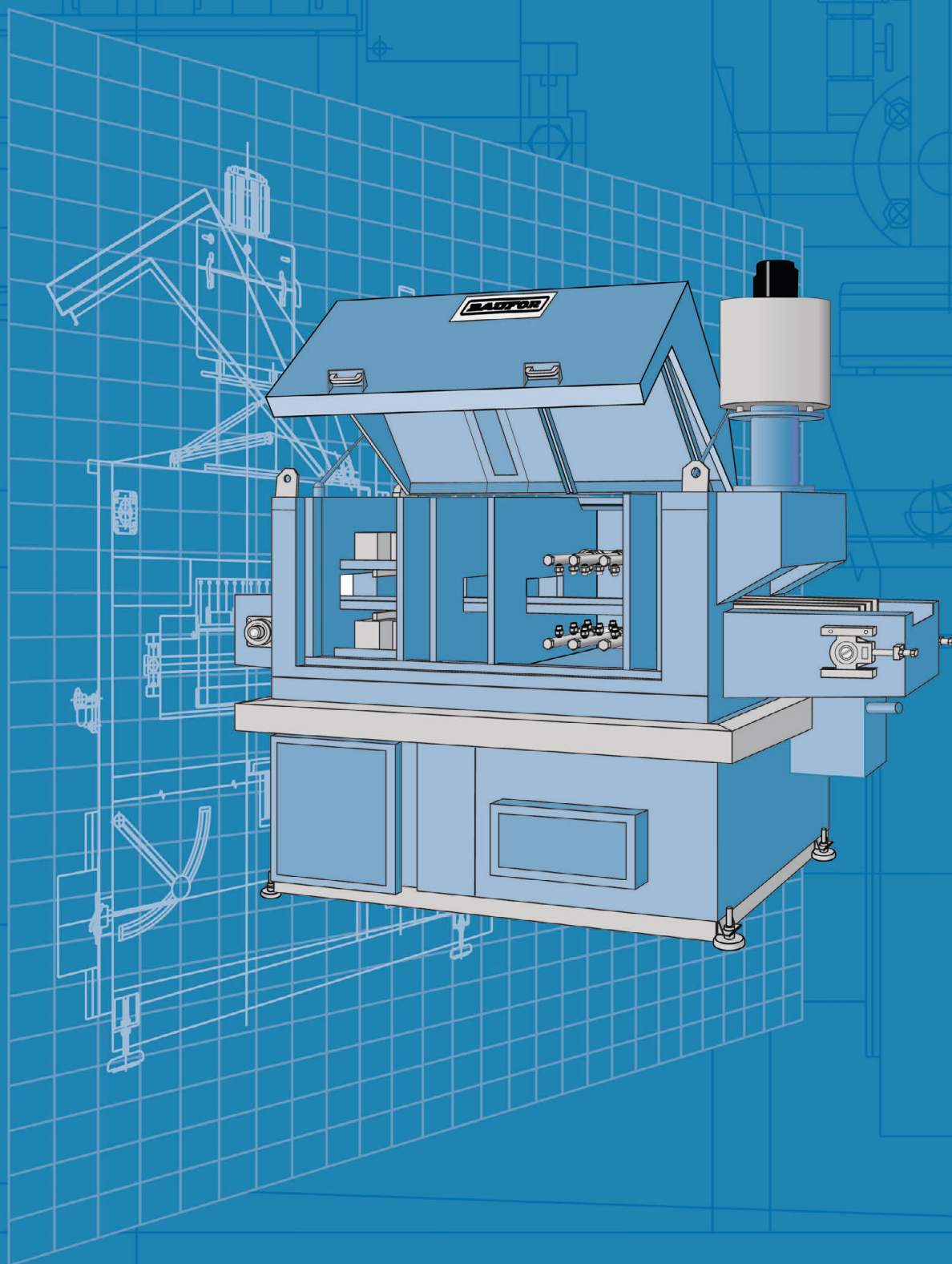


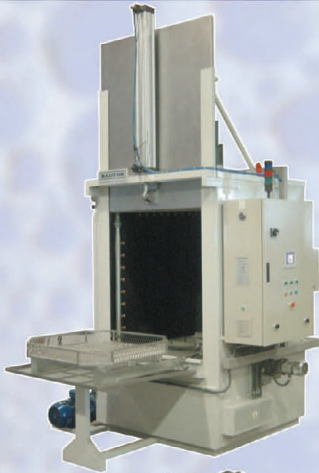
BAUFOR

HYDRORESA, S.L.



MÁQUINAS PARA EL LAVADO Y DESENGRASE INDUSTRIAL
www.baufor.com

MÁQUINAS PARA LA UTILIZACIÓN DE TODO TIPO DE PRODUCTOS: Desengrasantes, alcalinos, fosfatantes, pasivantes, decapantes, etc...



H HYDRO

Máquinas de una cámara con toberas móviles (aumento del área de lavado) y piezas estáticas que proyectan la solución alcalina caliente sobre las piezas, incrementando la limpieza por el efecto de la acción mecánica de la aspersión. Válidas para el lavado general de piezas de no elevadas producciones: Carga y descarga de las piezas por la parte frontal. Ciclo automático.

HT HYDRO CON TAMBOR

Máquinas especiales para desengrase y limpieza a granel de pequeñas piezas y tornillería. Movimiento continuo de las piezas durante el ciclo de lavado. Con tambor rotativo que permite la carga y descarga a granel por el mismo lado. Ciclo automático intermitente.



TM

Máquinas que permiten ejecutar diferentes tratamientos sin necesidad de manipulación de las piezas en la misma cámara. Apertura automática de la puerta. Rotación de las piezas sobre plataforma giratoria evitando ángulos muertos, permitiendo el lavado por todas sus caras, con imposibilidad de mezcla de los baños. Programación automática hasta un total de cuatro etapas. Lavado-Aclarado-Pasivado o Fosfatado.



DEKAPE

Máquinas para lavar en algunos minutos piezas metálicas, con carga y descarga de piezas por la parte superior. El lavado se efectúa por aspersión a 3 bar. Una plataforma giratoria equipada con una cesta asegura la rotación de las piezas evitando los ángulos muertos, permitiendo el lavado por todas sus caras. Ciclo de aspersión automático. Aspiración de vapores. Las máquinas de la serie *Dekape* pueden suministrarse en 2 versiones: Calefaccionadas para la utilización de productos alcalinos, o no calefaccionadas para la utilización de productos en frío.



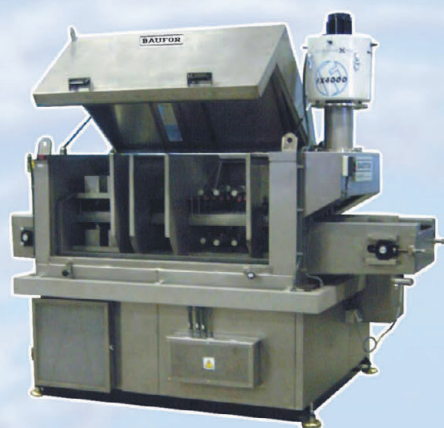
TR ROTATIVA

Máquinas de una o dos cámaras para lavado y secado en ciclo continuo. Transporte de las piezas sobre plataforma giratoria. Con velocidad regulable. Dado que la mesa en la que se apoyan las piezas siempre da vueltas sobre el mismo eje, la carga y descarga se realiza desde el mismo punto a la vez que se evita la caída de las piezas en caso de descuido del operario. Calefacción a vapor, gas, gasoil o electricidad.



TB TÚNEL

Máquinas para lavado y secado en una o múltiples etapas. Para lavados simples o complejos. Fosfatados, decapados, etc... Con ciclo continuo y transporte de las piezas sobre cinta transportadora con velocidad regulable. Calefacción a vapor, gas, gasoil o electricidad.



CONCARENADO ABATIBLE

Máquina con carenado abatible que permite dejar al descubierto los elementos internos. Este sistema permite mejorar la accesibilidad del personal de mantenimiento al interior de la máquina para su limpieza y mantenimiento.



TT TAMBOR

Máquinas de tambor de una o múltiples etapas para trabajos en forma continua con carga de material por la parte frontal y descarga por la posterior. Adecuada para piezas manipuladas a granel. Movimiento constante de la pieza durante todo el proceso de trabajo. Calefacción a vapor, gas, gasoil o electricidad.



TA TÚNEL AÉREO

Máquinas para lavado y secado en una o múltiples etapas. Transporte de piezas por cadena de suspensión aérea. Permite ser intercalada en un sistema de transporte continuo. Calefacción a vapor, gas, gasoil o electricidad.

medida de sus necesidades

HYDRORESA desarrolla y fabrica máquinas especiales cuando los modelos definidos como standard no se acoplan a las necesidades del cliente.

MÁQUINAS ESPECIALES

LAVADO CON ÚTIL DE AMARRE



Máquina para el lavado y secado de PUEBOS DIFERENCIALES exterior e interior con giros alternativos a derechas e izquierdas. Carga y descarga por la misma zona y ciclo a intermitencias totalmente automático. Con sistema de filtración del agua de lavado.

DOBLE CINTA INDEPENDIENTE



Máquina para el lavado, con posibilidad de simple o doble enjuague y secado de PIEZAS METÁLICAS en continuo exterior e interior. Equipada con doble cinta de transporte con funcionamiento independiente. Preparada para ser incorporada en una línea de fabricación totalmente automatizada.

LAVADOS COMPLEJOS



Doble máquina para el lavado-desengrase exterior e interior, de CIGÜEÑALES. Equipada cada una con útil de amarre automático, para los diferentes tipos de cigüeñales. Carga y descarga por la parte frontal, mediante carro móvil totalmente automatizado e independiente. Sistema de filtración de 27 micras. Lavado interior a 60 bar.

ACEITADO



Máquina de aceitado a temperatura ambiente de PIEZAS METÁLICAS en proceso continuo. Transporte de las piezas mediante cinta transportadora con velocidad regulable. Con sistema de filtración de aceite y sistema de aspiración y condensación de la neblina de aceite.

Todas nuestras máquinas e instalaciones, son fabricadas en Conformidad con la Directiva de Máquinas 89/392/CEE y sus modificaciones y adiciones según las directivas 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE. Nuestra empresa está inmersa actualmente en la preparación para obtener la Certificación de Calidad de acuerdo con la Norma ISO 9000:2000.

EFICIES METÁLICAS EN PEQUEÑAS O GRANDES SERIES

ELECCIÓN DE MÁQUINA

Conceptos generales

Es importante considerar que las máquinas de desengrase ya no son elementos accesorios en un proceso, sino importantes en producción, e indispensables para alcanzar los niveles de calidad y fabricación deseados. Dado que el grado de limpieza requerido por las diferentes industrias (para sus piezas), varía dentro de amplios límites, creemos conveniente hacer una distinción inicial entre los conceptos de limpieza y desengrase.

En términos generales, puede considerarse que una superficie está limpia cuando no está recubierta de cantidades apreciables a simple vista de contaminantes orgánicos, minerales o metálicos. Debe tenerse en cuenta que una superficie puede estar limpia, pero molada, aceitada, petroleada, etc... De la misma forma se pueden considerar como desengrasadas, aquellas superficies de las que se haya eliminado toda traza de aceite o grasa, pero que a pesar de ello todavía estén recubiertas de polvo, viruta, óxidos metálicos, agua, carbón, etc...

De lo que acabamos de exponer se deduce que unas piezas limpias pueden no estar desengrasadas y que asimismo las desengrasadas, no tienen porque estar perfectamente limpias.

Además de los conceptos citados existe el de limpieza absoluta y que se aplica cuando las piezas tienen que presentar una superficie perfectamente limpia tanto desde el punto de vista físico como químico. Este grado de limpieza es difícil de lograr en la práctica, consiguiéndose sólo mediante ciclos de limpieza complejos. De lo expuesto se deduce que lo primero que se debe determinar es el grado de limpieza y desengrase requerido así como el estado final en el que deben quedar las piezas (secas, húmedas, etc...)

Con dichos datos y conociendo el tipo de suciedad a eliminar se podrá pasar a estudiar el sistema de máquina a emplear, el ciclo de limpieza a realizar, los productos utilizables y su forma de aplicación más conveniente.

Necesidades particulares

Factores que influyen en el método de limpieza

- Forma y tamaño de las piezas
- Manejabilidad
- Operaciones posteriores
- Producción

Circunstancias que influyen en la elección de un sistema de desengrase o limpieza

- Grado de limpieza deseado
- Naturaleza de los contaminantes y cantidad en que se encuentran en las piezas
- Composición del material (metal base, plástico, etc.) y estado superficial
- Volumen de producción
- Características de las piezas (peso, forma, etc.)

Factores que influyen en la elección del producto limpiador

- Tipo de suciedad, cantidad y complejidad
- Adherencia
- Naturaleza de las piezas
- Estado final requerido

Factores que influyen en la máquina a elegir

- Producto limpiador elegido
- Método de limpieza
- Producción
- Operaciones anteriores y posteriores
- Manipulación de las piezas
- Espacio y energía disponibles
- Precio

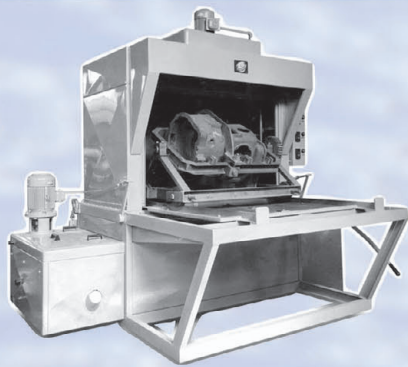
Algunos sectores de actividad



Industria auxiliar del automóvil: Amortiguadores, juntas homocinéticas, direcciones, pistones, discos y pinzas de freno, embragues, carburadores, colectores de admisión y escape, bielas, cárteres, bloques motor, culatas, cigüeñales, entre otros.

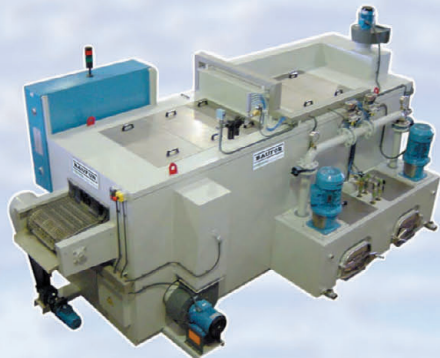
| | | | | |
|---|--|---|---|--|
|  Inyección de piezas de aluminio mecanizadas |  Tornillería, tuercas y piezas decoletadas |  Fundición de piezas de acero mecanizadas |  Tubos y corte |  Piezas embutidas y/o estampadas |
|---|--|---|---|--|

HISTORIA



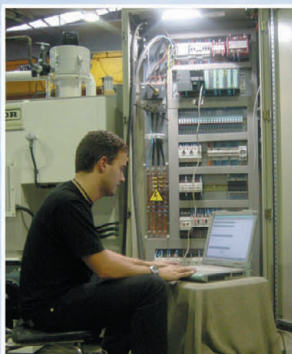
Desde 1.956 venimos desarrollando nuevas tecnologías en el pretratamiento de superficies metálicas. Cuando empezamos a trabajar en las primeras máquinas, nadie podía imaginar que estábamos empezando a desarrollar una sólida empresa con proyección internacional. Después de más de 40 años trabajando y manteniendo una constante evolución tecnológica, ofreciendo los mejores sistemas y adaptándonos a las necesidades futuras, continuamos aceptando nuevos retos. Retos que se materializan abriendo nuevos mercados.

CALIDAD



La experiencia nos ha demostrado que la calidad es el elemento diferenciador de nuestras máquinas. Es necesario utilizar materias primas y componentes de alta calidad, para conseguir un nivel óptimo. No aceptamos sacrificar nuestra calidad para obtener precios de venta más económicos, que a corto plazo se traducen en elevados costos de mantenimiento. Estamos convencidos cada día más, de la necesidad de continuar desarrollando un nivel propio de calidad, que distinga el estilo personalizado de nuestras competitivas máquinas.

TECNOLOGÍA



Para obtener sistemas vanguardistas y altamente fiables, no abandonamos nuestros medios de trabajo. Sabemos que nuestros clientes nos exigen más servicio, más diferenciación y mejores plazos de respuesta, por lo que intentamos esforzarnos día a día en responder a este reto, para poder ofrecer la solución a medida que mejor se adapte a sus necesidades.

EVOLUCIÓN



La constante evolución de las demandas de nuestros clientes, junto con las exigencias del mercado, nos han permitido desarrollar productos complementarios tales como:

- Filtración semi-manual o automática.
- Decantadores separadores de aceite y virutas.
- Condensadores de vahos y micro-gotas
- Dosificadores de productos detergentes.

Algunos de los clientes que confían en nosotros:

- ALTOSA
- ALUMALSA
- ARVIN
- COMESA
- CELO
- DELPHI
- EDSCHA ESPAÑA
- FIASA
- FRAPE BEHR
- GEKA
- GRUPO BOSCH
- CIE - COMPONENTES VILANOVA
- GKN DRIVELINE ZUMAYA

- GKN DRIVELINE VIGO
- GKN AYRA SERVICIO
- GKN AYRA GARDAN
- GKN DRIVELINE POLAND
- HIJOS DE JUAN GARAY
- HILTI
- INDUSTRIAS GOL
- INDUSTRIAS LOTU
- CIE - INYECTAMETAL
- LAN BI
- LAU NIK
- MAFISA
- MECOBUSA

- MECANOR
- MICHELIN
- PIAGGIO
- RODISA
- R.V.I.
- S.E.M.P.S.A.
- TEKA
- TAFIME
- CIE - TARABUSI
- TRW
- CIE - NORMA
- TENNECO AUTOMOTIVE