

予成激光致力于为客户提供先进的激光解决方案 (更多信息请联系我们获取)



创新发展
合作共赢

武汉予成激光智造有限公司

Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co.,Ltd

地址:湖北省鄂州市葛店经济技术开发区高新三路

Add:Gaoxin 3 Road, Gedian Economic and Technological Development Zone, Ezhou City, Hubei Province

网址:www.yuconlaser.com

咨询热线:400-027-3868

Website:www.yuconlaser.com

Helpline:400-027-3868



所提供的数据适用于典型的应用情况,在其它条件下可能会存在偏差。此外,印刷错误、修改和/或更新可能导致与这里给出的标准、技术数据和功能存在偏差。基于此原因,我们对所有说明不承担责任,此产品信息中的说明不对技术数据、标准以及功能予以担保。

聚焦您的
钢结构
加工需求

FOCUS ON YOUR
STEEL STRUCTURE
PROCESSING NEEDS

武汉予成激光智造有限公司

Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co.,Ltd

荣誉证书

Honorary certificate

多年的发展与奋斗让“予成激光”无论从质量还是信誉都在国内外赢得了良好的口碑，“予成激光”已成为国内专业知名激光制造品牌。先后获得”高新技术企业“湖北专精特新中小企业”及“湖北省科技型中小企业”并获得AAA级信用企业荣誉称号。

Years of development and struggle have earned yucon Laser a good reputation both domestically and internationally in terms of quality and reputation. yucon Laser has become a well-known professional laser manufacturing brand in China. We have successively been awarded the titles of "High tech Enterprise", "Hubei Specialized, Refined, Special and New Small and Medium sized Enterprise", and "Hubei Science and Technology oriented Small and Medium sized Enterprise", and have been awarded the honorary title of AAA Credit Enterprise.



目录

catalogue

公司简介-----	1/2
Company Introduction-----	1/2
第III代H型钢三维五轴激光切割生产线-----	3/10
Third generation h-beam three-dimensional five-axis laser cutting production line---	3/10
产品介绍-----	3/4
Product introduction-----	3/4
优势特点-----	5/6
Advantage characteristics-----	5/6
软件支持-----	7/8
Software support-----	7/8
工艺效果-----	9
Process effect-----	9
优势对比-----	10
Comparative advantage-----	10
H型钢/箱型柱激光-电弧复合焊接生产线-----	11/16
H-beam/box column laser-arc hybrid welding production line-----	11/16
产品介绍-----	11/12
Product introduction-----	11/12
优势特点-----	13/14
Advantage characteristics-----	13/14
检测报告-----	15
Test report-----	15
工艺效果-----	16
Process effect-----	16
为什么选择我们-----	17/18
Why choose us-----	17/18
130+合作伙伴的优选选择-----	19/20
The preferred choice of over 130 partners-----	19/20
客户使用现场-----	21/22
Customer use site-----	21/22
客户生产现场-----	23/24
Customer production site-----	23/24

关于我们

About us

武汉予成激光智造有限公司集激光切割、焊接及自动化产线的研发、生产及销售于一体的高新技术企业、专精特新中小企业。

Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co., Ltd. is a high-tech enterprise that specializes in the research, production, and sales of laser cutting, welding, and automation production lines. It is recognized as a specialized, innovative, and high-quality small and medium-sized enterprise.

武汉予成激光智造有限公司于2022年推出首台H型钢三维五轴激光切割生产线以来，目前设备交付量超百台，稳居市场第一。最近自主研发的激光复合焊接技术，把激光技术应用提高到新的高度。激光-电弧复合焊接设备以其高熔深焊接特性，高效的焊接效率，低成本的焊接消耗解决钢结构行业中H型钢和箱型柱产品的焊接难题，极大提高焊接效率和质量，并有效降低焊接工作成本，为客户创造更高的经济价值。

Since the introduction of its first H-beam three-dimensional five-axis laser cutting production line in 2022, Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co., Ltd. has successfully delivered over 100 units of equipment, firmly establishing a leading position in the market. Recently, the company independently developed laser composite welding technology, elevating the application of laser technology to new heights. The laser-arc composite welding equipment exhibits characteristics such as high melting depth welding, enhanced efficiency, and reduced consumption costs, effectively addressing welding challenges encountered in the steel structure industry for H-beam and box column products while significantly enhancing both efficiency and quality. Furthermore, it contributes to substantial reductions in operating costs and delivers heightened economic value for customers.

自公司成立以来，陆续获得29项专利以及通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业安全健康管理体系认证，并陆续荣获“AAA级纳税信用企业”、省级“重合同守信用企业”“质量服务诚信单位”“诚信经营示范单位”“中国创新创业大赛优秀企业”等荣誉。

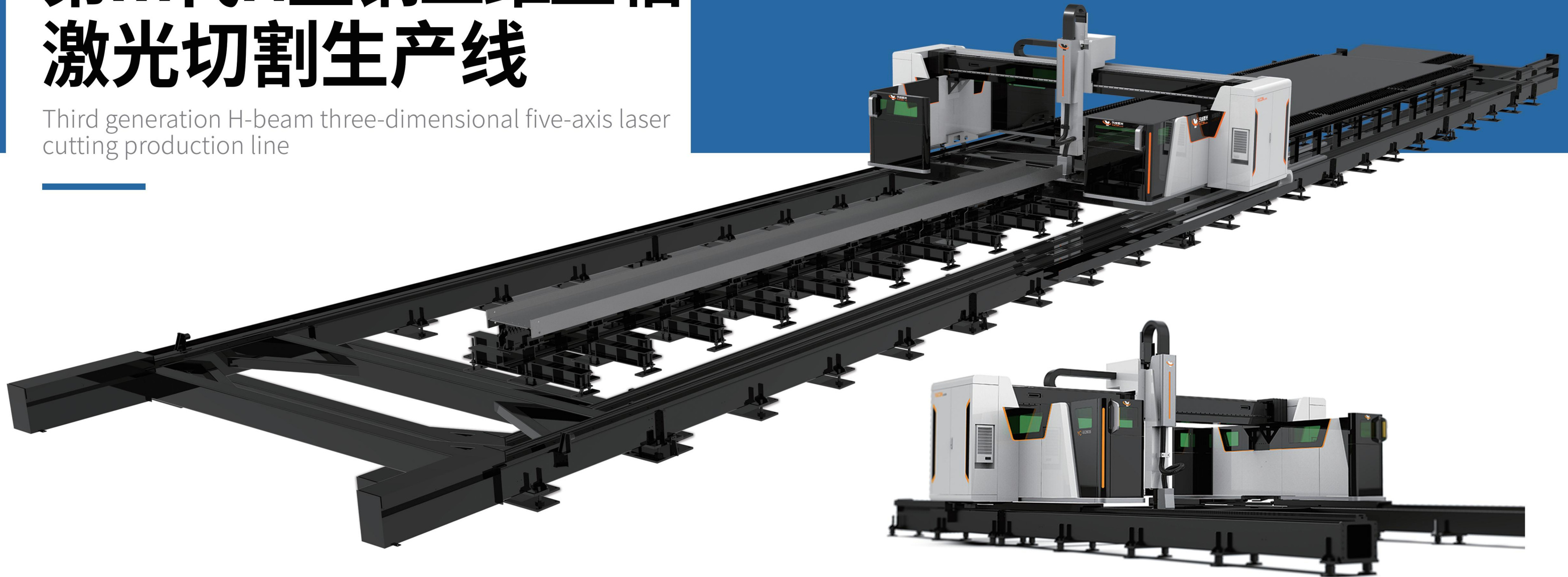
Since its establishment, we have successively obtained 29 patents and got ISO9001 quality management system, ISO14001 environmental management system, ISO45001 occupational safety and health management system certification. And successively won the "AAA level tax credit enterprise", the provincial "contract and trustworthy enterprise", "quality service integrity unit", "integrity management demonstration unit", "China Innovation and Entrepreneurship Competition outstanding enterprise" and other honors.

武汉予成激光智造有限公司也在不断巩固充实自有研发团队，并与华中科技大学、中国地质大学(武汉)、湖北工业大学等高校深度合作，进一步深化在各领域的研究深度和技术积累。

Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co., Ltd. is also constantly consolidating and enriching its own R & D team. It has also worked closely with Huazhong University of Science and Technology, the China University of Geosciences (Wuhan) and Hubei University of Technology Universities to further deepen research and technology accumulation in various fields.

第III代H型钢三维五轴激光切割生产线

Third generation H-beam three-dimensional five-axis laser cutting production line



钢结构加工领域如今依旧使用传统的手工、半自动下料方式,迫切需要一种高效高质的加工方式来提升效率和质量,减少人工成本。

In the field of steel structure processing, traditional manual and semi-automatic blanking methods are still used, and there is an urgent need for an efficient and high-quality processing method to improve efficiency and quality and reduce labor costs.

精益+智能,多管齐下,提升生产力,第III代H型钢三维五轴激光切割生产线匠心迭代,传奇延续,打标、划线、锁口、清过焊孔、截断、切孔、切坡口、平面等各功能更稳定、更高效、更精准,高颜值外观,搭载环保装置、提高安全保护系数、软硬件全面升级,全方位适应多种钢构企业生产车间环境。

Lean + intelligent, multi-pronged, approach to enhance productivity, the third generation of H-beam three-dimensional five-axis laser cutting production line ingenuity iteration, legend continues, Marking line, locking, cleaning hole, truncation, cutting hole, cutting groove, plane and other functions more stable, more efficient, more accurate, high appearance, carrying environmental protection device, improving safety protection coefficient, upgrading software and hardware, all-round adapt to a variety of steel production workshop environment.

设备特点

Equipment Characteristics



- 采用专利设计，实现轻负载和快速加载，保证高精度和稳定运行，适合24小时连续作业。
- 独立研发的三维五轴联动技术，提升作业效率。
- 开放结构配合双工位交替作业，减少上下料时间，提高3-5倍加工效率。
- 结构设计使得材料放置灵活，具备高耐久性和抗冲击性。
- 内置系统有效避免尺寸误差，确保产品质量。
- 配备对中装置，控制材料变形，保障加工精度。
- 高精度随动轴设计，快速响应并具备防撞功能。
- 一次性完成切断、切孔、坡口、变截面、打标刻字、划线等操作，提高效率。
- 可支持26000mmX3000mm平板板材激光切割，替代传统平面激光。
- 工艺库支持精细孔切割，满足复杂加工需求。
- 支持多种搭接形式的坡口切割工艺，适应不同加工要求。
- 可直接使用TEKLA钢结构三维建模数据文件进行切割，无需重新绘图。
- 新增功能，可通过远程无线终端实时查看设备加工状态。

- Patented design to achieve light load and fast loading, ensure high precision and stable operation, suitable for 24 hours continuous operation.
- Independently developed 3D five-axis linkage technology to improve work efficiency.
- Open structure with double station alternating operation, reduce loading and unloading time, improve 3-5 times processing efficiency.
- The structural design allows for flexible material placement, high durability and impact resistance.
- The built-in system effectively avoids dimensional errors and ensures product quality.
- It is equipped with centering device to control material deformation and ensure machining accuracy.
- High precision servo shaft design, fast response and collision avoidance function.
- Complete cutting, hole cutting, groove, variable section, marking, marking and other operations at one time to improve efficiency.
- It can support 26000mmX3000mm flat plate laser cutting, replacing the traditional flat laser.
- The process library supports fine hole cutting to meet complex machining needs.
- Support a variety of lap forms of bevel cutting process, adapt to different processing requirements.
- Cutting can be done directly with the TEKLA steel structure 3D modeling data file without redrawing.
- New function to view the processing status of the equipment in real time through a remote wireless terminal.

技术参数

Technical Specification

序号 SN	名称 NAME	参数 Specification
1	H型钢切割范围 H-steel Cutting Range	高度B≤500mm Heigh B≤500mm
		宽度H≤1500mm Width H≤1500mm
		长度L≤12000mm*2 Length L≤12000mm*2
2	激光器功率 Laser Power	12KW / 20KW / 30KW
3	X轴行程 X-axis Travel	28000mm
4	Y轴行程 Y-axis Travel	3000mm
5	Z轴行程 Z-axis Travel	1000mm
6	A/B轴行程(旋转轴) A/B axis stroke (rotation axis)	±90°
7	坡口切割角度 Groove cutting angle	≤45°
8	X/Y/Z最大定位速度 X/Y/Z Maximum Positioning Speed	60m/min
9	X/Y/Z定位精度 X/Y/Z positioning accuracy	≤0.1mm
10	切割精度 Cutting Accuracy	≤0.5mm

注:以上规格可按需定制
Note :the abovespecifications aresubject to customization based on specificrequirements.

软件支持

Software Support

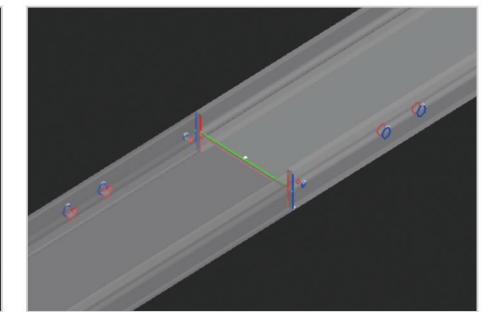
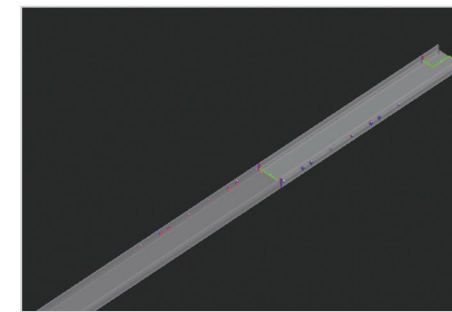
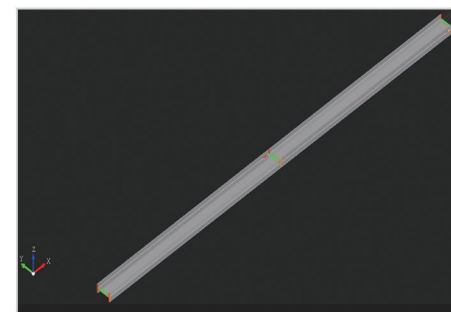
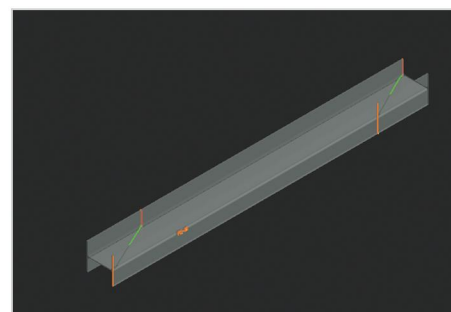
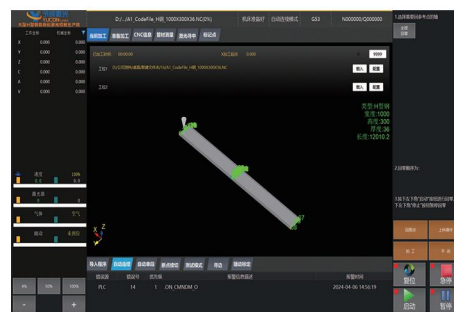
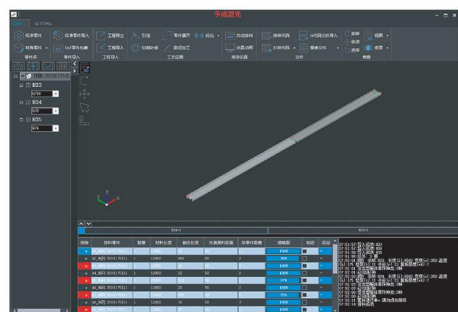
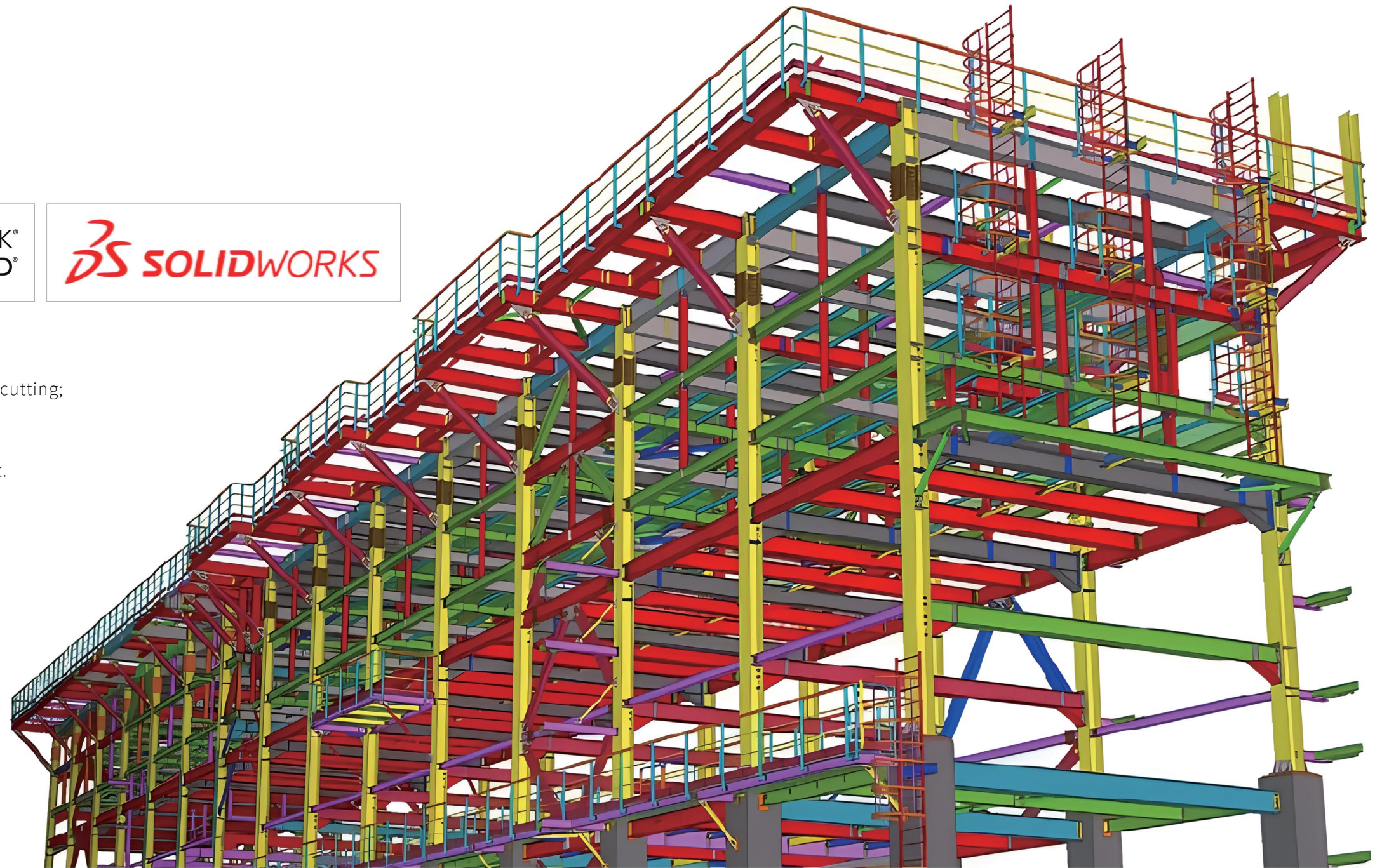
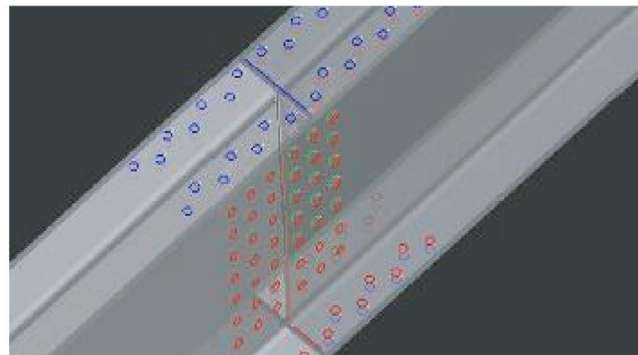


支持TEKLA钢结构三维建模数据文件切割；

Supports TEKLA steel structure 3D model data file cutting;

支持TEKLA钢结构三维建模数据文件切割；

Supports Autodesk CAD and Solidworks file import.



工艺及效果

Process And Effect



坡口
Groove



切孔
Punch



斜切
beveling



打标划线
Marking line



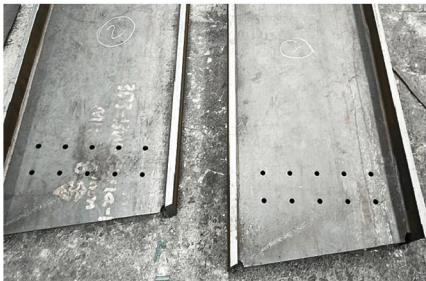
过焊孔清根
Root of overwelded hole



各种口型切割
Various mouth cuts



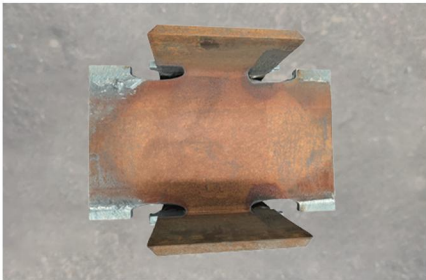
变截面
Variable section



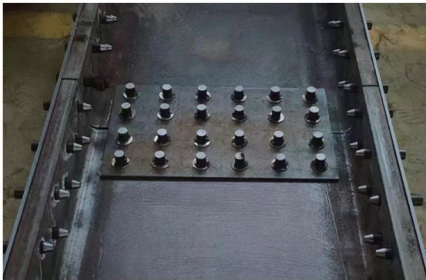
焊接H型钢
Welding H-shaped steel



翼板坡口
Wing bevel



舌头
Tongue



腹板翼板切孔
Web wing plate cutting holes



Z型头切割
Z-head cut

经济效益分析

Economic Efficiency Analysis

成本项 Cost item	激光切割(20KW) Laser cutting (20KW)	人工下料 Manual blanking
人员(人) Personnel	2	2
平均工资(元/班/人) Average salary (RMB/class/person)	400 (相对干净、轻松) 400 (relatively clean and easy)	400
工作时间(H小时) Working hours (hours)	8	8
每班产量(T) Production per shift (T)	40	10
每吨加工产值(元) Processing output value per ton (RMB)	180	180
每班加工产值(元) Processing output value per shift (RMB)	7200	1800
每吨加工成本 Cost per ton of processing	800/40T=20元/T	800/10T=80元/T
加工产值 Processing value	7200元-800元=6400元	1800元-800元=1000元
其他 Other	可24小时3班作业 Can work 24 hours 3 shifts	人员不稳定因素 Personnel instability factor

注:具体依据实际加工情况而定
Note: Specific values are subject to actual circumstances.

H型钢/箱型柱激光-电弧 复合焊接生产线

H-beam/box column laser-arc hybrid
welding production line



技术参数 Technical Specification

序号 SN	项目 Project	参数 Specification
1	激光器功率 Laser power	20KW
2	适用焊接产品 Applicable welding products	H型钢、箱型柱等 H-shaped steel, box-shaped column, etc.
3	最大焊接厚度 maximum welding length	单面焊接:≤18mm 双面焊接:≤30mm ≤18mm Single side welding, ≤30mm double side welding
4	焊接速度 welding speed	≥1.6米/分钟 ≥1.6 m/min
5	最大焊接长度 maximum welding length	24000mm
6	重复定位精度 repeat positioning accuracy	≤0.1mm

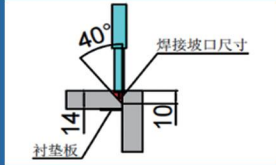
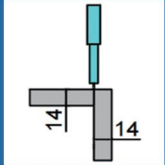
箱型柱焊接成本分析

Cost Analysis of Welding for Box Columns

箱型柱:尺寸400*400*12000mm,厚度14mm,重量 845KG, 焊缝长度:48米
Box column: Size 400 * 400 * 12000mm, thickness 14mm, weight 845KG, weld length: 48m

则每百吨产量的焊接成本如下

The welding cost per 100 tons of production is as follows

成本项 Cost	激光电弧复合焊接 Laser arc hybrid welding	气保焊/埋弧焊 Gas shielded welding/submerged arc welding
坡口形式 Groove form		
焊缝总长度(m) Total weld length (m)	$100 \div 0.845 \times 48\text{m} = 5680.5$	$100 \div 0.845 \times 48\text{米} = 5680.5$
焊接工时(h) Welding operation duration (H)	$5680.5\text{m} \div 1.6\text{m/min} \div 60 = 64$	$5680.5\text{m} \div 0.5\text{m/min} \div 60 = 190$
翻转、准备工时(h) Preparation duration for turning (H)	10	20
总工时(班) Total productive hours(shift)	9	26.5
人工费(元) Labor cost (yuan)	3700 (普工400元/班) 3700yuan (general worker 400 yuan/class)	68166 (焊工12元/米) 68166(welder 12 yuan/m)
焊丝消耗(元) Welding wire consumption (yuan)	2272 (0.4元/米) 2272(0.4 yuan/m)	7953 (1.4元/米) 7953 (yuan/m)
每小时电费(元) Hourly electricity cost (yuan)	150	90
总电费 Total electricity charge	9600	17100
每百吨焊接成本(元) Welding cost per 100 tons (yuan)	$3700 + 2272 + 9600 = 15572$	$68166 + 7953 + 17100 = 93219$

技术优势

Technical advantages

- 1.提高熔深:激光与电弧相互作用吸引和压缩电弧、提高电流密度,提高焊接熔深。单面焊接,双面成型。
1. Improve penetration: Laser and arc interaction attract and compress arc, improve current density, improve welding penetration. Single side welding, double side molding.
- 2.低成本:不需要开坡口焊接,减少焊丝填充量。
- 2.Low cost: no need for slotted welding, reduce the amount of wire filling.
- 3.高适应性:激光-电弧复合热源焊接有利于降低对间隙、对中、错边的敏感性。
- 3.High Adaptability: laser-arc hybrid heat source welding is beneficial to reduce the sensitivity of clearance, medium and wrong edge.
- 4.高效率:电弧的辅助加热,可提高激光焊接速度;激光引导电弧,可实现高速焊接。
- 4.High Efficiency: laser welding speed can be increased by arc auxiliary heating, and high speed welding can be realized by laser guiding arc.

焊接性能对比

Comparison of welding performance

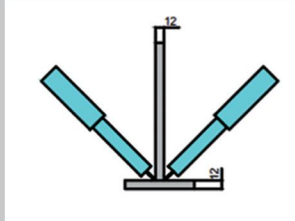
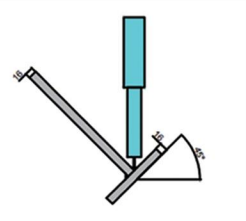
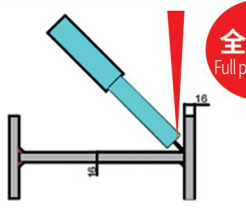
焊接方式 Welding method	埋弧焊 Submerged arc welding	气保焊 Gas shielded welding	激光-电弧复合焊 Laser-arc hybrid welding
坡口形式(14mm以下) Groove type (less than 14mm)	V型 V-shaped	V型 V-shaped	不需要开坡口 No bevelling required
坡口形式(14mm以上) Groove type (more than 14mm)	V型或U型 V-shaped or U-shaped	V型或U型 V-shaped or U-shaped	Y型 Y-shaped
变 形 Metamorphosis	大 Great	大 Great	小 Small
热 影 响 Thermal effects	大 Great	大 Great	小 Small
焊缝质量 Weld quality	好 Good	好 Good	好 Good
焊丝消耗(14mm板厚) Welding wire consumption (14mm plate thickness)	1.5元/米 1.50 yuan/m	1.5元/米 1.50 yuan/m	0.4元/米 0.4 yuan/m
焊缝宽度 Weld width	10~16mm	5~10mm	3~8mm
焊缝余高 Weld residual height	5~10mm	3~8mm	2~8mm
焊接速度 Welding speed	0.6~1米/分钟 0.6-1m/min	0.5~0.8米/分钟 0.5-0.8m/min	1.5~2米/分钟 1.5-2m/min
焊接熔深 Welding penetration	5~12mm	3~8mm	5~18mm

焊接工艺对比

Comparison of welding process

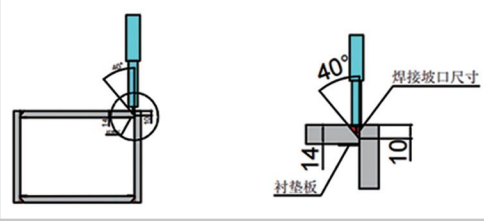
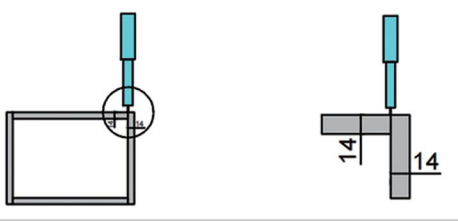
H型钢焊接工艺对比

Comparison of H-beam welding process

焊接工艺 Welding process	组焊矫一体机 A single unit combining welding, forming, and straightening functions	龙门式埋弧焊 Gantry submerged arc welding	激光-电弧复合焊接 Laser-arc hybrid welding
示意图 Schematic diagram			
焊接速度 Welding speed	0.6~1米/分钟 0.6-1m/min	0.3~1米/分钟 0.3-1m/min	1.5~3米/分钟 1.5-3m/min

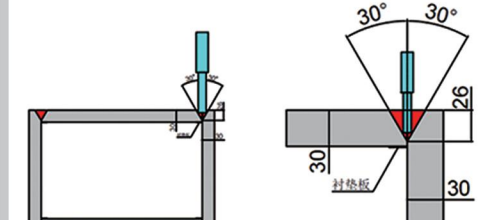
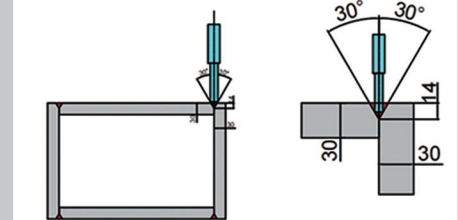
箱型柱焊接工艺对比(厚度14mm产品)

Box column welding process comparison (thickness of 14mm products)

焊接方式 Welding method	气保焊/埋弧焊 Gas shielded welding/submerged arc welding	激光-电弧复合焊接 Laser-arc hybrid welding
示意图 Schematic diagram		
焊接工艺 Welding process	钝边留4mm打底焊接, 坡口填充焊接 4mm backing welding for obtuse edge, groove filing welding	不开坡口, 单面焊接双面成型 Achieving double-sided welding quality without the need for grooving in single-sided welding
焊接速度 Welding speed	0.3~1米/分钟 0.3-1m/min	1.5~2.5米/分钟 1.5-2.5m/min

箱型柱焊接工艺对比(厚度30mm产品)

Box column welding process comparison (thickness of 30mm products)

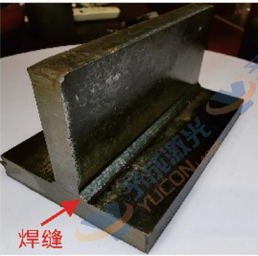
焊接方式 Welding method	气保焊/埋弧焊 Gas shielded welding/submerged arc welding	激光-电弧复合焊接 Laser-arc hybrid welding
示意图 Schematic diagram		
焊接工艺 Welding process	钝边留4mm打底焊接, 坡口填充焊接 4mm backing welding for obtuse edge, groove filing welding	钝边留16mm打底焊接, 坡口填充焊接 16mm backing welding for obtuse edge, groove filing welding
焊接速度 Welding speed	0.3~1米/分钟 0.3-1m/min	1.5~2.5米/分钟 1.5-2.5m/min

焊缝性能检测

Welded joint performance testing

焊缝探伤检测

Ultrasonic welded joints testing



射线检测报告

共4页 第1页

委托单位		武汉予成激光智造有限公司	
检测对象	工程名称	/	
	检测地点	射线实验室	
	样品类别	焊缝检测	材质 Q235
	样品名称	Q235 拼板焊接样品	热处理状态 /
	样品编号	DV018/DV021	表面状态 原始
	样品规格尺寸	200*450*16mm	检测比例 100%
检测设备器材	检测部位	焊缝及热影响区	检测时机 焊后 24h
	焊接方法	/	坡口型式 V
	射线源种类和型号	GE 便携式X射线机 /ERESCO65MF4	仪器编号 1072946
	焦点尺寸	2.0mm	胶片牌号及分类等级 AGFA C7
	增感屏类型、数量和厚度	Pb 前后 0.03mm	像质计种类和型号 FE III
	滤光板	/	背散射屏蔽铅板 铅板 2mm

共4页 第2页

射线检测评片记录

序号	检测部位编号	底片编号	母材规格 mm	底片黑度	可识别丝号	缺陷位置、性质和尺寸	评级	备注
1	DV018	-1A	16	2.0-4.0	11#	/	I	
2	DV018	-1B	16	2.0-4.0	11#	/	I	
3	DV021	-1A	16	2.0-4.0	11#	/	I	
4	DV021	-1B	16	2.0-4.0	11#	/	I	

检测结果		1. 本样品返修共计 / 处，最高返修 / 次。 2. 详细缺陷情况见《射线检测评片记录》。
结论	1. 本样品检测部位质量验收要求为 GB/T3323.1-2019 II 级。（标准）。 2. 结论：合格。	

★焊缝探伤检测结果：
超声波探伤检测1级合格。X射线探伤检测1级合格。
★ Weld Inspection Results:
Ultrasonic testing 1 level qualified. X-ray flaw detection level 1 qualified.

焊缝力学性能检测

mechanical properties exhibited by welded joints testing



检测结果 Test Result(s)									
试样编号 Specimen NO.	弯曲类型 Bending Type	取样方向 Sampling Direction	试样厚度 δ/mm Thickness	试样宽度 b/mm Width	弯曲半径 D/mm Bending Diameter	弯曲角度 α° Angle of Bending	最大缺陷 Max Defect		检测结论 Conclusion
							单个 Single/mm	累计 Sum/mm	
DV004-3	侧弯	横向	10	16	40	180	无裂纹	无裂纹	/
DV004-4	侧弯	横向	10	16	40	180	无裂纹	无裂纹	/
DV004-5	侧弯	横向	10	16	40	180	无裂纹	无裂纹	/
DV004-6	侧弯	横向	10	16	40	180	无裂纹	无裂纹	/
技术要求 Technical Req.			/						

★焊缝力学性能检测结果：
拉伸测试合格，母材断裂。弯曲测试合格，焊缝无裂纹。
★ weld mechanical properties testing results:
tensile test qualified, base metal fracture. Pass bending test, no crack in Weld.



HSB-ZLJL7.8-01-2023A

青岛华世博计量检测技术有限公司
Qingdao Hua Shibo Metrology and Testing Technology Co. LTD

检测报告

Test Report

证书编号: Report NO.	HSB20240422003-01
委托方: Client	武汉予成激光智造有限公司
地址: Address	湖北省鄂州市葛店开发区高新三路

检测结果							
Test Result(s)							
试样编号 Specimen NO.	试样宽度 / mm Width	试样厚度 / mm Thickness	取样方向 Sampling Direction	最大力 F _m /kN Maximum Force	抗拉强度 R _m /MPa Tensile Strength	断后伸长率 A/% Elongation	断后收缩率 Z/% Reduction of area
DV004-1	25.08	14.40	横向	166.81	462	/	/
DV004-2	25.06	15.02	横向	170.81	454	/	/

焊接冲击检测

Weld Impact testing



武汉予成激光智造有限公司委托检测报告				报告编号: HSB (0422) 2024JC101-01	
HSB (4.3.2) HSP (HSP) T0000001 01_179 Test Report				Client: 武汉予成激光智造有限公司	
样 件 冲 击 试 验					
检测标准		GB 17321-2020		产品标准	
Test Standard		Test Method		Product Standard	
环境温度 23.1 °C		湿度 59.6 %RH		试验日期	
Test Temp		Test Space		Test Date	
2024-04-29		2024-04-29		2024-04-29	
试验环境		Test Space		Test Date	
Test Environment		Test Space		Test Date	
试验设备/检测仪器: 冲击试验机					
Test Equipment for the inspection: Impact Tester					
Name		Model		Manufacturer	
Name		Model		Manufacturer	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2		1633B		GOM-STAR	
HSB 1633-2					

武汉予成激光智造有限公司 Test Report				报告编号: HSB (0422) 2024JC101-02	
环模冲击测试报告					
检测标准		GB 1229-2020		产品名称	
材料名称		聚氨酯		Product Material	
规格尺寸		59.4 * 59.4		检测日期	
测试时间		2024-04-24		第 1 次 / Laboratory	
New Test Report					
名称		牌号		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号	
品牌名称		品牌		证书编号</	

湖北华量检测技术有限公司检测服务				证书编号: HSD (0422) 2024JC101-03	
HUBEI HUA LIANG DETECTION TECHNOLOGY CO., LTD. Test Report				Report No.	
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华量检测技术有限公司					
湖北华					

★焊缝力学性能检测结果：
Q235材料冲击性能要求>27J，焊缝实际检测结果:47J~120J。远高于材料冲击性能要求。
Weld mechanical properties:
The requirement of impact property of Q235 material is more than 27J. Far higher than the material impact performance requirements.

工艺及效果

Process And Effect

激光-电弧复合焊接技术样品展示

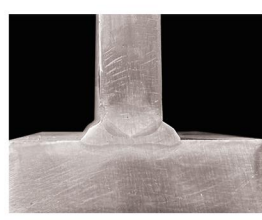
Display of a sample welded using laser-arc hybrid welding

H型钢焊接样品展示

Display of Welded H-shaped Steel Samples



激光-电弧复合焊接焊缝接头形式
Laser-arc hybrid welding joint and weld bead geometry



双面焊
Double side welding

平板焊接样品展示

Display of plate welding samples



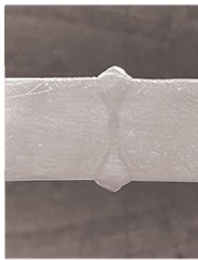
激光-电弧复合焊接焊缝接头形式
Laser-arc hybrid welding joint and weld bead geometry

箱型柱焊接样品展示

Display of Box Column Welding Samples



激光-电弧复合焊接焊缝接头形式
Laser-arc hybrid welding joint and weld bead geometry



双面焊
Double side welding

为什么选择我们

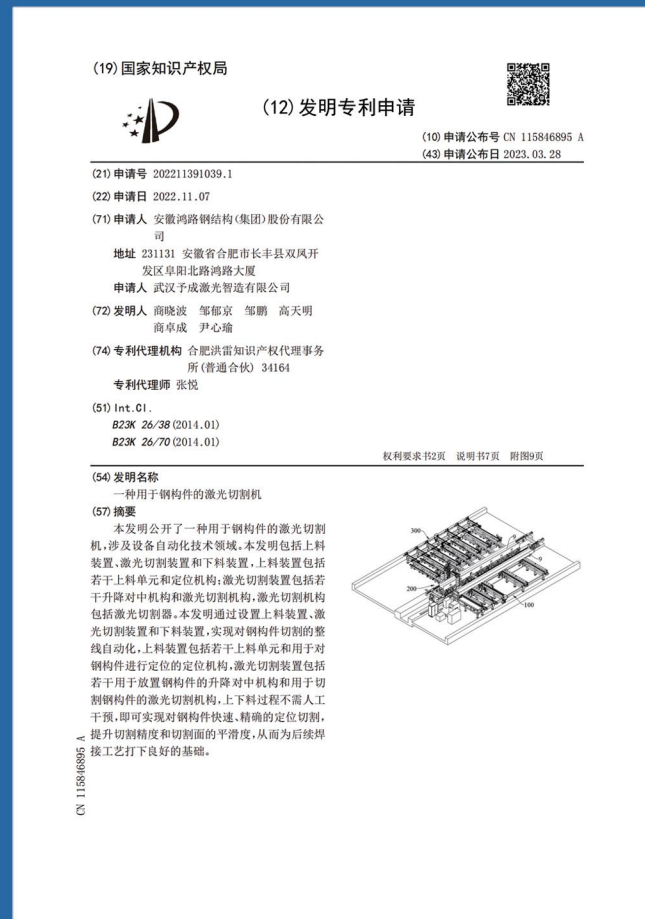
Why Did You Choose Us

● **掌握核心技术, 确保加工产品精度更高、速度更快**
Master the core technology to ensure higher precision and faster processing of products

● **拥有专业研发团队, 占比超过35%**
Have a professional R&D team, R & D personnel accounted for more than 35%

● **产品广泛应用于钢结构行业, 完成多项重点项目**
The products are widely used in the steel structure industry and have undertaken a number of key projects

● **获得高新技术企业、AAA级纳税信用企业等资质**
Won the honor of high-tech enterprises, specialized and special new small and medium-sized enterprises.

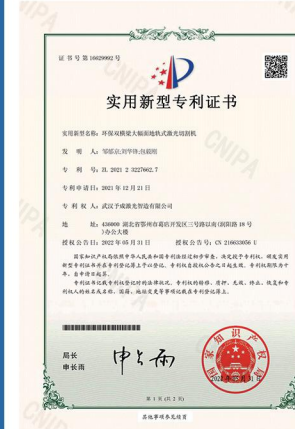
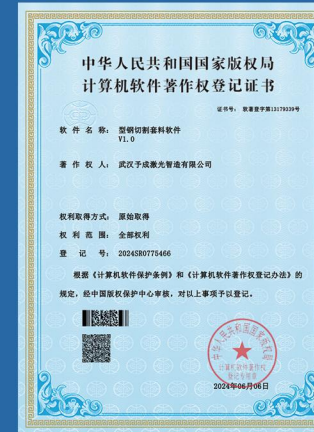
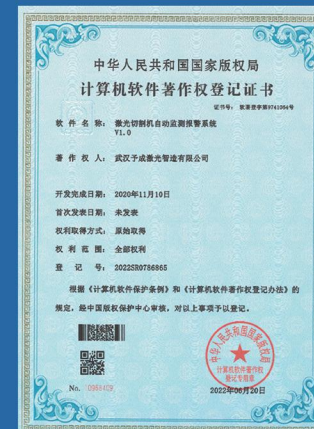
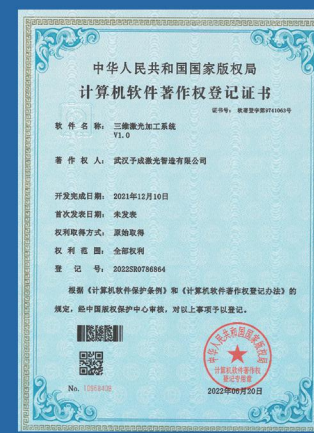
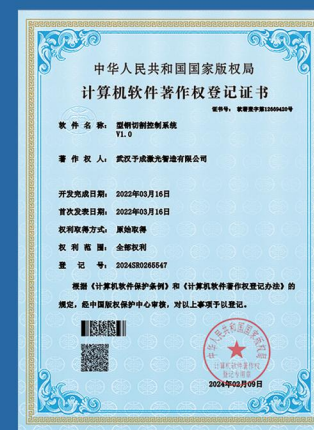


行业创新者

Industry innovator

武汉予成激光智造有限公司以其型钢激光切割机发明专利, 成为行业技术先锋。首台套设备一经推出, 便受到行业巨头的青睐, 如鸿路集团、中建钢构、杭萧钢构、东南网架、中国华电、东方诚、多维联合等。予成激光的设备在众多头部企业中得到应用, 业绩稳居行业第一, 彰显了其技术实力和市场领导地位。

Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co., Ltd, with its patented products such as the steel laser cutting machine, has emerged as a pioneer in industry technology. Up on the launch of its first set of equipment, it garnered favor from industry giants including Honglu Group, China Construction Steel Structure, Hangxiao Steel Structure, Southeast Grid, China Huadian, Oriental Cheng and Multi-dimensional Unite Yucon Laser's equipment has been adopted by numerous leading enterprises and is recognized for its top performance in the industry, showcasing its technical prowess and market leadership.



130+合作伙伴的优选选择

Preferred Choice Of 130+ Partners



中建钢构四川有限公司
中建钢构广东有限公司
金寨鸿路建材科技有限公司
洛阳鸿路建筑科技有限公司
重庆鸿路钢结构有限公司
杭萧钢构(丽水)有限公司
河北钢山杭萧钢结构科技有限公司
武汉华电工程装备有限公司
福建省正建精密工业有限公司
福美特伞云(河北)新材料科技有限公司
广东忠利钢材有限公司
安徽鸿翔建材有限公司
安徽金寨金鸿诺科技有限公司
安徽泰禾新材料科技有限公司
包头市中楠金属制造有限公司
河北东方诚钢结构科技有限公司
河北金标丝网制品有限责任公司
河北金海钢结构有限公司
邯郸冀南新区振伟钢结构工程有限公司
邯郸市众业钢结构有限公司
河北宏基舜达钢结构工程股份有限公司
河北宸宇建筑安装工程有限公司
河北盛达金属结构有限公司
洪湖亚兴钢结构股份有限公司
鸿志远科技股份有限公司
湖北鸿地重工科技有限公司
湖北瑞智德智能科技有限公司

吉林省金安达建筑工程有限公司
江苏焊烁金属制品有限公司
辽宁千芳金属制品有限公司
领新(南通)重工有限公司
南阳市嘉鑫钢结构有限公司
内蒙古景优集成房屋有限公司
厦门厦工钢结构有限公司
山东晟天钢构有限公司
山东旭坤板业有限公司
山西通建钢结构工程股份有限公司
四川合创辉宏贸易有限公司
四川蓉渝钢结构有限公司
天津巨能钢结构工程有限公司
涡阳县盛鸿科技有限公司
武汉科擎智能设备有限公司
颍上县盛鸿建筑科技有限公司
长葛市天禹钢结构工程有限公司
浙江理想同济工程有限公司
邹城市科威电力设备制造有限公司
鑫汇友(成都)金属科技有限公司
宣城市盛鸿建筑科技有限公司
安徽金诺创新科技有限公司
徐州安华钢结构有限公司
涡阳县盛鸿科技有限公司
湖南百信重型钢结构工程有限公司
领新(南通)重工有限公司
湖北盛鸿建材有限公司

篇幅有限,更多合作伙伴未能一一列举.....



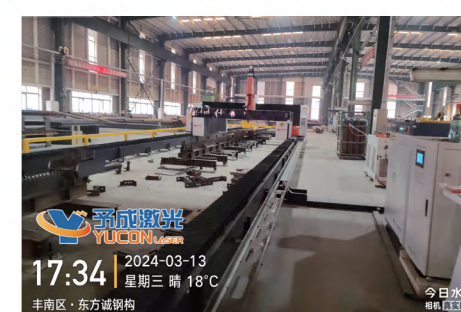
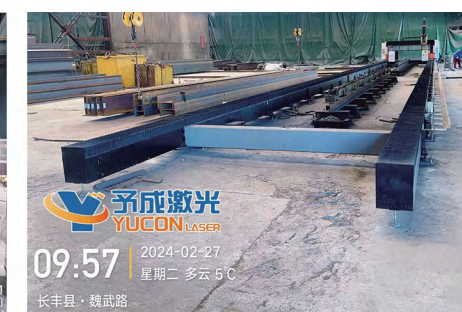
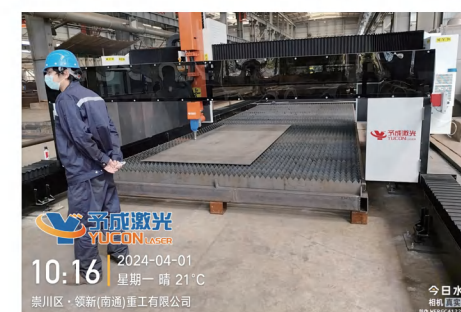
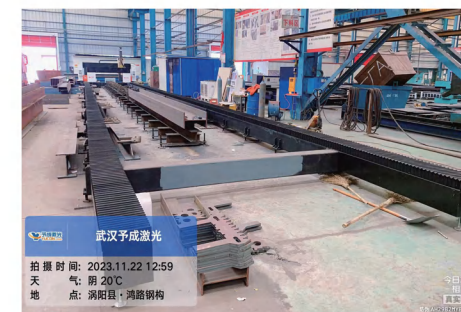
客户使用现场

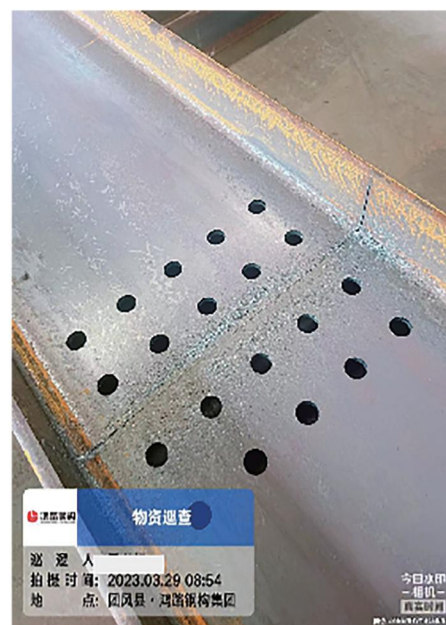
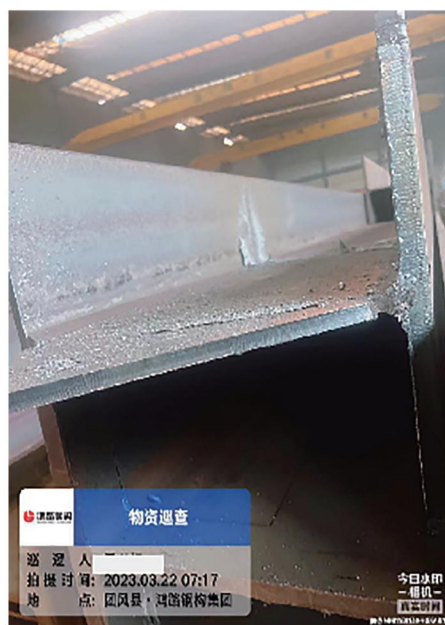
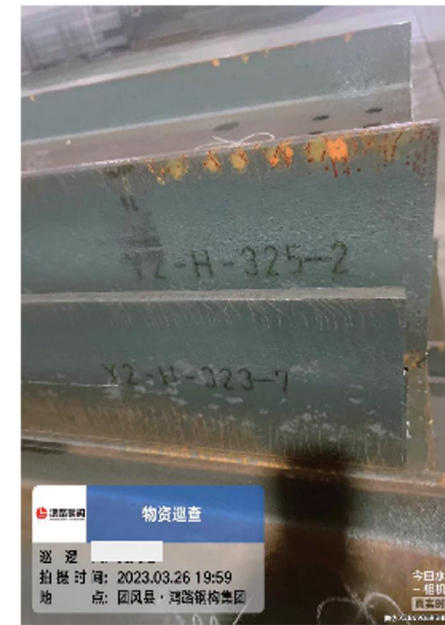
Customer Application Site



武汉予成激光智造有限公司H型钢激光切割机为客户注入创新动力，提升生产效率，助力企业价值增长。

Wuhan Yucon Laser Intelligent Manufacturing Co., Ltd H-beam laser cutting machine for customers to inject innovative power, improve production efficiency, help the growth of enterprise value.





7×24h稳定高效的产出

7X24h stable and efficient output

客户生产现场

Customer production site

H型钢激光切割机为客户带来高质高量的产出效果,可观的日产量,经济效益明显。

H-beam laser cutting machine for customers to bring high quality and high quantity of output effect, considerable daily output, economic benefits are obvious.