21	2550	170	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HAP.70.30/25	3050	70	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.100.30/25	3050	100	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.135.30/25	3050	135	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HAP.170.30/25	3050	170	2550	130	8,2	120	-	750	250	2
CNC-HAP.225.30/25	3050	225	2550	110	7,1	95	-	750	250	2
CNC-HAP.260.30/25	3050	260	2550	100	7,3	95	Manual	750	250	2
CNC-HAP.300.30/25	3050	300	2550	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HAP.435.30/25	3050	435	2550	80	6,8	70	Manual	750	250	2
CNC-HAP.540.30/25	3050	540	2550	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.135.37/31	3700	135	3100	120	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HAP.170.37/31	3700	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HAP.225.37/31	3700	225	3100	110	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HAP.300.36/31	3600	300	3100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HAP.435.36/31	3600	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.135.40/31	4050	135	3100	130	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HAP.170.40/31	4050	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HAP.225.40/31	4050	225	3100	120	7,1	100	Manual	750	250	2
CNC-HAP.260.40/31	4050	260	3100	100	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HAP.300.40/31	4050	300	3100	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HAP.435.40/31	4050	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.540.40/31	4050	540	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.640.40/31	4050	640	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HAP.225.60/41	6050	225	4100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HAP.300.60/51	6050	300	5100	90	7,3	90	Manual	750	250	3
CNC-HAP.435.60/51	6050	435	5100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.540.60/51	6050	540	5100	80	6,7	78	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.640.60/51	6050	640	5100	80	7,3	70	Motorized	750	250	3
CNC-HAP.800.60/51	6050	800	5100	80	7,2	70	Motorized	750	250	3



ÖN DESTEK KOLU	YAĞ KAPASİTESİ	MOTOR GÜCÜ	STROK	DAYLIGHT	BOĞAZ DERİNLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	TABLA GENİŞLİĞİ	BOY	YÜKSEKLİK	GENİŞLİK	AĞIRLIK
NUMBER OF SHEET SUPPORT (Sliding front arms)	OIL CAPACITY	MOTOR POWER	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	TABLE WIDTH	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	WEIGHT
Adet / Pcs.	lt.	kW	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	H mm	W mm	Kg.
2	75	4	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3000
2	75	5,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3500
2	75	7,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	4000
2	80	7,5	265	450	410	800	90	1950	2250	1200	4750
2	120	4	265	450	410	800	90	2500	2000	1500	3600
2	120	5,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	4500
2	120	7,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	5300
2	150	5,5	265	450	410	800	110	2950	2020	1500	5500
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	5800
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	6000
2	150	11	265	450	410	850	140	2950	2200	1500	6300
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	7000
2	180	11	265	450	410	870	170	3500	2400	1500	7500
2	180	15	265	450	410	880	250	3520	2620	1700	7800
2	180	15	265	450	410	930	220	3520	2830	1900	8200
2	180	18,5	265	450	410	960	360	3520	2830	1900	12000
2	180	22	265	450	410	1010	400	3520	3110	2150	17500
2	260	22	265	450	410	880	250	3520	3500	1700	22500
2	250	11	265	450	410	900	140	4050	2500	1290	7800
2	250	11	265	450	410	920	170	4050	2600	1500	8300
2	250	15	265	450	410	930	220	4070	2820	1700	9500
3	260	18,5	265	450	410	1010	360	4070	3030	1900	16000
3	260	22	265	450	510	1010	400	4150	3110	2150	19500
2	250	11	265	450	410	900	140	4500	2500	1290	8100
2	250	11	265	450	410	920	170	4500	2600	1500	8900
2	250	15	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12200
2	250	18,5	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12800
2	250	18,5	265	450	410	1010	360	4520	3130	1900	14000
2	250	22	265	450	410	1010	400	4600	3310	2150	21500
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	26000
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	28000
3	300	18,5	265	450	410	1010	360	6500	3130	1900	22500
3	400	18,5	265	450	510	1010	360	6500	3130	1900	27500
3	400	22	265	450	510	900	400	6650	3500	2150	36000
3	400	30	315	500	510	900	400	6650	3750	2250	40500
3	400	37	365	550	510	900	500	6650	3800	2550	45000
3	400	45	365	550	510	900	500	6750	3900	2650	56000



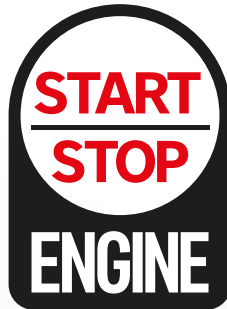
Start Stop Serisi Avantajları

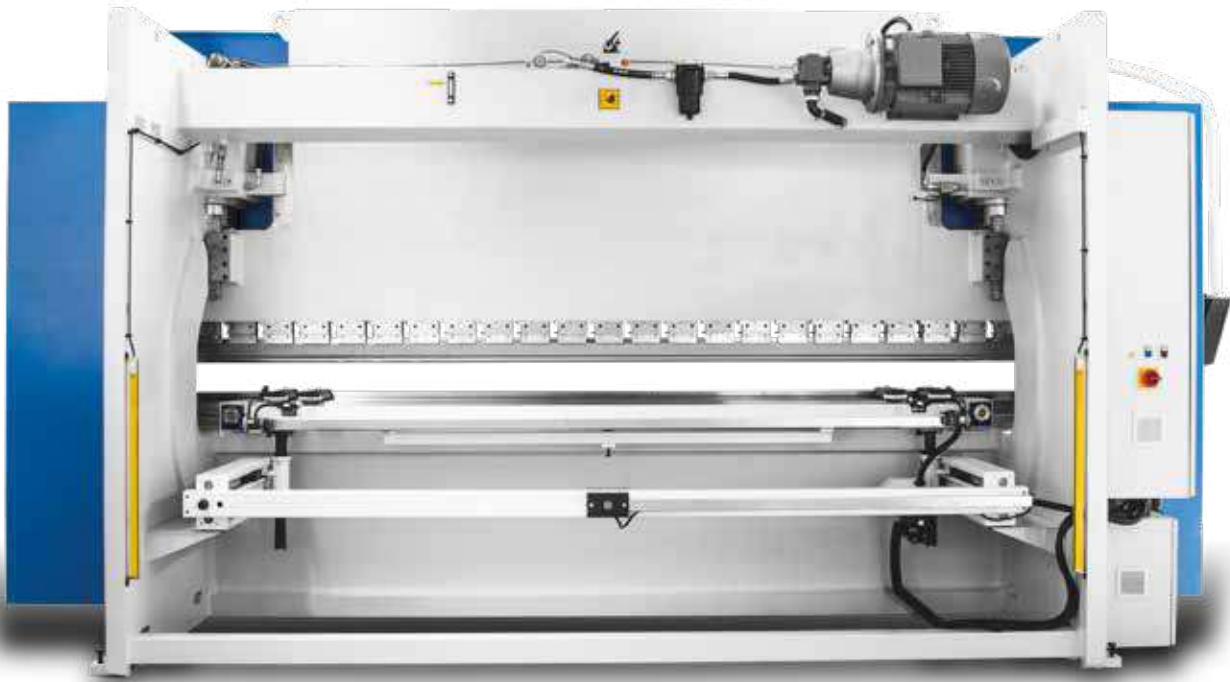
- Start - Stop serisi abkant presler klasik abkant preslere oranla %40 enerji tasarrufu sağlar.
- Hidrolik Sistem sürekli çalışmadığından dolayı silindir ve hidrolik valf ömrü klasik abkant preslere oranla daha fazladır.
- Start Stop serisi abkant presler düşük gürültü düzeyine sahiptir. (63db.)
- Start Stop serisi abkant presler sürekli çalışmadığından dolayı yağ tanklarında ısınma problemini ortadan kaldırır.

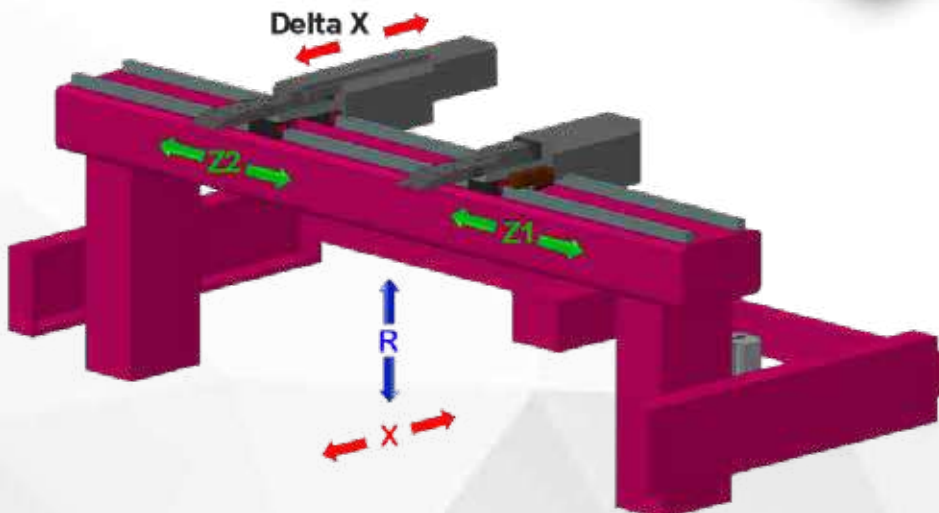
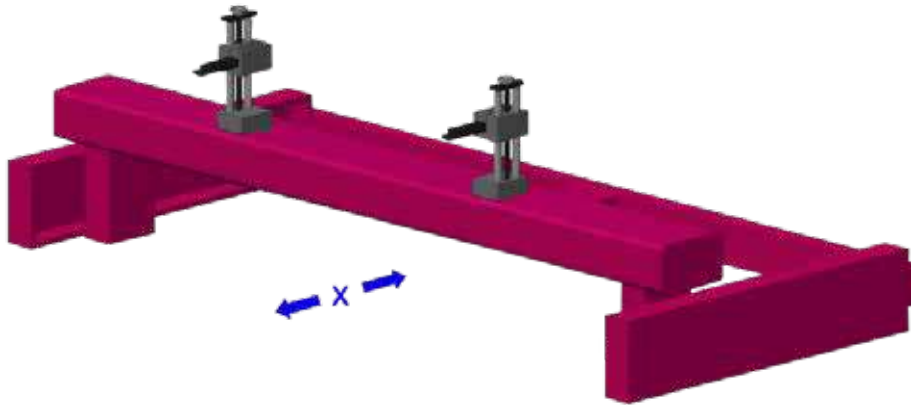


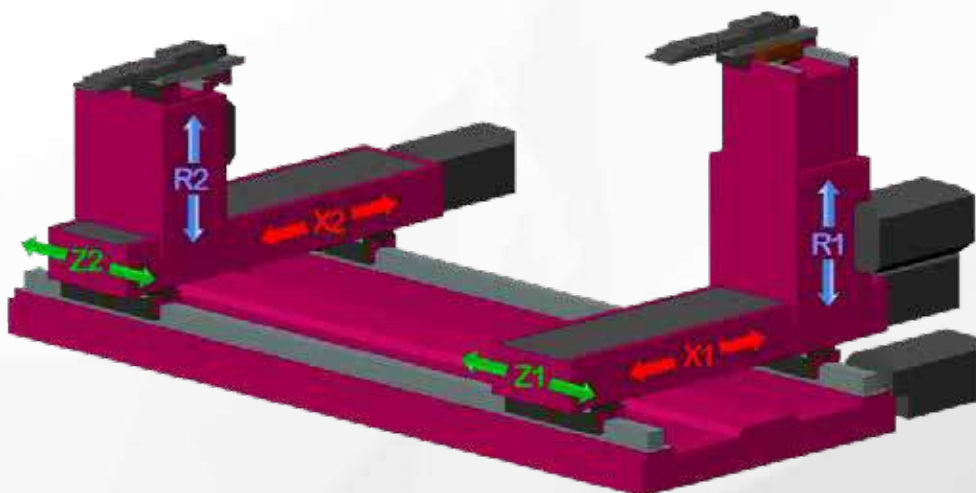
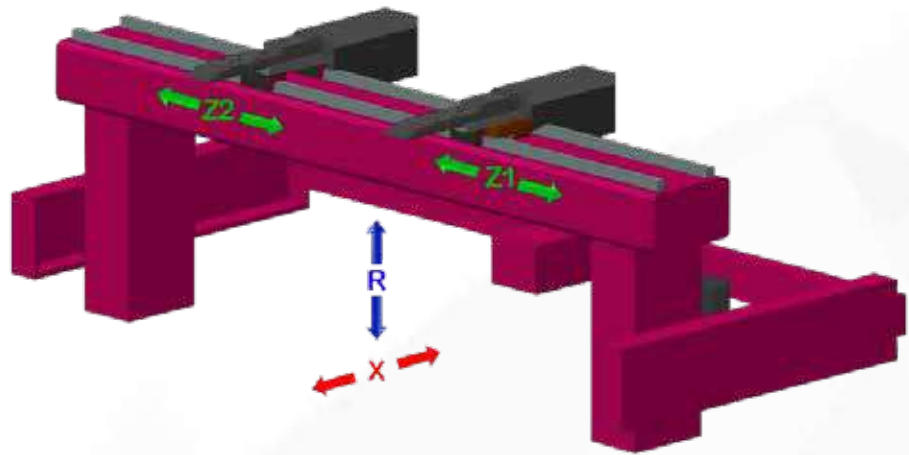
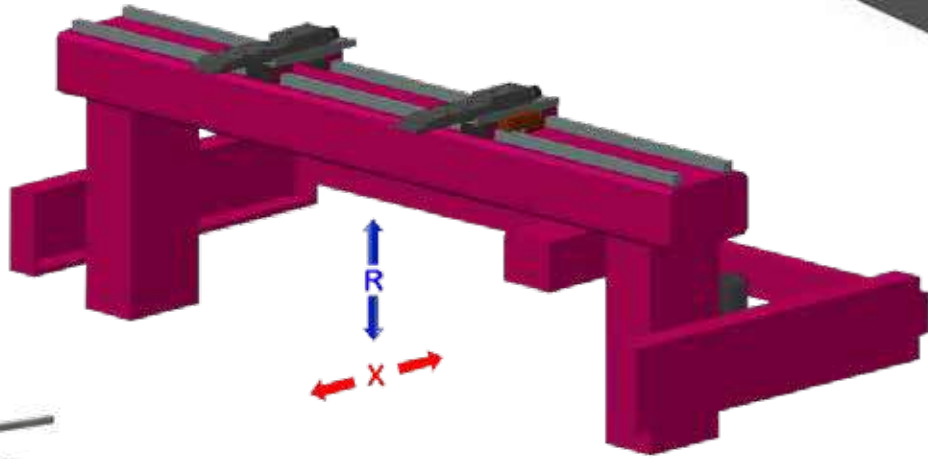
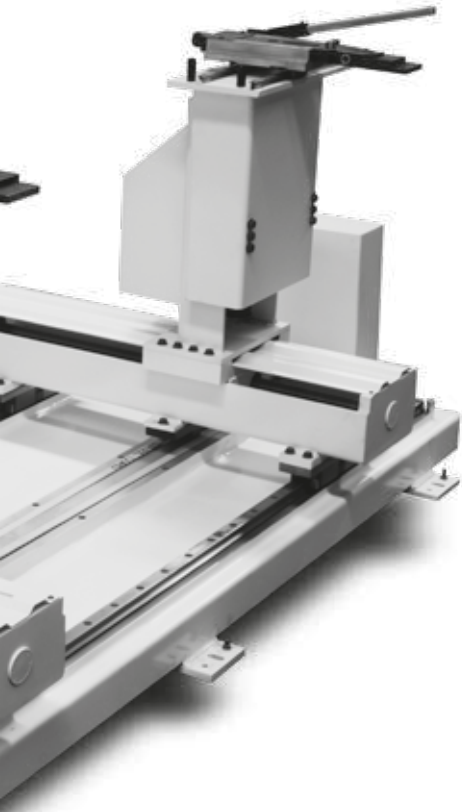
Advantages for Start Stop Series

- The Start Stop Series Press Brakes are eco-friendly, using %40 less energy than a classic press brake.
- As the Hydraulic system is not working all the time the start stop series Press Brakes life time is 2 times longer than a classic press brake.
- The Start Stop Series Press Brake are working with low level noise 63 db.
- The Oil tank will not heat up quickly as the start stop technology will force the machine to stop when they are not working.









▶ 45 Ton
2 meter



▶ 435 Ton
3 meter



▶ 170 Ton
3 meter



▶ 170 Ton
3 meter



▶ 435 Ton
6 meter



▶ 70 Ton
2,5 meter





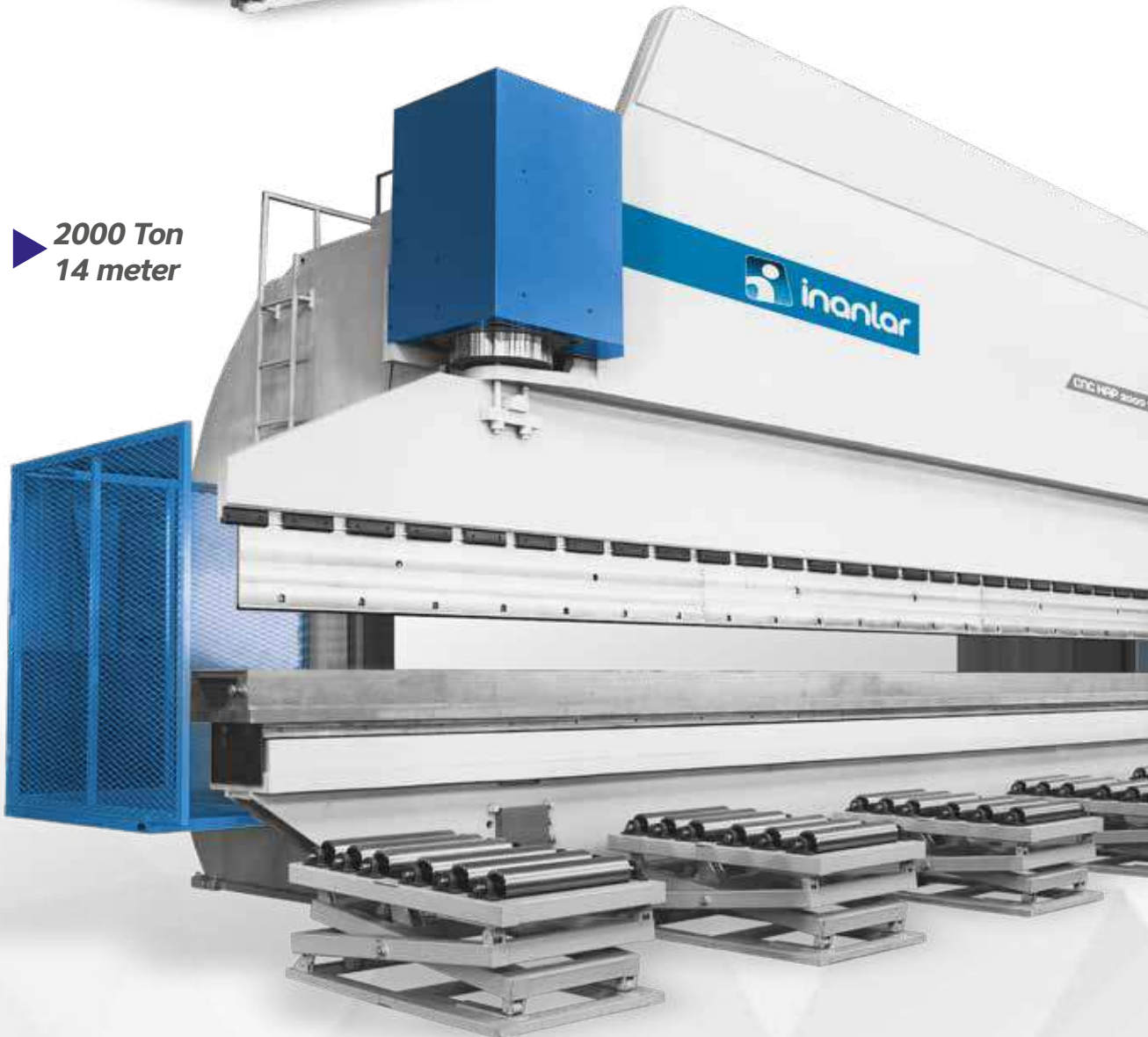
▶ 70 Ton
2 meter



▶ 300 Ton
6 meter

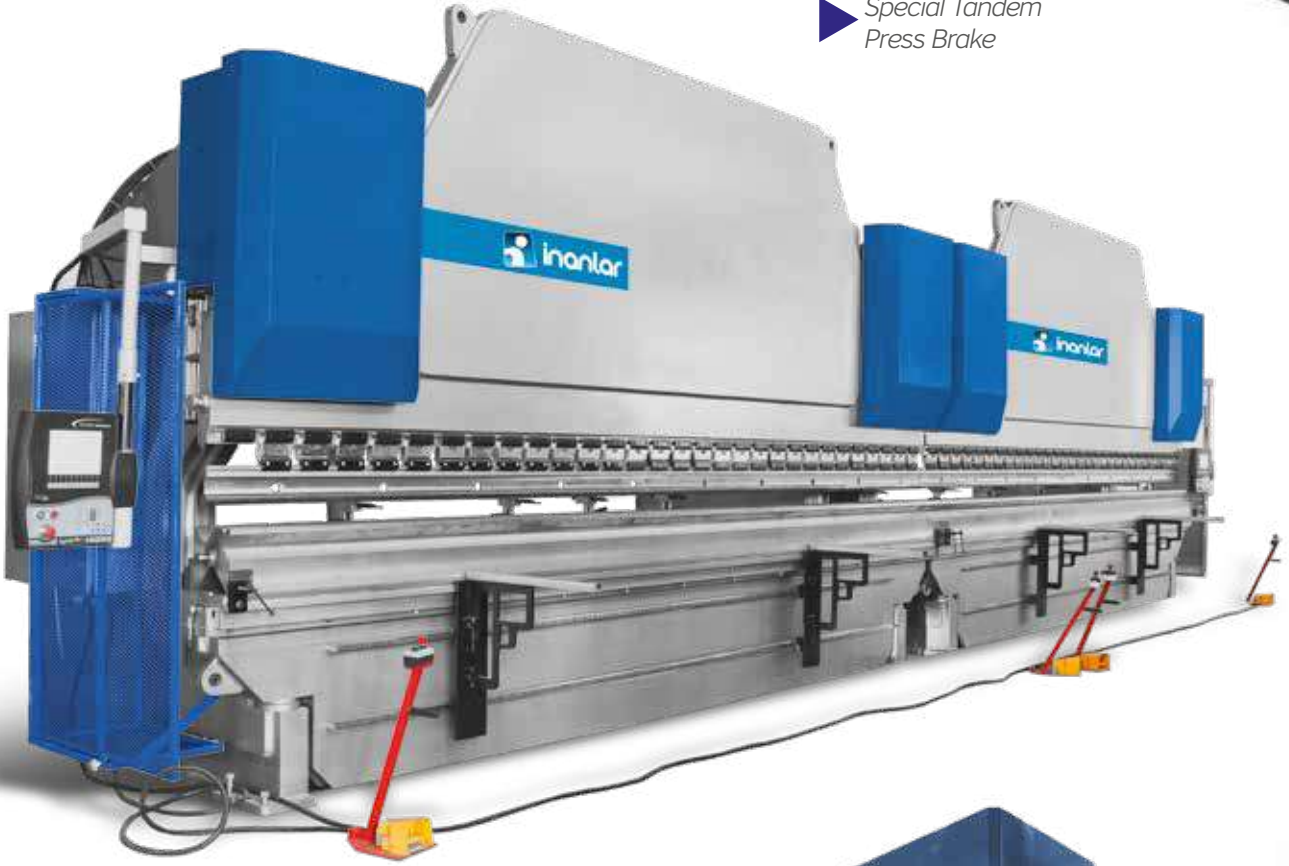


► 135 Ton
3 meter



► 2000 Ton
14 meter

► Special Tandem
Press Brake



► Ağır Tip Abkant Presler

► Heavy Duty Press Brakes



► 1250 Ton
4 meter

▶ 300 Ton
3 Meter
10 Axis



IMPRESSIVE - Press Brake



▶ 300 Ton
5 Meter
Hydraulic Crawning

▶ 170 Ton
3 Meter
6 Axis



IMPRESSIVE - Abkant Pres



▶ 4 AXIS + Delta X1 - Delta X2



▶ 6 Eksen
Arka Dayama Sistemi

▶ 6 AXIS
Backgauge System



▶ 6 Eksen
ATF Dayama Sistemi

▶ 6 AXIS AFT Series
Backgauge System



VISITOUCH 19

VisiTouch 19, CNC abkant presler için 2D grafik sayısal kontroldür. Zorlu programlama ve kurulum görevlerinde bile operatörün işini kolaylaştırmayı amaçlar.

Sayısal veya 2D grafik profil ile programlama yapmak ve büyük 19" üzerinde bir parçanın bükülmesini ayarlamak gerçekten hızlı, kolay ve verimli hale gelir. Sahne arkasında, VisiTouch 19, herhangi bir sayıda eksenli kontrol eden en karmaşık modellere kadar standart abkant preslere uyarlanabilen güçlü bir sayısal kontroldür.

The VisiTouch 19 is a 2D graphical numerical control for CNC press brakes. It aims at making the operator's work easier, even for demanding programming and setting-up tasks.

Programming numerical or with the 2D graphical profile and setting up the bending of a part on the large 19" becomes really quick, easy and efficient. Behind the scene, the VisiTouch 19 is a powerful numerical control that can be adapted to standard press-brakes, up to the most sophisticated models controlling any number of axes.

DELEM DA-53T / DA-58T / DA-66T / DA-69T

Yeni nesil DELEM kontrol üniteleri, günümüzün abkant preslerinin programlanması, çalıştırılması ve kontrol edilmesinde yüksek bir verimlilik derecesi sunuyor. Son teknoloji ile birleştirilmiş kullanım kolaylığı, verimliliği artırıyor. Dokunmatik ekran Delem kullanıcı arayüzüne erişim sağlar ve programlama ile üretim arasında doğrudan gezinmeyi sağlar.

The new generation DELEM DA-Touch controls offers an even higher grade of efficiency in programming, operation and control of today's press brakes. Ease of use combined with state-of-the-art technology go hand in hand, improving productivity. The touch screen gives access to the proven Delem user-interface and enables direct navigation between programming and production.



DELEM DA-53T



DELEM DA-58T



DELEM DA-66T



DELEM DA-69T

STEP AUTOMATION RK12+ / RK15 / RK15+ / ROCK17+ / ROCK22+



• Her ihtiyaç için mükemmel çözüm;

RK ve ROCK serisi dokunmatik CNC kontrol ünitesi, çok yönlü çözümler sunar ve tüm bükme taleplerini karşılayabilir.

- Kullanımı kolay, sezgisel ve pratik.
- Hassaslık ve üretkenlik başarılı bir şekilde kontrol ediliyor.
- Tam uyumluluk.

- Her zaman verimli bir makine için Zamanlanmış Bakım Yönetimi
- Ekler ve video tarafından desteklenen gelişmiş programlama
- Doğru bir üretim için malzemenin örneklenmesi
- DXF dosyaları olarak hesaplanmış düz kalıpların dışı aktarılması
- CAD'den araç ve parça ithalatı
- Çarpışma tespiti ile otomatik en iyi viraj dizisi tanımlamalı 3D Simülasyon
- Otomatik takım seçimi ve takım tezgahı



• The perfect solution for every need

RK and ROCK series CNC offers a versatile range of solutions and is able to meet all the demands of bending.

- Easy to handle, intuitive and practical.
- Successfully controlling precision and productivity.
- Full compatibility.
- Scheduled Maintenance Management for a machine always efficient
- Advanced programming assisted by attachments and video
- Sampling of the material for an accurate production
- Exporting of computed flat patterns as DXF files
- Tools and parts import from CAD
- 3D Simulation with automatic best bend sequence identification with collision detection
- Automatic tool selection and machine tooling

STEP AUTOMATION PRODUCTS					
	RK12+	RK15	RK15+	ROCK17+	ROCK22+
FEATURES					
Programming	2D	2D	3D	3D	3D
Part Programing Numerical	YES	YES	YES	YES	YES
Part Programming 2D	YES	YES	YES	YES	YES
Part Programming 3D	NO	NO	YES	YES	YES
3D Visualisation	YES	YES	YES	YES	YES
DXF Part importing	NO	NO	YES	YES	YES
DXF Tool importing	YES	YES	YES	YES	YES
Automatic best bending sequence with Collusions detection	YES	YES	YES	YES	YES
Automatic angle correction database	YES	YES	YES	YES	YES
HARDWARE					
LCD TFT Display Size	11"	15"	15"	17"	22"
Touch Screen	YES	YES	YES	YES	YES
Axes Configuration	Y1, Y2, X, R +Crowning. Expandable	Y1, Y2, X, R +Crowning. Expandable	Y1, Y2, X, R +Crowning. Expandable	Y1, Y2, X, R +Crowning. Expandable	Y1, Y2, X, R +Crowning. Expandable
Maximum Axes Number	6	8	8	12*	12*
Multitouch	NO	NO	NO	NO	NO
Full HD	YES	YES	YES	YES	YES
Resolution	1280x800	1280x1024	1280x1024	1280x1024	1280x1024
Memory Capacity	16GB	16GB	16GB	16GB	16GB
Network interface	YES	YES	YES	YES	YES
NEW FEATURES					
Remote Connection with Team Viewer	YES	YES	YES	YES	YES
Remote connection with DWSERVICE	YES	YES	YES	YES	YES
Adding video, photo and PDF files to the part	YES	YES	YES	YES	YES
Periodic maintenance Schedule	YES	YES	YES	YES	YES
Screen Transfer, Controlling from Mobile phone, Tablet Etc.	YES	YES	YES	YES	YES
Adding Web Cam	YES	YES	YES	YES	YES
Production Report	YES	YES	YES	YES	YES
industry 4.0 Ready	YES	YES	YES	YES	YES
Possibility to add your own Logo, Company introduction video and / or Photo to controller screen	YES	YES	YES	YES	YES



Monoblok Gövde

Monoblok Body

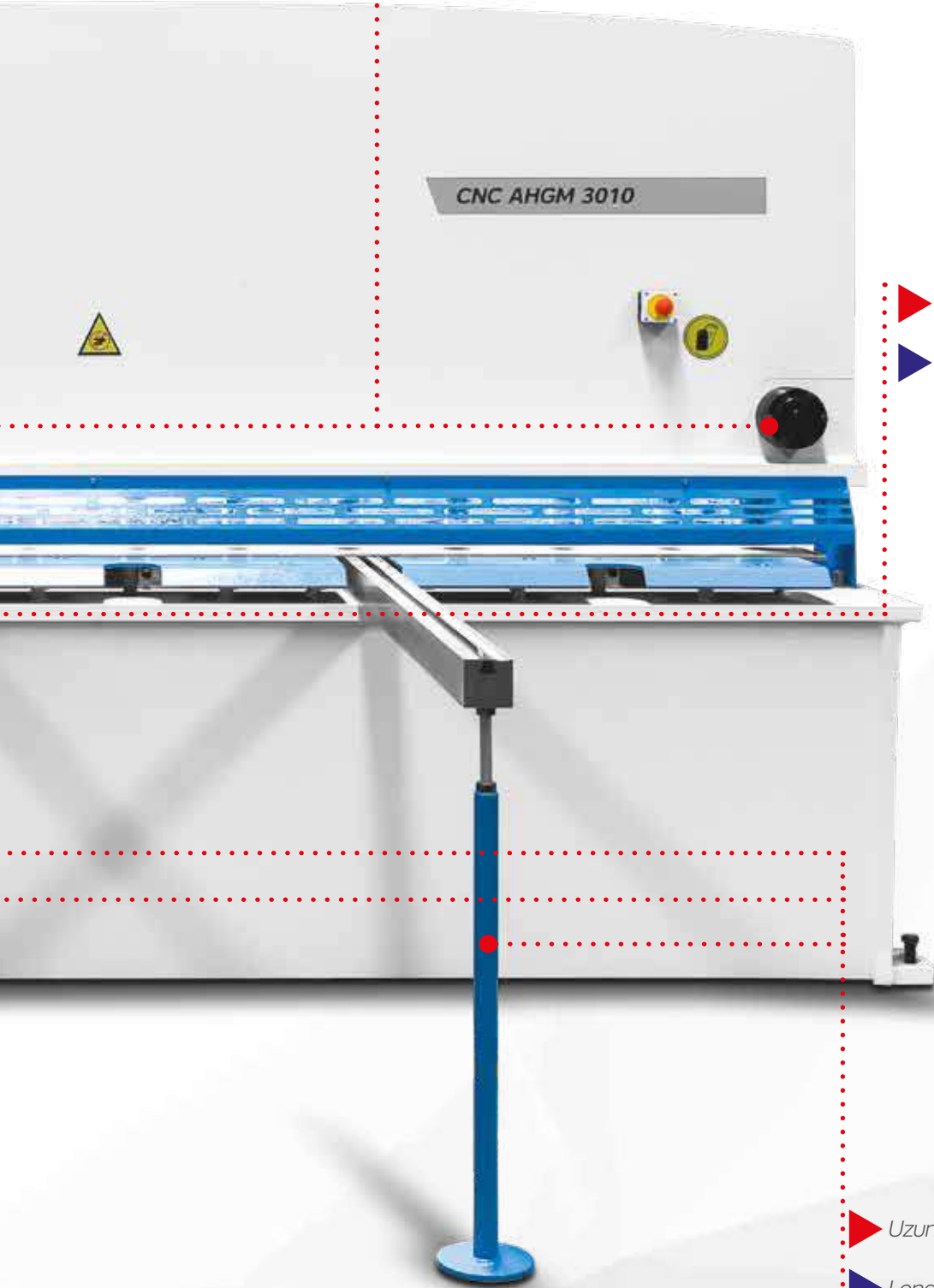
Kontrol Ünitesi

Control Unit

inch ve mm cetveli
ön destek kolları
Support arms with
inch and mm scales

Rake Angle Guillotine Shears

- ▶ 6 Noktalı Kızaklama Sistemi
- ▶ Sliding System with 6 points

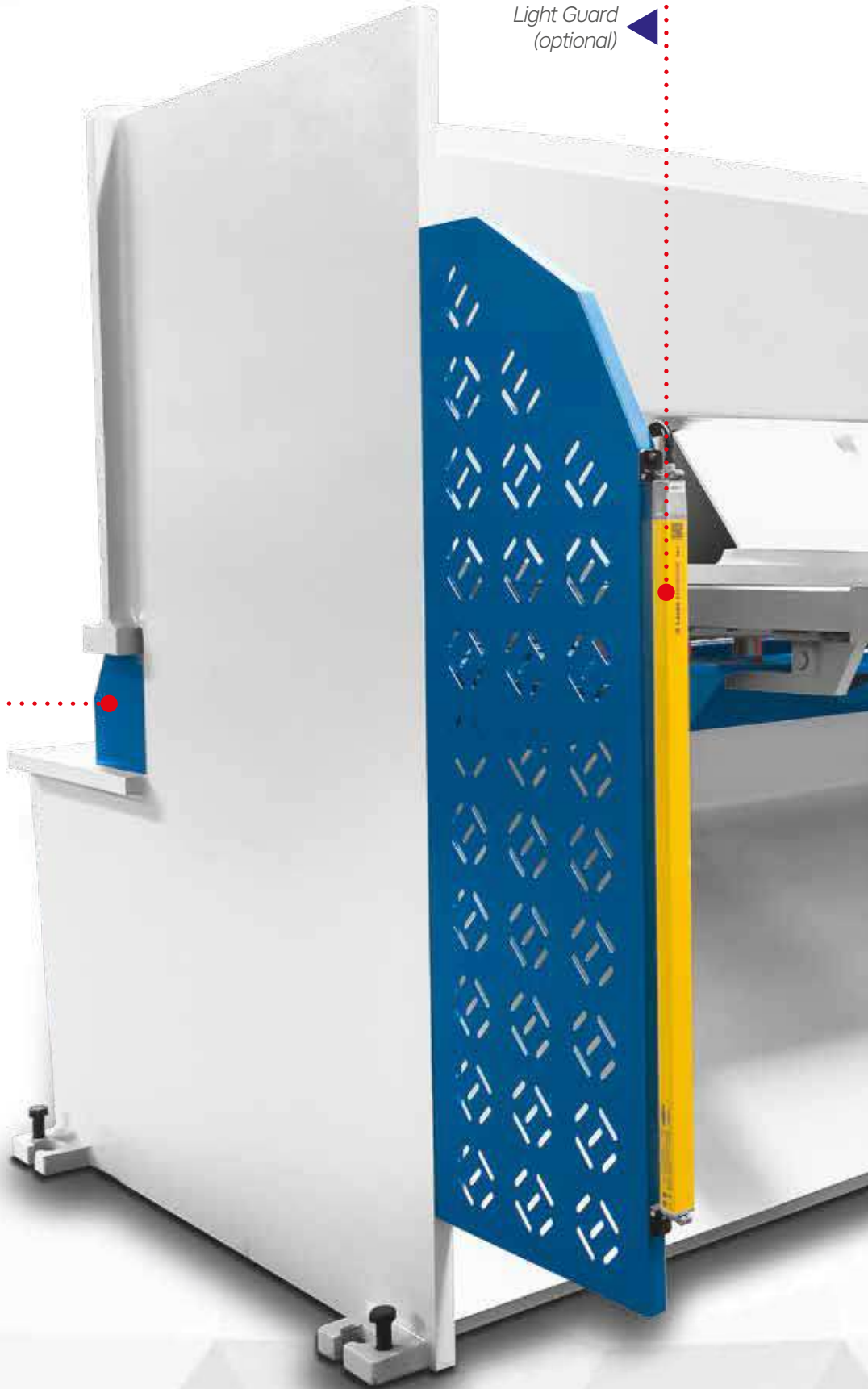


- ▶ Açılı ön gönye (opsiyonel)
- ▶ Angle gauge (optional)

- ▶ Uzun Kollar İçin Destek (Opsiyonel)
- ▶ Long Support Arms (Optional)

Boğaz Derinliği
(Opsiyonel)
Throat Depth
(Optional)

Işık Bariyeri
(Opsiyonel)
Light Guard
(optional)



► Hidrolik Sistem

► Hydraulic System

► Rulmanlı Mekanik
Kaldırma Sistemi

► Automatic Swing-Up
System

► Vidalı Milli Arka
Dayama Sistemi

► Ballscrew Backgauge

► Lazer Kesim Çizgisi

► Laser Cutting Line





GENEL ÖZELLİKLER

İNANLAR AHGM açılabilir hidrolik guillotini makaslar sağlam yapısı ve kolay kullanım avantajı sağlar. Sentil ayarı, kesim açısı ayarı ve arka dayama pozisyonlaması CNC kontrolör tarafından, malzeme kalınlığına göre otomatik olarak yapılır ve her çeşit sac'ta en kaliteli sonuçlar elde edilir.

- Yenilikçi
- Yüksek Kalite, Yüksek Performans ve Fiyat Avantajı
- Tek Parça, Kaynaklı ve Stresi Alınmış Gövde
- Yüksek Hassasiyetli Kesimler



GENERAL FEATURES

Inanlar AHGM variable rake angle hydraulic guillotine shear has a strong and rigid structure. According to the material thickness and material grade the CNC Controller will set the blade gap adjustment, Angle of the blade and backgauge position automatically which makes it easy to use and user friendly while giving the best cutting results.

- Real Innovation,
- High Quality, High Performance and Good Price,
- User Friendly Control Unit,
- Monoblock, Steel Welded Construction,
- High Precise Bendings,



► Açılabilir Ön Kol

► Angle Adjustable Front Gauge



► Parmak koruma ışık perdesi (opsiyonel)

► Light guard for finger protection (optional)



► Lazer Kesim Çizgisi (Opsiyonel)

► Laser Cutting Line (Optional)



STANDART EKİPMANLAR

- Yüksek kaliteli ve sertleştirilmiş 4 kesim yüzeyli bıçaklar
- CybeleC Cybtouch / STEP Automation SA8 EasyCut dokunmatik ekran CNC kontrolör
- CNC kontrollü sentil ve kesim açısı ayarı
- CNC kontrollü motorlu arka dayama
- 1 metre uzunluğunda gönyeli kol
- Hoerbiger - Duplomatic - Rexroth hidrolik blok sistemleri
- 1 metre uzunluğunda ön destek kolu
- Kesim alanının aydınlatılması
- Acil stop butonları
- Bilyeli ön tabla
- Arka sac kaydırma sistemi
- Kesim Hattı Gölge Teli
- Katlanabilir Parmak Koruma Kafesi
- Arka fotoselli koruma

Opsiyonel Ekipmanlar

- İnce saclar için arka pnömatik sac destek sistemi
- Açı ayarlı gönye
- Uzun ön kollar
- Lazer kesim çizgisi
- Burkulmayı engelleyici sistem
- Parmak koruma ışık perdesi
- Arka ışık bariyeri
- Ön sac besleme sistemi
- Konveyör
- İstifleme sistemi
- Paslanmaz çelik kesimi için bıçaklar
- X1, X2 açı ayarlı arkadayama sistemi
- Yağ soğutucu / ısıtıcı



STANDARD EQUIPMENTS

- High quality and hardened blades with 4 cutting edges
- CybeleC Cybtouch / STEP Automation SA8 EasyCut touch screen CNC Controller
- CNC controlled blade gap, rake angle adjustment
- CNC Controlled motorized backgauge
- 1 meter squaring arm with inch and metric ruler
- 1 meter Front support arms
- Cutting line illumination
- Emergency Stops
- Front table with rolls
- Back sliding sheets
- Cutting shadow wire
- Collapsible Finger Protection Cage
- Rear Photocell Protection

Optional Equipments

- Pneumatic sheet support system for thin materials
- Angular gauge
- Longer front support arms
- Laser cutting line
- Anti-twist system
- Light guard for finger protection
- Light guard for rear protection
- Front sheet feeding system
- Conveyor
- Stacking system
- Blades for stainless steel cutting
- X1, X2 adjustable angle backgauge system
- Oil cooler / heater



Bosch Rexroth HAVE (Hoerbiger)
Hidrolik Blok

Bosch Rexroth HAVE (Hoerbiger)
Hydraulic Block



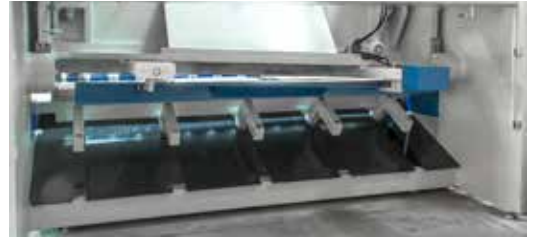
Emniyet Siviçli Katlanabilir
Koruma Kafesi

Collapsible Protection Cage
with Safety Switch



► *PRO tip 3 Farklı Modda Çalışabilen
pnömatik sac destek sistemi (opsiyonel)*

► *PRO type sheet support system
works in 3 different mode (optional)*



► *EKO tip Tek Mod Çalışabilen
pnömatik sac destek sistemi (opsiyonel)*

► *ECO type sheet support system
works in single mode (optional)*



► *Özel Otomatik Sac Sürme
Sistemleri (Opsiyonel)*

► *Special Automatic Sheet
Feeding System (Optional)*



STEP AUTOMATION SA8 EasyCut

• Step Automation SA8 yeni nesil kontrolör; dokunmatik ekranı, sezgisel ve etkileşimli bir programlama için en iyi çözüm sunar ve kapasitif dokunmatik bir panele sahip modern geniş bir LCD ekranı sahiptir. SA8 az miktarda veri gerektiren bir tablo ile kesme programlamanın basit bir yolunu oluşturur.

Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.

• The new generation of controls has adopted the touch screen as best solution for an intuitive and interactive programming EASY use a modern wide screen LCD with an accurate capacitive touch panel. EASY includes a simple way to programming cutting throw a table that required few data.

Please visit our website for more technical details.



CYBELEC CYBTOUCH 8

• Tüm CybTouch ürünleri gibi, hemen kullanmaya başlayabilecek şekilde tasarlanmıştır. CybTouch 8 G'nin sadece gerekli bilgileri ve yüksek düzeyde otomasyonu gösteren çok sezgisel ve HMI ile kullanımı son derece kolaydır. CybTouch 8 G, entegre edilmeye hazır sağlam bir panel olarak veya isteğe bağlı olarak, döner bir kola tutturmak için özel olarak tasarlanmış şık ve modern bir kabine monte edilebilir.

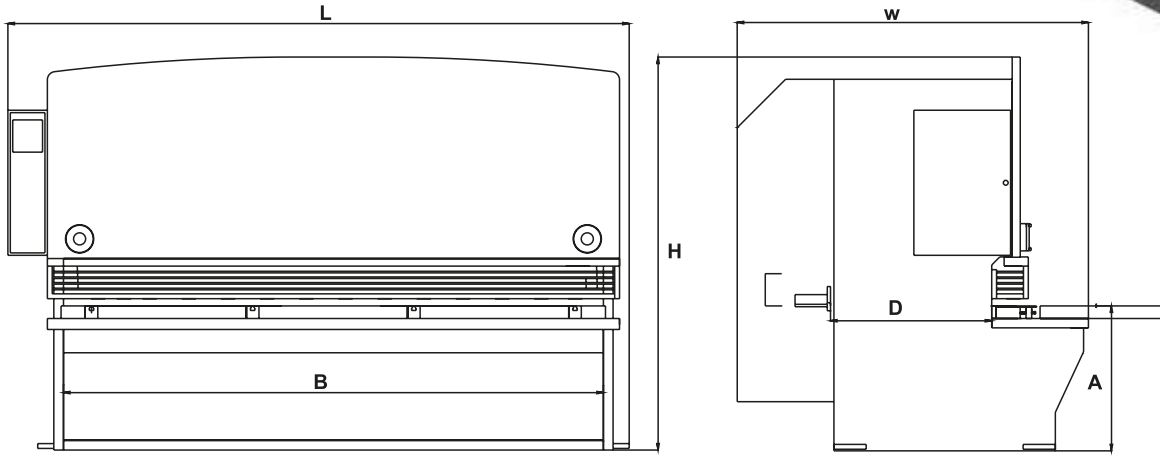
Detaylı teknik bilgi için web sitesimizi ziyaret ediniz.

• Like all CybTouch products, it was designed so that anybody could start using it right away. With a very intuitive HMI displaying only the necessary information, and a high level of automation, CybTouch 8 G is extremely easy to use.

CybTouch 8 G is available as a robust panel ready to be integrated, or can optionally also be delivered mounted into a sleek and modern housing specially designed to be attached to a swiveling arm.

Please visit our website for more technical details.

MODEL	Kesim Uzunluğu	Kesim Kapasitesi	Kesim Kapasitesi	Kesme Açısı	Dakikadaki Kesim Sayısı	Baskı Ayağı Sayısı	Ana Motor
	CUTTING LENGTH	CUTTING CAPACITY (42kg/mm ²)	CUTTING CAPACITY (70kg/mm ²)	CUTTING ANGLE	STROKE PER MINUTE	NUMBER OF HOLD DOWNS	MAIN MOTOR
	mm	mm	mm	Deg.	Str/dk	Adet	Kw
AHGM 2004	2000	4	2	0,7 - 2,4	23	9	11
AHGM 2006	2000	6	3	0,7 - 2,4	23	9	11
AHGM 2010	2000	10	5	0,7 - 2,4	13,0	9	15
AHGM 2504	2500	4	3	0,7 - 2,9	17,0	12	11
AHGM 2506	2500	6	3	0,7 - 2,9	17,0	12	11
AHGM 2508	2500	8	4	0,7 - 2,4	14,5	12	15
AHGM 2510	2500	10	5	0,7 - 3,2	11,0	12	15
AHGM 2513	2500	13	6	0,7 - 3,2	7,5	12	18,5
AHGM 2516	2500	16	8	0,7 - 3,2	6,6	12	30
AHGM 2520	2500	20	12	0,7 - 3,2	5,2	12	37
AHGM 3006	3000	6	3	0,7 - 2,4	17,0	14	11
AHGM 3008	3000	8	4	0,7 - 2,0	14,5	14	15
AHGM 3010	3000	10	5	0,7 - 2,7	11,0	14	15
AHGM 3013	3000	13	6	0,7 - 2,7	7,5	14	18,5
AHGM 3016	3000	16	8	0,7 - 3,0	6,6	14	30
AHGM 3020	3000	20	10	0,7 - 3,2	4,8	14	37
AHGM 3025	3000	25	12	0,7 - 3,2	4,6	14	45
AHGM 3030	3000	30	15	0,7 - 3,2	4,6	14	55
AHGM 3035	3000	35	18	0,7 - 3,2	4,6	14	75
AHGM 4006	4000	6	3	0,7 - 2,4	13,5	18	11
AHGM 4008	4000	8	4	0,7 - 2,0	12,0	18	15
AHGM 4010	4000	10	5	0,7 - 2,7	10,8	18	15
AHGM 4013	4000	13	6	0,7 - 2,7	6,0	18	18,5
AHGM 4016	4000	16	8	0,7 - 3,0	5,3	18	30
AHGM 4020	4000	20	10	0,7 - 3,2	3,7	18	37
AHGM 4025	4000	25	15	0,7 - 2,4	4,5	18	55
AHGM 4030	4000	30	18	0,7 - 2,4	3,6	18	55
AHGM 6010	6000	10	6	0,7 - 2,4	10,6	24	18,5
AHGM 6013	6000	13	6	0,7 - 2,4	4,0	24	22
AHGM 6016	6000	16	8	0,7 - 2,4	4,3	24	30
AHGM 6018	6000	18	10	0,7 - 2,4	3,5	24	37
AHGM 6020	6000	20	10	0,7 - 2,4	3,3	24	37
AHGM 6025	6000	25	13	0,7 - 2,4	3,2	24	55
AHGM 6030	6000	30	15	0,7 - 2,4	2,0	24	55
AHGM 8010	8000	10	5	0,7 - 2,0	7,0	24	25
AHGM 8013	8000	13	6	0,7 - 2,1	5,0	24	37
AHGM 8016	8000	16	8	0,7 - 2,0	5,0	32	37
AHGM 8020	8000	20	10	0,7 - 2,4	3,0	32	37
AHGM 12010	12000	10	5	0,7 - 2,0	3	48	37
AHGM 12013	12000	13	6	0,7 - 2,0	3	48	37
AHGM 12020	12000	20	10	0,7 - 2,0	3	48	55
AHGM 12025	12000	25	12	0,7 - 2,0	3	48	55



Arka Dayama Uzunluğu	Yağ Kapasitesi	Sentil Ayarı	Arka Dayama Hızı	Ön Kol Adedi	Tabla Yüksekliği	Duvarlar Arası Mesafe	Genişlik	Uzunluk	Yükseklik	Ağırlık
BACK GAUGE STROKE	OIL CAPACITY	BLADE GAP ADJUSTMENT	BACK GAUGE SPEED	NUMBER OF SHEET SUPPORT ARM	TABLE HEIGHT	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	WIDTH	LENGTH	HEIGHT	WEIGHT
mm	lt	mm	mm/s	pcs	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
600	150	0,05 - 0,6	110	2	850	2250	2350	2685	1680	3200
600	150	0,05 - 0,6	110	2	850	2250	2350	2685	1680	4000
600	200	0,05 - 0,8	110	2	900	2250	2350	2685	2000	6000
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	3100
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	5500
1000	200	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	6400
750	200	0,05 - 0,8	110	2	900	2750	2600	3200	2000	6800
750	250	0,05 - 0,8	110	2	900	2800	2660	3250	2100	7500
1000	300	0,1 - 1,2	110	2	880	2850	2780	3250	2400	11000
1000	450	0,1 - 1,5	110	2	900	2900	2900	3350	2400	13000
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	3250	2350	3700	1800	6000
600	200	0,05 - 0,6	110	2	900	3250	2350	3700	1800	7000
750	200	0,05 - 0,8	110	2	900	3250	2600	3750	2000	7200
750	250	0,05 - 0,8	110	2	900	3300	2660	3750	2100	8750
1000	400	0,1 - 1,2	110	3	900	3350	2780	3800	2350	12500
1000	450	0,1 - 1,5	110	3	900	3350	2900	3850	2500	16500
1000	700	0,15 - 1,8	110	3	1000	3400	3000	3850	2600	22000
1000	700	0,2 - 1,8	110	3	1100	3400	3100	4500	3000	24000
1000	700	0,15 - 3	110	3	1100	3500	3200	4000	2800	33000
600	150	0,05 - 0,6	110	3	950	4300	2550	4800	2000	8500
1000	200	0,05 - 0,6	110	3	950	4250	2550	4800	2000	8800
750	200	0,05 - 0,8	110	3	900	4250	2700	4700	2200	12000
750	250	0,05 - 0,8	110	3	900	4300	2750	4750	2300	16750
1000	400	0,1 - 1,2	110	3	1000	4350	2800	4800	2500	19500
1000	450	0,1 - 1,5	110	3	1000	4400	2800	4850	2600	24500
1000	700	0,15 - 1,8	110	3	1100	4400	2900	4850	2800	38000
1000	700	0,2 - 1,8	110	3	1150	4400	2900	4850	3000	40000
1000	250	0,05 - 0,8	110	4	920	6400	3250	6850	2250	20000
1000	270	0,05 - 1,0	110	4	1000	6400	3250	6850	2400	26000
1000	400	0,1 - 1,4	110	4	1100	6400	3500	6900	2700	38000
1000	450	0,6 - 1,8	110	4	1100	6400	3600	7000	3100	38000
1000	450	0,1 - 1,6	110	4	1130	6400	3600	7000	2750	37000
1000	700	0,15 - 2,0	110	4	1260	6500	3600	7000	3200	45000
1000	700	0,1 - 3,5	100	4	1300	6500	3700	7000	3400	65000
1000	360	0,05 - 0,8	110	5	1200	7500	2800	8500	3000	38000
1000	450	0,1 - 0,8	110	5	1250	7500	2800	8700	3200	45000
1000	450	0,15 - 1,6	110	5	1450	7500	2800	9000	3650	52000
1000	450	0,15 - 1,6	110	5	1450	7500	2800	9000	3650	62000
1000	700	0,15 - 1,6	110	8	1450	11500	2800	13100	3650	95000
1000	600	0,15 - 1,6	110	8	1450	11500	2800	13100	3650	105000
1000	600	0,15 - 2,5	110	8	1150	11500	3450	13100	3900	142500
1000	600	0,15 - 2,5	110	8	1150	11500	3450	13100	3900	150000

- ▶ 4-5-6 mm Redüktörlü
Giyotin Makaslar
- ▶ 4-5-6 mm
Electromechanical Shears



- ▶ 2 - 2,5 - 3 mm Redüktörlü
Giyotin Makaslar
- ▶ 2 - 2,5 - 3 mm
Electromechanical Shears



MODEL	Kesme Kalınlığı	Kesme Uzunluğu	Dakikadaki kesim sayısı	Motor Gücü	Tabla Yüksekliği	Tabla Geniştirliği	Arka Dayama Uzunluğu	Genişlik	Uzunluk	Yükseklik	Ağırlık
	Shearing Capacity	Max. Shearing Length	Strokes Per Minute	Motor Power	Table Height	Table Width	Back Gauge Stroke	Width	Length	Height	Weight
	mm	mm		kw	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
IMS 1100 x 6	6	1100	35	7.5	800	455	750	2250	1750	1400	2000
IMS 1360 x 6	6	1360	35	7.5	800	455	750	2250	2100	1400	2350
IMS 1360 x 5	5	1360	35	7.5	800	455	750	2250	2100	1400	2250
IMS 1560 x 5	5	1560	35	7.5	800	455	750	2250	2300	1400	2500
IMS 2060 x 4	4	2060	41	7.5	800	455	750	2250	2800	1400	3000
IMS 2560 x 4	4	2560	41	7.5	800	455	750	2250	3225	1400	3500
IMS 3060 x 4	4	3060	41	7.5	800	455	750	2250	3770	1400	4000
IMS 1360 x 3	3	1360	35	3	390	810	750	1750	1920	1260	1250
IMS 1560 x 3	3	1560	35	3	390	810	750	1750	2100	1260	1500
IMS 2060 x 3	3	2060	35	4	390	810	750	1750	2650	1260	1750
IMS 2560 x 2.5	2.5	2560	35	4	390	810	750	1750	3150	1260	1950
IMS 3060 x 2	2	3060	35	4	390	810	750	1750	3650	1260	2200



STANDART ÖZELLİKLER

- 750 mm stork NC kontrollü arka dayama (3 mm kapasiteden sonra)
- 750 mm stork manüel arka dayama (3 mm kapasiteye kadar)
- t slotlu, stoperli ve cetveli ön gönye (3 mm kapasiteden sonra)
- Cetveli ön gönye (3 mm kapasiteye kadar)
- Ayak pedali
- Kesim adet sayacı
- Ön sac destek kolları
- Ön parmak koruma kafesi
- Fotoselli arka koruma kafesleri
- Kaydırma bilyalı ön tabla (3 mm kapasiteden sonra)
- Kesim hattı aydınlatması

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- 1000 mm stork NC kontrollü arka dayama (3 mm kapasiteden sonra)
- NC Kontrollü arka dayama (3 mm kapasiteye kadar)
- Pnömatik sac destek sistemi
- Işık bariyerli arka koruma kafesi
- 0-180 ° açılı kesim aparatı
- Kesim hattı gölle teli
- Elgo kontrol ünitesi
- Standartlardan daha uzun ön gönye ve taşıma kolları
- Önden kontrollü manüel arka dayama (3 mm kapasiteye kadar)



STANDARD EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 750 mm stroke (After 3 mm Capacity)
- Manuel backgauge with 750 mm stroke (Upto 3 mm Capacity)
- Squaring arm with t slot, stoper and ruler (After 3 mm Capacity)
- Squaring arm with ruler (Upto 3 mm Capacity)
- Foot pedal
- Cutting unit counter
- Front sheet holding arms
- Finger protection cages
- Rear protection cages with photocell
- Table with ball transfer (After 3 mm Capacity)
- Cutting line illumination

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 1000 mm stroke (After 3 mm Capacity)
- NC control backgauge (Up to 3 mm Capacity)
- Pneumatic thin sheet support system
- Rear protection cages with light barrier
- 0-180 ° angular cutting device
- Cutting line shadow illumination
- Elgo control unit
- Squaring arm and front sheet holding arms other than standart length
- Front operated manuel back gauge with ball screw (Up to 3 mm Capacity)

▶ 3 Meter
16 mm



▶ 3 Meter
10 mm



3 Meter
13 mm



3 Meter
10 mm

► Ağır Tip Gilyotin Makaslar

► Heavy Duty Guillotine Shears

Rake Angle Guillotine Shears





► 6 meter
25 mm



► 12 meter
13 mm

Geniş, kullanıcı dostu CNC Kontrol Ünitesi

Windows işletim sistemli,,güçlü işlemcisi
sayesinde hızlı arayüz ve kullanımı kolay 21"
Hassas dokunmatik CNC Kontrol ünitesi.

User friendly CNC Control Unit

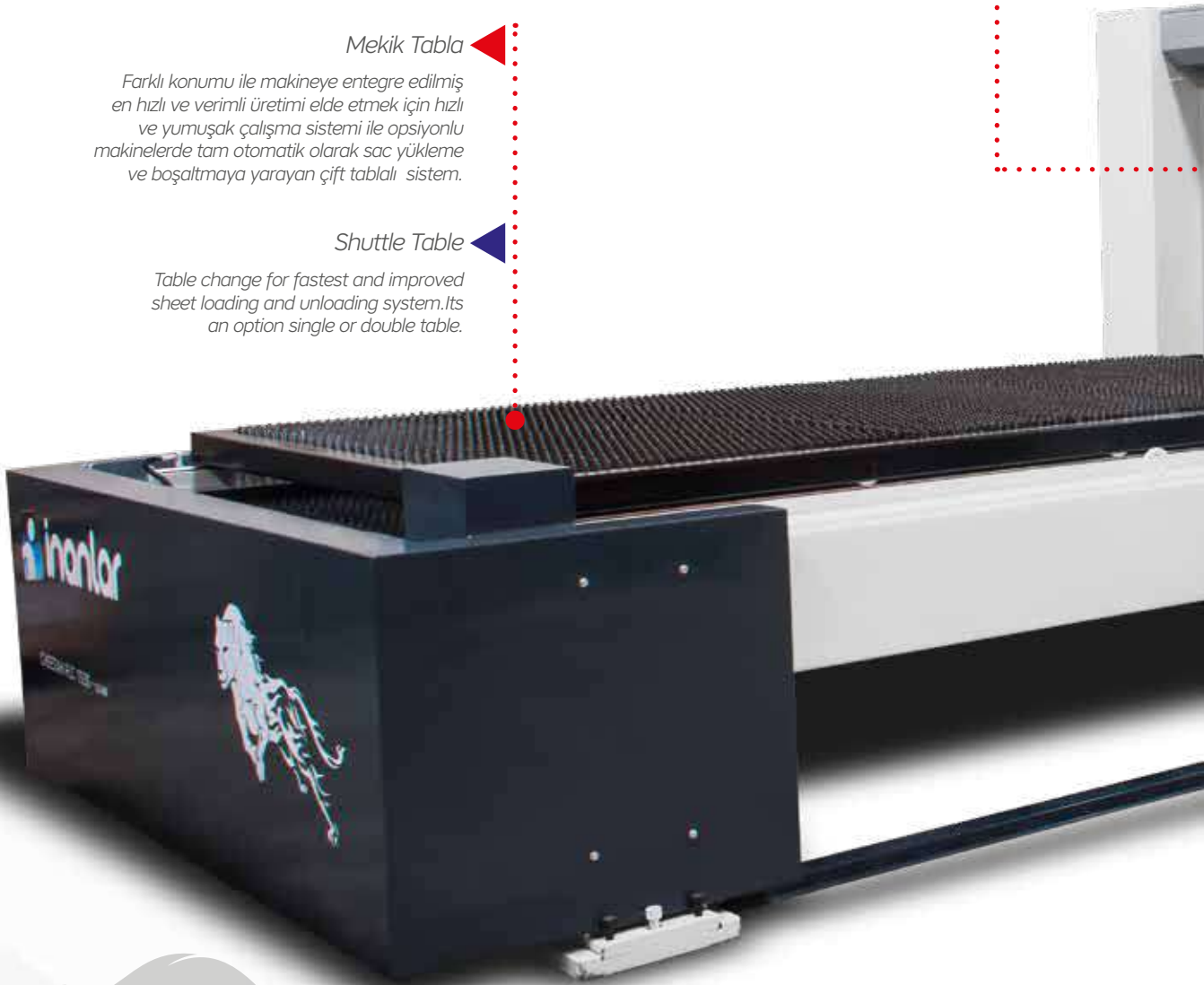
Windows base, Powerfull operating
system ,fast interface and easy use, 21"
Multitouch CNC Control unit

Mekik Tabla

Farklı konumu ile makineye entegre edilmiş
en hızlı ve verimli üretimi elde etmek için hızlı
ve yumuşak çalışma sistemi ile opsiyonlu
makinelerde tam otomatik olarak sac yükleme
ve boşaltmaya yarayan çift tablalı sistem.

Shuttle Table

Table change for fastest and improved
sheet loading and unloading system.Its
an option single or double table.



Koruyucu Camlar

Lazer kesim kafasından çıkan lazer ışınlarının olası zararlarından korumak ve kesim esnasında çalışma alanını izleyebilmek için geniş koruyucu camlar.

Protective Glasses

Its protect operator eyes from laser beam during cutting operation.

Uyarı Lambası

Lazer Kesim makinesi operasyon esnasında oluşan tüm durumları bilgilendiren ışıklı uyarı lambası

Warning Lamp

It is warnign to operator about machine situation.

**Çekmece Sistemi**

Kesim esnasında düşen küçük parçaların ve kesim cürufklarının toplandığı bakım gerektirmeyen hazneler.

Drawer System

It is the reserves that help to collect the small pieces and cutting slags that fall during cutting.

Çalışma Alanı Müdahale Kapısı

Çalışma esnasında operatörü koruyan emniyet sensörlü, sürgülü güvenlik kapısıdır.

Working Area Operation Door

It is a sliding security door with safety sensor that protects the operator during operation.

🇹🇷 Fiber Lazer Kesim Teknolojisi

Fiber Lazer kesim teknolojisi CO2 lazer kesim makinelerine oranla daha az bakım gerektiren, hızlı ve yüksek enerji verimlilikleri ile ön plana çıkmaktadır.

Makinemizde kullandığımız hassas son teknoloji ürünü kramiyer ve redüktör seçimleri ile müşterilerimize yüksek verimli, hassas ve bakımı kolay ürün vermeyi amaç edindik.

Avantajları

- Yüksek verimlilik
- Düşük enerji gereksinimi
- Her türlü malzeme cinsinde yüksek kesim kabiliyeti
- Düşük malzeme sarfıyatı
- Düşük bakım gereksinimi
- Yüksek hızlarda kesim yapabilme
- Yüksek Işın kalitesi
- Modüler tasarım
- Flycut ve Fast Cut ile artırılabilir üretim.

🇬🇧 Fiber Lazer Cutting Technology

Fiber Lazer cutting technology is less than CO2 laser cutting machines requiring maintenance, fast and high energy efficiency.

We aimed to provide our customers with high-efficiency, precise and easy-to-maintain products with precise cutting-edge technology and reducer selection that we use in our machine.

Advantages

- High efficiency
- Low energy requirement
- High cutting ability in all kinds of materials
- Low material consumption
- Low maintenance requirement
- High speed cutting
- High Beam quality
- Modular design
- Increase production with Flycut and Fast Cut.





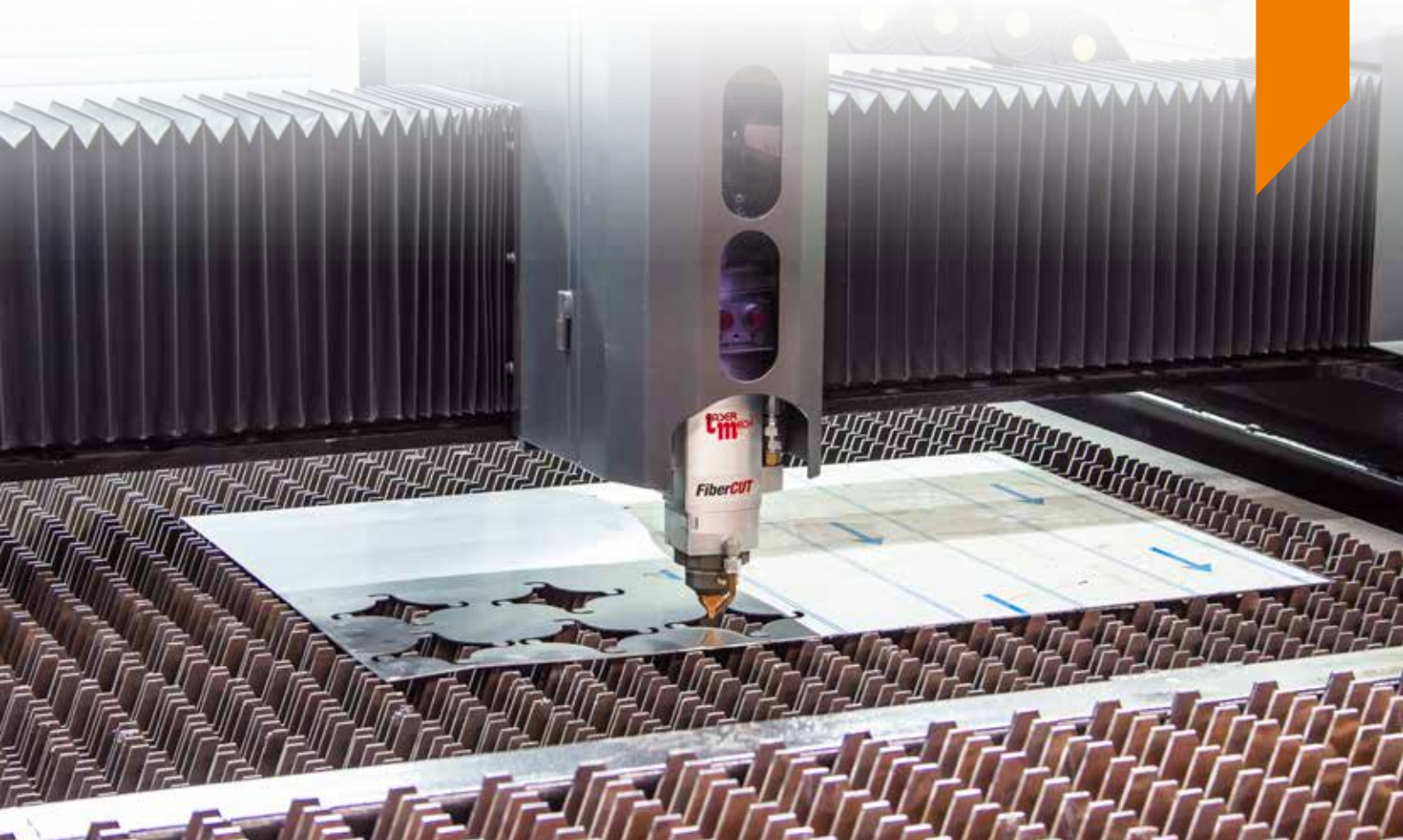
Hassas , Helisel Kramiyer Tahrikli Hareket Sistemi

Makine eksen hareketleri servo motor ve mikro düşük boşluklu (1 ark/dk.) redüktör ve pinyon yardımı ile açılı helisel kramiyerlere aktarılarak yüksek hız (120 m/dk) ve yüksek ivmelenme (15 m/s²) ile pozisyon toleransı (0,05mm) elde edilir.



Precision, Helical Rack and Pinion Drive System

The machine axis movements are transferred of servo motor ,rack and pinion, Microbacklash (1 arc / min) reducer and pinion , position tolerance (0.05 mm) with high speed (120 m / min) and high acceleration (15 m / s²).



🇹🇷 Lazer Kesme Kafası

Laser Mechanisms FiberCUT® 2D kesim kafası, 6 kW'a kadar olan sistemler için en ileri kesim performansı sunar. Otomatik, programlanabilir 25 mm'lik hareketle odaklama özelliğine sahip olan FiberCUT® 2D, iç kirlenme olasılığını en aza indirgeyen, tam sızdırmaz, temizlenmiş bir tasarıma sahiptir. FiberCUT® 2D, iki adet koruyucu cam sistemiyle (odak lensinin altında bir tane ve kolimatör optiklerini korumak için fiberin altında bir tane) tam koruma sağlar.

🇬🇧 Laser Cutting Head

Laser Mechanisms' FiberCUT® 2D processing head delivers cutting-edge performance for flatbed systems up to 6 kW. Featuring automatic, programmable focus with 25 mm of travel, FiberCUT® 2D is a fully-sealed, purged design that minimizes the chance of internal contamination. FiberCUT® 2D goes even further with two cover glasses; one below the focus lens, and a second below the fiber to protect collimator optics. In addition, sealed access doors prevent contamination when cover glasses are serviced.

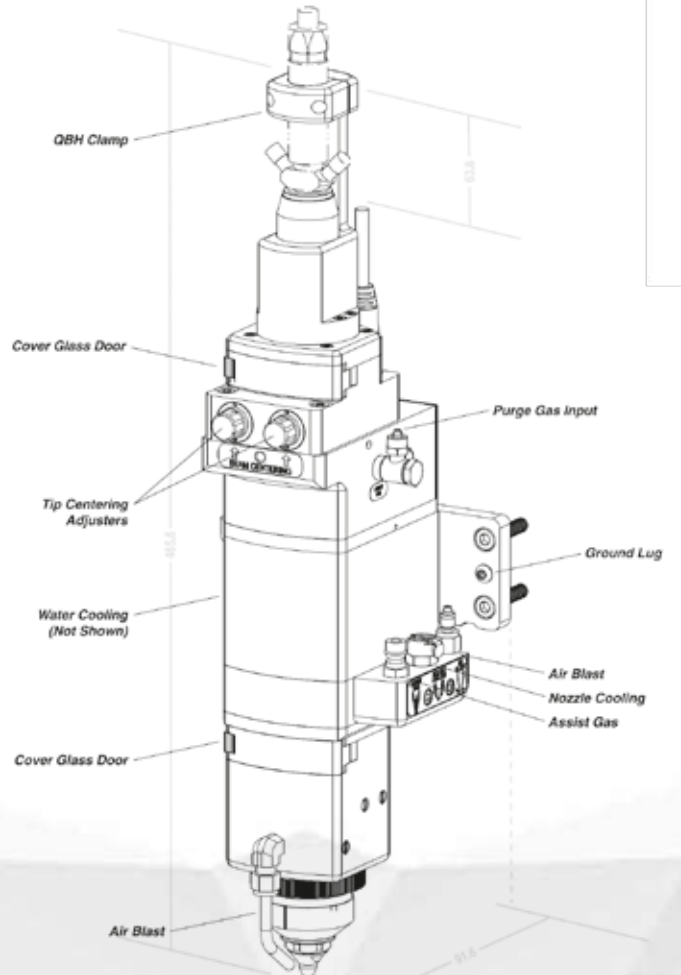


🇹🇷 Genel Özellikleri

- Delme ve kesme süreçlerini tespit etmek için dahili proses izleme
- Tüm optiklerin durumunu belirleyen dahili sensörler
- Standart nozul soğutma ve hava üfleme
- Hafif (6,6 kg.)
- Laser Mech®'nin patentli yükseklik algılama teknolojisi
- Otomatik odaklama
- Otomatik kalibrasyon

🇬🇧 General Features

- Internal process monitoring to detect pierce through and loss of cut
- Internal sensors to determine the condition of all optics
- Standard nozzle cooling and air blast
- Lightweight (6,6 kg)
- Laser Mech®'s patented height sense technology
- Auto Focus
- Auto calibrating height sensor





ESA S 670 W 21"
CNC Kontrol Ünitesi
CNC Control Unit



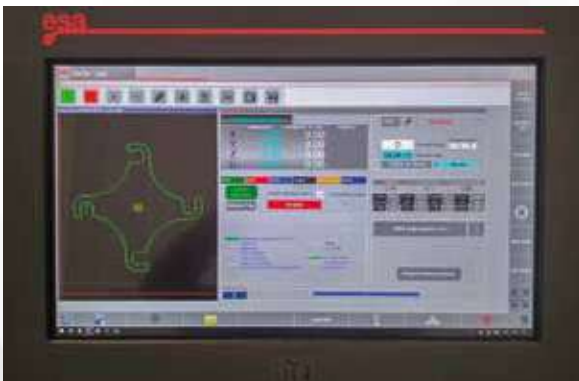
CNC Kontrol Ünitesi

- 21" Geniş ekranlı Endüstriyel PC
- Kullanıcı dostu ve kolay arayüz
- Kesim parametrelerine kolay erişim
- 64 bit işletim sistemi ile hızlı veri işleme
- Multitouch dokunmatik ekran
- 2 adet USB giriş
- Dokunmatik fiziksel butonlarla desteklenmiş klavye sistemi
- Simülasyon modu
- Kesim anında kesim parametrelerini değiştirebilme.



CNC Control Unit

- 21" Big screen PC
- User friendly and easy interface
- Easy access to cutting parameters
- Fast data processing with 64-bit operating system
- Multitouch screen
- 2 pcs. USB port
- Keyboard system supported by touching physical buttons.
- Simulation mode.
- Ability to change cutting parameters at cutting operation.





CAD / CAM YAZILIMI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

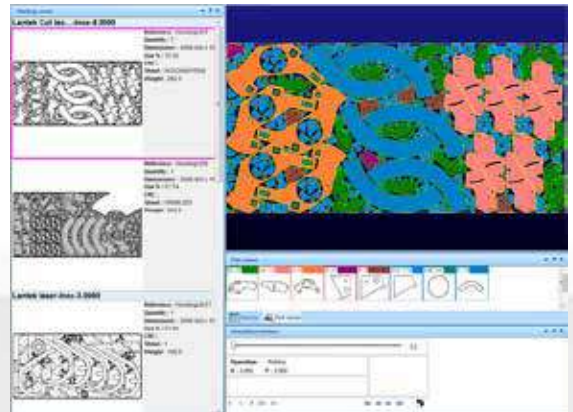
- CAD/CAM sistemi tüm işlevleri tek bir program içinde bütünleştirilmiştir, böylece parça tasarlama, çağırma, yerleştirme (otomatik veya manuel), kesme (otomatik veya manuel), CNC kodu oluşturma, sac metal stoğuna bakma vb. gibi işlevler tek program üzerinden, program değiştirmeden kullanılabilir.
- CAD/CAM sistemi otomatik süreçler yardımıyla üretim yönetimi sistemlerine (ERP) bağlanmaya hazırdır.
- Ekip çalışması. İster bağımsız bir verimlilik hücresi olarak isterse bir ağ sisteminin parçası olarak çalışacak şekilde kullanılabilir.
- Parça yönetimi ve açık veri tabanı ile sac stoğu. Tüm parça bilgileri malzeme, kalınlık, tarih, müşteri, vb. gibi alanlara göre sınıflandırıldıkları için kullanıcıların gerekli parçaları ve sacları kolayca bulabileceği bir şekilde organize edilen veri tabanlarında saklanır. Sistem tarafından otomatik olarak üretilen ıskarta diğer sac metaller gibi sac envanterinde saklanır ve gelecekteki işlerde kullanılabilir.
- Geniş parametrik parça kütüphanesi.
- Gerçek zaman ve maliyet hesaplaması. CAD/CAM sistemi herhangi bir parçayı ve de tüm levhayı kesme zamanını ve maliyetini hesaplar. Bu hesaplama patlatma sayısını, kesme uzunluğunu, markalama uzunluğunu, malzeme maliyetini, makinenin saatlik çalışma oranını, kullanılan yardımcı malzeme maliyetlerini dikkate alır ve makinenin teknolojik verilerine dayanır.
- 2D tasarım. CAD/CAM sistemi gelişmiş geometri ve düzenleme işlevlerine sahiptir.
- Akıllı Parça Importer/Exporter. Piyasadaki en önemli CAD sistemleriyle uyumludur: DXF, DWG, IGES, vb



Laser Cutting Head

TECHNICAL FEATURES

- CAD/CAM system are fully integrated in a single program, so designing a part, importing, nesting (automatic or manual), generating the cut (automatic or manual), generating the CNC, looking at the sheet metal store, etc. will be achieved from the same program without switching between programs.
- CAD/CAM system is ready for connection to production management systems (ERP) by means of automatic processes.
- Teamwork. Available for operation as a stand alone productivity cell, or as part of a network system.
- Parts management and sheet store with open databases. All parts info is saved in databases organised in such a way that users can easily locate the part and sheet required, as these are classified by fields like material, thickness, date, customer, etc. The remnant automatically generated by the system is saved in the sheet inventory like any other sheet metal and can be used for future jobs.
- Large library of parametric parts.
- Calculation of real time and cost. CAD/CAM system calculates time and cost of cutting any part and also the entire sheet. Taking into account the number of piercings, the cut length, the mark length, the material costs, the hourly machine rate, the cost of consumables and based on the technological machine data.
- 2D design. CAD/CAM system includes advanced options for geometry and edition.
- Smart Importer/Exporter. Connection with the most important CAD systems on the market: DXF, DWG, IGES, etc.





OTOMATİK YERLEŞTİRME

- Mükemmel esneklik ve maksimum performanslı manuel ve otomatik yerleştirme.
- Kopyalama, taşıma, döndürme, hizalama, vb. gibi güçlü manuel yerleştirme işlevleriyle birlikte otomatik ve yarı otomatik yerleştirme işlevlerinin mükemmel kombinasyonu.
- CAD/CAM sistemi otomatik yerleştirme işlevi parçaları levha üstüne mümkün olan en iyi şekilde yerleştirir.
- CAD/CAM sistemi ıskartalar üstünde de yerleştirme yapabilir. Tıpkı levhalar için olduğu gibi, ıskartalar için de kenarlık tanımlanabilir.

TEKNOLOJİ

- CAD/CAM sistemi farklı iç ve dış kontur tipleri için giriş çıkışların tipini ve değerini yapılandırmaya ve yönetmeye olanak verir.
- Mikro bağlantı ve ön kesimle birlikte, ortak kesim değişik parçalar arasında veya aynı iki parça arasında yapılabilir.
- Tasarımdaki ve işlemedeki hataları algılar.
- CAD/CAM sistemi her tür makine için otomatik giriş-çıkış, manuel ve otomatik kesme, kesim kopyalama, özelleştirilmiş makine yapılandırması ve her makine için ayrı postprocessor özelliklerine sahiptir.

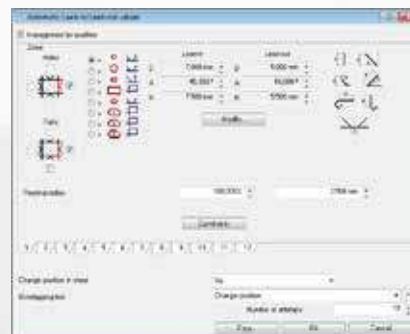
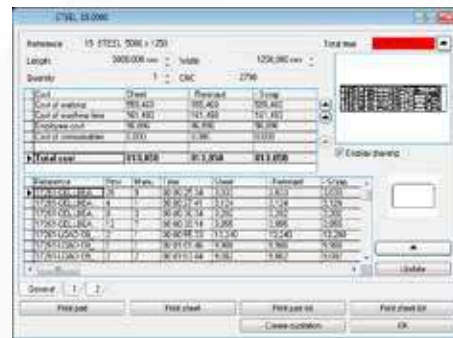
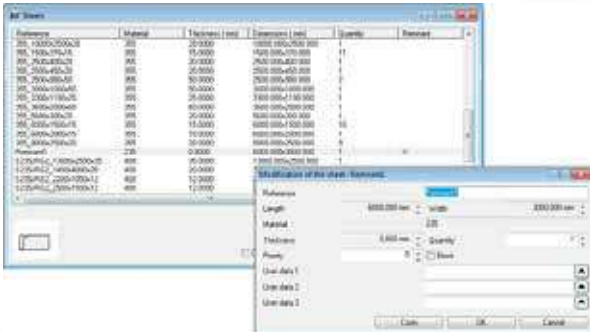


AUTOMATIC NESTING

- Manual and automatic nesting with great flexibility and maximum performance.
- The perfect combination of automatic and semi-automatic nesting along with powerful manual nesting functions like: copying, moving, rotating, adjoining, etc
- CAD/CAM system automatic nesting optimises to the maximum the arrangement of parts on the sheet.
- CAD/CAM system generates nestings on remnants. Just like for sheets, margins can be defined for remnants

TEKNOLOJİ

- CAD/CAM system allows to configure and manage the type and value of lead-in/lead outs for different types of contours.
- Common line cutting can be achieved on several parts or just limit to pairs of parts. With microjoints and pre-cuts.
- It detects errors in the design and machining.
- CAD/CAM system has automatic lead-ins, manual and automatic cutting, machining copy, customised machine configuration and postprocessor for all types of machine.





LAZER KAYNAĞI

- *nLIGHT alta™, endüstriyel malzemelerin işlenmesinin hızla değişen ihtiyaçlarını karşılamak için yeni nesil yüksek güçlü fiber lazerlerin ilk ürünüdür. nLIGHT alta™ fiber lazerler, önde gelen lazer diyot ve fiber teknolojileri ile üretilmiştir ve yüksek oranda yansıtıcı malzemelerin tam işlenmesi için ilk emniyetli arka yansıma izolasyon teknolojisine sahiptir. nLIGHT alta™, bu gelişmiş özellikleri birleştirerek rakipsiz bir süreç kontrolü ve performans sunar.*

LASER SOURCE

- *nLIGHT ALTA™ is the first product in a new generation of high power fiber lasers to meet the rapidly changing needs of processing industrial materials. nLIGHT ALTA™ fiber lasers are manufactured with leading laser diodes and fiber technologies, and have the first safe rear reflector isolation technology for full processing of highly reflective materials.*



SOĞUTUCU

- *Lazer kesim kafası ve lazer kesim ünitesinin soğutulmasını sağlar. Yüksek adaptasyonu sayesinde kesim kafası ve kesim ünitesinde oluşabilecek ısı kaynaklı problemleri engelleyen sistemdir.*

CHILLER

- *The chiller unit cools down the laser source and laser cutting head.*



ÇEKMECE SİSTEMİ

- *Kesim esnasında düşen küçük parçaların ve kesim cürufalarının toplanmasını sağlayan haznelerdir.*

DRAWER SYSTEM

- *It is the reserves that help to collect the small pieces and cutting slugs that fall during cutting.*



STANDART DONANIM

- nLight alta Fiber Lazer ünitesi
- LaserMech Kesim kafası
- Soğutucu ünite
- 21" Dokunmatik ESA CNC Kontrol Ünitesi
- Servo motorlu hareket sistemi.
- Tek çalışma masalı mekik tabla.
- Çekmece sistemli cüruf ve parça toplama
- Işık bariyerli Tabla koruma alanı.
- LANTEK otomatik yerleştirme programı
- Duman emiş sistemi



STANDARD EQUIPMENTS

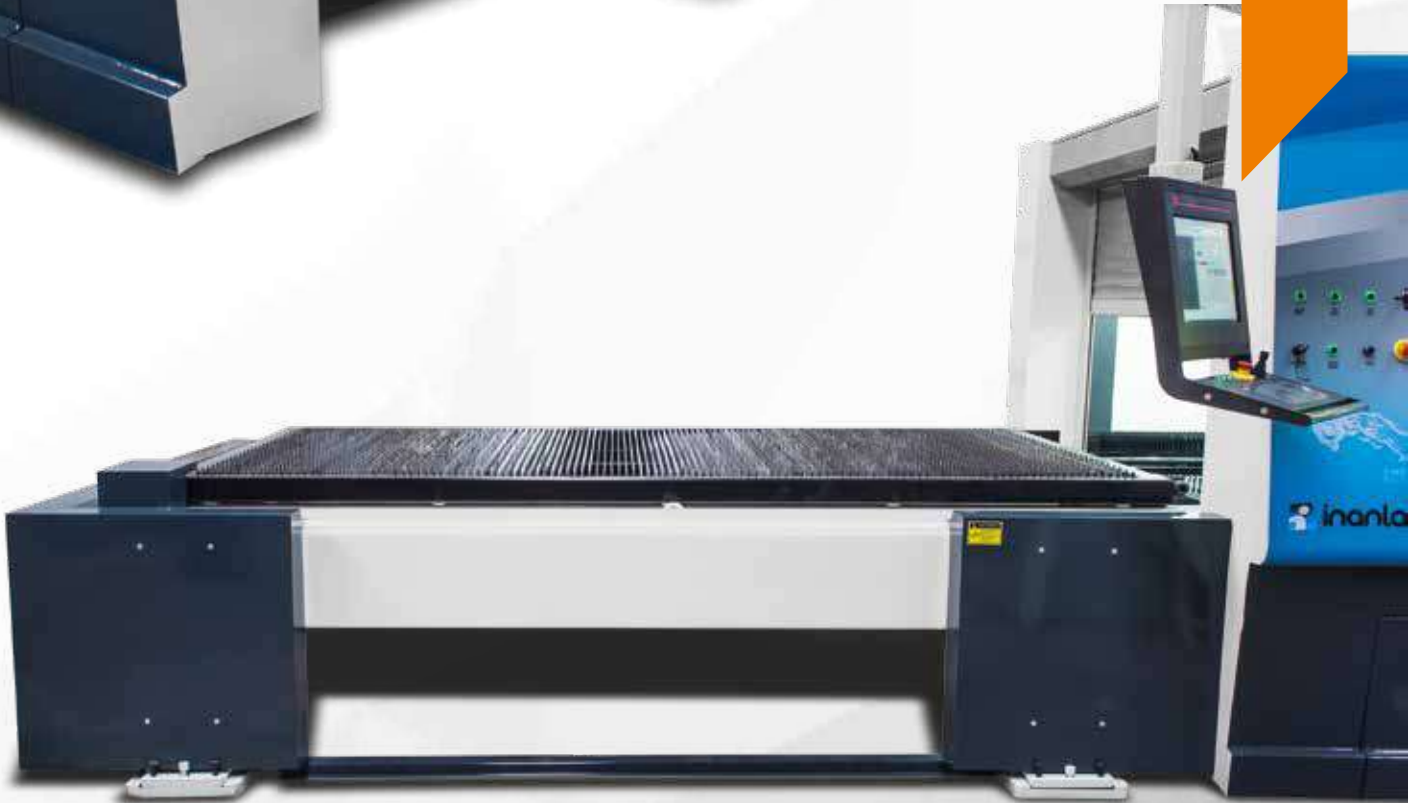
- nLight alta Fiber Laser source
- LaserMech Cutting head
- Chiller
- 21" Multitouch ESA CNC Control Unit
- Servo drive movement system
- Single table
- Drawer system
- Light body guard for shuttle table
- LANTEK Automatic Nesting software
- Smoke extraction system

		1530	2040	2060	KESME KALINLIKLARI / CUTTING THICKNESS						
X EKSENİ X AXIS	mm	3050	4100	6150	GÜÇ POWER	SİYAH SAC MILD STEEL	PASLANMAZ SAC STAINLESS STEEL	ALÜMİNYUM ALUMINIUM	BAKIR COPPER	PRİNC BRASS	
Y EKSENİ Y AXIS	mm	1530	2100	2100	500 W	4	2	2	2	2	mm
Z EKSENİ Z AXIS	mm	180	180	180	700 W	6	5	5	3	5	mm
Max. SAC AĞIRLIĞI Max. SHEET WEIGHT	Kg/m²	200	200	200	1000 W	8	6	6	5	6	mm
X EKSEN HIZI X AXIS SPEED	m/dk. m/min.	120	120	120	1200 W	10	6	6	5	6	mm
Y EKSEN HIZI Y AXIS SPEED	m/dk. m/min.	120	120	120	2000 W	16	10	10	6	10	mm
SENKRONİZASYON SYNCHRONIZATION	m/dk. m/min.	169	169	169	3000 W	20	12	12	10	12	mm
İVMELENME ACCELERATIONS	m/s²	15	15	15	4000 W	22	16	12	12	12	MM
POZİSYON HASSASİYETİ POSITION ACCURACY	mm	±0,05	±0,05	±0,05	Daha fazla teknik detay için lütfen irtibata geçiniz. Please contact us for more technical information.						
TEKRARLANABİLİRLİK REPEATABILITY	mm	±0,05	±0,05	±0,05							



CHEETAH - Fiber Laser Cutting Machine





► AÇIK TABLA | OPEN TYPE TABLE SERIES

DÜŞÜK SEVİYE GÜÇ SİSTEMLERİ

NUTWORM | DUAL-DRIVE AND RACK FIBER LASER CUTTING MACHINE

1. Düşük çalışma alanı, kompakt yapı, küçük kurulum alanı,
2. Çift Motor Yapısı, güçlü kızaklar, mükemmel kesim hızı.
3. Otomatik yağlama, el ile yağlamaya ihtiyaç duymadan uzun yıllar çalışır.

1. Specially designed for metal sheet cutting, the overall layout is compact, small footprint, stable and durable, fast speed, high precision, suitable for metal processing in various industries;
2. Gantry structure and dual drive, imported rack and gear drive system. Excellent cutting performance and stability.
3. Automatic concentrated lubrication function, automatic lubrication for traditional parts by system control. No manual intervention is needed so as to ensure the accuracy and service life of the moving part.

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL SPECIFICATION

Çalışma Alanı Processing Range	3000*1500mm	Laser Gücü Laser Power	1000W-2000W
Maks. Hareket Hızı Max Cutting Speed	45m/min	İvme Max Accelerated	0.8G
X/Y Hassasiyeti X/Y Positioning Speed	±0.03mm	Tekrarlama Hassasiyeti X/Y Repeated Positioning Accuracy	±0.02mm
Şebeke Power Supply	380V 50Hz	Elektrik Sarfiyatı Machine Gross Power	<15KVA
Ağırlık Whole Machine Weight	2500KG	Ebatları Machine Dimension	4570*3120*2000mm
Hareket Sistemi Transmission	Kramiyer Dişli ve çift motor hareket sistemi. Precise Pinion And Rack, Dual-drive Transmitting		



► NUTWORM / SERIES OF PRODUCTS

Model	Nutworm 3015	Nutworm 4015	Nutworm 4020
Çalışma Alanı (mm) Processing Range	3000*1500	4000*1500	4000*2000
Makine Ağırlığı (kg) Whole Machine Weight	2500	3000	3300
Elektrik İhtiyacı (KVA) Machine Gross Power	<15	<15	<15
Makine Ölçüleri (mm) Machine Dimensions	4570*3120*2000	5500*3120*2000	5500*3520*2000

YÜKSEK GÜÇ KESİM SİSTEMLERİ

RABBIT HC

HIGH POWER FIBER LASER
CUTTING MACHINE

- 1 Güçlendirilmiş kaynak gövdesi, çift tahrik sistemi, Mekanik Stres için tavlama işlemi yapılmıştır. Bu işlem sayesinde makine titreşimi minimize edilir.
- 2 Fiber Laser Üniteleri ile stabil güç ve 100.000 saat ömüre sahiptirler.
- 3 Gantry sistemi üzerinde yapılan analizler ve iyileştirmeler ile yüksek hızda dahi mükemmel sonuç almanıza yardımcı olur.

1. Gantry rack double drive system, reinforced welding body.
The stress is eliminated by tempering and vibration aging to ensure that the machine deformation is little after longtime use.
2. High performance, original fiber lasers, stable operation; lifespan is over 100,000 hours.
3. Finite element analysis of gantry help to achieve the best critical state of dynamic performance, light weight, rigid structure.

TEKNİK DETAYLAR / TECHNICAL SPECIFICATION

Çalışma Alanı Processing Range	3000*1500mm	Laser Gücü Laser Power	3000W-12000W
Maks. Hareket Hızı Max Movement Speed	120m/min	İvme Max Accelerated	1.5G
X/Y Hassasiyeti X/Y Positioning	±0.03mm	Tekrarlama Hassasiyeti X/Y Repeated Positioning Accuracy	±0.02mm
Şebeke Power Supply	380V 50Hz	Elektrik Sarfıyatı Machine Gross Power	<20KVA
Ağırlık Whole Machine Weight	8000KG	Ebatları Machine Dimension	10070*3600*2200mm
Hareket Sistemi Transmission	Kramiyer Dişli ve çift motor hareket sistemi. Precise Pinion And Rack, Dual-drive Transmitting		



- Boru Kesim ile
- With Tube cutting

EGC - EASY GAS CONTROL
EPR - EASY PRESSURE CONTROL
EFC - EASY FOCUS CONTROL

EGC : Gaz Seçimi programdan yapılır,
Gas selection done in software
Gaz bittiğinde alarm verir,
When gas bottle is not enough give alarm.

EPR : Malzemeye uygun gaz basıncı programdan yapılır
Depend of the materials gas pressures set by software.

EFC : Otomatik odaklamalı kesim kafası ile artık lens ayarı program üzerinden yapılır. her malzeme için bir defa yapmanız yeterli olacaktır.
with AutoFocusing Cutting head, no need to adjust the lens focus by manual just need to number once and can use it when you change the materials

► RABBIT HC / SERIES OF PRODUCTS

Model	Rabbit-3015HC	Rabbit-4015HC	Rabbit-4020HC
Çalışma Alanı (mm) Processing Range	3000*1500	4000*1500	4000*2000
Makine Ağırlığı (kg) Whole Machine Weight	8000	9000	9800
Elektrik İhtiyacı (KVA) Machine Gross Power	<20	<20	<20
Makine Ölçüleri (mm) Machine Dimensions	10070*3600*2200	11500*3600*2200	11500*4100*2200

GENEL ÖZELLİKLER

- Hypertherm/Kjellberg yüksek hassasiyetli plazma güç kaynağı
- Windows tabanlı CNC kontrol ünitesi
- Otomatik yerleştirme yazılımı
- Otomatik torç boşluk kontrol sistemi
- 3D çarpışma koruma sistemi
- Plazma kesimi için otomatik egzoz emme sistemi
- Oksijen kesim için daha yüksek yük kapasiteli kesim masası
- "Y" ve "X" ekseninde hassas servo kontrollü motorlar
- Taşlanmış çelik lineer raylar
- Çoklu oksijen torç uygulamaları için uygun köprü sistemi
- İsteğe göre köprü üzerine CNC ünitesi monte edilebilir
- Alternatif Hypertherm plazma kaynakları 130A, 260A, 400A

GENERAL SPECIFICATIONS

- Hypertherm/Kjellberg high precision plasma power supply
- Windows based CNC control unit
- Automatic nesting software
- Automatic torch clearance control system
- 3D collision protection system
- Automatic exhaust suction system for plasma cutting
- Cutting table with higher burden capacity for oxy cutting
- Accurate servo controlled motors on the "Y" and "X" axis
- Accurate grinded steel linear rail guides
- Suitable bridge for multiple oxy torch applications
- CNC unit can be mounted on the bridge on request
- Alternative Hypertherm plasma sources 130A, 260A, 400A

STANDARD EQUIPMENTS

- Hypertherm HPR 130XD Plazma kaynağı
- Otomatik yükseklik kontrolü
- ESA 505 S kontrolörü
- Otomatik yerleştirme özellikli Metalix yazılımı
- Hypertherm manuel gaz konsolu
- AC Servo motorlu tahrikli dişli kutusu
- Masa üzerinde otomatik açılan emiş bölgeleri

STANDARD EQUIPMENTS

- Hypertherm HPR 130XD Plasma source
- Automatic height control
- ESA 505 S controller
- Metalix software with automatic nesting
- Hypertherm manual gas console
- AC Servo motorized driven gear box
- Automatic opening suction zones on the table

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hypertherm HPR 260XD Plazma kaynağı
- Hypertherm HPR 400XD Plazma kaynağı
- Kjellberg Hi Focus 130i Plazma kaynağı
- Kjellberg Hi Focus 280i Plazma kaynağı
- Kjellberg Hi Focus 360i Plazma kaynağı
- Delik kesme için Hypertherm True-Hole teknolojisi
- Delik kesme için Kjellberg Contour-Cut teknolojisi
- Otomatik gaz konsolu
- Toz filtresi
- Messer oksijen kesim torcu
- Ek plazma torçları
- Müşteri isteğine göre çoklu köprü uygulamaları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hypertherm HPR 260XD Plasma source
- Hypertherm HPR 400XD Plasma source
- Kjellberg Hi Focus 130i Plasma source
- Kjellberg Hi Focus 280i Plasma source
- Kjellberg Hi Focus 360i Plasma source
- Hypertherm True-Hole technology for hole cutting
- Kjellberg Contour-Cut technology for hole cutting
- Automatic gas console
- Dust filter
- Messer oxy cut torch
- Additional plasma torches
- Multiple bridge applications depending on request of customer



Inanlar IPL series plasma cutting machine offers all the features expected from a gantry machine.



İnanlar plazma kesme makinesi; bir plazma kesim makinesinden beklenen tüm özellikleri sunmaktadır.

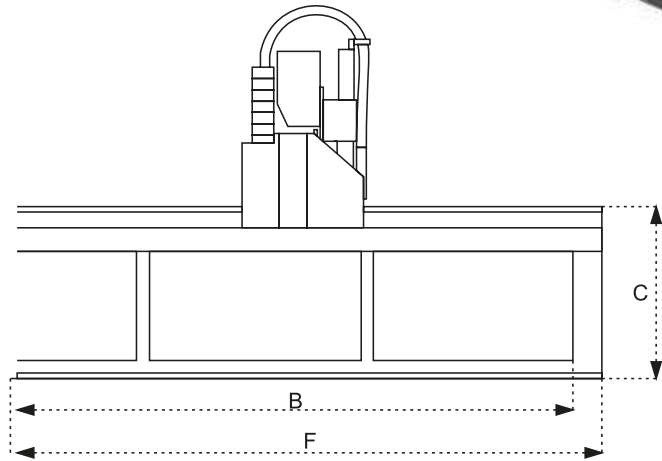
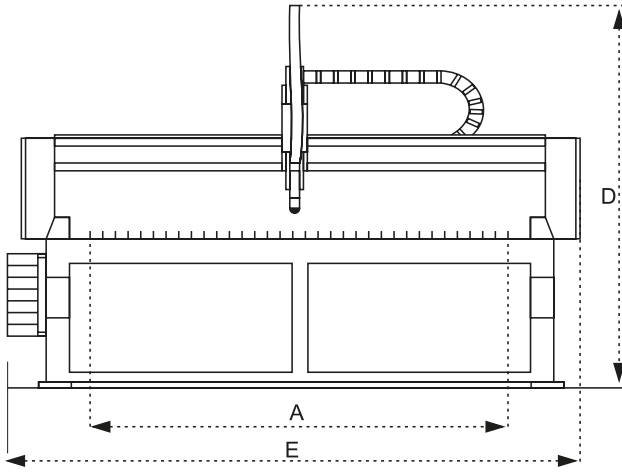


HyPerformance[®]
Plasma
HPR130XD[®]



PLASMA - Plasma Cutting Machine





			1500 x 3000	1500 x 6000	2000 x 6000	2000 x 12000	2500 x 8000	2500 x 14000	3000 x 6000	3000 x 12000	3500 x 8000	3500 x 14000	4000 x 8000	4000 x 14000	4000 x 2000
WORKING WIDTH ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	A	mm	1500	1500	2100	2000	2500	2000	3000	3000	3000	3500	4000	4000	4000
TOTAL WIDTH TOPLAM GENİŞLİK	B	mm	2500	2900	2900	3900	3300	3900	4400	4400	4400	4300	5500	5500	5500
TOTAL HEIGHT TOPLAM YÜKSEKLİK	C	mm	2280	2280	2260	2280	2260	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280
INTER GAP İÇ BOŞLUK	D	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
TORCH DISTANCE TORÇ MESAFESİ	E	mm	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200	0-200
WORKING LENGTH ÇALIŞMA SÜRESİ		mm	3000	6000	6000	12000	8000	14000	6000	12000	8000	14000	8000	14000	20000
TABLE HEIGHT MASA YÜKSEKLİĞİ		mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
SPEED HIZ		m/min	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
MACHINE AXIS MAKİNE EKSENİ		-	X, Y, Z												
REPETITION ACCURACY TEKRARLAMA DOĞRULUĞU		mm	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
POSITIONING ACCURACY KONUMLANDIRMA DOĞRULUĞU		mm	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
PLAZMA CUTTING UNIT PLAZMA KESİM ÜNİTESİ		-	HiFocus 130 or Hyperterm HPR130XD (with manual gas console)												
TORCH HEIGHT CONTROL TORÇ YÜKSEKLİK KONTROLÜ		-	Automatic												
CUTTING CAPACITY MILD SPEE KESİM KAPASİTESİ HAFİF HIZ		mm	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38	1-38
ELECTRICITY ELEKTRİK		-	400V, 50Hz, 6 bar clean & dry air												
WEIGHT AĞIRLIK		Kg.	2800	3300	3400	7300	7000	8900	6000	13000	12000	16500	13900	17300	19700

HAP-S

STANDART ATÖLYE PRESİ WORKSHOP PRESS



Pres Kapasite Press Capacity	TON	10	20	30	60	80	100	100	120	150	150	200	200	250	300	400
Pres Yükseklik Press Height	A mm	1730	1740	2070	2230	2300	2320	2320	2285	2360	2360	2540	2540	2500	2500	2770
Pres Boy / Press Length	B mm	930	1040	1300	1545	1700	1700	2250	1860	2000	2800	2205	3000	2250	2285	2800
Pres En / Press Width	C mm	550	550	650	900	900	900	1000	1000	1000	1200	1100	1200	1100	1250	1600
İki Kolon Arası Between Columns	D mm	500	600	700	900	950	1000	1550	1050	1250	2050	1250	2050	1250	1250	1420
İç En / In Width	E mm	140	180	250	260	300	300	500	350	440	550	400	600	450	550	550
İş Alma Kapasitesi Working Capacity	F mm	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
Tabla En / Table Width	G mm	280	340	442	481	552	552	776	605	716	780	695	895	695	793	865
İniş Hızı / Down Speed	mm/sn	9,9	6,3	9,8	9	7,8	7	7	7,6	6	6	5,9	5,9	6,6	5,4	4,5
Dönüş Hızı / Return Speed	mm/sn	16,5	8,4	15,2	15	13,1	11	11	10,8	9	9	9	9	11,4	8,2	8,3
Silindir Strok Cylinder Stroke	mm	200	250	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Pompa Debisi / Pump Flow	lt/min	2,3	2,9	6,1	9	12	12	12	16	16	16	22	22	28	28	28
Motor Gücü / Motor Power	kW	0,75	0,75	1,5	3	3	3	3	4	4	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Ağırlık / Weight	kg	160	250	360	560	800	810	1150	1150	1200	1700	1750	2650	2500	3000	4500

HAP-M

MANUEL ATÖLYE PRESİ MANUEL GARAGE PRESS



Pres Kapasite / Pres Capacity	TON	10	15	20	25	30	50
Pres Yükseklik / Press Height	A mm	1650	1650	1710	1710	1850	1850
Pres Boy / Press Length	B mm	690	690	935	935	935	1000
Pres En / Press Width	C mm	600	600	600	600	600	800
İki Kolon Arası / Between Columns	D mm	400	400	550	550	550	550
İç En / In Width	E mm	190	190	190	190	190	190
İş Alma Kapasitesi Working Capacity	F mm	850	850	850	850	850	850
Tabla En / Table Width	G mm	320	320	350	350	350	380
Silindir Strok / Cylinder Stroke	mm	125	125	125	125	125	125
Ağırlık / Weight	kg	150	160	215	225	245	350
Yükseklik / Height	A mm	3600	3700	4400	5000	5300	5300
Uzunluk / Length	B mm	2350	2450	3000	3100	3200	3200
Genişlik / Width	C mm	2000	2000	2250	2250	2250	2250
Ağırlık / Weight	kg	8500	12000	18000	22000	25000	32000

* İstenilen tüm özelliklerde üretim yapılabilir.
We can manufacture all required features

SAT

H TİPİ TABLALI PRES H TYPE PRESS WITH TABLE



Pres Kapasite Pres Capacity	TON	100 /1020	100 /1520	150 /1020	150 /1520
Tabla Ölçüsü / Table Size	mm	500 x1000	600 x 1500	500 x 1000	600 x 1500
Silindir Strok Cylinder Stroke	mm	300	300	300	300
İki Kolon Arası Between Columns	mm	1050	1550	1050	1550
İç En / In Width	mm	400	400	400	400
İş Alma Kapasitesi Working Capacity	mm	680	680	610	610
İş Hızı / Working Speed	mm/sn	5-9	5-9	5-9	5-9
İniş Hızı / Down Speed	mm/sn	9	9	9	9
Dönüş Hızı / Return Speed	mm/sn	14	14	13	13
Silindir Strok Cylinder Stroke	mm	300	300	300	300
Maksimum Basınç Max. Pressure	bar	263	263	244	244
Pres Yükseklik Press Height	A mm	2350	2350	2450	2452
Pres Boy / Press Length	B mm	2110	2630	2110	2630
Pres En / Press Width	C mm	1000	1000	1100	1100

SDT

TABLALI ATÖLYE PRESİ WORKSHOP PRESS WITH TABLE



Pres Kapasite / Press Capacity	TON	50	100	150	200
Üst Tabla / Upper Table	mm	400 x 400	450 x 500	550 x 550	600 x 600
Alt Tabla / Bottom Table	mm	400 x 1000	500 x 1000	600 x 1500	650 x 1500
Silindir Strok / Cylinder Stroke	mm	300	300	300	350
İki Kolon Arası Between Columns	mm	1020	1020	1520	1520
İç En / In Width	mm	250	310	350	400
İş Alma Kapasitesi Working Capacity	mm	800	780	760	700
Motor Gücü / Motor Power	kW	3	3	4	5,5
Pompa Debisi / Pump Flow	lt/min	9	12	16	22
Pres Yükseklik / Press Height	A mm	2050	2265	2465	2650
Pres Boy / Press Length	B mm	1370	1370	1930	1930
Pres En / Press Width	C mm	340	420	490	580
Ağırlık / Weight	kg	1075	1450	2390	3150

Türkey Discover
the potential

www.sarisen.com.tr



inanlar
makina imalat san. ve tic. ltd. Őti.

Fevzi akmak Mh. Bsan 4 Sanayi Sitesi
10723 Sk. No: 9 42050
Karatay / KONYA - TRKİYE

Tel: +90 332 239 03 96 (Pbx)
Fax: +90 332 239 00 53

info@inanlar.com.tr

