



MAQUINARIA PARA FABRICAR COMPONENTES DE METAL



mercado
MACHINERY

¡Éxito a Través del Servicio desde 1991!

CORTADORAS LÁSER



Mod. TITAN ULTRA 4020

TITAN ULTRA

Fuente láser de fibra óptica.

Área de corte completamente cerrada.

Alimentación automática de material por medio de mesas intercambiables.

Mesa de corte seccionada por zonas para mejor extracción.

Extractor de polvo y humo.

Potencia desde 1500 hasta 30000 Watts.

Áreas de corte hasta 26.2' x 8.2' (8000 x 2500 mm).

ZEUS CORE

Fuente láser de fibra óptica.

Área de corte abierta.

Alimentación manual del material.

Extractor de polvo y humo.

Corte de tubo (opcional).

Potencia desde 1500 hasta 3000 Watts.

Áreas de corte hasta 8.2' x 20' (2500 x 6000 mm).



Mod. ZEUS T 1530

CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



Mod. LTM165-6

LTM

Carga de material manual.

Fibra óptica.

Potencia de 1000 a 6000 watts.

Espesor máximo de 0.43" (11 mm)
(acero al carbón).

Capacidad:
Redondo hasta Ø 13.7" (350 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).



Mod. LTS120-7

LTS

Carga de material semiautomática tipo rack.

Fibra óptica.

Potencia de 1000 a 6000 watts.

Espesor máximo de 0.43" (11 mm)
(acero al carbón).

Capacidad:
Redondo hasta Ø 17.7" (450 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).



Mod. LTA200-7-3

LTA

Carga de material automática tipo bundle.

Fibra óptica.

Potencia de 1000 a 6000 watts.

Espesor máximo de 0.43" (11 mm)
(acero al carbón).

Capacidad:
Redondo hasta Ø 13.7" (350 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).

DOBLADORAS



Mod. ELITE ULTRA 525012

ELITE ULTRA

Tecnología Y1/Y2 con electrónica avanzada.

Control CNC S875W de hasta 12 ejes con pantalla "Touch Screen" de 19" y programación gráfica 3D.

Tope trasero CNC OMEGA con Ejes X, R, Z1/Z2.

Control de corona con ajuste automático por CNC.

Portapunzón (superior) con sujeción hidráulica WILA American.

Escalas lineales ópticas con alto grado de precisión: $\pm 0.0002''$.

Sistema hidráulico proporcional con tecnología de punta.

Modelos desde 45 toneladas x 4' (1219 mm) hasta 2200 toneladas x 26' (7294 mm).

CIZALLAS

OPTIMA CNC

Control numérico computarizado (CNC).

Fácil de utilizar. Ajuste automático (programable). Únicamente se introduce el tipo de material, el espesor, el largo y el ancho para que el CNC automáticamente optimice las posiciones: del tope trasero, el ángulo de ataque de la cuchilla superior, el viaje de la cortina y el claro entre cuchillas.

Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) con posicionamiento rápido y preciso por medio de servomotor.

Ángulo de ataque variable de la cuchilla superior.

Viaje de cortina ajustable automáticamente según el largo a cortar. Drásticamente incrementa el número de ciclos en cortes pequeños.

Ajuste automático del claro entre cuchillas, dependiendo del espesor y tipo de material.

Modelos con capacidad de corte hasta 1" (25.4 mm) y largos hasta 20' (6000 mm).



Mod. OPTIMA HF30010

HERRAMIENTAS PARA DOBLADORA

Cambio Rápido

- Segmentada para facilitar la carga y descarga por un solo operador
- Botones de sujeción para cargar y descargar por el frente
- Compatibles con portaherramientas Wila de sujeción hidráulica; las herramientas se sujetan y asientan en segundos con sólo apretar un botón

Alta Precisión

- Rectificadas a $\pm 0.0008''$ (± 0.002 mm) en todas sus dimensiones críticas

Excelente Durabilidad

- Fabricadas en acero 42CrMo y endurecidas a 50° HRC en las zonas de desgaste

Ambiente de Trabajo Seguro

- Segmentada para facilitar su manejo
- Botones de sujeción que ayudan a prevenir accidentes al momento de la carga/descarga

Flexibilidad

- Segmentación ideal para fácilmente lograr cualquier largo
- Permite preparar diferentes estaciones de trabajo
- Cuernos en los extremos de los punzones para facilitar el doblado de cajas y charolas
- Los punzones son reversibles para facilitar el doblado de piezas complejas
- Punzones con gran capacidad de carga para utilizarse en un mayor rango de espesores

Tipo Americano

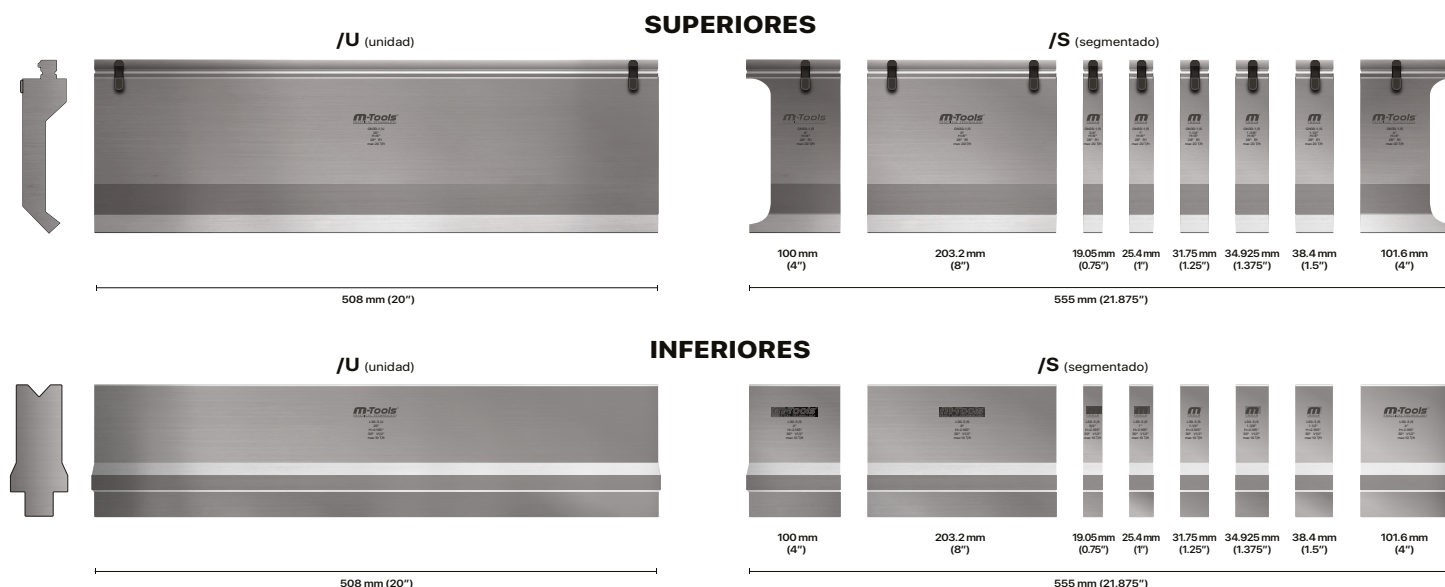
- Compatible con cualquier máquina equipada con porta-herramientas tipo americano, manual o hidráulico

Disponibilidad Inmediata

- Inventario en nuestra bodega de Querétaro

Herramientas Especiales

- Disponibles bajo pedido



METALEROS UNIVERSALES



Mod. E-70

EXCALIBUR

7 operaciones de trabajo. Totalmente equipadas y herramientas: punzona, dobla, corta ángulo, corta solera, escota, corta barra redonda y corta barra cuadrada.

Sistema hidráulico de alta calidad con protección total de sobrecarga.

Carrera (viaje) ajustable por medio de sensores de límite electrónicos.

Pisador automático de uretano. Se ajusta automáticamente al espesor del material.

Sujetador mecánico. Se utiliza únicamente cuando se corta el máximo espesor para prevenir que la pieza se levante.

Velocidad hasta 60 ciclos por minuto.

Modelos desde 50 hasta 110 toneladas.

APOLLO

7 operaciones de trabajo totalmente equipadas: punzona, dobla, corta placa, corta ángulo (90°, 45° miter y 45° una ala), corta barra redonda, corta barra cuadrada y escota.

Sistema hidráulico con protección de sobrecarga.

Porta punzón con botadores automáticos de uretano.

Pisadores automáticos hidráulicos para las estaciones de corte de placa y corte de ángulo.

Tope trasero electrónico de 39" (1000 mm).

Doble operador. Permiten a dos operadores trabajar simultanea e independientemente.

Velocidad hasta 28 ciclos por minuto.

Modelos desde 70 hasta 220 toneladas.



Mod. A-100 II

SOLDADORAS LÁSER

ZENITH

Potencias de 1000 a 3000 Watts.

Memoria para 9 programas de soldadura y 3 de limpieza.

Permite soldar con y sin aporte.

Alta velocidad de soldadura, 4 veces más rápido que TIG.

Poco aporte de material.

Excelente penetración.

Menor zona afectada por el calor

- Piezas menos frágiles.
- Poca o nula deformación.

Suelda múltiples materiales: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, galvanizado y titanio.

No requiere cambio de guía para diferentes materiales.

Alimentador de alambre con control digital y pantalla táctil.

Máximo rendimiento con 100% ciclo de trabajo.

Rayo oscilante programable.

Utiliza argón o nitrógeno como gas de protección.

Enfriamiento por agua o por aire.

"No requiere soldadores con experiencia"



MESAS DE SOLDADURA Y ESCANTILLONES



Mod. WM-2015 2D

Mesas flexibles para soldar

26 diferentes modelos de mesas.

Modelos S2D, 2D y 3D con hasta 5 superficies de trabajo.

Cuadrícula trazada milimétricamente para facilitar el posicionamiento de las herramientas de sujeción.

Patas estándar con altura de 550mm.

Mesa fabricada en acero estructural.

Capacidad de carga desde 500kg hasta 6000kg.

Dimensiones de ancho desde 1000mm hasta 4000mm.

Opción a tratamiento de cromo, que incrementa la dureza del acero.

Escantillones

Diseñadas para fácilmente crear escantillones de soldadura para piezas de precisión.

Los cambios de los escantillones se hacen internamente sin necesidad de diseños complejos y costosos.

Sistema flexible para cambio rápido de escantillones.

Repetibilidad y precisión en el posicionamiento de las piezas a soldar.

Tope trasero electrónico de 39" (1000 mm).

Sistema robusto diseñado para lograr piezas precisas consistentemente.

Paquetes con hasta 115 piezas.



HERRAMIENTAS DE SUJECCIÓN (ESCANTILLONES)

SIERRAS CINTA



Mod. PM-250 DM

Manuales (tipo pivote)

Cabezal con descenso por gravedad y ascenso manual
Velocidad de descenso ajustable.

Carrera del cabezal ajustable.

Velocidad de segueta inmensamente variable.

Mordaza manual con aproximación rápida.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal giratorio para corte en diferentes grados (izquierda y derecha).

Capacidades de corte hasta 10" (250 mm).

Semiautomáticas (tipo pivote o doble columna)

Cabezal con descenso y ascenso hidráulico.
Velocidad de descenso ajustable.

Carrera del cabezal ajustable.

Velocidad de segueta inmensamente variable.

Mordaza hidráulica con presión ajustable.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal giratorio para corte en diferentes grados (izquierda y derecha).

Capacidades de corte hasta 39" (1000 mm).



Mod. DS-845D

Automáticas (tipo pivote o doble columna)

Alimentación automática del material.

Cabezal con descenso y ascenso hidráulico.
Velocidad de descenso ajustable.

Carrera del cabezal ajustable.

Velocidad de segueta inmensamente variable.

Mordaza hidráulica con presión ajustable.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal giratorio para corte en diferentes grados (izq. y der.).

Capacidades de corte hasta 23.5" (600 mm).



Mod. DAS-600P

SIERRAS CIRCULARES



Mod. P-315 AC

Neumáticas

Corte en frío:

- Corte rápido.
- No calienta el material.
- Bajo ruido de operación.
- No produce escoria.

Virtualmente libre de rebaba.

Corte automático con descenso y ascenso neumático del cabezal

- Carrera ajustable por medio de sensores electrónicos.
- Velocidad de descenso ajustable.

Mordazas neumáticas ajustables.

Giro del cabezal izquierda y derecha para corte en grados ($\pm 45^\circ$).

Sistema refrigerante recirculante.

Capacidades de corte hasta 3.5" (90 mm).

Hidráulicas

Corte en frío:

- Corte rápido.
- No calienta el material.
- Bajo ruido de operación.
- No produce escoria.

Virtualmente libre de rebaba.

Corte automático con descenso y ascenso hidráulico del cabezal

- Carrera ajustable por medio de sensores electrónicos.
- Velocidad de descenso ajustable.

Mordazas hidráulicas ajustables.

Giro del cabezal izquierda y derecha para corte en grados ($\pm 45^\circ$).

Sistema refrigerante recirculante.

Capacidades de corte hasta 4.4" (114 mm).



Mod.V-425H-AC

CHORRO DE AGUA

TRITON CORE

Tecnología Cantilever (Brazo volado) de 3 ejes con mesa integrada.

Cabezal de corte de última generación.

CNC con monitor LCD de 19".

Sistema de posicionamiento con componentes de clase mundial.

Sistema de lubricación automático.

Bomba de 55,000 psi con motor 40 hp.

Capacidad de corte hasta 5.9" (150 mm).

Área de corte desde 5' x 6.5' (1500 x 2000 mm) hasta 5' x 13' (1500 x 4000 mm)



Mod. TRITON CORE 1520

TRITON ULTRA

Tecnología Gantry (Tipo puente) de 4 ejes.

Cabezal de corte de última generación.

CNC con monitor LCD de 19".

Sistema de posicionamiento con componentes de clase mundial

Sistema de lubricación automático.

Bomba de 60000 psi con motor 50 hp.

Capacidad de corte hasta 5.9" (150 mm).

Área de corte de 5' x 6.5' (1500 x 2000 mm) hasta 10' x 20' (3000 x 6000 mm).



Mod. TRITON ULTRA 3020

BRAZOS MACHUELEADORES

Neumáticos



- Turbina (motor) neumática con silenciador y lubricador automático.
- Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo.
- Área de trabajo (rango de alcance) hasta 39" (1000 mm)
- Regulador de presión con manómetro y filtro de aire.
- Chuck de cambio rápido.
- Capacidad de hasta 1-1/16" (M27)
- Torque hasta 160 Nm

Eléctricos



- Motor eléctrico en velocidad infinitamente variable.
- Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo.
- Área de trabajo (rango de alcance) hasta 75" (1900 mm).
- Chuck de cambio rápido.
- Capacidad de hasta 1-1/4" (M32)
- Torque variable hasta 240 Nm

Hidráulicos



- Turbina hidráulica con botones de avance y reversa. Incluye unidad hidráulica con gabinete de control, manómetro, botones de encendido y apagado, botón de paro de emergencia y perillas de ajuste de velocidad.
- Motores de hasta 5 hp.
- Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo.
- Área de trabajo (rango de alcance) hasta 63" (1600 mm).
- Chuck de cambio rápido
- Capacidad de machueleado hasta 2" (M50)
- Torque variable hasta 630 Nm.

LIJADORAS DE BANDA ANCHA

Ventajas

Produce resultados mucho más consistentes en rebabeo y redondeo de filos.

Significativamente mayor eficiencia comparado con herramientas manuales.

El polvo metálico se extrae eficientemente de la máquina y se filtra.

No permite que el polvo metálico se disperse al medio ambiente.

Aplicaciones

Ideal para piezas cortadas con láser, cizalla, plasma, punzonadora, etc

Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc.

Partes con vinil de protección, la máquina no daña el vinil protegiendo la superficie de abajo.

Rango de espesores de 0.1 mm a 50 mm.

Ancho máx. de trabajo de hasta 800 mm.

Excelente para piezas de acero que requieran un radio en los cantos.

Cepillos planetarios
Alimentación automática
Lijado y acabado de superficies



ROLADORAS DE PLACA



CURVE LITE

Configuración asimétrica de 3 rodillos.

Sistema de engranes para movimiento de los rodillos superior e inferior.

Pedal de accionamiento movable.

Sistema para rolar conos.

Sistema de lubricación centralizada.

Capacidad de rolado desde cal. 22 hasta 3/16 (5mm).

Largos desde 40" (1050mm) hasta 80" (2050mm).

CURVE PRO

Configuración asimétrica de 3 rodillos.

Rodillos superior e inferior impulsado por cadena y banda con un sistema de engranes helicoidales.

Ajuste de motorizado del rodillo trasero (lateral).

Sistema de soporte para rodillo superior.

Sistema de lubricación centralizada.

Largos desde 40" (1050mm) hasta 120" (3050mm).

Capacidad de rolado desde Cal. 11 (3mm) hasta 1/4" (6mm).



CURVE MASTER

Configuración de 4 rodillos.

Control numérico (NC). Permite operación automática, semiautomática y manual.

3 velocidades de rolado: lento, mediano, rápido.

Presión del rodillo inferior ajustable, ayuda a eliminar el marcado de materiales suaves.

Motores hidráulicos independientes para los rodillos de mando superior e inferior con transmisión por medio de engranes planetarios.

Largos desde 80" (2100mm) hasta 161" (4100mm).

Capacidad de rolado desde 1/4" (6mm) hasta 2" (50mm).



ROLADORAS DE PERFIL

PBM-120

Control PLC o CNC.

Panel de control independiente y movable.

Hasta 3 velocidades de rolado, velocidad variable (opcional).

Rodillo superior fijo.

Rodillo inferiores con ajuste hidráulico.

Los rodillos son accionados por motores independientes y reductores planetarios conectados directamente a la flecha de cada rodillo para mayor torque y mejor atracción

Guías laterales con ajuste mecánico o hidráulico.

Incluye 1 juego de rodillos universales.

Rola PTR, ángulo y solera con herramienta estándar

Rola vigas, canales y tubos con herramienta opcional



Mod. PBM-120



Línea completa



DOBLADORAS



CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS LÁSER PARA ROLLO



SIERRAS CINTA Y CIRCULARES



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SOLDADORAS CONVENCIONALES Y LÁSER



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES

Impreso agosto 2024

M-Tools International

www.m-toolsinternational.com

A Division of Mercado Machinery International, Inc.

sales@m-toolsinternational.com

Rockford, Illinois, USA
Tel. +1 (815) 226 3183

México City
Tel. +52 (55) 5567 2321

Querétaro, México
Tel. +52 (442) 291 1761