



*Centros de mecanizado
y
tornos CNC*



PRODUCT LINE VURCON

Centros de mecanizado 3 ejes

> VL-65.....	Pág 7	> VL-147.....	Pág 15
> VL-85.....	Pág 9	> VL-158.....	Pág 17
> VL-106.....	Pág 11	> VL-178.....	Pág 19
> VL-127.....	Pág 13	> Accesorios Opcionales.....	Pág 21



Centros de mecanizado de doble columna

> Desde el modelo DC1016 hasta el modelo DC2560.....	Pág 23
--	--------

Tornos cnc bancada paralela

- > Torno bancada paralela con herramienta motorizada PL36.....Pág 29
- > Torno bancada paralela con herramienta motorizada PL50.....Pág 29
- > Torno bancada paralela con herramienta motorizada PL61M.....Pág 31

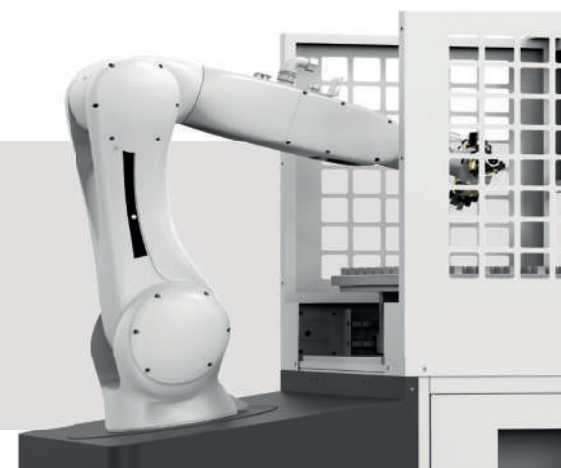


Tornos cnc bancada inclinada

- > Torno bancada inclinada con herramienta motorizada SBL65M.....Pág 33
- > Torno bancada inclinada con herramienta motorizada SBL78M.....Pág 35
- > Torno bancada inclinada con herramienta motorizada, eje Y y subhusillo SBL66MYS.....Pág 37

Automatizaciones

- > Desde el modelo DC1016 hasta el modelo DC2560.....Pág 39



Centros de mecanizado

Los centros de mecanizado vertical y de doble columna Vurcon cuentan con un equipamiento de serie para mecanizar en cualquier sector con una calidad y óptimo estándar.

> CENTROS DE MECANIZADO VERTICAL



> CENTROS DE MECANIZADO DE DOBLE COLUMNA

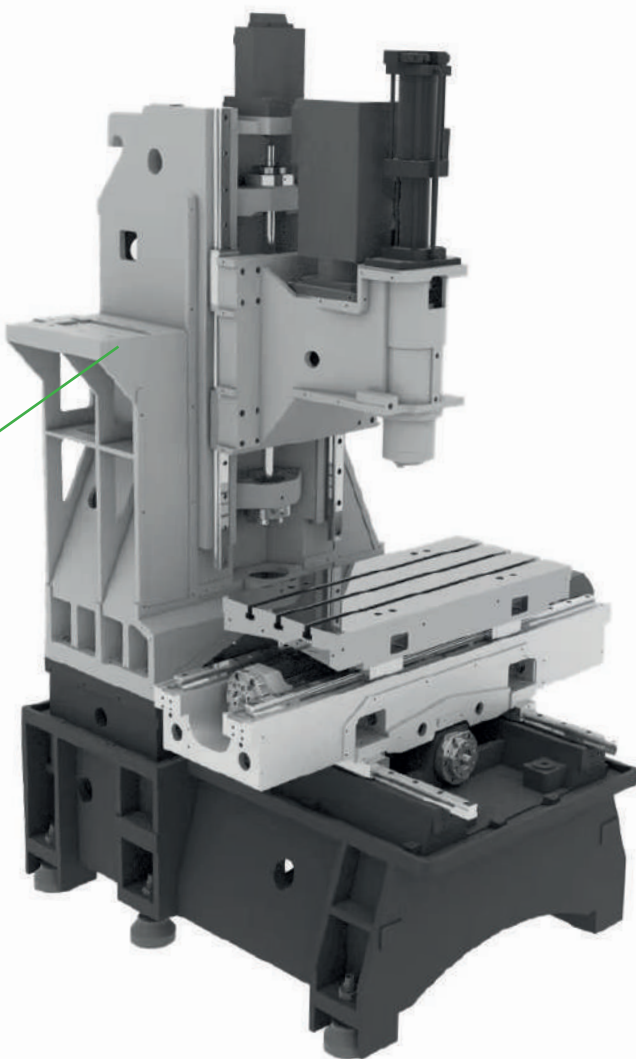




Cambiador de herramientas apoyado directamente sobre el cuerpo de la columna aporta estabilidad al mismo.



El servomotor del cambiador de herramientas disminuye el tiempo de cambiado de la herramienta.



		Unidad	VL-65	
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	400x850	
	Carga máx.de la mesa de trabajo	Kg	500	
	Ranuras en T de la mesa	mm	3-18x100	
	Distancia de la mesa al husillo	mm	100-600	
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	650/400/500	
	Avances rápidos de los ejes	m/min	48/48/32	
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	451	
	Cono del husillo principal		BT40 (BBT40)	
Husillos	Velocidad del Husillo	r.p.m	8.000	12.000
			10.000	15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		CORREAS	DIRECTO
	Potencia del motor principal	kW	7,5/11	11/15
Precisión	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,008	
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,005	
Cambiador de herramientas	Número de herramientas		16	
	Diámetro máximo de hta.	mm	78/120	
	Longitud máx. hta	mm	220	
	Peso máx. de la hta.	Kg	8	
	Tiempo de intercambio hta.	s	2,5	
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8	
	Consumo eléctrico	KVA	15	
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz	
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	2100x2300x2750	
	Peso	Kg	4200	

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 2)	Cabezal refrigerado por aceite
Pantalla 15 " táctil	Cambiador de herramientas de 20 posiciones
Fanuc Manual guide i	Sistema de lubricación automático
Volante electrónico	Extractor de viruta tipo cadena
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	Taladrina a través de la herramienta 20 bar
10.000 rpm tipo de transmisión: correas	Separador aceite/taladrina
Potencia del cabezal 7,5/11Kw	Pistola limpieza de aire
Tipo de cono: BT40 (BBT40)	Pistola limpieza con refrigerante

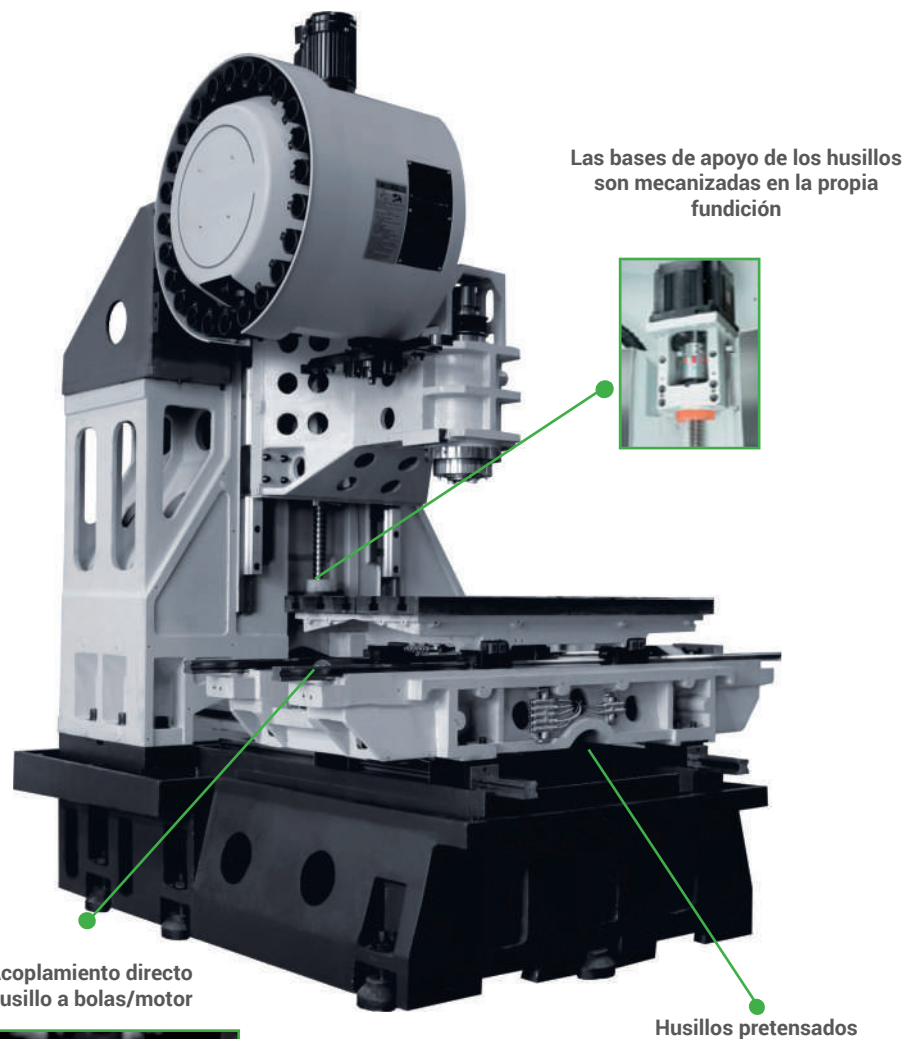


CAPACIDAD PRODUCTIVA



Interfaz (iHMI)
hombre-máquina
inteligente
de FANUC





		Unidad	VL-85	
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	500x1000	
	Carga máx. de la mesa de trabajo	Kg	600	
	Ranuras en T de la mesa	mm	5-18x100	
	Distancia de la mesa al husillo	mm	100-650	
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	850/500/550	
	Avances rápidos de los ejes	m/min	48/48/32	
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	582	
	Cono del husillo principal		BT40 (BBT40)	
Husillos	Velocidad del Husillo	r.p.m	8.000	12.000
			10.000	15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		CORREAS	DIRECTO
	Potencia del motor principal	kW	11/15	
Precisión	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,008	
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,005	
	Número de herramientas		24	
Cambiador de herramientas	Diámetro máximo de hta.	mm	78/120	
	Longitud máx. hta	mm	300	
	Peso máx. de la hta.	Kg	8	
	Tiempo de intercambio hta.	s	2,5	
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8	
	Consumo eléctrico	KVA	15	
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz	
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	2460x2355x2860	
	Peso	Kg	6000	

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 2)	Cabezal refrigerado por aceite
Pantalla 15 " táctil	Cambiador de herramientas de 24 posiciones
Fanuc Manual guide i	Sistema de lubricación automático
Volante electrónico	Extractor de viruta tipo cadena
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	Taladrina a través de la herramienta 20 bar
10.000 rpm tipo de transmisión: correas	Separador aceite/taladrina
Potencia del cabezal 7,5/11Kw	Pistola limpieza de aire
Tipo de cono: BT40 (BBT40)	Pistola limpieza con refrigerante

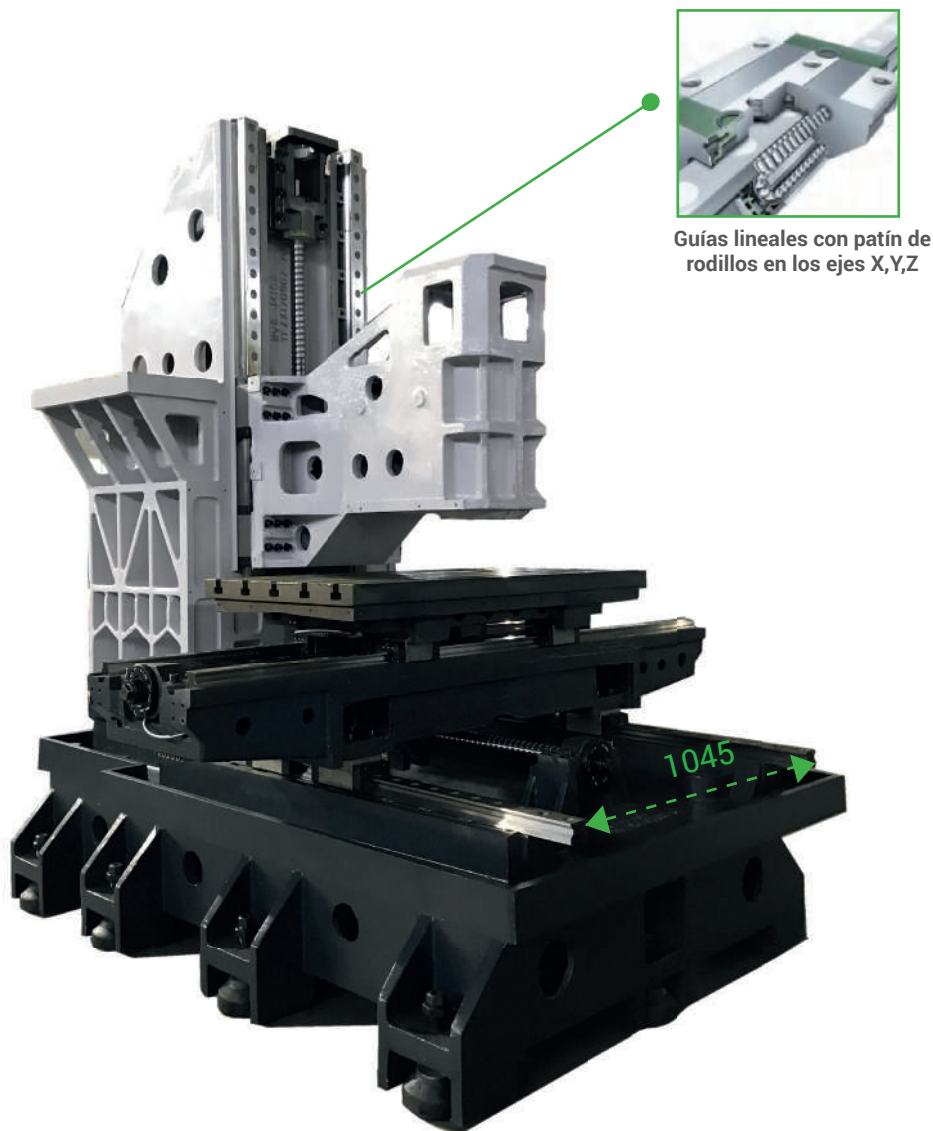


CAPACIDAD PRODUCTIVA



Aire Acondicionado en cuadro eléctrico



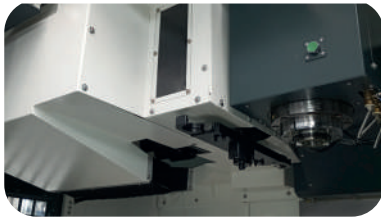


		Unidad	VL-106	
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	600x1200	
	Carga máx.de la mesa de trabajo	Kg	1000	
	Ranuras en T de la mesa	mm	5-18x100	
	Distancia de la mesa al husillo	mm	100-740	
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	1000/620/630	
	Avances rápidos de los ejes	m/min	36/36/32	
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	667	
Husillos	Cono del husillo principal		BT40 (BBT40)	
	Velocidad del Husillo	r.p.m	8.000	12.000
			10.000	15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		CORREAS	DIRECTO
	Potencia del motor principal	kW	11/15	
Precisión	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,005	
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,003	
Cambiador de herramientas	Número de herramientas		24	
	Diámetro máximo de hta.	mm	78/120	
	Longitud máx. hta	mm	300	
	Peso máx. de la hta.	Kg	8	
	Tiempo de intercambio hta.	s	2,5	
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8	
	Consumo eléctrico	KVA	20	
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz	
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	2850x2500x2850	
	Peso	Kg	7300	

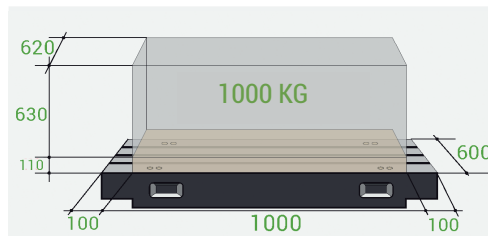
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc OiMF Plus (Type 2)
Pantalla 15 " táctil
Fanuc Manual guide i
Volante electrónico
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico
10.000 rpm tipo de transmisión: correas
Potencia cabezal 11/15Kw, Par 191 Nm
Tipo de cono: BT40 (BBT40)

Cabezal refrigerado por aceite
Cambiador de htas. de 24 posiciones
Sistema de lubricación automático
Extractor de viruta tipo cadena
Taladrina a través de la hta. 20 bar
Separador aceite/taladrina
Pistola limpieza de aire
Pistola limpieza con refrigerante

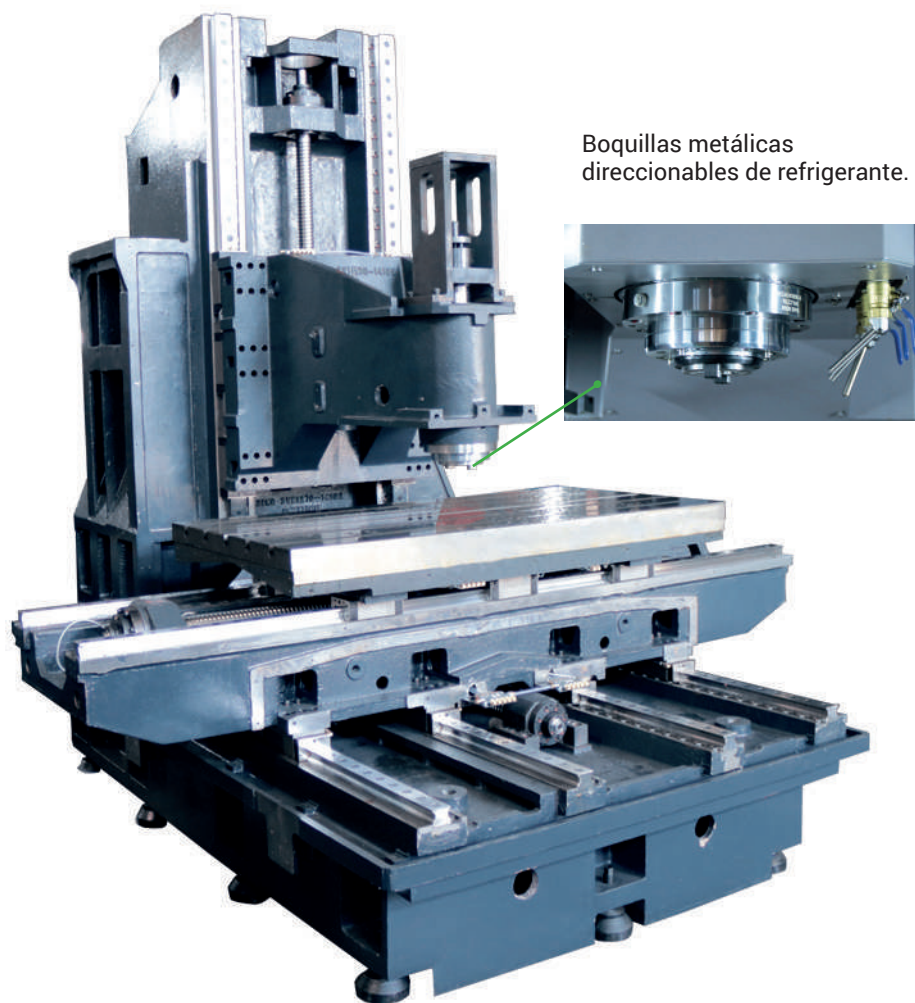


Cambiador de herramientas con carenado completo evita la entrada de viruta y suciedad



CAPACIDAD PRODUCTIVA





		Unidad	VL-127		
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	700x1400		
	Carga máx.de la mesa de trabajo	Kg	1300		
	Ranuras en T de la mesa	mm	5-18x100		
	Distancia de la mesa al husillo	mm	150-850		
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	1200/700/700		
	Avances rápidos de los ejes	m/min	24/24/20		
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	766		
Husillos	Cono del husillo principal		BT50	BT40 (BBT40)	
	Velocidad del Husillo	r.p.m	6.000	8.000 10.000	12.000 15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		ENGRANES	CORREAS	DIRECTO
	Potencia del motor principal	kW	11/15	11/15	7,5/11
Precisión	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,012		
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,005		
Cambiador de herramientas	Número de herramientas		24		
	Diámetro máximo de hta.	mm	110	80	
	Longitud máx. hta	mm	350	300	
	Peso máx. de la hta.	Kg	15	8	
	Tiempo de intercambio hta.	s	3,5	2,5	
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8		
	Consumo eléctrico	KVA	20		
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz		
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	3800x2960x3000		
	Peso	Kg	10.500		

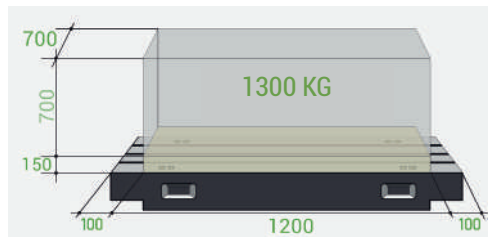
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc OiMF Plus (Type 2)
Pantalla 15 " táctil
Fanuc Manual guide i
Volante electrónico
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico
10.000 rpm tipo de transmisión: correas
Potencia cabezal 11/15Kw, Par 191 Nm
Tipo de cono: BT40 (BBT40)

Cabezal refrigerado por aceite
Cambiador de herramientas de 24 posiciones
Sistema de lubricación automático
Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín)
Taladrina a través de la herramienta 20 bar
Separador aceite/taladrina
Pistola limpieza de aire
Pistola limpieza con refrigerante

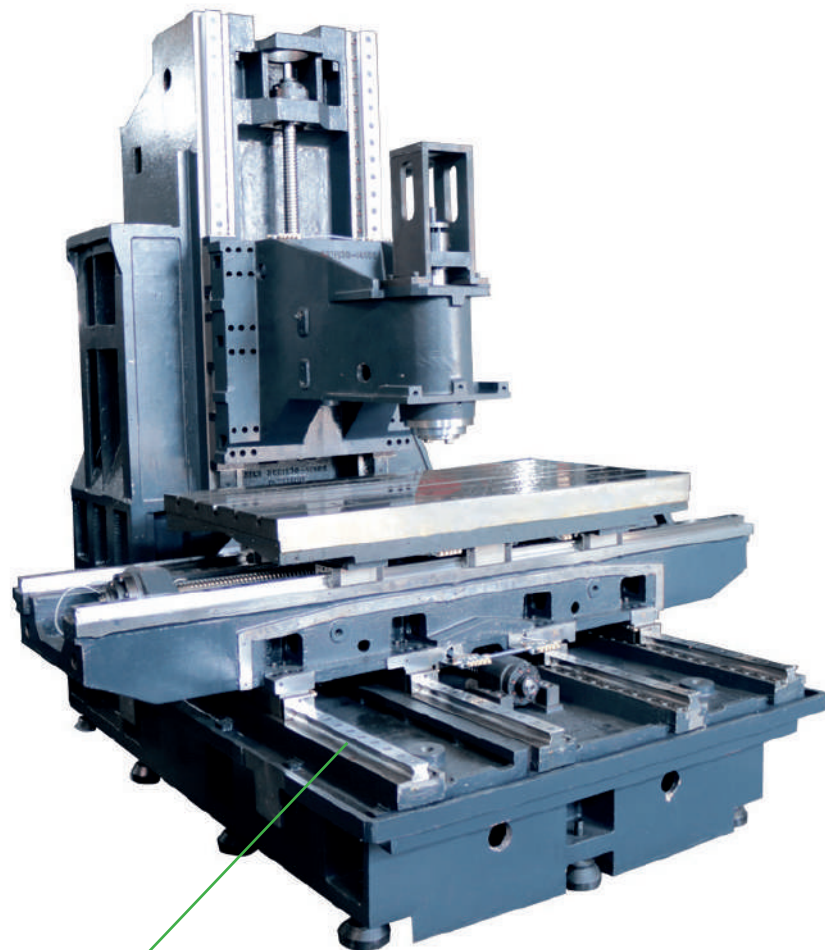


Cabezal refrigerado por aceite



CAPACIDAD PRODUCTIVA





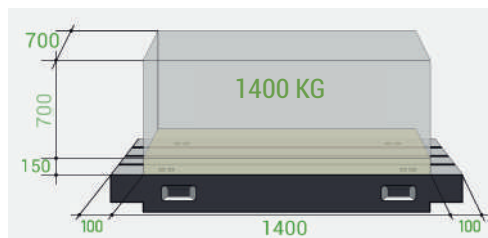
Dimensiones de las guías y número de patines en los ejes:

X: 2 guías de 45mm y 4 patines
Y: 2 guías de 45 mm y 8 patines
Z: 2 guías de 55 mm y 6 patines

		Unidad	VL-147		
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	700x1600		
	Carga máx.de la mesa de trabajo	Kg	1400		
	Ranuras en T de la mesa	mm	5-18x125		
	Distancia de la mesa al husillo	mm	150-850	130-830	
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	1400/700/700		
	Avances rápidos de los ejes	m/min	24/24/20		
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	766		
Husillos	Cono del husillo principal		BT50	BT40 (BBT40)	
	Velocidad del Husillo	r.p.m	6.000	8.000 10.000	12.000 15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		ENGRANES	CORREAS	DIRECTO
	Potencia del motor principal	kW	11/15	11/15	7,5/11
Precisión	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,012		
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,005		
Cambiador de herramientas	Número de herramientas		24		
	Diámetro máximo de hta.	mm	110	80	
	Longitud máx. hta	mm	350	300	
	Peso máx. de la hta.	Kg	15	8	
	Tiempo de intercambio hta.	s	3,5	2,5	
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8		
	Consumo eléctrico	KVA	20		
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz		
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	3800x2860x3160		
	Peso	Kg	10.850		

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 2)	Sistema de lubricación automático
Pantalla 15 " táctil	Extractor de viruta tipo cadena
Fanuc Manual guide i	(+ husillo sinfín)
Volante electrónico	Taladrina a través de la herramienta
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	20 bar
10.000 rpm tipo de transmisión: correas	Separador aceite/taladrina
Potencia cabezal 11/15Kw, Par 191 Nm	Pistola limpieza de aire
Tipo de cono: BT40 (BBT40)	Pistola limpieza con refrigerante
Cabezal refrigerado por aceite	
Cambiador de herramientas de 24 posiciones)	

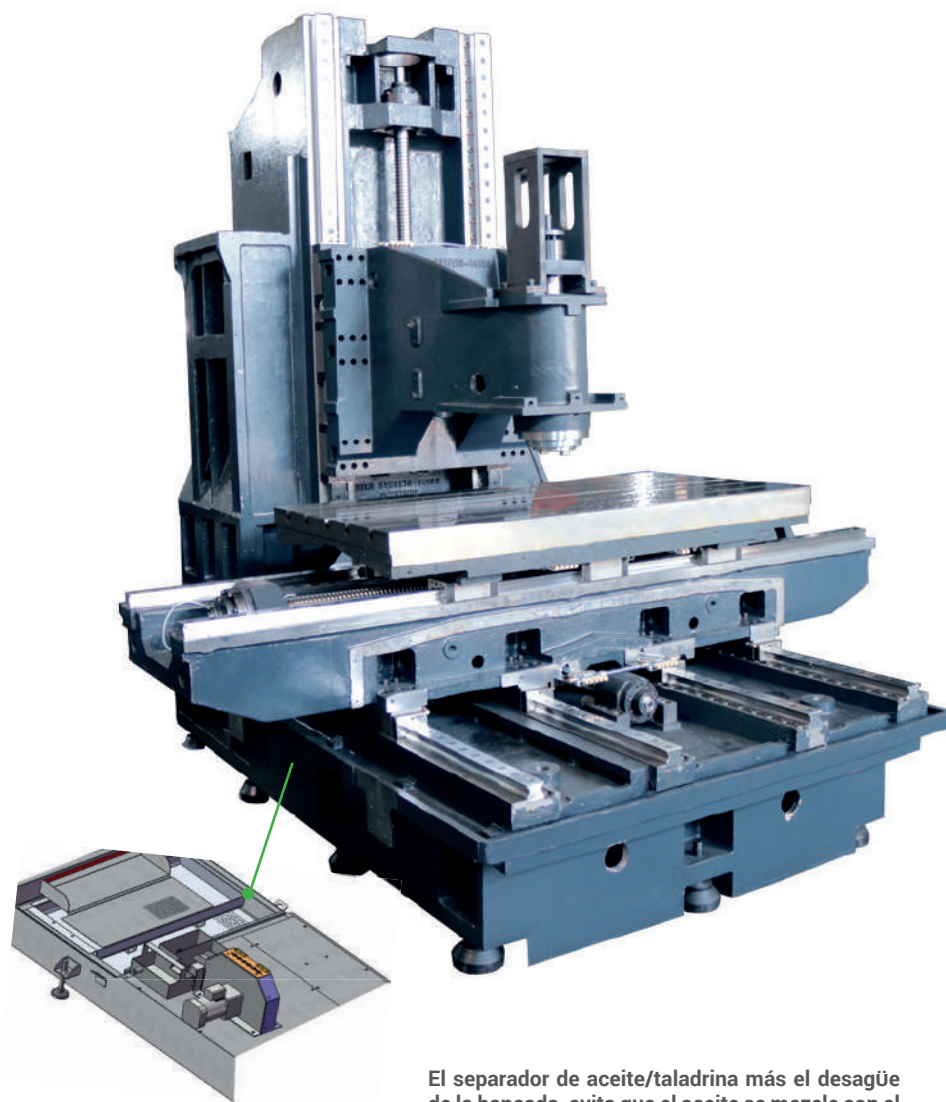


CAPACIDAD PRODUCTIVA



Volante electrónico, para movimiento manual de los ejes.





El separador de aceite/taladrina más el desagüe de la bancada, evita que el aceite se mezcle con el refrigerante, alargando la vida de este.

		Unidad	VL-158		
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	850x1700		
	Carga máx.de la mesa de trabajo	Kg	1600		
	Ranuras en T de la mesa	mm	5-22x160		
	Distancia de la mesa al husillo	mm	180-980		
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	1500/800/800		
	Avances rápidos de los ejes	m/min	24/24/24		
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	887		
Husillos	Cono del husillo principal		BT50	BT40 (BBT40)	
	Velocidad del Husillo	r.p.m	6.000	8.000	12.000
				10.000	15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		ENGRANES	CORREAS	DIRECTO
Precisión	Potencia del motor principal	kW	15/18,5	11/15	7,5/11
	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,010		
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,005		
Cambiador de herramientas	Número de herramientas		24		
	Diámetro máximo de hta.	mm	110	80	
	Longitud máx. hta	mm	350	300	
	Peso máx. de la hta.	Kg	18	8	
	Tiempo de intercambio hta.	s	3,5	2,5	
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8		
	Consumo eléctrico	KVA	20		
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz		
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	5300x3250x3560		
	Peso	Kg	16.000		

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc 0iMF Plus (Type 2)

Pantalla 15 " táctil

Fanuc Manual guide i

Volante electrónico

Aire acondicionado en el cuadro eléctrico

10.000 rpm tipo de transmisión: correas

Potencia cabezal 11/15Kw, Par 191 Nm

Tipo de cono: BT40 (BBT40)

Cabezal refrigerado por aceite

Cambiador de herramientas de 24 posiciones

Sistema de lubricación automático

Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín)

Taladrina a través de la herramienta 20 bar

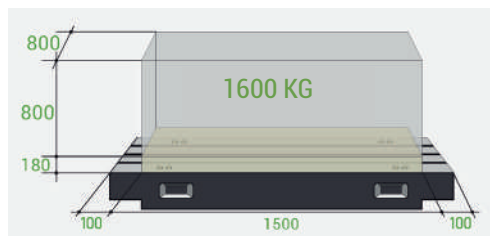
Separador aceite/taladrina

Pistola limpieza de aire

Pistola limpieza con refrigerante



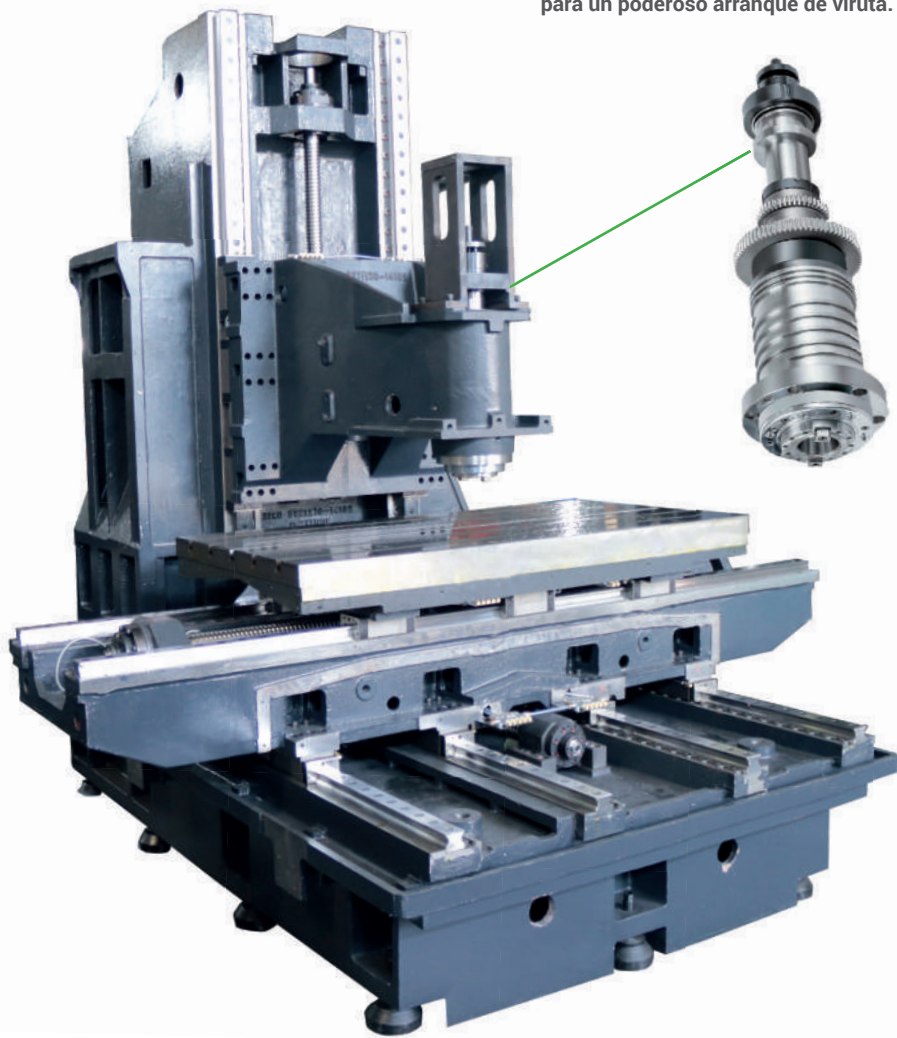
CTS: Refrigerante a través de la herramienta con bomba del alta presión 20bar y subtanque



CAPACIDAD PRODUCTIVA



Cabezal con transmisión caja de engranes para un poderoso arranque de viruta.



		Unidad	VL-178		
Capacidad	Mesa de trabajo (Ancho x Alto)	mm	850x1900		
	Carga máx.de la mesa de trabajo	Kg	1600		
	Ranuras en T de la mesa	mm	5-22x160		
	Distancia de la mesa al husillo	mm	180-980		
Ejes X,Y,Z	Recorridos	mm	1700/800/800		
	Avances rápidos de los ejes	m/min	24/24/24		
	Distancia de la columna al centro del husillo	mm	887		
Husillos	Cono del husillo principal		BT50	BT40 (BBT40)	
	Velocidad del Husillo	r.p.m	6.000	8.000 10.000	12.000 15.000
	Tipo transmisión del husillo principal		ENGRANES	CORREAS	DIRECTO
	Potencia del motor principal	kW	15/18,5	11/15	7,5/11
Precisión	Posicionamiento (X,Y,Z)	mm	±0,016		
	Repetibilidad (X,Y,Z)	mm	±0,008		
Cambiador de herramientas	Número de herramientas		24		
	Diámetro máximo de hta.	mm	78/120		
	Longitud máx. hta	mm	300		
	Peso máx. de la hta.	Kg	8		
	Tiempo de intercambio hta.	s	3,5		
Suministro de energía	Consumo neumático	Kg	6-8		
	Consumo eléctrico	KVA	20		
	Voltage requerido		380V±10% 50Hz		
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	5500x3250x3560		
	Peso	Kg	16.500		

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc OiMF Plus (Type 2)
Pantalla 15 " táctil
Fanuc Manual guide i
Volante electrónico
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico
10.000 rpm tipo de transmisión: correas
Potencia cabezal 11/15Kw, Par 191 Nm
Tipo de cono: BT40 (BBT40)

Cabezal refrigerado por aceite
Cambiador de herramientas de 24 posiciones
Sistema de lubricación automático
Extractor de viruta tipo cadena (+ husillo sinfín)
Taladrina a través de la herramienta 20 bar
Separador aceite/taladrina
Pistola limpieza de aire
Pistola limpieza con refrigerante



Doble husillo sinfín más
extractor de viruta tipo cadena



CAPACIDAD PRODUCTIVA



Los centros de mecanizado Vurcon se caracterizan por contar con un equipamiento estándar muy completo. Además cuenta con numerosas opciones de configuración opcional, aportando un plus a la máquina tanto en precisión como productividad.

AUMENTA LA CAPACIDAD DE MECANIZADO Y LA EFICIENCIA DE LA MÁQUINA

CONTROL:
Fanuc
Fagor
Siemens
Heidenhain

Los centros Vurcon están disponibles en los controles más populares del mercado.

HEIDENHAIN

SIEMENS

FANUC

FAGOR

TIPO DE TRANSMISIÓN DEL CABEZAL

- Electromandrino (1)
- Caja engranajes (2)
- Correas (3)
- Motor directo (4)



VELOCIDAD DEL CABEZAL (RPM)

- 6.000
- 8.000
- 10.000 -12.000
- 12.000-15.000

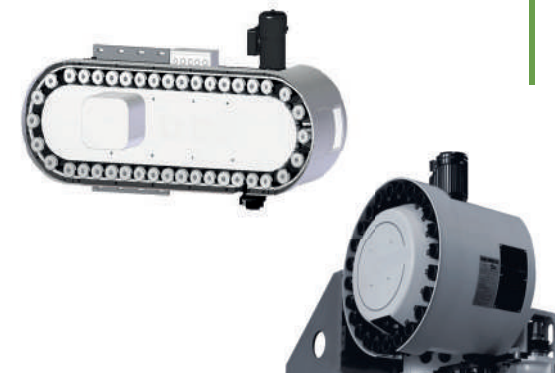


TIPO DE CONO

- BT40
- BBT40
- BT50
- BBT50

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA:

- Tipo tambor (20/24/30)
- Tipo cadena (32/40/60)



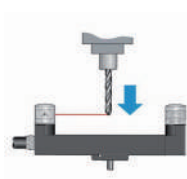
AUMENTA LA PRECISIÓN

SONDAS RENISHAW DE MEDICIÓN DE HERRAMIENTA:

Contacto



Láser



SONDAS RENISHAW DE INSPECCIÓN DE LA PIEZA



ESCALAS ÓPTICAS EN LOS EJES (X,Y,Z)



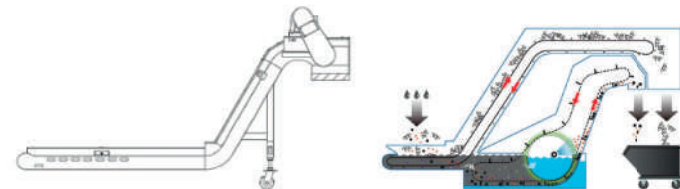
MESA ROTATIVA:

- 4º eje con contrapunto manual
- 4º ejes con contrapunto cuna
- 4º y 5º ejes



EVACUADOR DE VIRUTAS:

- Cadena
- Rascador
- Husillo sinfin
- Con tambor filtraje taladrina



AUMENTA LA CAPACIDAD PRODUCTIVA

		Unidad	DC1016	DC1020	DC1325	DC1330	DC1525	DC1530	DC1540	DC1820	DC1830	DC1840
Capacidad	Mesa de trabajo	m	1,6x1	2x1	2,5x1,3	3x1,3	2,5x1,5	3x1,5	4x1,5	2x1,8	3x1,8	4x1,8
	Carga máxima de la mesa	kg	3500	4000	6000	7000	6000	7000	8000	10000	12000	14000
	Ranuras en T de la mesa		7-22x125	7-22x125	7-22x160	7-22x160	9-22x160	9-22x160	9-22x160	11-22x160	11-22x160	11-22x160
	Distancia de la mesa al husillo	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960	160-960	260-1260	260-1260	260-1260
	Distancia entre columnas	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650	1650	2000	2000	2000
Ejes X,Y,Z	Recorridos											
	X		1650	2050	2600	3100	2600	3100	4100	2050	3200	4200
	Y	mm	1100	1100	1400	1400	1650	1650	1650	1850	1850	1850
	Z		600	600	800	800	800	800	800	1000	1000	1000
	Husillo a bolas eje X	mm	∅ 63xP20	∅ 63xP20	∅ 63xP16	∅ 63xP16	∅ 63xP16	∅ 63xP16	∅ 80xP20	∅ 80xP20	∅ 80xP20	∅ 80xP20
	Husillo a bolas eje Y	mm	∅ 50xP12	∅ 50xP12	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 63xP20	∅ 63xP20	∅ 63xP20
	Husillo a bolas eje Z	mm	∅ 50xP20	∅ 50xP20	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16	∅ 50xP16
	Potencia ejes XYZ	Kw	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3
	Potencia del motor principal	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
	Velocidad del husillo	r.p.m	8000	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Husillo	Velocidad de avance rápido											
	X	m/min	20/	20/	10/	10/	10/	10/	10/	10/	10/	10/
	Y		20/	20/	10/	10/	10/	10/	10/	10/	10/	10/
	Z		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	Torque	Nm	143	143	143	143	143	143	143	143	143	143
Precisión	Cono del husillo		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	Posicionamiento											
	X	MM			0,025	0,028	0,028	0,025	0,03	0,025	0,014	0,014
	Y		0,025	0,025	0,015	0,015	0,015	0,015	0,016	0,018	0,012	0,012
	Z				0,016	0,016	0,016	0,016	0,016	0,008	0,008	0,008
	Repetitividad											
	X	MM			0,014	0,014	0,014	0,014	0,014	0,014	0,014	0,014
	Y		0,014	0,014	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
	Z				0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008
	Dimensiones (La x An x Al)	m	6x4x4,1	6,8x4x4,1	7,8x5,5x5	8,8x5,5x5	7,9x5,8x5,1	8,8x5,8x5	10,8x5,8x5	6,8x6x5,5	8,8x6x5,5	10,8x6x5,5
Medidas	Peso	T	18	19	22.5	23	24	26	28	28	32	35.5

DC Series

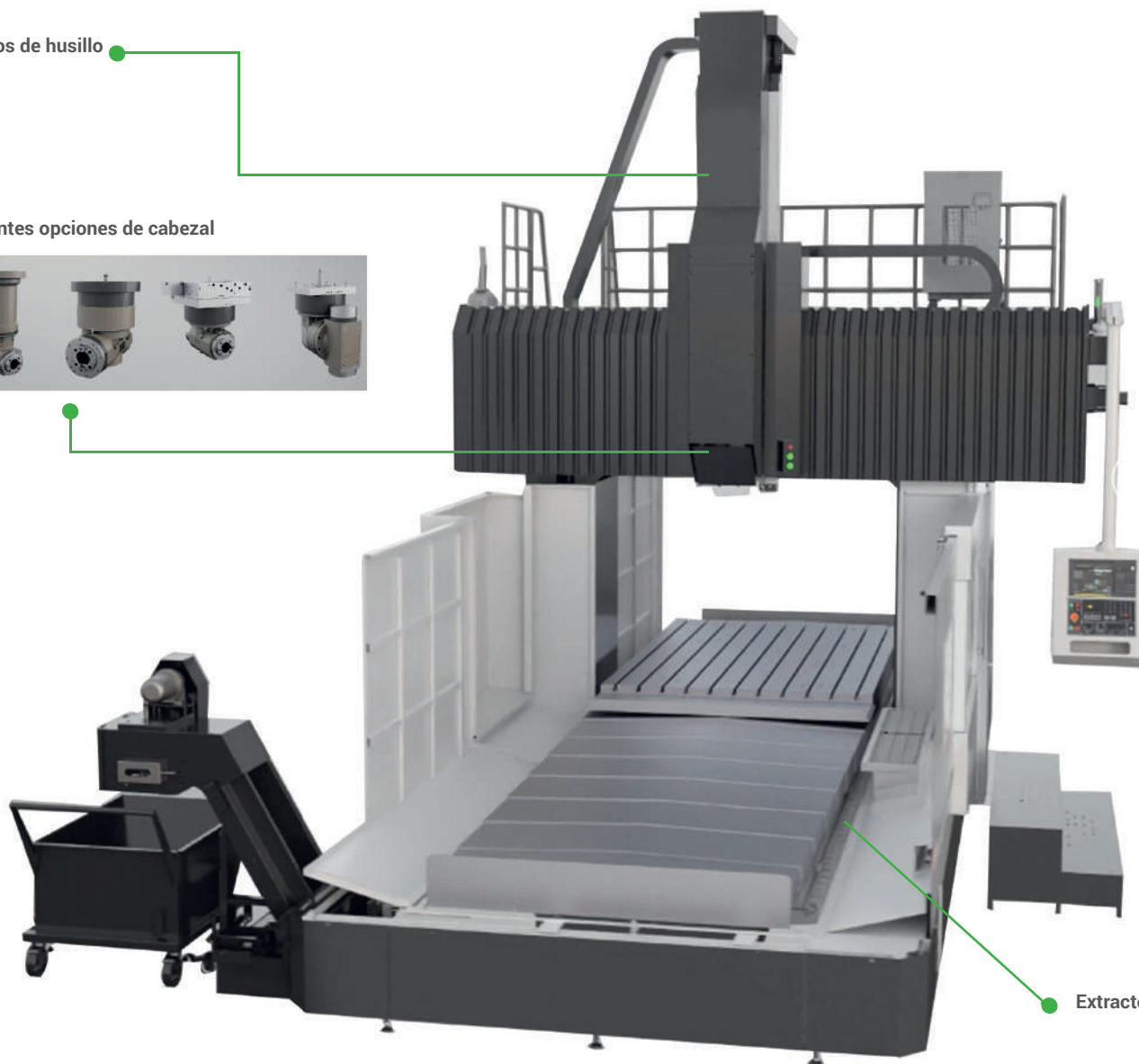
		Unidad	DC1850	DC2230	DC2240	DC2250	DC2260	DC2530	DC2540	DC2550	DC2560
Capacidad	Mesa de trabajo	m	5x1,8	3x2	4x2	5x2	6x2	3x2,5	4x2,5	5x2,5	6x2,5
	Carga máxima de la mesa	kg	16000	12000	15000	18000	22000	15000	18000	22000	25000
	Ranuras en T de la mesa		11-22x160	11-22x160	11-22x160	11-22x160	11-22x160	11-28x200	11-28x200	11-28x200	11-28x200
	Distancia de la mesa al husillo	mm	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220
	Distancia entre columnas	mm	2000	2400	2400	2400	2400	3000	3050	3050	3050
Ejes X,Y,Z	Recorridos X Y Z	mm	5200x 1850x 1000	3200x 2250x 1000	4200x 2250x 1000	5200x 2250x 1000	6200x 2250x 1000	3200x 2900x 1000	4200x 2900x 1000	5200x 2900x 1000	6200x 2900x 1000
	Husillo a bolas eje X	mm	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20	ø 80xP20
	Husillo a bolas eje Y	mm	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20	ø 63xP20
	Husillo a bolas eje Z	mm	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16	ø 50xP16
	Potencia ejes XYZ	Kw	6/7/7	3/3/3	3/3/3	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7
Husillo	Potencia del motor principal	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
	Velocidad del husillo	r.p.m	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	Velocidad de avance rápido X Y Z	m/min	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10	10/ 10/ 10
	Torque	Nm	140	572	572	10/ 560	560	560	560	560	560
	Cono del husillo		BT50	BT50	BT50	10	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Precisión	Posicionamiento X Y Z	MM	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,034/ 0,02/ 0,02	0,028/ 0,022/ 0,02	0,03/ 0,022/ 0,02	0,034/ 0,022/ 0,02	0,036/ 0,022/ 0,02
	Repetitividad X Y Z	MM	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008	0,014/ 0,012/ 0,008
Medidas	Dimensiones (La x An x Al)	m	12,8x6x5,5	8,8x6,4x5,5	10,8x6,4x5,5	12,8x6,4x5,5	16x6,4x5,5	8,8x7,2x5x7	10,8x7,2x5,7	12,8x7,2x5,7	16x7,2x5,7
	Peso	T	39	33.5	37	41	44.5	39	42.5	46	50

La serie DC de Vurcon ofrece diferentes tamaños de máquinas y configuraciones ajustándose a cualquier necesidad productiva.

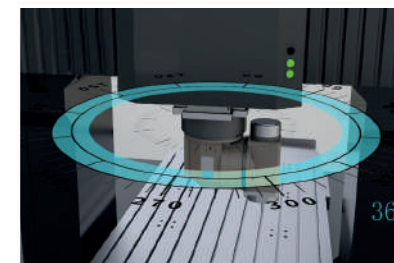
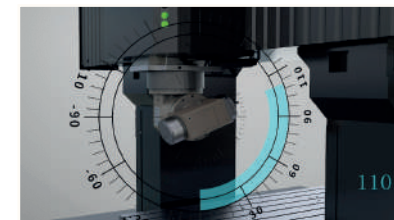
Disponibles con varios tipos de husillo

- Tipo correa
- Motor directo
- Caja de engranes

Diferentes opciones de cabezal



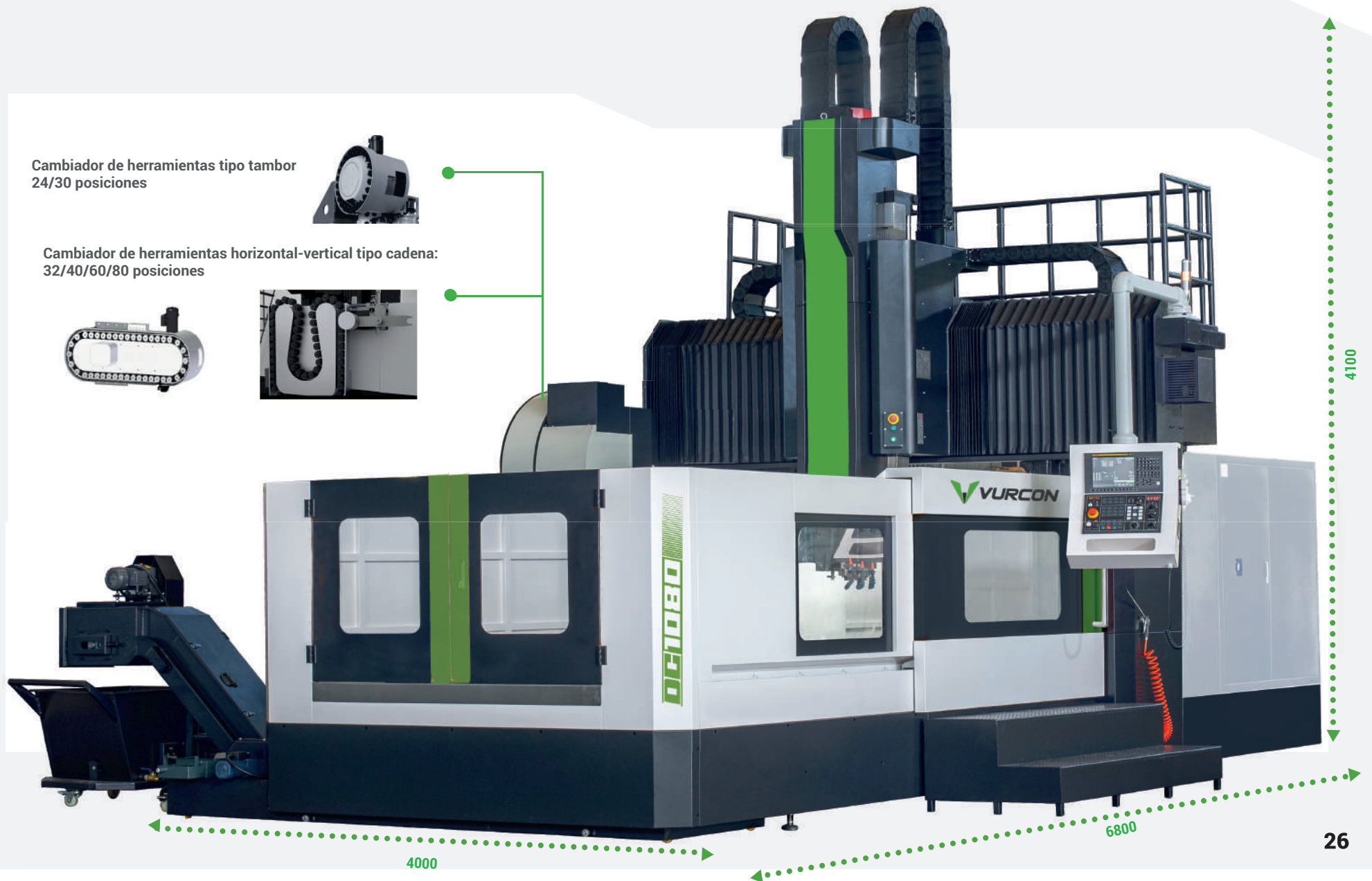
Movimiento $\pm 110^\circ$ vertical del cabezal

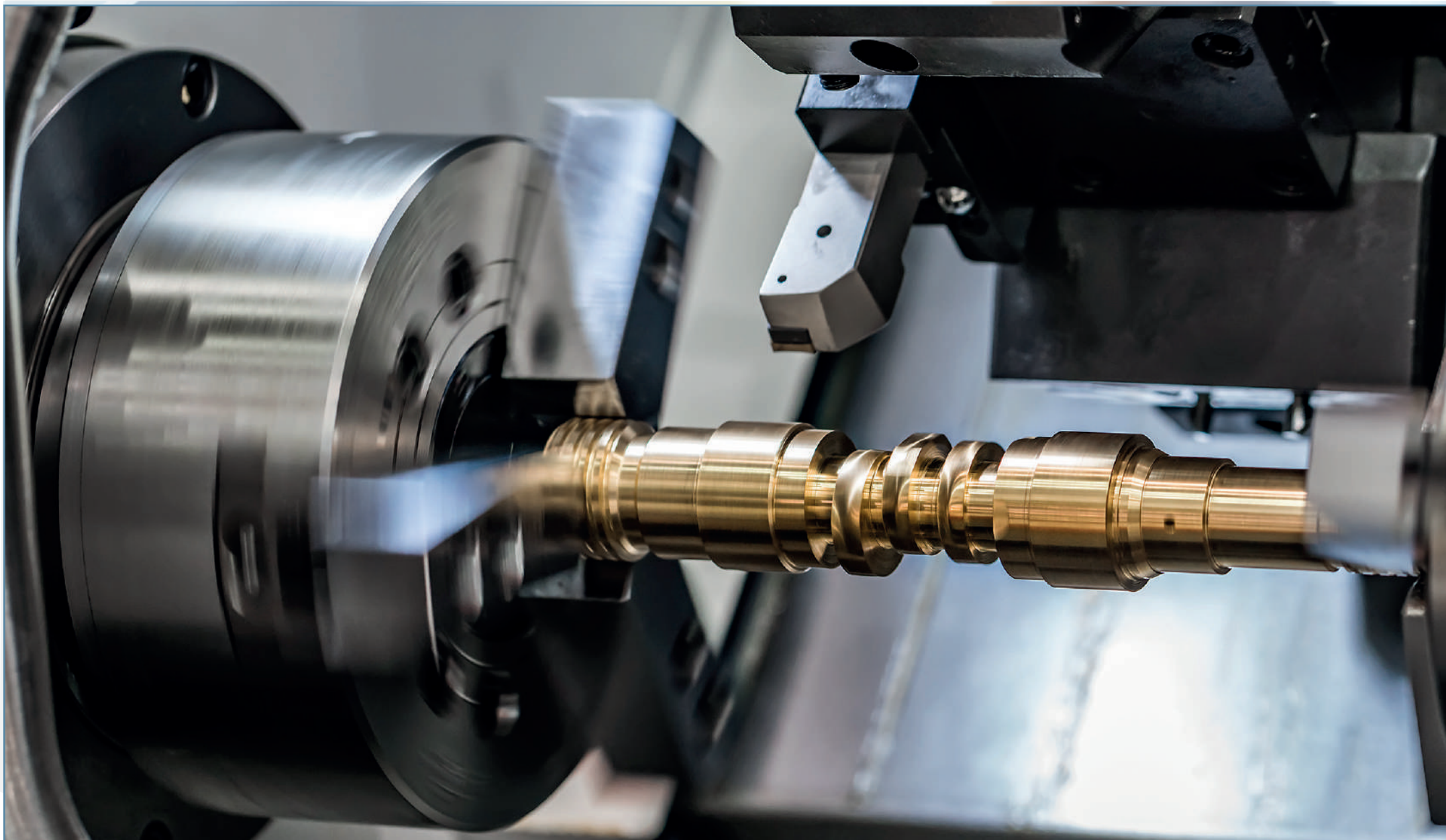


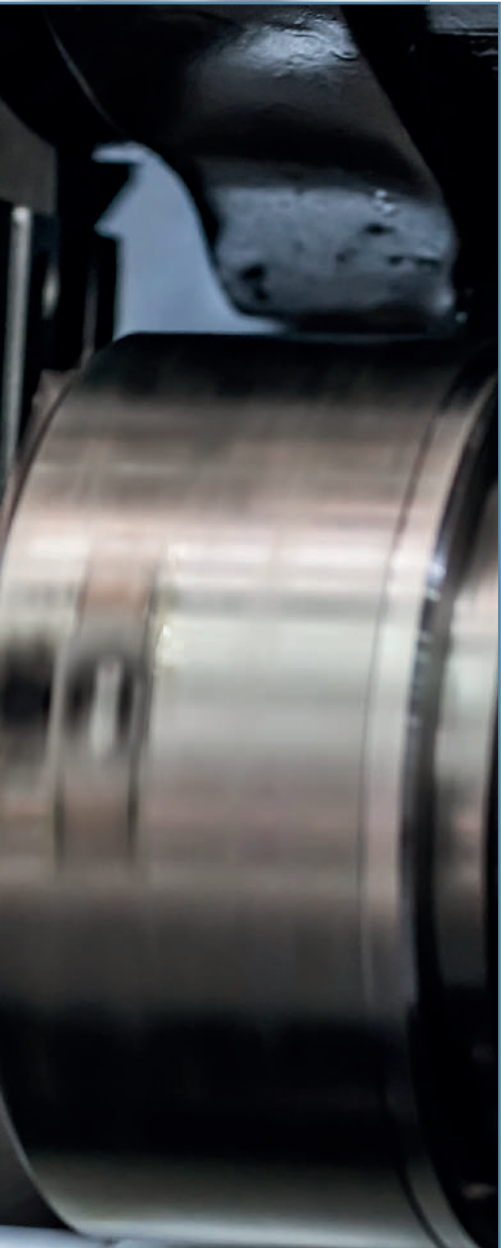
Movimiento 360° horizontal del cabezal

Extractor de viruta tipo cadena más 2 husillos Sinfin recogevirutas

DC Series



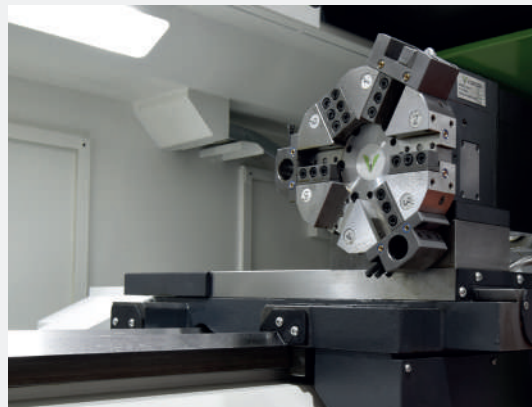




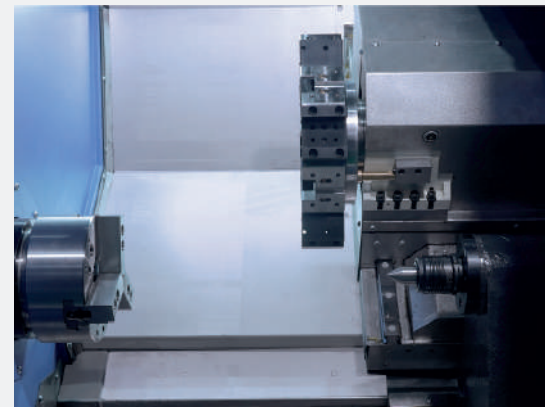
Tornos cnc

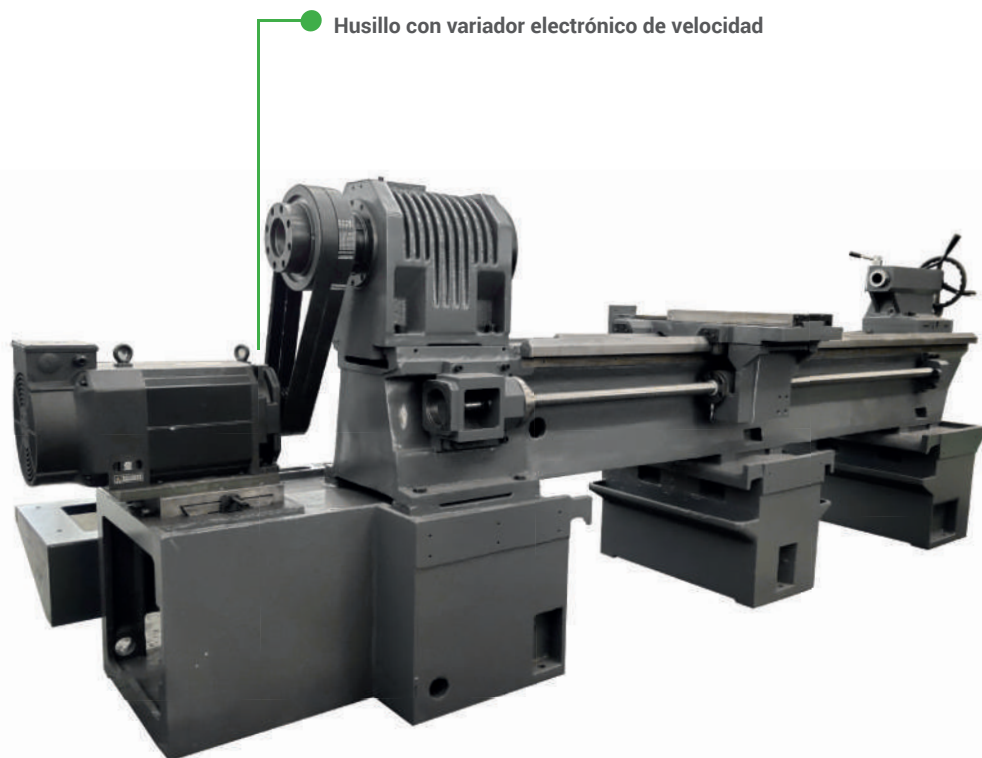
Vurcon cuenta con tornos tanto de bancada paralela como de bancada inclinada en diferentes dimensiones, disponibles en los controles SIEMENS, FAGOR y FANUC.

> TORNOS DE BANCADA PARALELA *CNC PARALLEL LATHE*



> TORNOS DE BANCADA INCLINADA *SLANT BED CNCLATHES*





Husillo con variador electrónico de velocidad

		Unidad	PL36			PL50		
Capacidad de trabajo	Distancia entre puntos	mm	750	1000	750	1000	1500	2000
	Max. volteo sobre la bancada	mm	ø410			ø510		
	Max. volteo sobre el carro	mm	ø220			ø290		
	Max. diámetro torneado.	mm	360			500		
	Max. longitud torneado	mm	640	920	670	920	1420	1920
	Paso de barra	mm	ø50			ø80		
Cabezal	Potencia motor principal	Kw	5,5/7,5			11/15		
	Agujero cónico del husillo		ø 70,1:20			ø 90,1:20		
	Agujero del husillo	mm	ø 62			ø 82		
	Nariz del husillo		A2-6			A2-8		
	Velocidad del husillo	r/min	3000			2500		
Ejes X y Z	Avances rápido eje X/Z	m/min	4/8			4/8		
	X-Husillo bolas	ø/paso	ø25/4			ø25/5		
	Z-Husillo bolas	ø/paso	ø32/6			ø40/10		
	Distancia entre guías X/Z	mm	190/300			210/390		
	Recorrido en X	mm	235			250		
Contrapunto	Diám. de la caña	mm	65			75		
	Recorrido de la caña	mm	127			150		
	Cono morse caña		CM4			CM5		
Torreta	Posiciones torreta estándar		6			6 (8 OPCIONAL)		
	Dimensiones de la hta.	mm	20x20			25x25		
	Diámetro porta hta. interiores	mm	ø25			ø25		
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	m	2,21	2,49	2,85	3,1	3,6	4,1
			1,5	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7
			1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
	Peso	Kg	1650	1750	2400	2500	2750	3500

PL36/PL50

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

CONTROL NUMÉRICO:

FAGOR 8060 ELITE-TICU

Plato de 3 garras Ø 200mm (PL36)

Plato de 3 garras Ø250mm (PL50)

Luneta fija 20-130mm

Luneta fija 130-260mm

Luneta móvil 20-80 mm

Volantes mecanicos

Torreta de 6 posiciones (PL36)

Torreta de 8 posiciones (PL50)

Motor principal de 7,5 kW (PL36)

Motor principal de 15 kW (PL50)

Contrapunto manual/

Unidad de lubricación

Sistema de refrigeración

Bandeja recoge virutas extraible

Carenado completo

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

CONTROL NUMÉRICO:

FANUC 0ITF+ (Manual Guide I)

SIEMENS 828D (Shop Turn)

Plato hidráulico

Contrapunto hidráulico

Torreta 4 posiciones horizontal

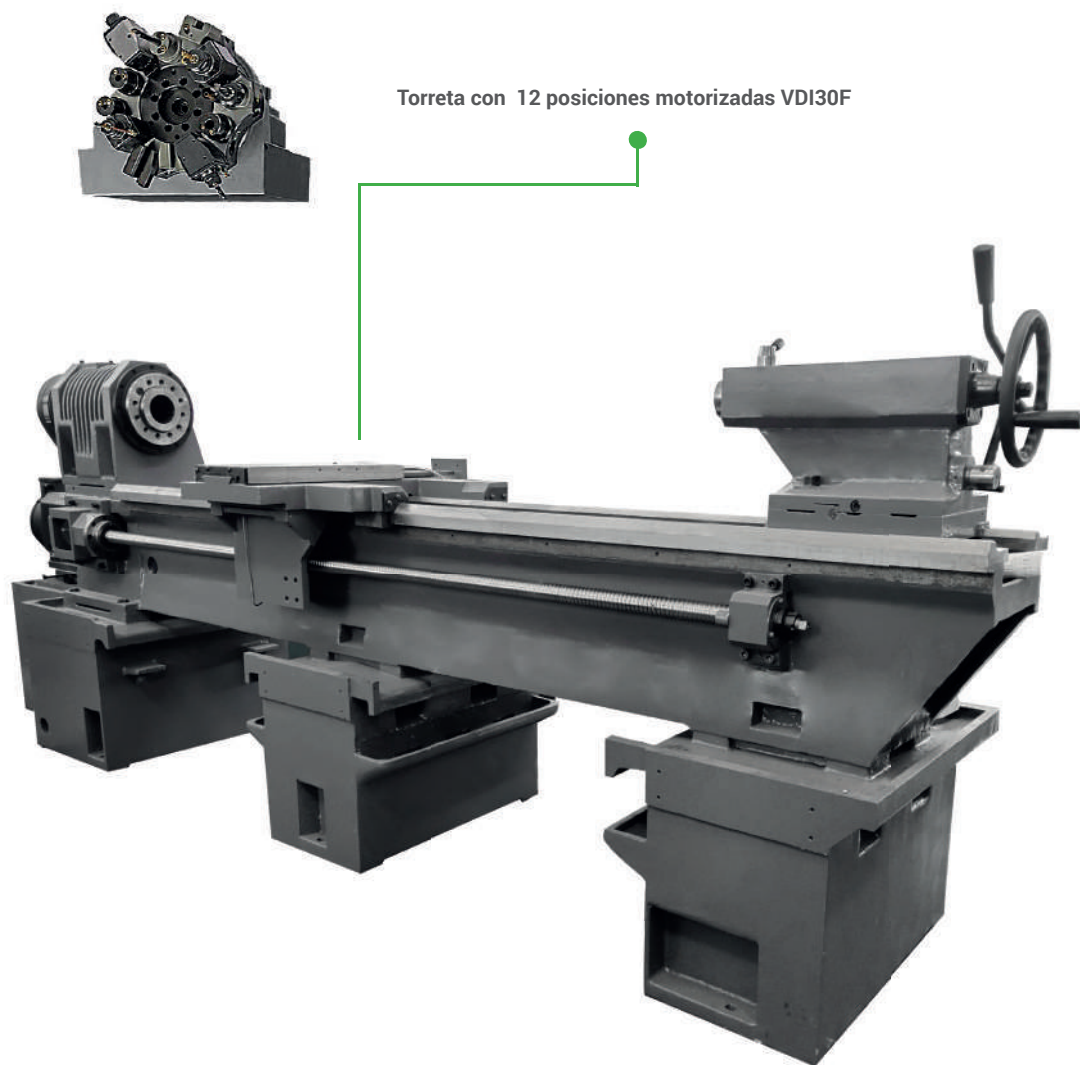
Torreta 6 posiciones vertical

Torreta de cambio rápido tipo Multifix

Aire acondicionado en cuadro eléctrico

Volante electrónico





		Unidad	PL61M		
Capacidad de trabajo	Distancia entre puntos	mm	1000	1500	2000
	Max. volteo sobre la bancada	mm		Ø 610	
	Max. volteo sobre el carro	mm		Ø360	
	Max. diámetro torneado.	mm		Ø 360	
	Max. longitud torneado	mm	980	1420	1920
	Paso de barra	mm		Ø 78	
Cabezal	Potencia motor principal	Kw		11	
	Agujero cónico del husillo			Ø 90,1:20	
	Agujero del husillo	mm		Ø82	
	Nariz del husillo			A2-8	
	Velocidad del husillo	r/min		2500	
Ejes X y Z	Avances rápido eje X/Z	m/min		6/12	
	X-Husillo bolas	Ø/paso		Ø 25x5	
	Z-Husillo bolas	Ø/paso		Ø40x10	
	Distancia entre guías X/Z	mm		210/390	
	Recorrido en X	mm		290	
Contrapunto	Diám. de la caña	mm		Ø75	
	Recorrido de la caña	mm		150	
	Cono morse caña			CM5	
Torreta	Nº de posiciones motorizadas			12(VDI30F)	
	Velocidad de giro	rpm		5000	
	Potencia	kW		3,3	
	Par máximo	Nm		20	
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	m	3,1x1,7x1,7	3,6x1,7x1,7	4,1x1,7x1,7
	Peso	Kg	3500	3700	4000

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

CONTROL NUMÉRICO:

FAGOR 8060 ELITE-T-ICU

Plato de 3 garras Ø250mm

Luneta fija 20-130mm

Luneta fija 130-260mm

Volantes mecánicos

Cabezal con eje C

Torreta de 12 posiciones

motorizada (VDI30F)

Motor principal de 11 kW

Contrapunto manual

Unidad de lubricación

Sistema de refrigeración

Bandeja recoge virutas extraíble

Carenado completo

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CONTROL NUMÉRICO:

FANUC 0iTF+ (Manual Guide I)

SIEMENS 828D (Shop Turn)

Plato hidráulico

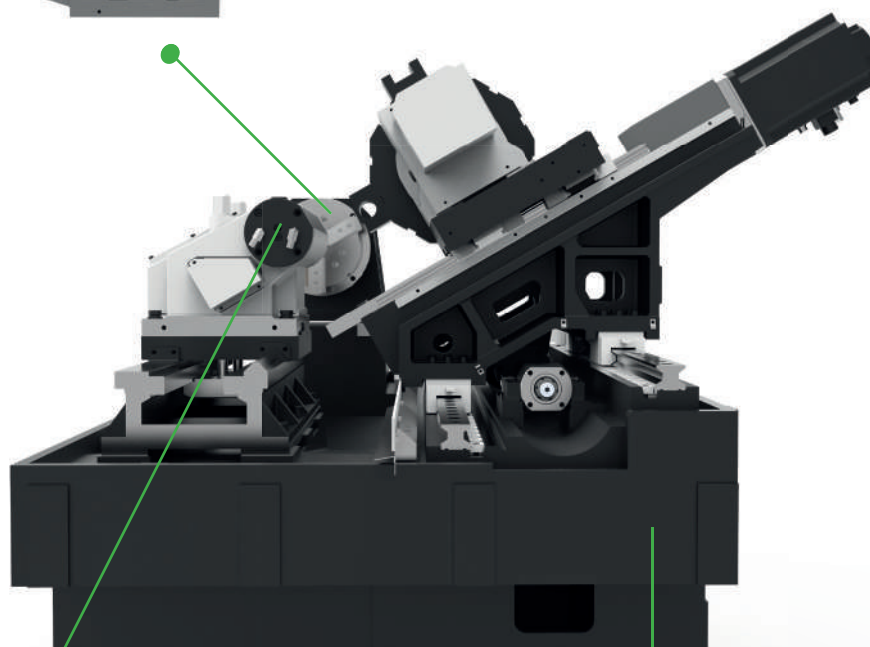
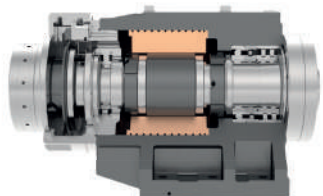
Contrapunto hidráulico

Aire acondicionado en cuadro eléctrico

Volante electrónico

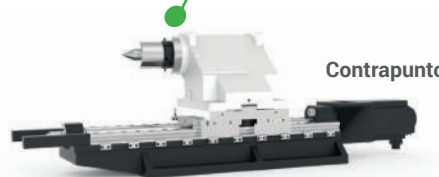


Cabezal tipo electromandrino de 5000 rpm



Contrapunto programable

Bancada Monoblock con inclinación de 30° y un bajo centro de gravedad.



		Unidad	SBL-65M
Capacidad	Max. volteo sobre la bancada	mm	Ø520
	Max. volteo sobre el carro	mm	Ø210
	Max. diámetro torneado.	mm	Ø165
	Max. longitud torneado	mm	480
	Paso de barra	mm	Ø60
Cabezal	Potencia motor principal	Kw	20,5
	Agujero del husillo	mm	Ø71
	Nariz del husillo		A2-6
	Velocidad del husillo	rpm	5000
Avances	Avances eje X/Z/R (Contrapunto)	mm	24/24/24
	Husillo a bolas eje X	Ø/paso	Ø32/10
	Husillo a bolas eje Z	Ø/paso	Ø32/10
	Husillo a bolas eje R	Ø/paso	Ø32/10
	Recorridos ejes X/Z/R	Kw	190/520/450
	Potencia servomotres ejes X/Z/R	Kw	1,8/1,8/1,8
Contrapunto	Par Servomotores ejes X/Z/R	Nm	11/11/11
	Diámetro de la caña	mm	Ø85
	Cono Morse de la caña	mm	CM5
Torreta	Nº de posiciones motorizadas		12 BMT45
	Velocidad de giro	rpm	0°-6000/90°-4000
	Potencia	Kw	2,7
	Par Máximo	Nm	10
Medidas	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm	2525×1810×1750
	Peso	kg	3500

SBL65M

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fancu 0iTF Plus (Type 2)	Presetter de herramienta
Pantalla 15 " táctil	Recogedor de piezas
Fanuc Manual guide i	Interface Avanza-barras
Volante electrónico	Extractor de viruta tipo cadena
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	Refrigerante con bomba de alta presión 10 bar
Cabezal tipo electromandrino de 5.000 rpm	Plato hidráulico pasante de 8"
Potencia cabezal 20,5 Kw	2 Portaherramientas axial motorizado
Torreta con hta. motorizada BMT45	2 Portaherramientas radial motorizado
Contrapunto programable	Separador aceite/refrigerante

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

Control SIEMENS 828D (Shop Turn)
Avanza barras

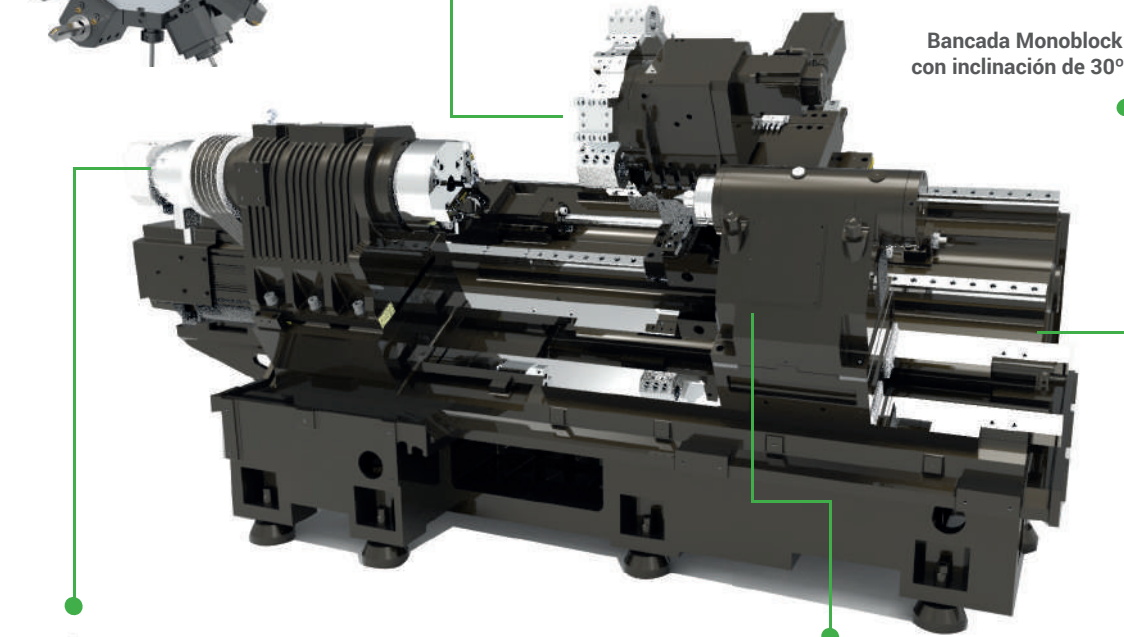


Recogedor de piezas

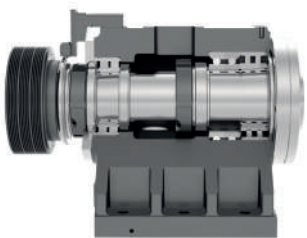




Torreta con 12 htas. motorizado BMT65



Bancada Monoblock con inclinación de 30°



Velocidad del husillo
3000 rpm



Contrapunto programable

	Unidad	SBL78M
Capacidad	Max. volteo sobre la bancada	mm Ø 650
	Max. volteo sobre el carro	mm Ø 400
	Max. diámetro torneado.	mm Ø400
	Max. longitud torneado	mm 800
	Paso de barra	mm Ø75
Cabezal	Potencia motor principal	Kw 15
	Agujero del husillo	mm Ø92
	Nariz del husillo	A2-8
	Velocidad del husillo	rpm 3000
EjeX/Z/R	Avances rápido eje X/Z/R (contrapunto)	mm 24/24/24
	Husillo a bolas eje X	Ø/paso Ø40/10
	Husillo a bolas eje Z	Ø/paso Ø40/12
	Husillo a bolas eje Z	Ø/paso Ø32/10
	Recorridos ejes X/Z/R	mm 280/820/740
	Potencia servomotres ejes X/Z/R	Kw 3/3/1,8
	Par Servomotores ejes X/Z/R	Nm 20/20/11
Contrapunto	Diámetro de la caña	mm Ø85
	Cono Morse de la caña	CM5
Torreta	Nº de posiciones motorizadas	12 BMT65
	Velocidad de giro	rpm 0°-6000/90°-4000
	Potencia	Kw 4,5
	Par Máximo	Nm 10
Dimensiones y peso	Dimensiones	mm 3365×2190×1800
	Peso	kg 5500

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc 0i-TF Plus (Type 2)
Pantalla 15 " táctil
Fanuc Manual Guide I
Volante electrónico
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico
3000 rpm tipo de transmisión: correas
Potencia cabezal 15Kw,
Torreta hta. motorizada BMT65

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

Control SIEMENS 828D (Shop Turn)
Avanza barras

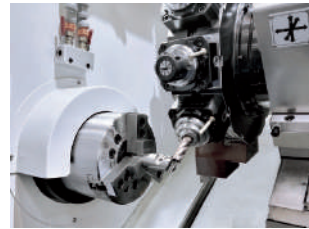
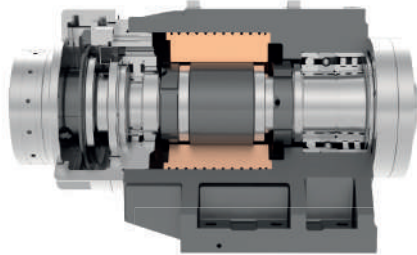


Presetter de herramienta

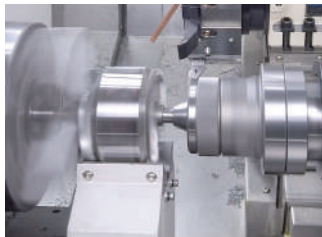
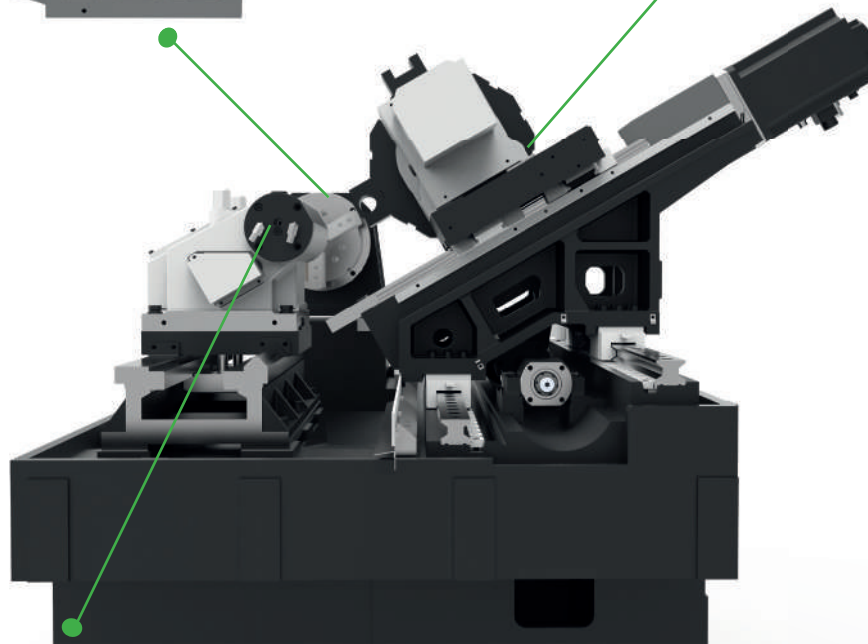
Contrapunto programable
Presetter de herramienta
Interface Avanza-barras
Extractor de viruta tipo cadena
Refrigerante con bomba de alta presión 10 bar
Plato hidráulico pasante de 10"
2 Portaherramientas axial motorizado
2 Portaherramientas radial motorizado



Cabezal tipo electromandrino de 5000 rpm



Eje Y para realizar operaciones completas de fresado



Subhusillo tipo electromandrino, que permite acabar la cara amarrada en el husillo principal

	Unidad	SBL66MYS
Capacidad	Max. volteo sobre la bancada	mm ø550
	Max. volteo sobre el carro	mm ø450
	Max. diámetro torneado.	mm ø340
	Max. longitud torneado	mm 500
	Paso de barra	mm ø60
Cabezal	Potencia motor principal	Kw 20,5
	Agujero del husillo	mm ø71
	Nariz del husillo	A2-6
	Velocidad del husillo	rpm 5000
EjeX/Z/Y/W	Avances eje X/Z/Y/W	mm 24/24/10/24
	Husillo a bolas eje X	ø/paso ø32/10
	Husillo a bolas eje Z	ø/paso ø36/10
	Husillo a bolas eje Y	ø/paso ø32/10
	Husillo a bolas eje W	ø/paso ø36/10
	Recorridos ejes X/Z/Y/W	mm 220/600/±50/550
	Potencia servomotres ejes X/Z/Y/W	Kw 3/3/2,5/2,5
Subcabezal	Par Servomotores ejes X/Z/R	Nm 20/20/20/20
	Potencia motor	Kw 2,5
	Agujero del husillo	mm 48
	Nariz del husillo	A2-5
Torreta	Velocidad del husillo	rpm 4000
	Nº de posiciones motorizadas	12 BMT55
	Velocidad de giro	rpm 6000
	Potencia	Kw 3,7
Medidas	Par Máximo	Nm 10
	Dimensiones (LxAnxAlt)	mm 3330×2080×2130
	Peso	kg 4500

SBL66MYS

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Control Fanuc 0iTF Plus (Type 0)	Extractor de viruta tipo cadena
Pantalla 15 " táctil	Refrigerante con bomba de alta presión 10 bar
Fanuc Manual guide i	Plato hidráulico pasante de 8"
Volante electrónico	Plato hidráulico 6" para el subhusillo
Aire acondicionado en el cuadro eléctrico	2 Portaherramientas axial motorizado
Cabezal tipo electromandrino de 5.000 rpm	2 Portaherramientas radial motorizado
Potencia cabezal 20,5 Kw	Separador aceite/refrigerante
Torreta con hta. motorizada BMT55	
Presetter de herramienta	
Recogedor de piezas	
Interface Avanza-barras	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

Control SIEMENS 828D (Shop Turn)
Avanza barras



Lleva tu producción a otro nivel

Vurcon ofrece soluciones de automatización para tu taller de mecanizado. Desde brazos robóticos hasta sistemas de carga y descarga tipo gantry con almacén de piezas.







Blanco Macael S/N,
03670 Monforte del Cid (Alicante) España
Tlf: +34 966 662 296 Mail: cnc@vurcon.com